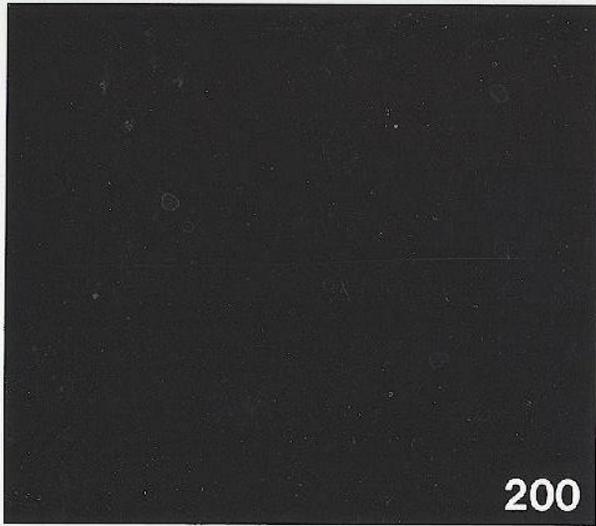
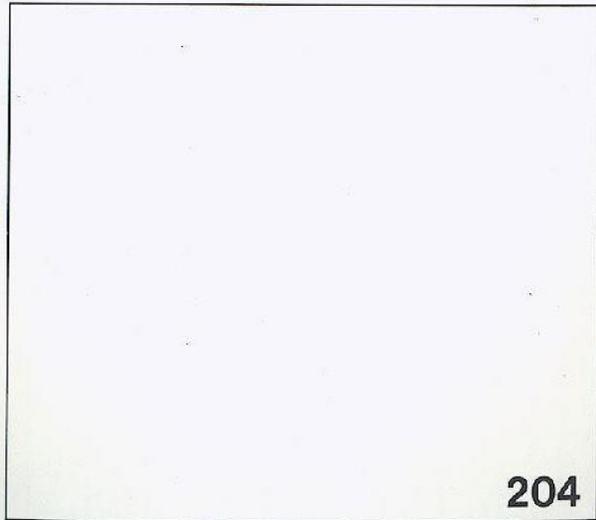


Außenlackierung



200

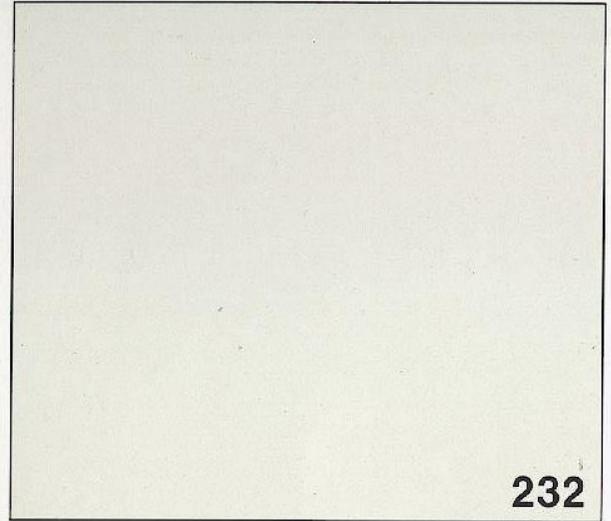
schwarz



204

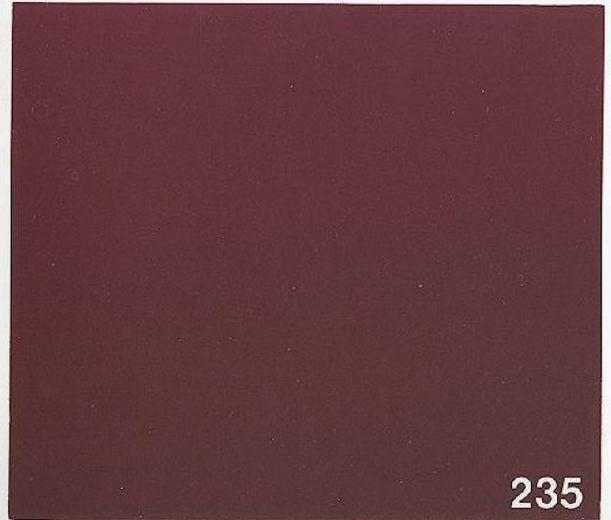
weiß

Außenlackierung



232

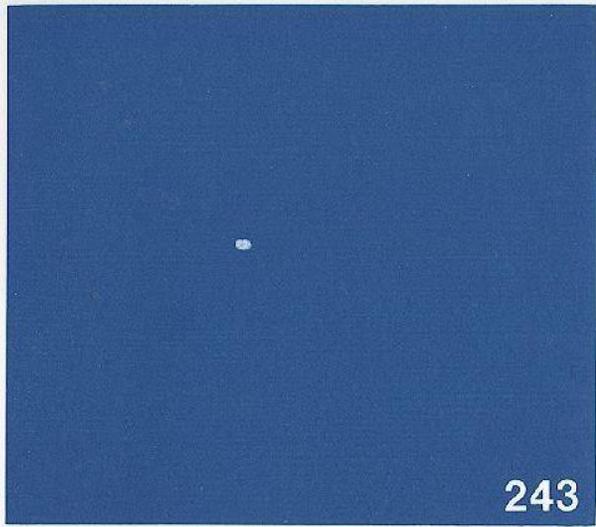
weiß arosa



235

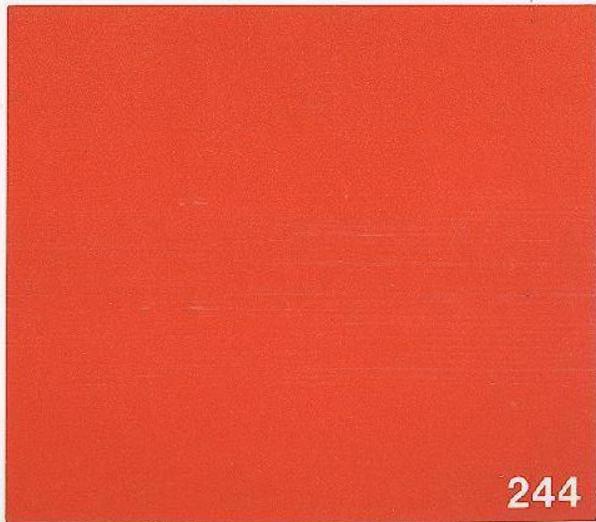
weinrot

Außenlackierung



243

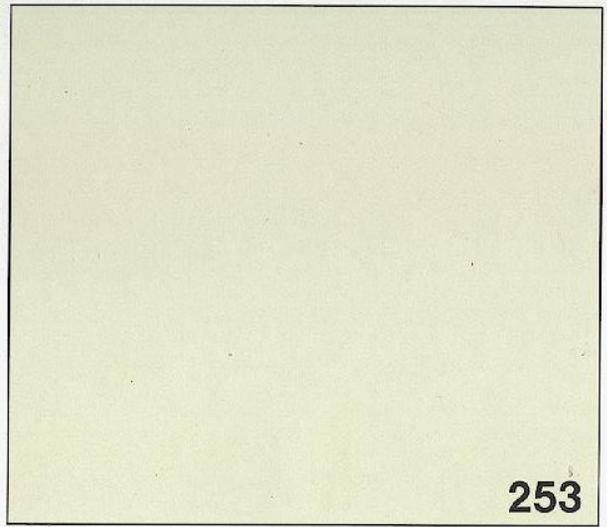
ozeanblau



244

korallrot

Außenlackierung



253

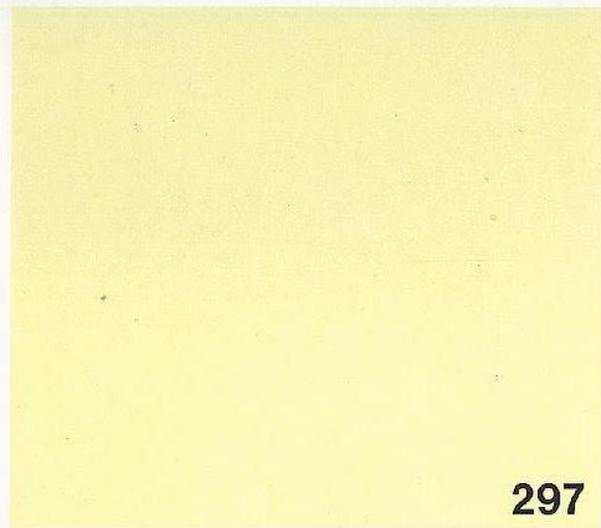
elfenbein



260

nachtblau

Außenlackierung



297

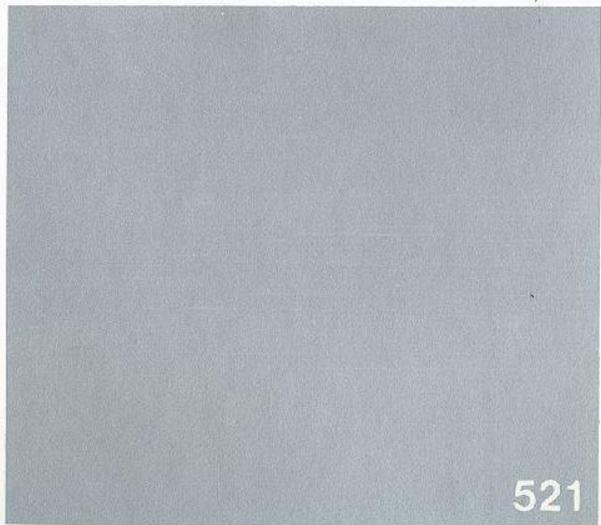
sandgelb

Außenlackierung



531

metall azurblau



521

metall grau



533

metall gold

Außenlackierung



554

metall jamaikabraun

Außenlackierung



559

metall onyxbraun



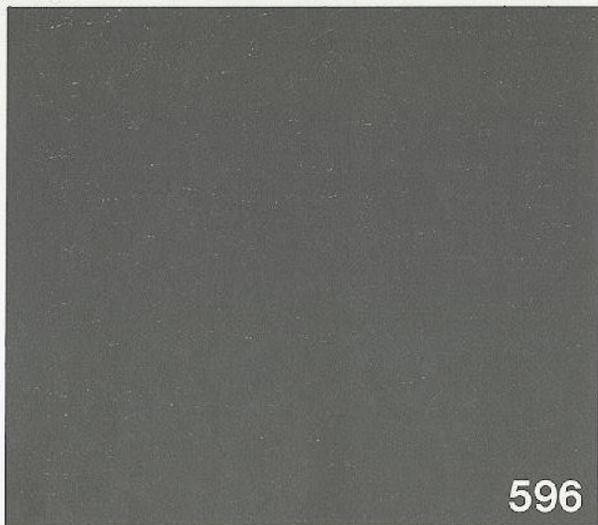
556

metall moosgrün



595

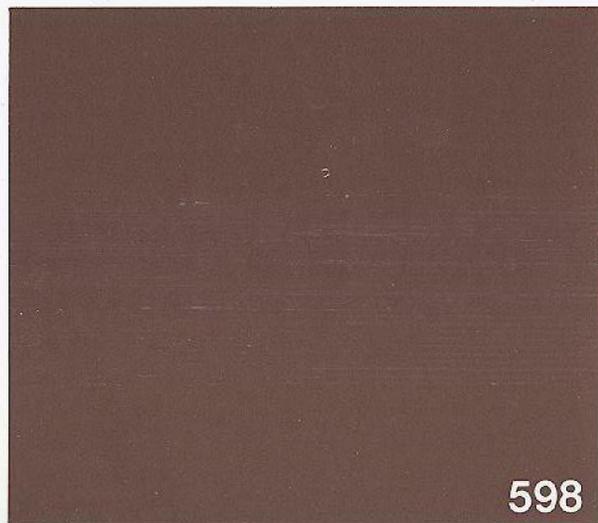
metall stahlblau



metall graphitgrau



metall silbergrau



metall mahagonibraun

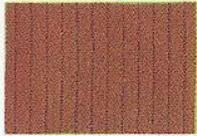
Die Elektrophorese - Tauchgrundierung

Im Kampf gegen den Rost bedient sich PEUGEOT einer der modernsten Waffen, des neuartigen Elektrophorese-Verfahrens.

Dieses Verfahren ermöglicht eine gleichmäßige Grundierung der gesamten Karosserie. Während des Eintauchens der Karosserie in das galvanische Grundierbad steht die Karosserie unter positiver, das Tauchbad unter negativer Spannung. Die elektrisch geladenen Farbteilchen fließen zur positiven Karosserie, um sich dort zu entladen.

Alle Hohlräume, Ecken, Kanten oder Wölbungen, die durch herkömmliche Tauchverfahren und Spritzen nicht erreicht werden können, werden vollkommen gleichmäßig mit Grundierung überzogen.

Die Elektrophorese-Anlagen von PEUGEOT zählen hinsichtlich ihrer Kapazität zu den größten Anlagen der Welt.



1 braun



2 goldbraun



3 mokka



4 karibisch blau



5 schiefergrau



6 orange



7 goldgelb



8 mokka



9 umbra



10 mittelblau



11 beige



20 braun



21 hellbraun



22 mokka



23 karibisch blau



24 beige



25 metall grau



26 metall grau



27 beige



28 braun



30 braun



31 dunkelbraun



32 schwarz



33 hellbraun

Leder



35 braun Leder



36 schwarz Leder