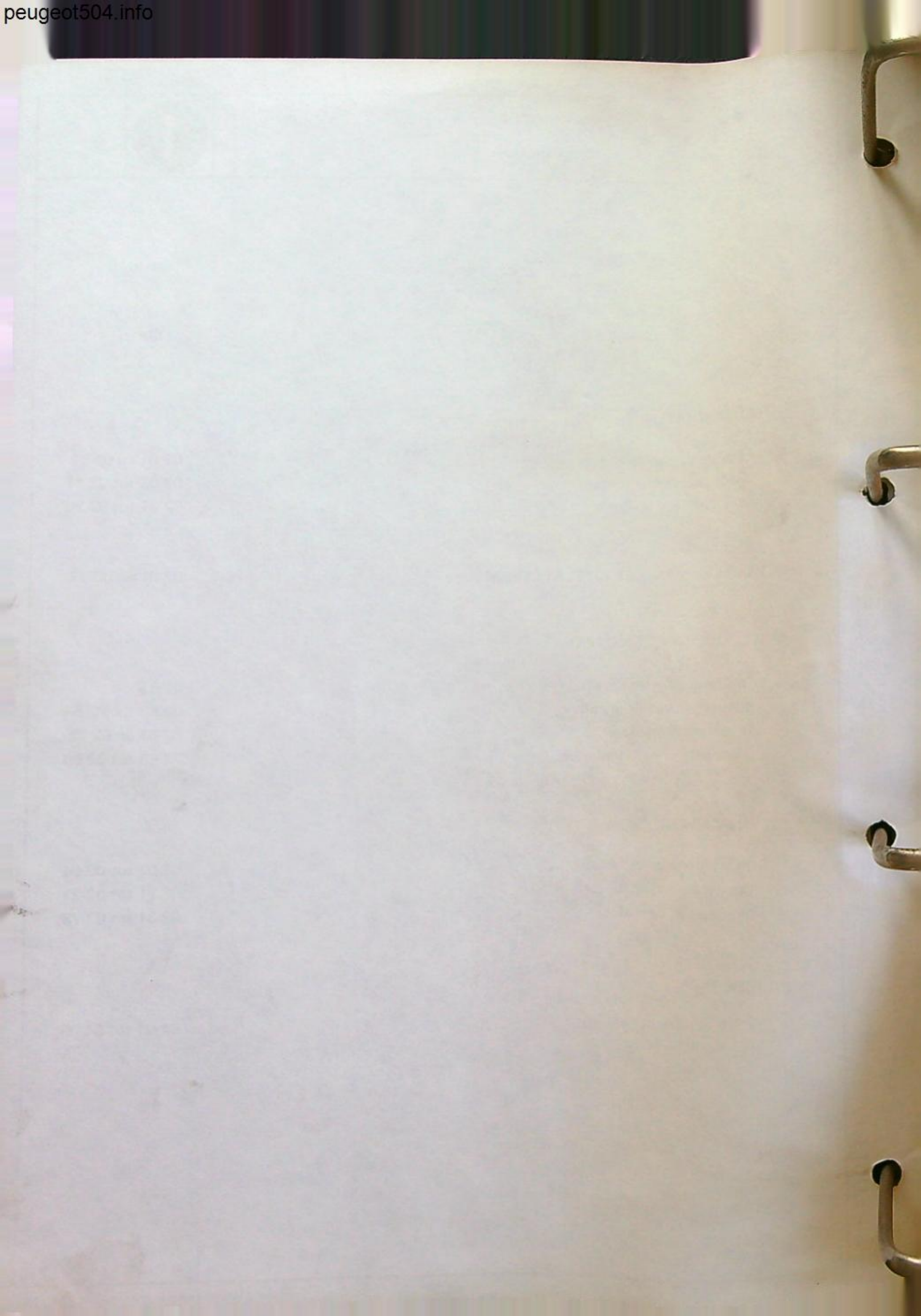


PEUGEOT

504



GEBR. NEFKENS N.V. UTRECHT

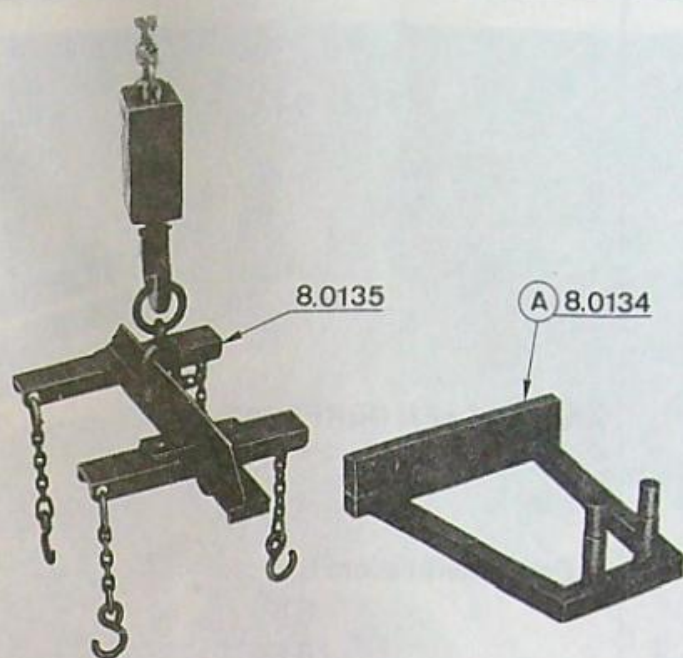


MOTOR

UITBOUWEN - INBOUWEN

1

02 01

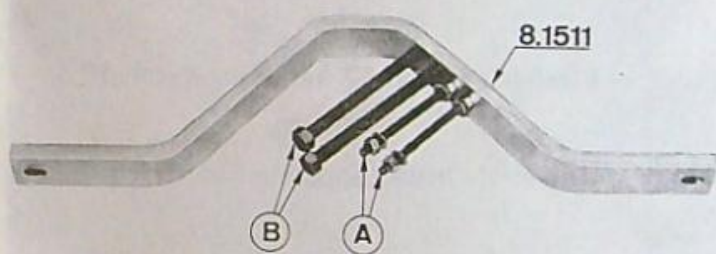


SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0134

A - Motorsteun

8.0135 - Motor hijsgereedschap



8.1511

Steungereedschap voor de transmissieluis

A - 2 tapeinden \emptyset M8 x 125, lengte 110 mm.
 4 moeren \emptyset M8 x 125.
 4 onderleggingen van 8 mm.

B - Twee stel bouten \emptyset M12 x 150 voor het later
 zakken van de hoofdtraverse.

02 02

1

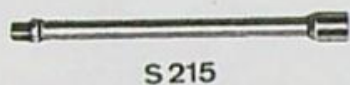
MOTOR
UITBOUWEN - INBOUWEN



S17 R13 R13L ST8 D43



S240 ref. 20 S230



S215



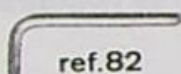
S151



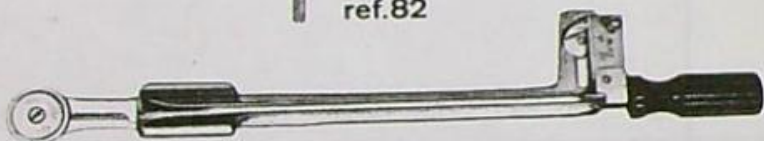
R151



17.19
ref. 66



ref. 82



S203

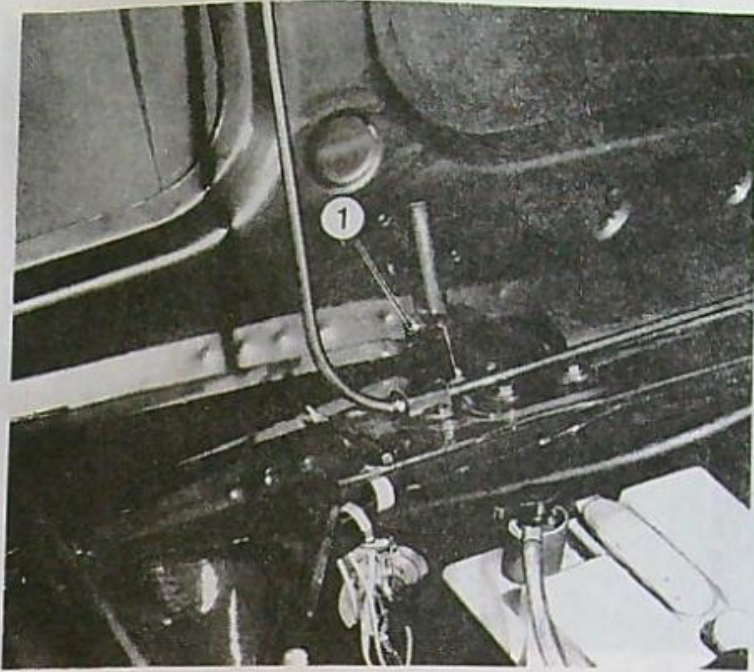


AVT 280

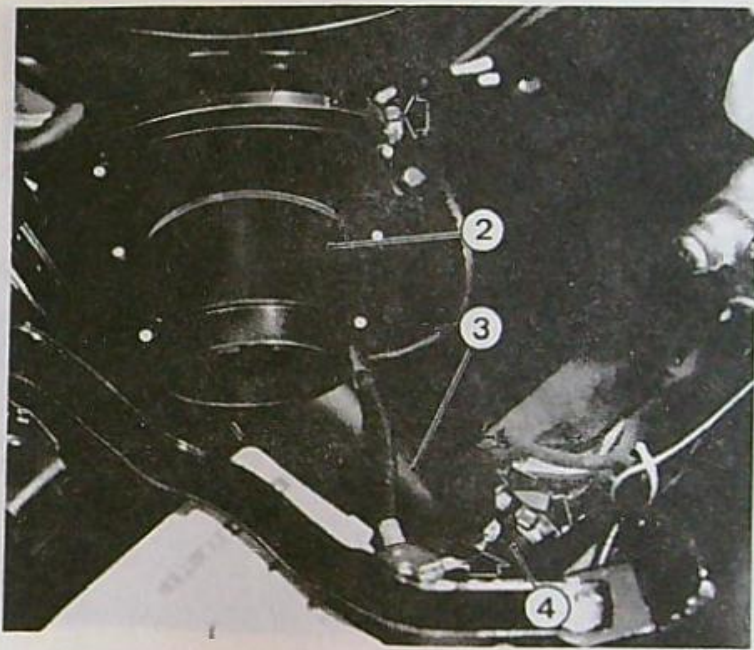
AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

- Dopsleutels Facom S17
R13
R13L.
- Verloopstuk Facom ST8
- Carterstopsleutel met uitwendig vierkant 8 mm.
D 43.
- Verloopstuk 1/2" - 3/8" Facom S230.
- Steeksleutel van 17 mm, Facom ref. 20.
- Universele kruiskoppeling Facom S240.
- Twee grote verlengstukken Facom S215.
- Ratel (omkeerbaar) Facom S151
R151.
- Kniedopsleutel van 17-19 mm Facom ref. 66.
- Inbussleutel (Allen) van 8 mm Facom ref. 82.8
- Momentsleutel Facom S 203
- Momentsleutel Britool AVT 280.

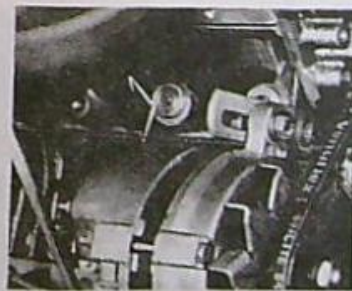
MOTOR
UITBOUWEN



- Demontage van de motorkap.
(verwijder de draaipuntsbout (1) zonder steunpuntsbevestiging los te nemen).



- Verwijder :
 - het luchtregelhuis (2) en de aansluiting
 - de luchtvoorverwarmingsslang (4).
 - het luchtfilter.



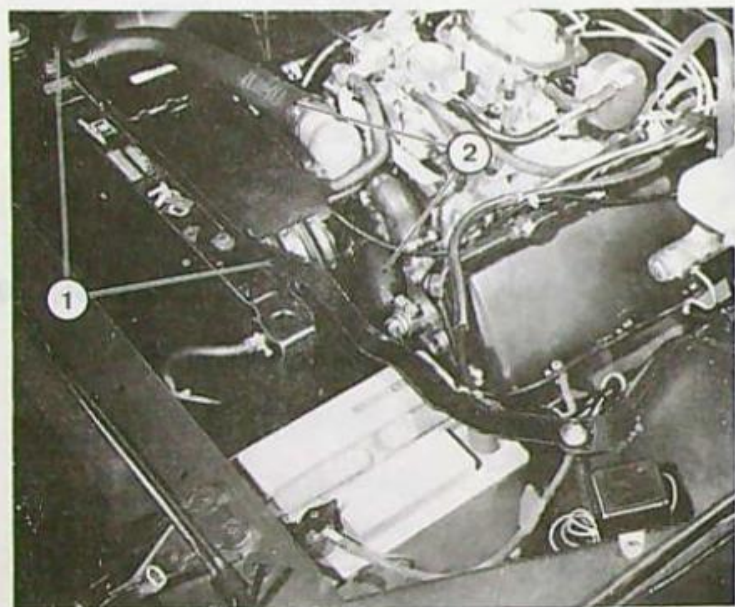
- Tap het koelsysteem af.

02 04 **1**

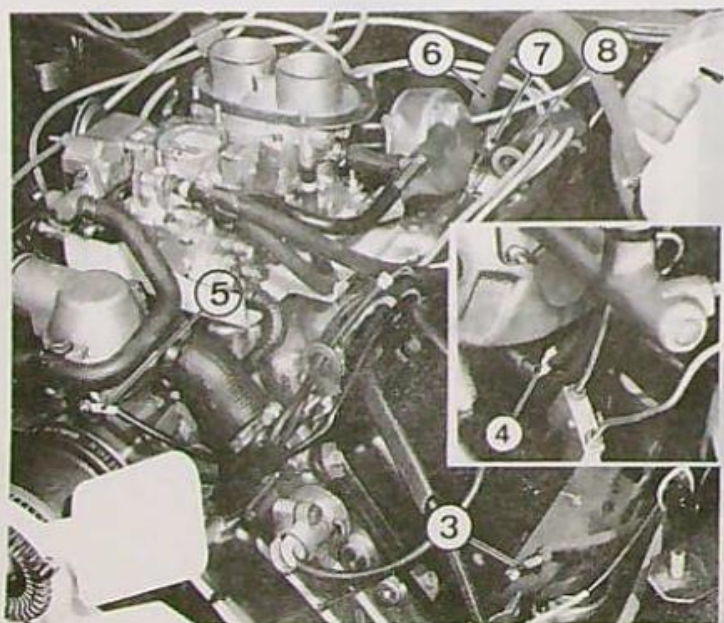
MOTOR UITBOUWEN



- Het aftappen van de expansiefles.
- de radiator dop mag niet verwijderd worden.
- draai de vuldop van de expansiefles los (het is zeer belangrijk dat de expansiefles na het aftappen weer goed ontluicht wordt).



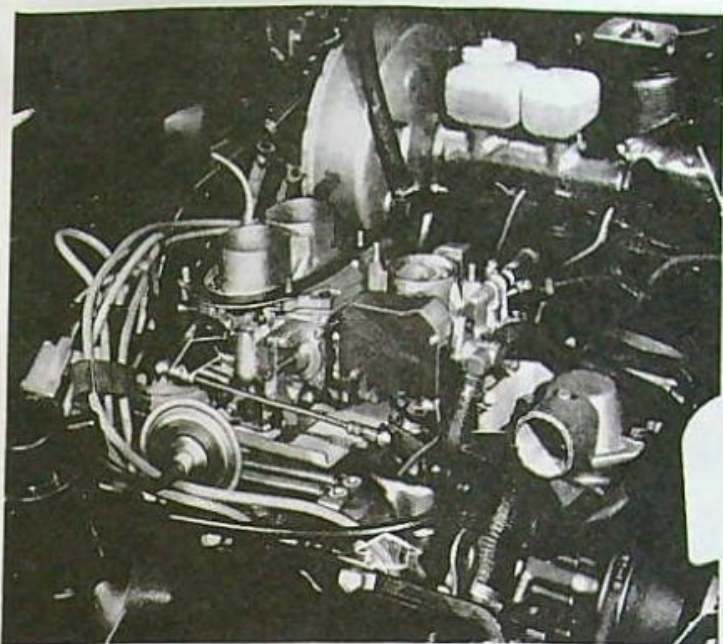
- Demonteer de bovenste radiatorsteunen (1).
- Maak de waterslangen (2) bij de waterpomp los.
- Verwijder:
 - de luchtunnel,
 - de radiator.



- Maak los:
 - de massakabel (3),
 - de aansluiting (4) van de impulsgever,
 - het thermokontakt (5),
 - de vacuumslang van de mastervac (6) aan de kant van de motor.
 - de benzineleidingen (7) en (8) op de benzinepomp.
 - verwijder de akku.

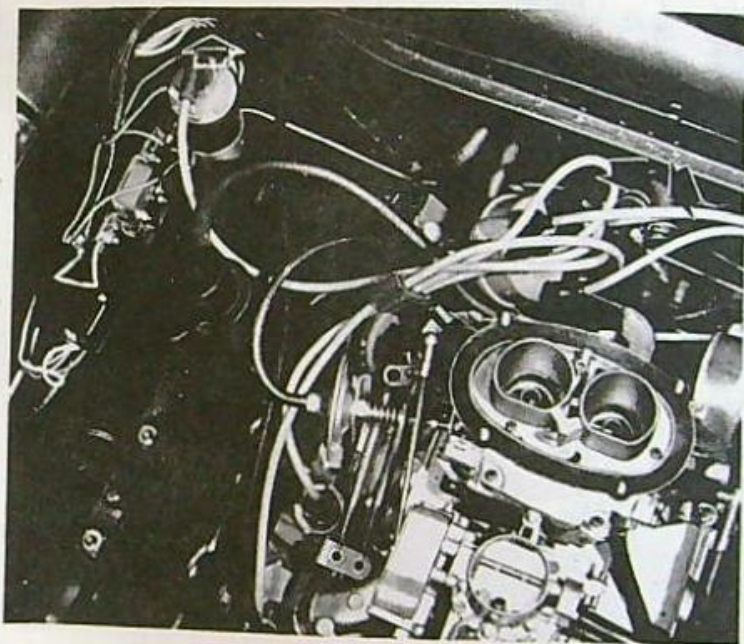
MOTOR
UITBOUWEN

1 02 05



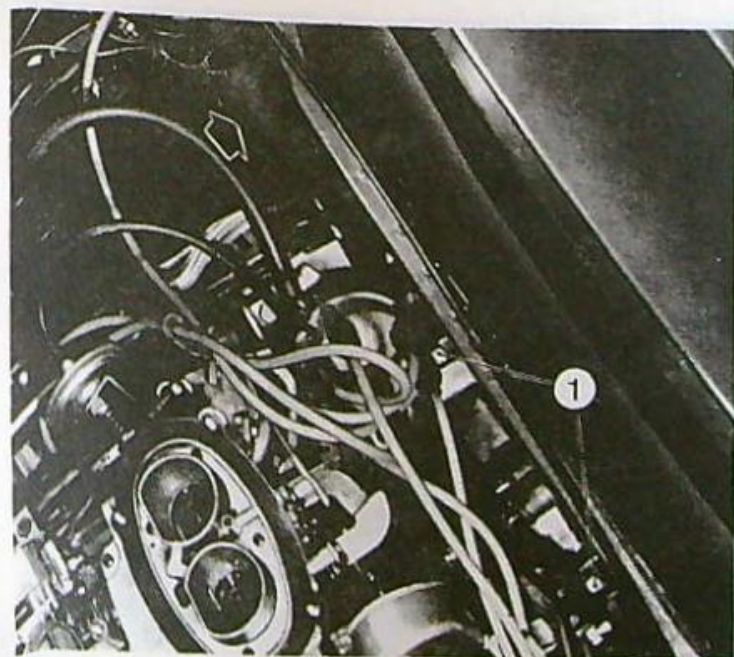
– Maak los:

- de gaskabel,
- de slang van de vakuumvervroeging aan de kant van de enkelvoudige carburateur.



– Maak los:

- de kachelslangen (stop de leidingen van de motor af met de stoppen ond.no: 1355.04).
- de elektrische aansluiting van de startmotor en de generator.



– Demonteer :

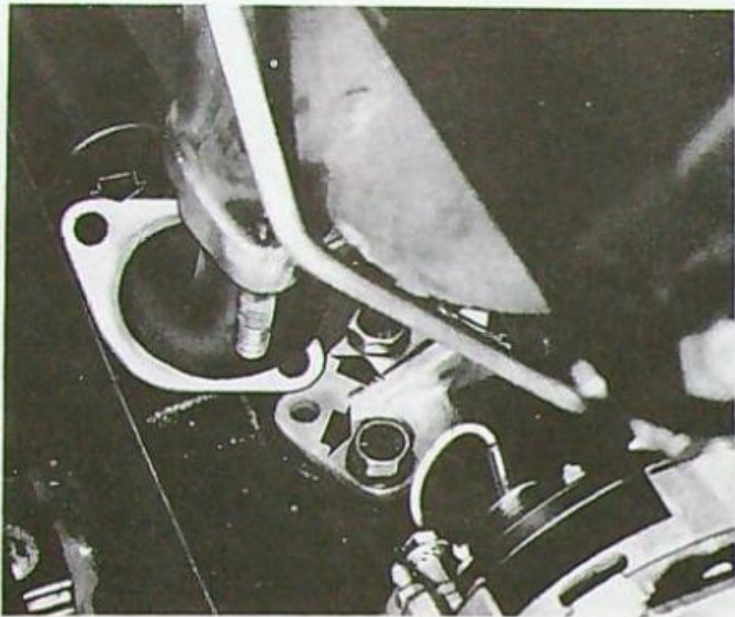
- de retourwaterslang van de kachel.
- de bovenste bevestigingsbout (1) van het koppelingshuis.

02 06

1

MOTOR

UITBOUWEN



– Demonteer:

- de bevestigingsflenzen van de voorste uitlaatpijpen.

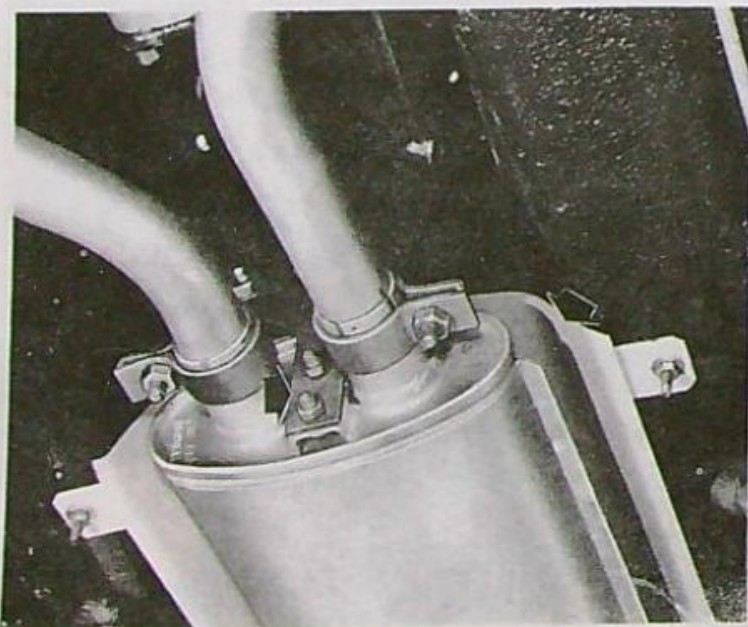
- de motorsteunbevestigingsbouten.



– Demonteer:

- de voorste steun van de uitlaatdemper.

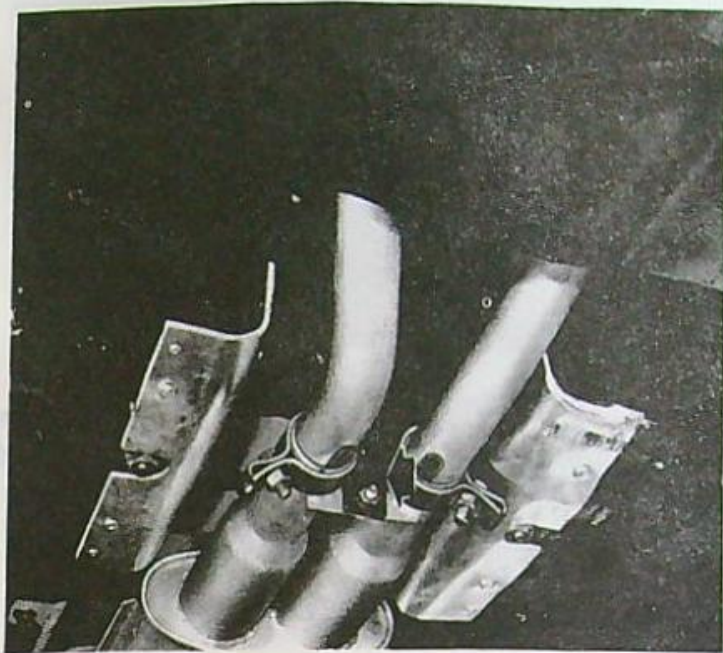
- het hitteschild.



MOTOR

UITBOUWEN

1 02 07



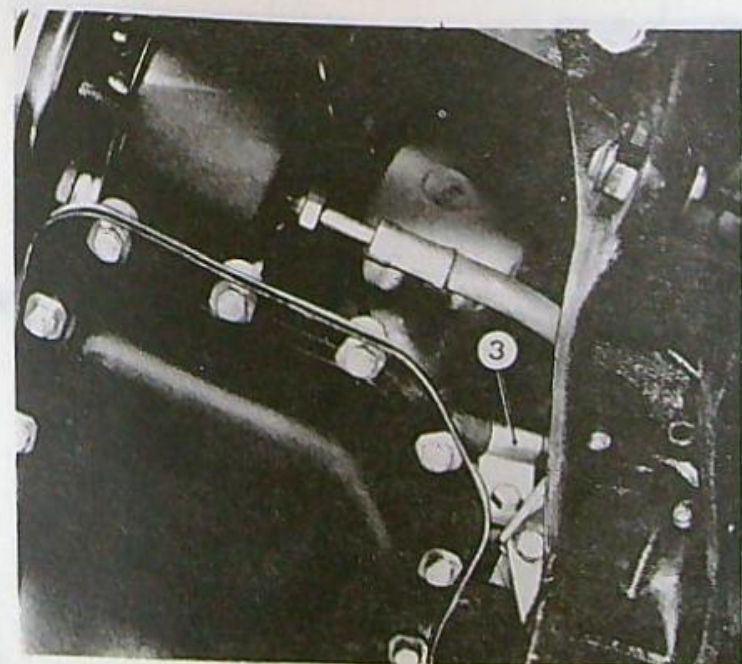
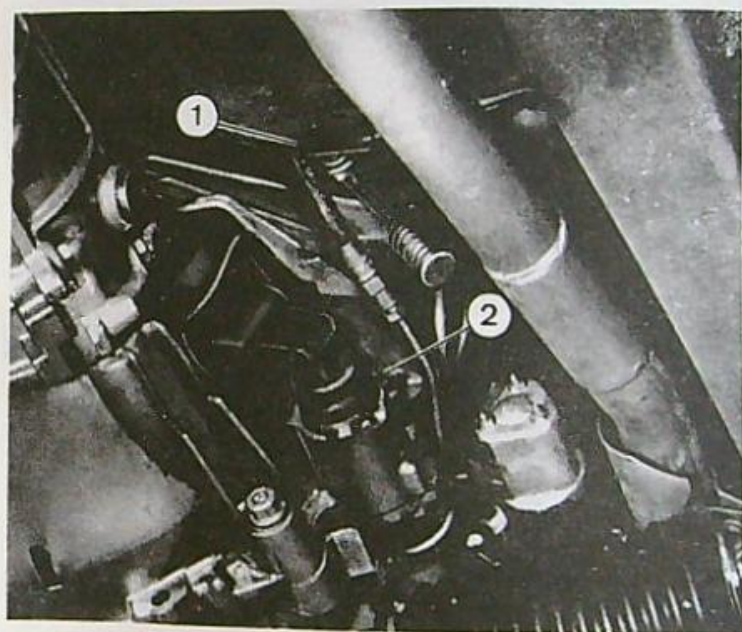
Demonteer:

- de tussensteun van het uitlaatsysteem.

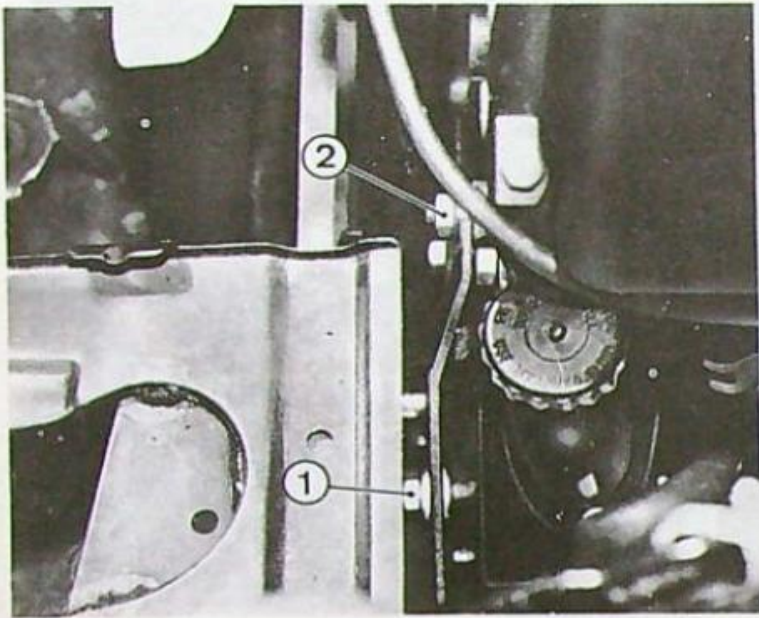
- de afdekplaten van het koppelingshuis.

(Gereedschappen: dopsleutel J11 - kruiskoppe-
ling J240 - verlengstuk J215, ratel J151).- de bevestigingsbouten (1) en (2) van de start-
motor.

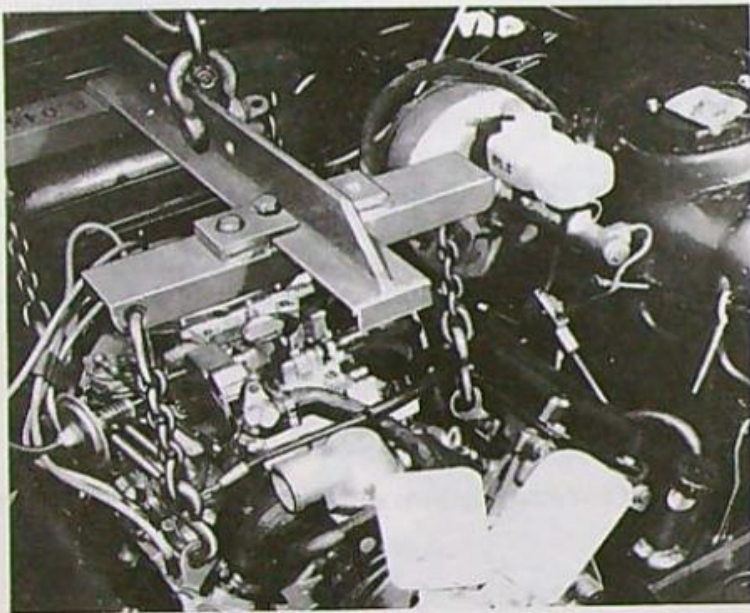
(Gereedschappen: dopsleutel R11L - ratel R151)

- de bevestigingsklem (3) van de retourleiding
van de stuurbevestigingspomp.

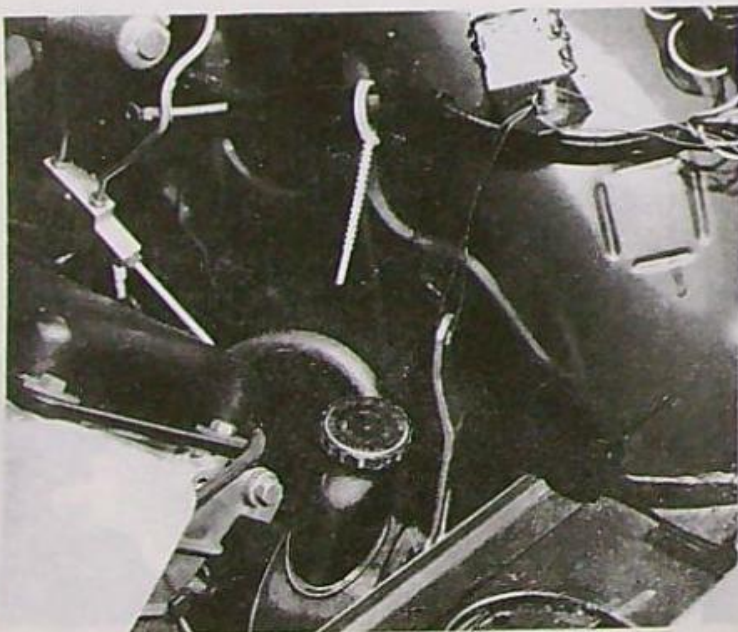
MOTOR UITBOUWEN



- Draai de stelbout (1) van de aandrijfriem los.
- Demonteer:
 - de bevestigingsmoer (2) van de stelsteun.
 - de 2 bevestigingsbouten van de stuurbevestigingspomp op de steun (de voorste bout op de steun laten zitten).
 - de aandrijfriem.



- Hang de motor op aan de hijsbalk.
- Hijs de motor zo ver op, dat de versnellingsbak net tegen de transmissietunnel komt en laat daarna het geheel ongeveer 1 cm zakken.

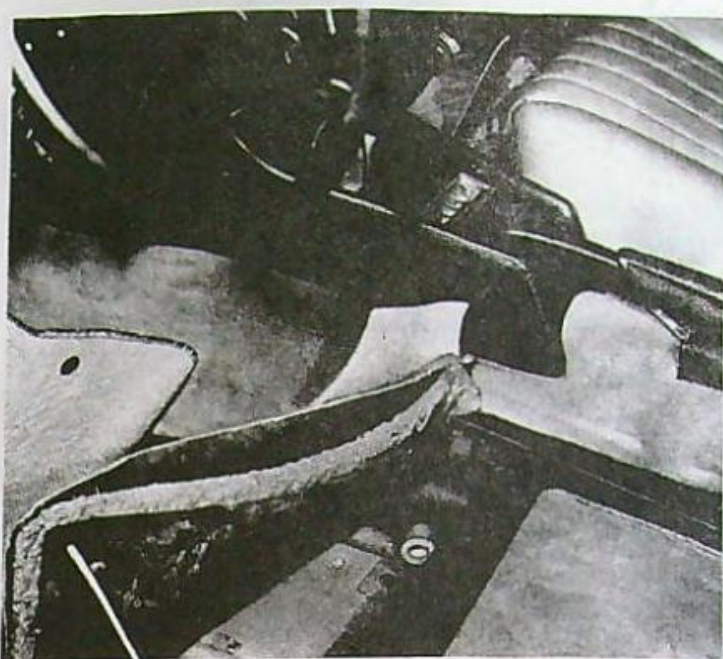


- Verwijder de stuurbevestigingspomp en hang hem op zonder de slangen los te maken.

MOTOR
UITBOUWEN

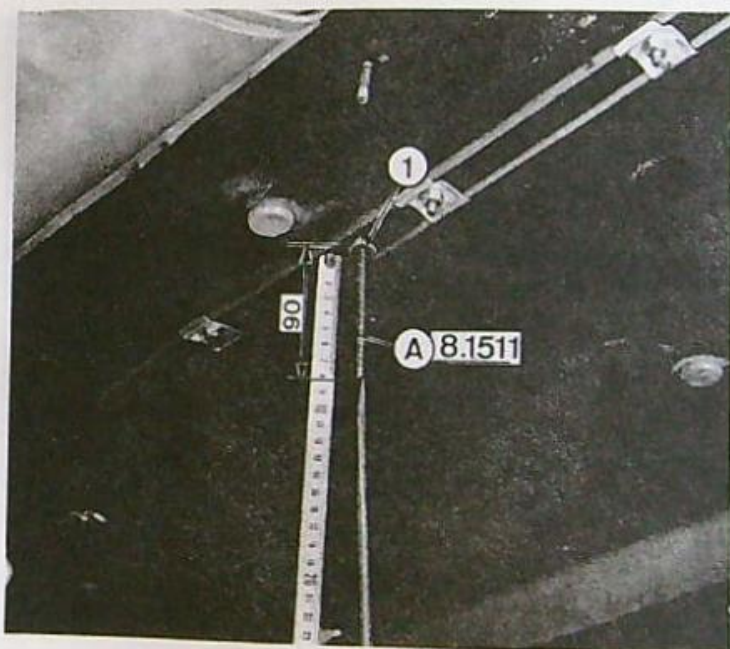
1

02



– In de wagen:

- zet de voorstoelen in de achterste stand.
- licht het achterste gedeelte van de vloertapij en het isolatiemateriaal omhoog.



– Onder de vloer:

- draai de tapeinden (A) in de aangelaste moeren (1) tot ze 90 mm uitsteken.



– In de wagen:

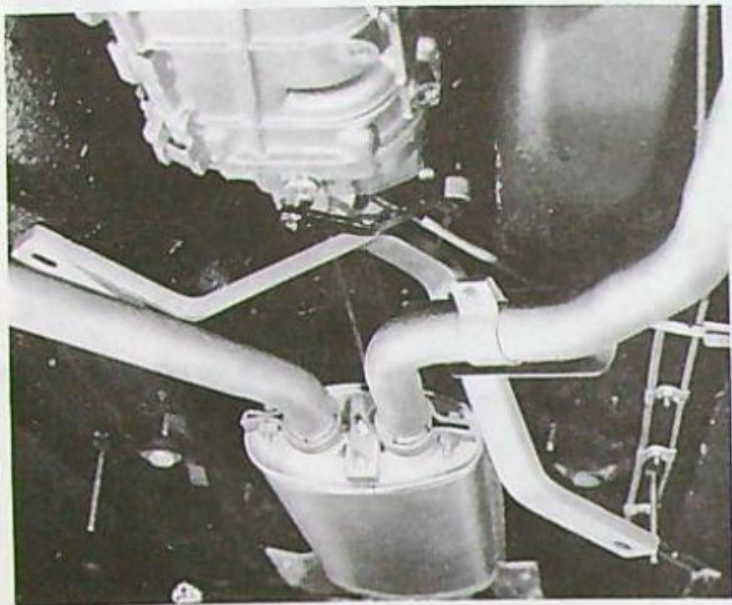
- zet beide tapeinden vast met de bijbehorende onderleggingen en moeren.

BELANGRIJK - Borg de moeren (2).

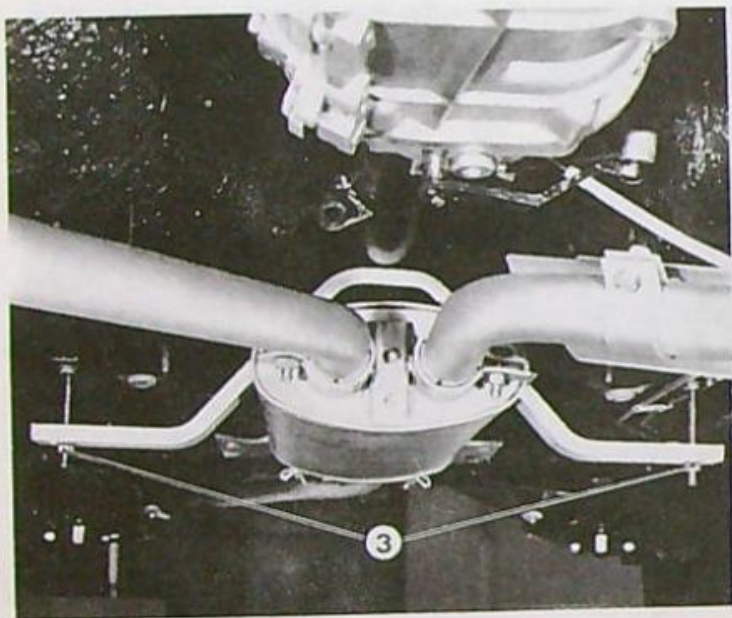
02 10

1

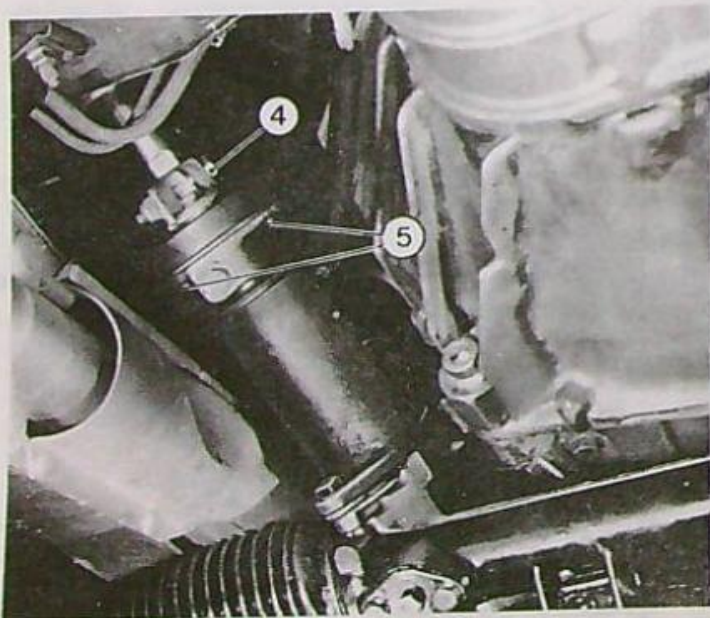
MOTOR
UITBOUWEN



– Monteer de steun van de transmissiebuis.



– Zet de steun onder lichte spanning door de moeren (3) aan te draaien.

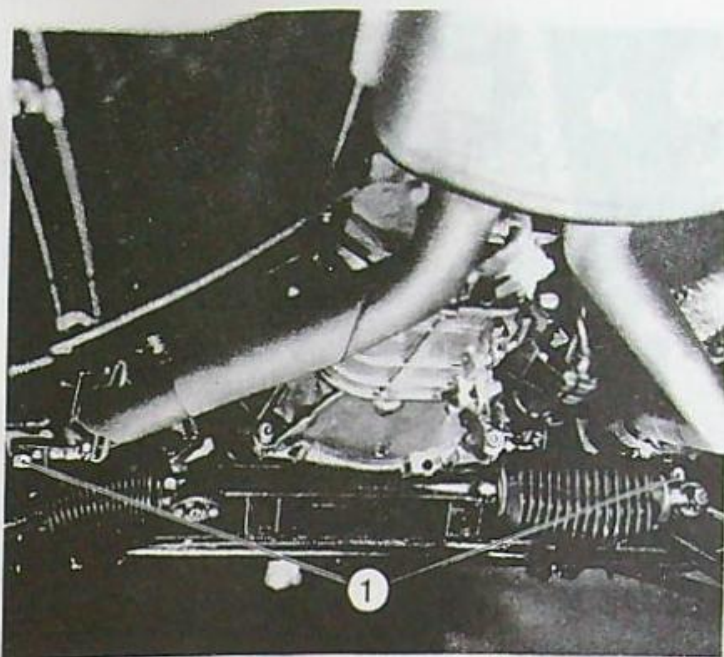


– Demonteer de bout (4) van de bovenste stuurkoppelingsflens of de twee verbindingbouten (5).

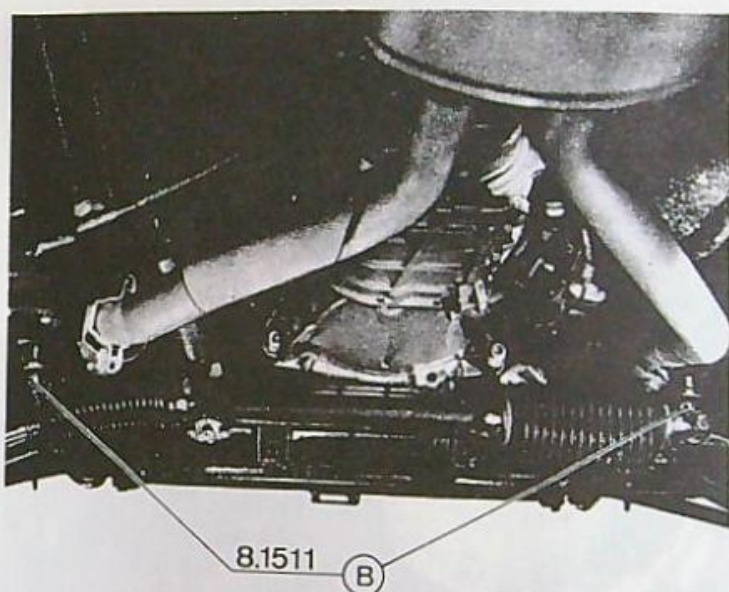
MOTOR
UITBOUWEN

1

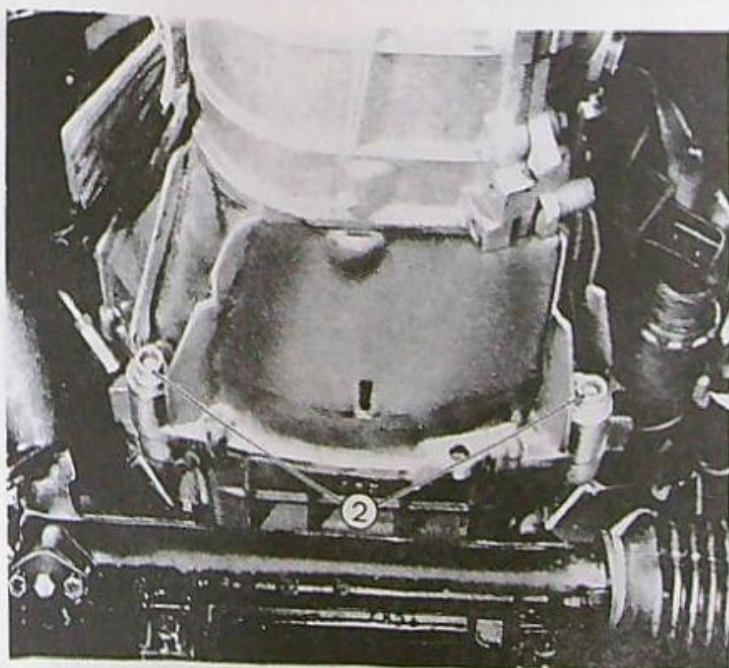
02 1



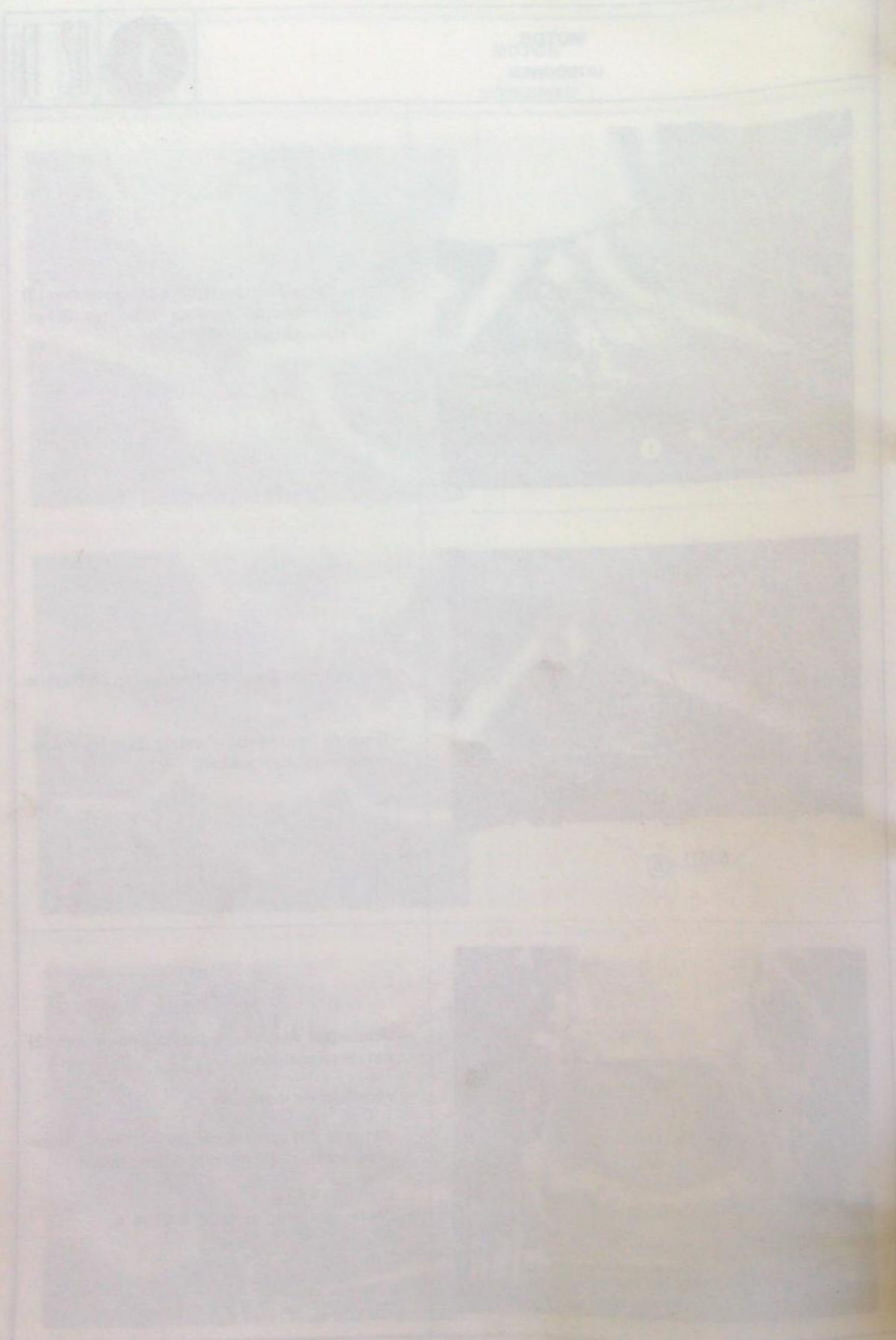
- Vervang de 2 achterste bevestigingsbouten (1) van de hoofdtraverse door de bouten (B) van het steungereedschap.



- Verwijder de 2 voorste bouten van de traverse.
- Draai de bouten (B) ongeveer 3 cm los om de traverse te laten zakken.



- Demonteer de onderste bevestigingsbouten (2) van de versnellingsbak.
- Verwijder de motor.
 - let erop dat de flexibele slangen van de stuur- bekrachtigingspomp niet blijven haken.
- Zet de motor op de steun 8.0134 A.

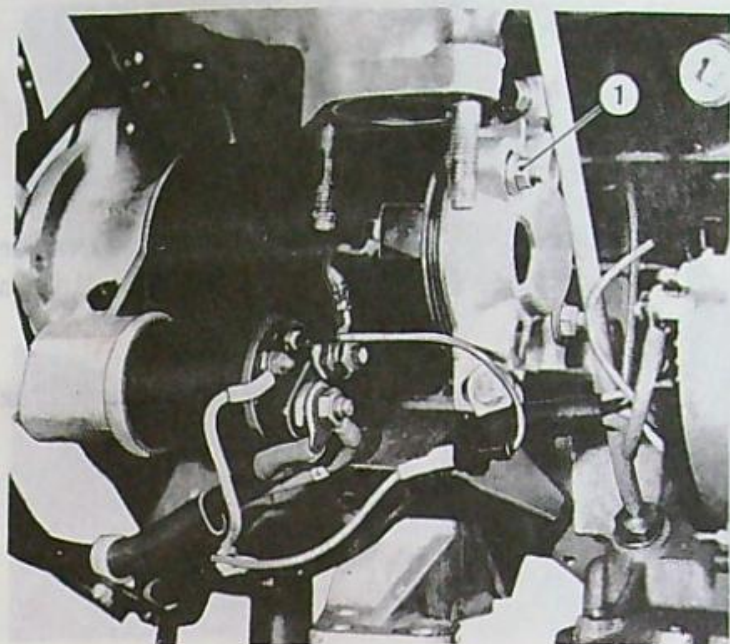


PEUGEOT

MOTOR
MONTAGE

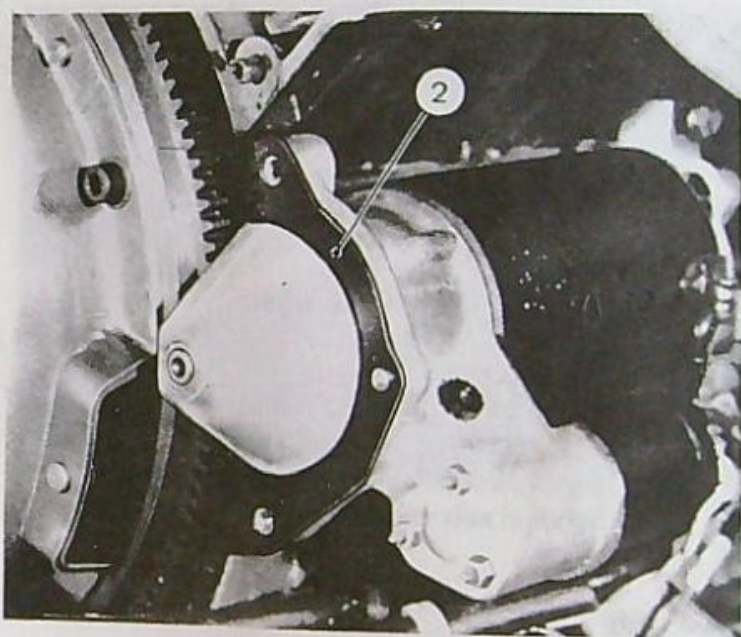
1

02 2

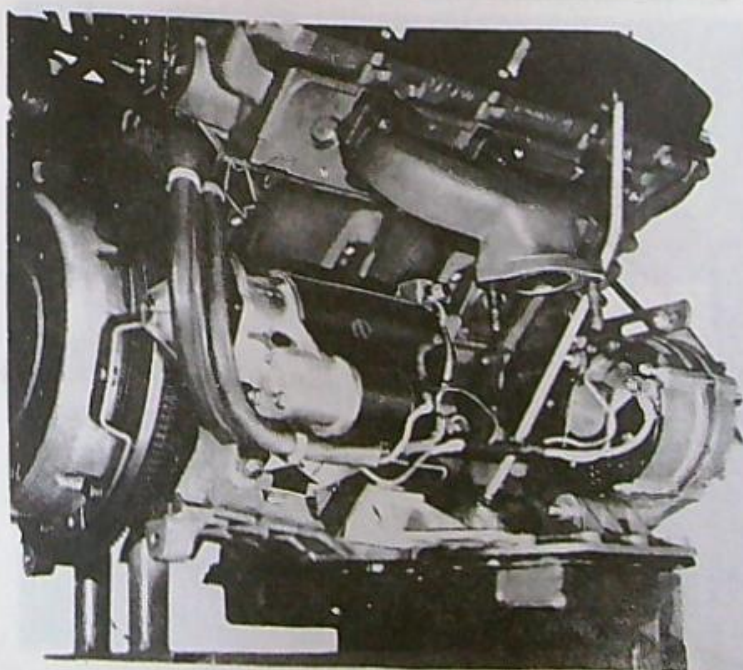


Vorbereiding

- Bevestig de startmotor aan de achterste ophanging (1). (de bouten met de hand aandraaien).



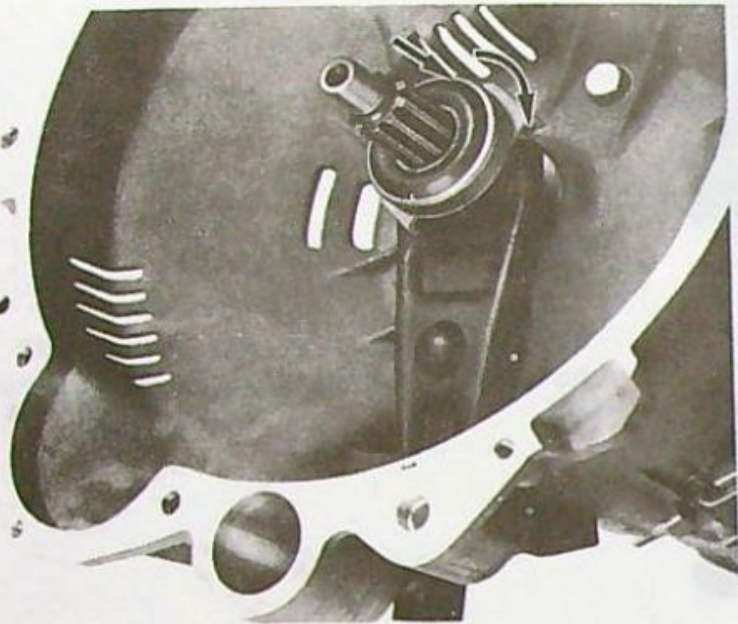
- Breng de afdekplaat (2) op z'n plaats (lijm deze plaat met 2 druppeltjes "Dynadhère") op de startmotor vast.



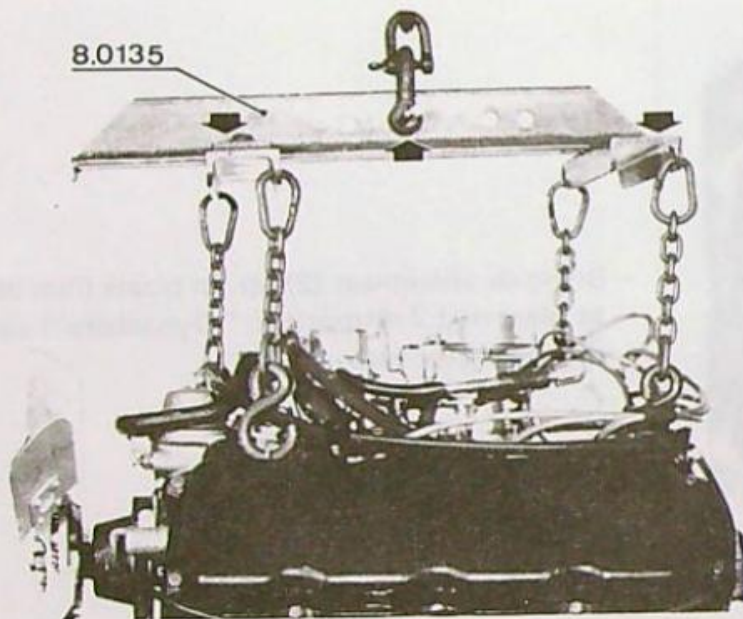
- Monteer en bevestig de akkukabel en de elektrische bedrading zoals hiernaast is aangegeven.

02 22 **1**

MOTOR MONTAGE

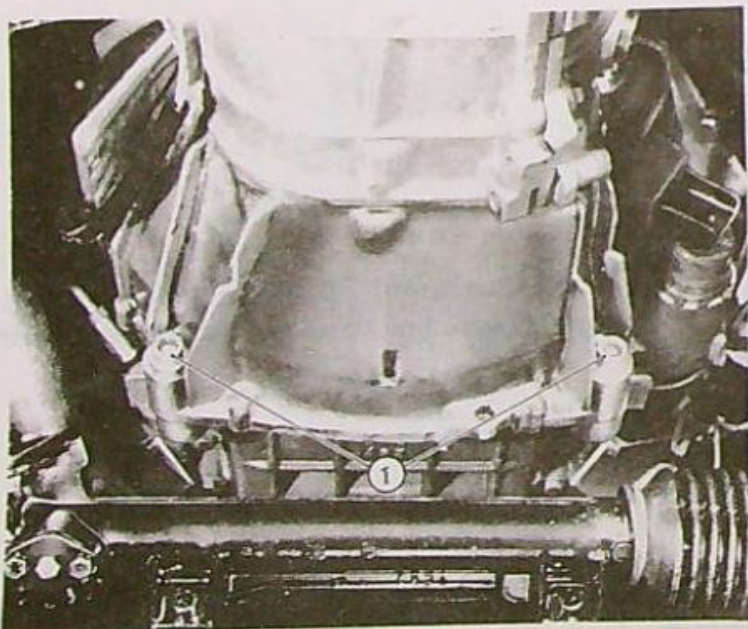


- Smeer de spiebanen van de primaire as van de versnellingsbak in met een dun laagje Molykote 321.
- Let op de montagerichting van het kogeldruk-lager.



MONTAGE

- Hang de motor in de takel.
- Breng de motor op z'n plaats.
- Schakel een versnelling in.

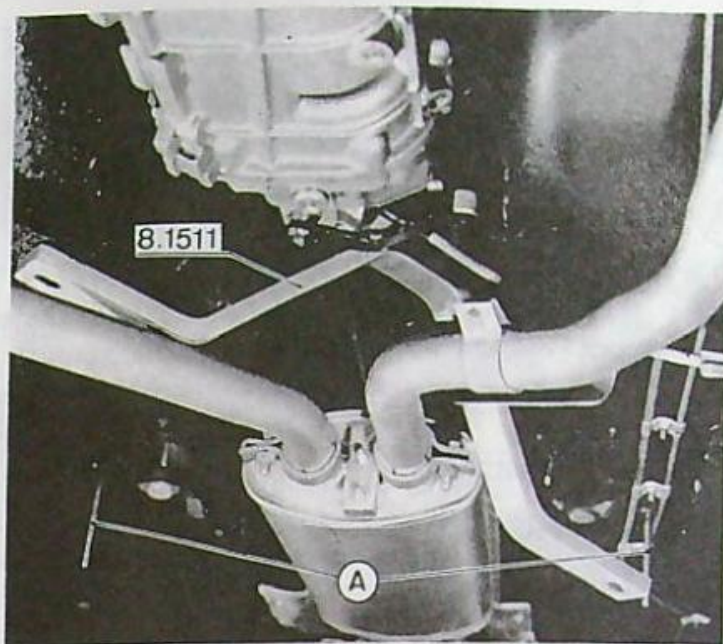


- Schuif de motor tegen de versnellingsbak.
- Draai de onderste bouten (1) voorzien van nieuwe Crower onderleggingen voorlopig vast.

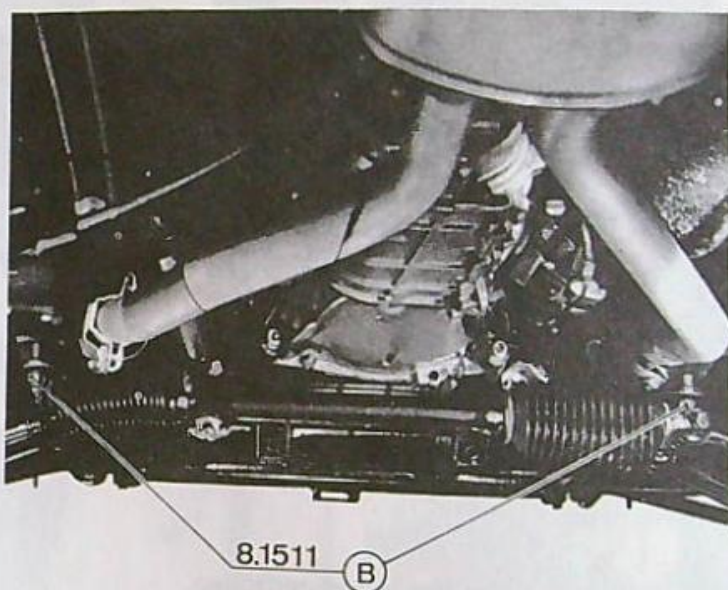
MOTOR
MONTAGE

1

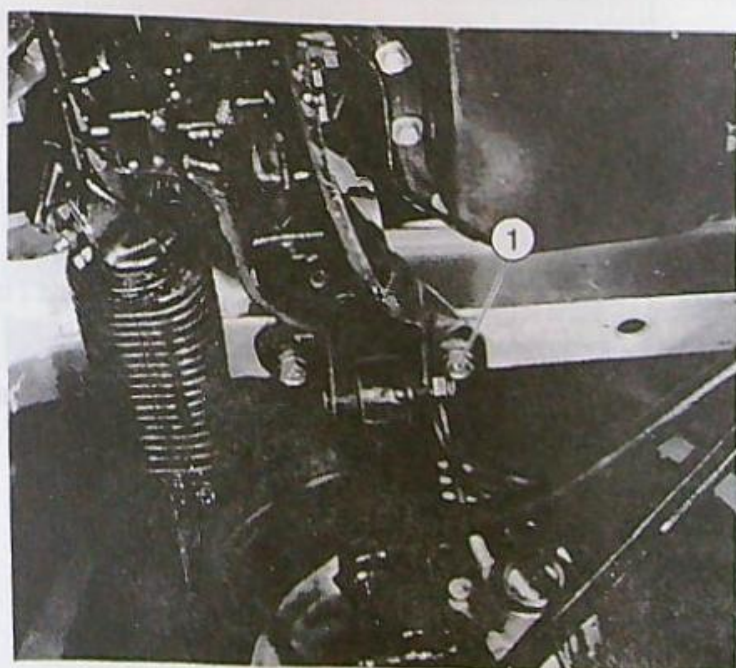
022



- Het verwijderen van de steun en de tapeinden (A).
- Zet de versnellingsbak in de neutrale stand.



- Draai de bouten (B) aan om de traverse tegen de langsligger kokerbalken te brengen.



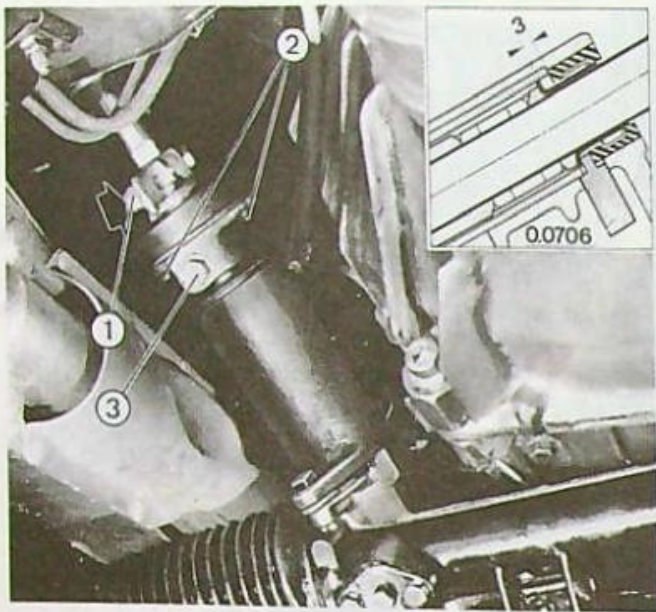
- Gebruik nieuwe Blocfor onderleggingen onder de bouten.
- Monteer de voorste bouten (1).
- Vervang de bouten (B) door de originele bouten.
- Aanhalen met 4,25 m.kg.

02 24

1

MOTOR

MONTAGE



– Monteer:

- de bout (1) van de stuurkoppelingflens
- of
- de stuurkoppelingsverbindingsbouten (2)

BELANGRIJK - Ter plaatse van de stuurslotsteun moet de speling tussen de rubber steun van het naaldlager en de bus van de stuuras 3 mm bedragen.

– Zet vast:

- debouten (1) en (3) van de flens met 1,5 m.kg.
- de stuurkoppelingsverbindingsbouten (2) met 2 m.kg.



– Het bevestigen van de motor aan de traverse.

– Steek een centreerpen in de bevestigingsgaten om het op z'n plaats brengen te vergemakkelijken.

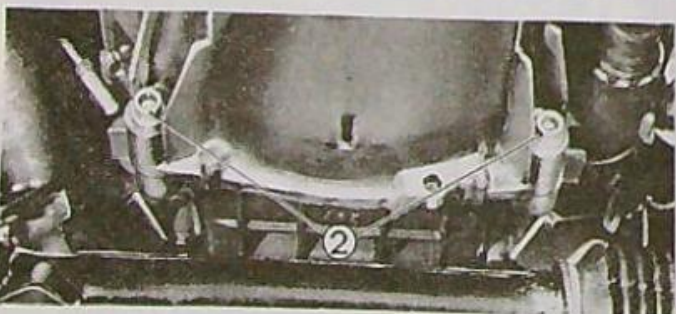
- zet de bouten, voorzien van **nieuwe** Onduflex ringen vast (3,5 m.kg)
- gereedschap voor de achterste bouten. - knie-dopsleutel van 17 - 19 mm.

– Verwijder het hijsgereedschap.



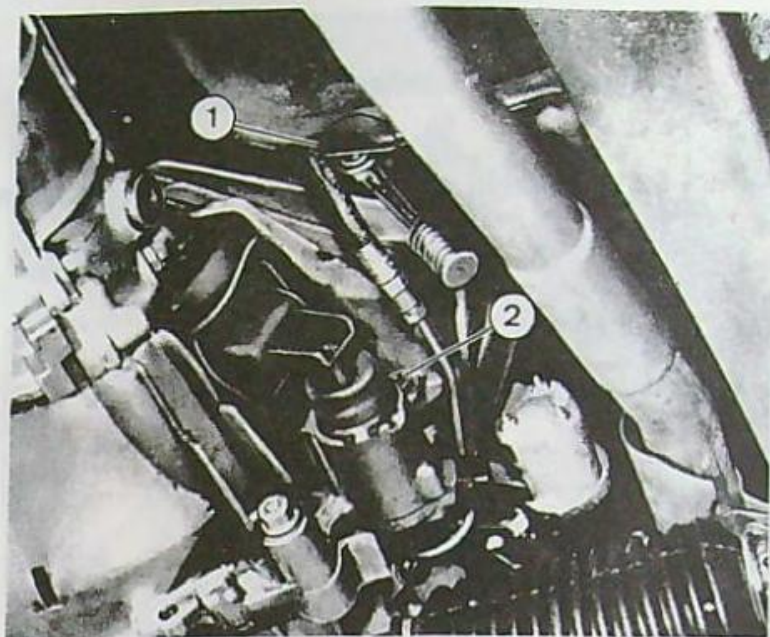
– Breng de bovenste bevestigingsbouten (1) van de versnellingsbak aan de motor op z'n plaats (met **nieuwe** Croweronderlegingen).

– Zet de bovenste bouten (1) en de onderste bouten (2) vast met 4 m.kg.

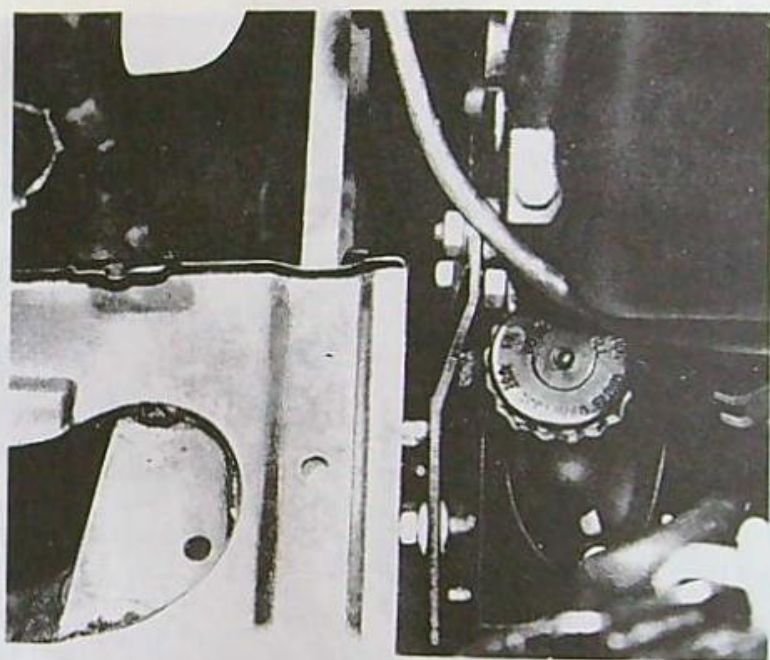


MOTOR
MONTAGE

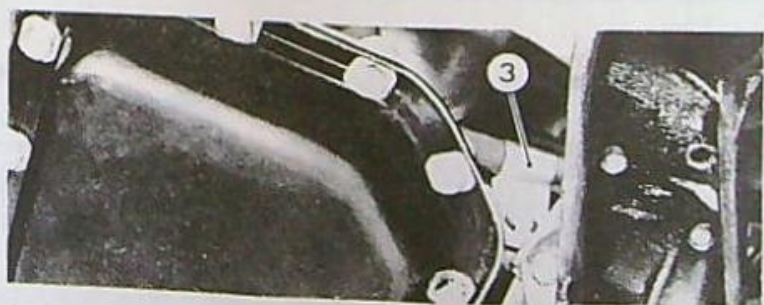
1



- Het bevestigen van de startmotor.
- gebruik **nieuwe** Onduflex ringen.
- bevestig de steun van de bedrading onder bovenste bout (1).
- zet vast:
- de bouten (1) en (2) met 2 m.kg.
- de 4 bevestigingsbouten van de achterste met 1,3 m.kg.



- Breng de stuurbekrachtigingspomp op z'n
- zet eerst de voorste bevestigingsbout in d
- zet de bouten van de steun met de hand
- monteer de riem met de juiste spanning,
- zet de 4 bevestigingsbouten definitief vast.



- Bevestig :
- de bevestigingsklem (3) van de retourslang de pomp,
- de uitlaatpijpen,
- de waterafvoerslang van de kachel,
- de kachelslangen,
- de benzineleidingen.



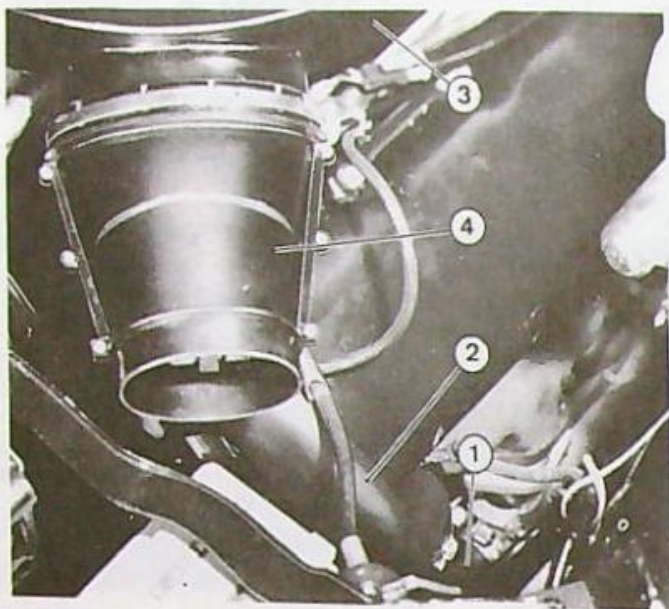
- Maak vast:
- de verbindingsstekkers van de elektrische be dingen,
- de elektrische assecoires.

02 26

1

MOTOR

MONTAGE

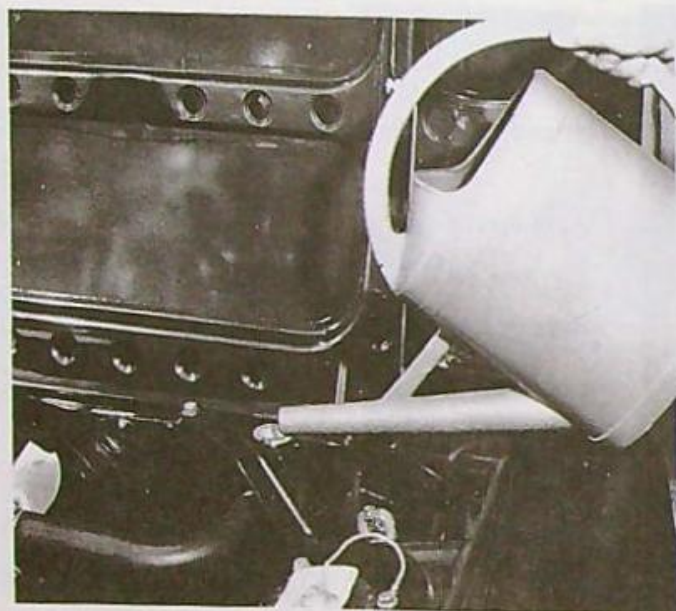


– Bevestig de gaskabel.

BELANGRIJK - De speling moet 2 mm bedragen bij warme motor.

– Monteer:

- de mantel van de voorverwarming (1),
- de rubber slang (2),
- het luchtfilter (3),
- het luchtregelhuis (4).



– Monteer :

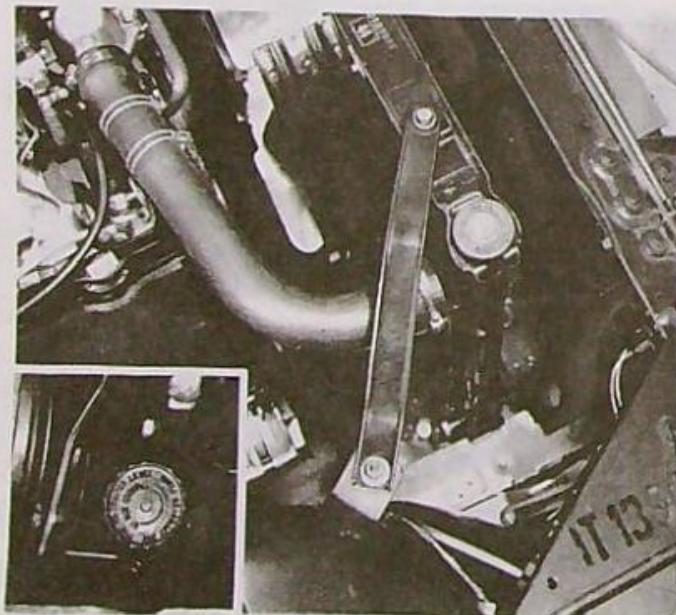
- de radiateur,
- luchtunnel,
- de motorkap.

– Zet de aftapstoppen vast:

- op het cilinderblok met 3,75 m.kg,
- op de radiateur met 1,5 m.kg.

– Het vullen met olie en water :

- 1) het oliecircuit van de motor, inhoud:
 - 6 dm³ na normaal aftappen,
 - 7 dm³ na revisie of vervanging van de motor.
- 2) het koelsysteem.
(zie blz. 02 31).



– Controleer het oliepeil :

- van de motor,
- van de stuurbekrachtigingspomp.

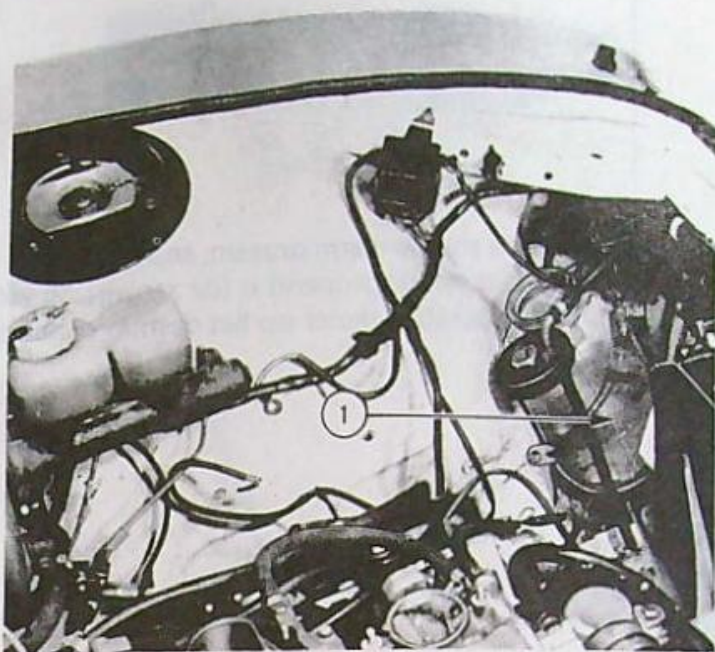
– Laat de motor draaien en **controleer het geheel op lekkage:**

- het koelsysteem
- de oliedruk,
- de hydraulische stuurbekrachtiging.

MOTOR

VULLEN VAN HET KOELSYSTEEM

1 02 31

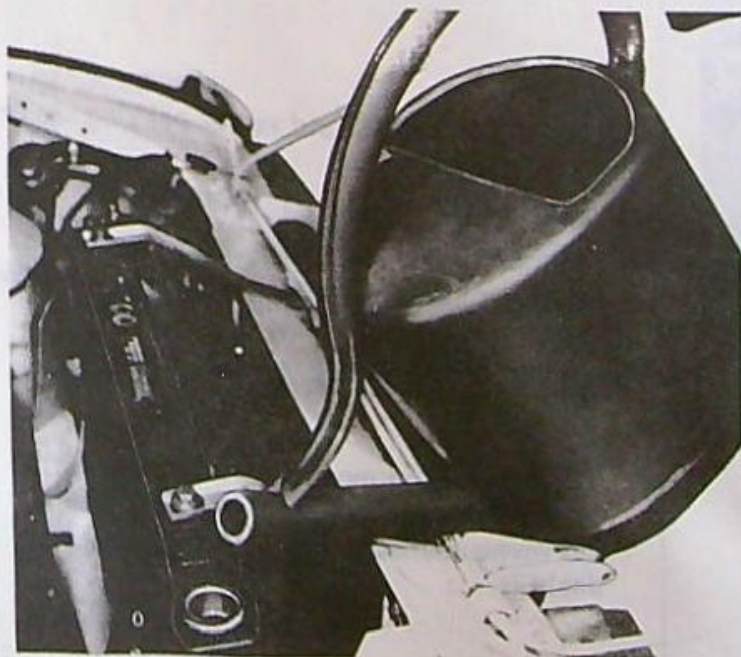


– Voorbereiding van de expansiefles.

- vul de expansiefles (1) met 1 liter water (of een klein beetje boven het maximum peil) en schroef het deksel erop.



– Zet de kachelkraan in geheel geopende stand. (het bedieningshendel (2) op de rode stip).



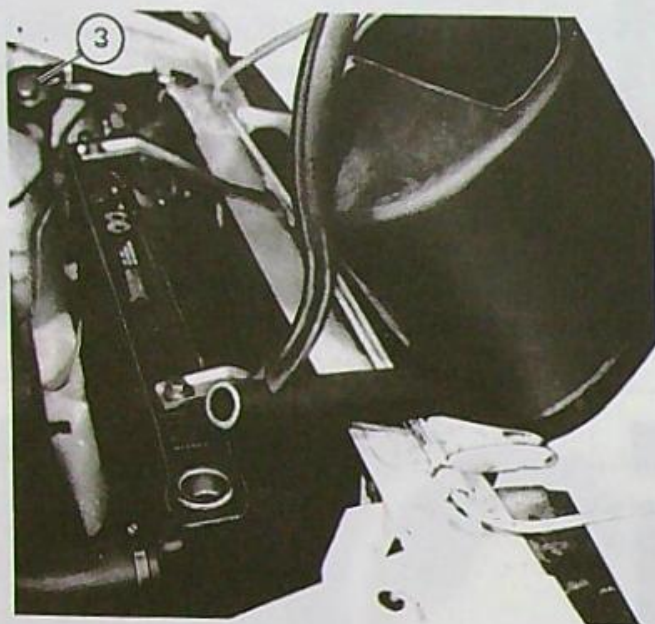
- Vul het circuit via de radiateur dop.
- Sluit de radiateur dop.

02 32

1

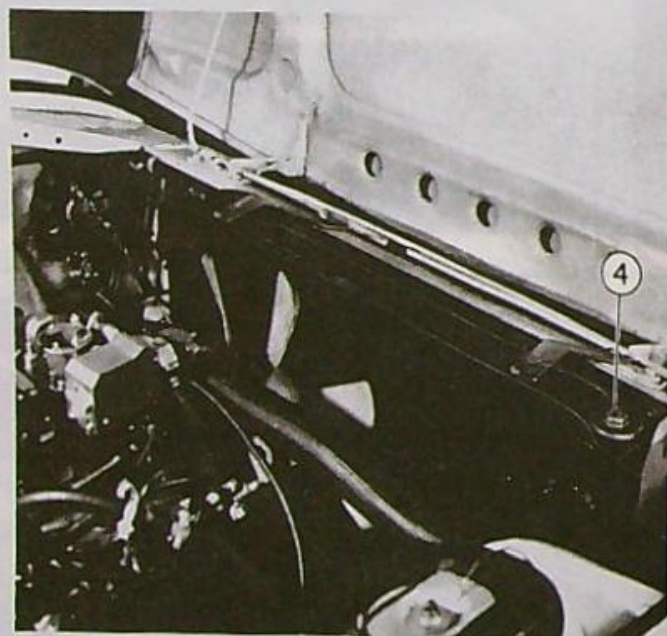
MOTOR

VULLEN VAN HET KOELSYSTEEM



- Laat de motor warm draaien, totdat de thermostaat geheel geopend is (de aanwijzing van de temperatuurmeter op het dashboard stabiel).

- Zet de motor af.
- Draai de dop (3) van de expansiefles los om de druk in het systeem te laten wegvallen **en draai deze dop daarna goed vast.**
- Vul het koelsysteem via de radiateurdop.



- Controleer de toestand van de pakking van de radiateurdop.
- Draai de dop (4) met een sleutel van 21 mm vast (de radiateur moet tot de rand gevuld zijn)
- Maak een proefrit (let op de temperatuur).
- Na het afkoelen moet het koelsysteem uitsluitend via de expansiefles worden bijgevuld als het niveau beneden het minimum streepje gedaald is.

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - KONTROLEREN

1 02 51



8.0131Z

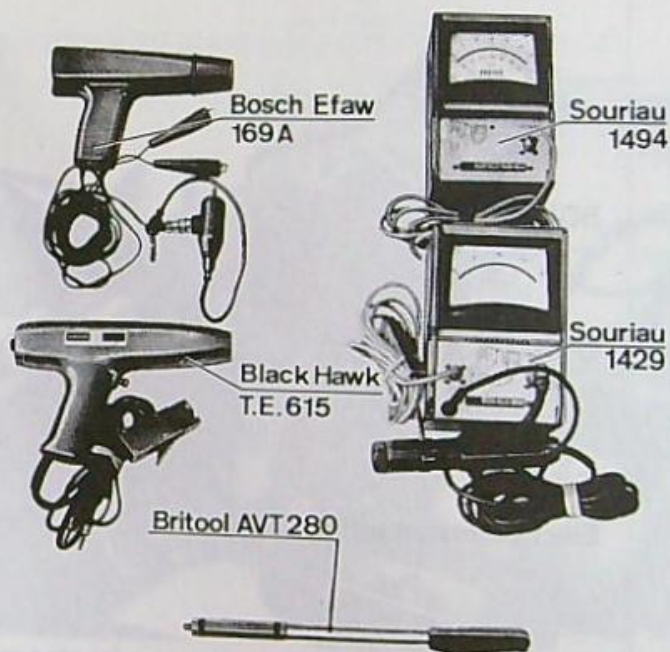


8.0137

SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0131 Z - Bougie-sleutel

8.0137 - Benzinepomp sleutel



AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

- Toerenteller Souriau 1494.

- Stroboscooplamp:

- Bosch Efaw 169 A
of- Black Hawck TE 615
of

- Souriau 1429

- Momentsleutel Britool AVT 280

BELANGRIJK.

Om te voorkomen dat de elektronische eenheid of "altronic" (die zich rechts onder het dashboard bevindt) beschadigd wordt:

- moet bij het elektrisch lassen aan de wagen de akku klemmen altijd los genomen worden,
- en moet bij het drogen in een spuitkabine de "altronic" uit de wagen verwijderd worden.

02 52

1

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - KONTROLEREN

HET AFSTELLEN VAN DE MOTOR

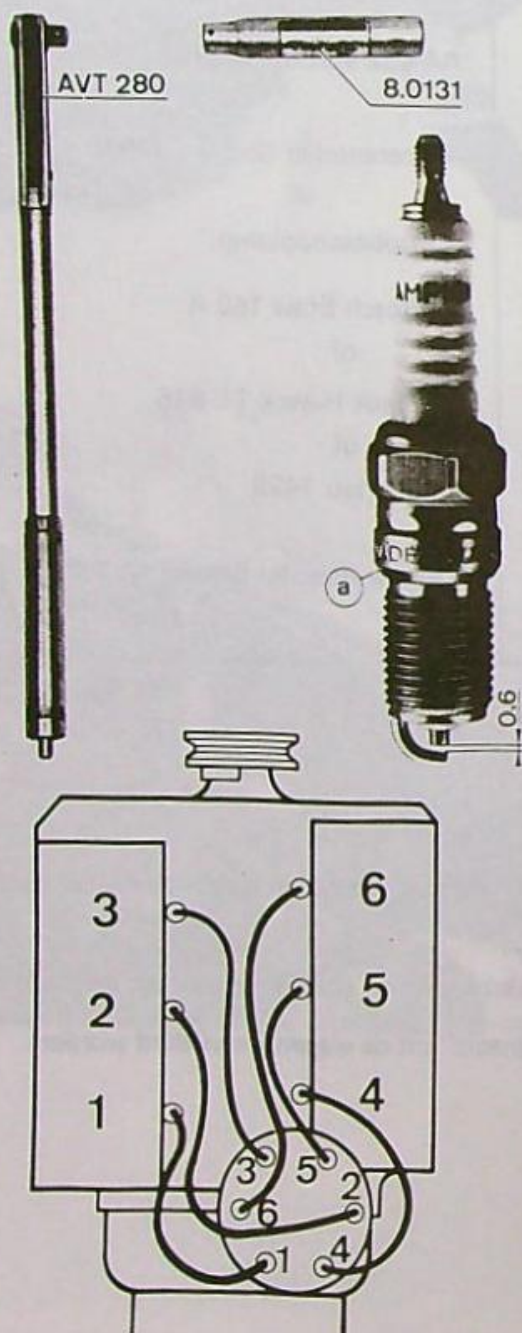
Er kunnen zich twee gevallen voordoen :

1) Controleren :

Normale onderhoudswerkzaamheden bij normaal draaiende motor uit te voeren.

2) Afstelling :

Omvat de controle werkzaamheden plus het uitvoeren van de diverse afstellingen en het opzoeken van storingen bij een onregelmatig draaiende motor.



BOUGIES

– Champion BN 9Y

Electrodenafstand: 0,6 mm

BELANGRIJK - Deze bougies, zonder ring met konische zegel (a) moeten altijd vastgezet worden met een koppel van 1,75 m.kg.

Bougiekabels

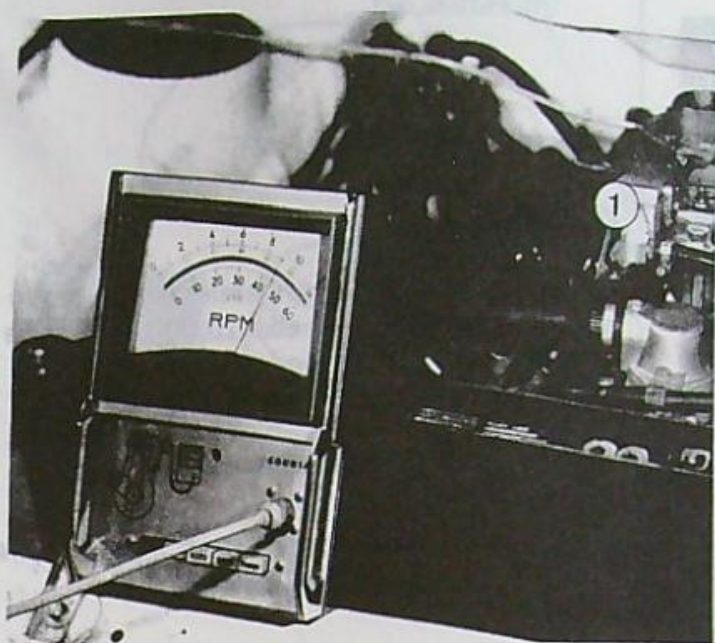
– Ontstekings volgorde: 1 - 6 - 3 - 5 - 2 - 4.

– Volgens de cijfers, die aangebracht zijn op de verdeelkap en op de cilinderkoppen.

MOTOR

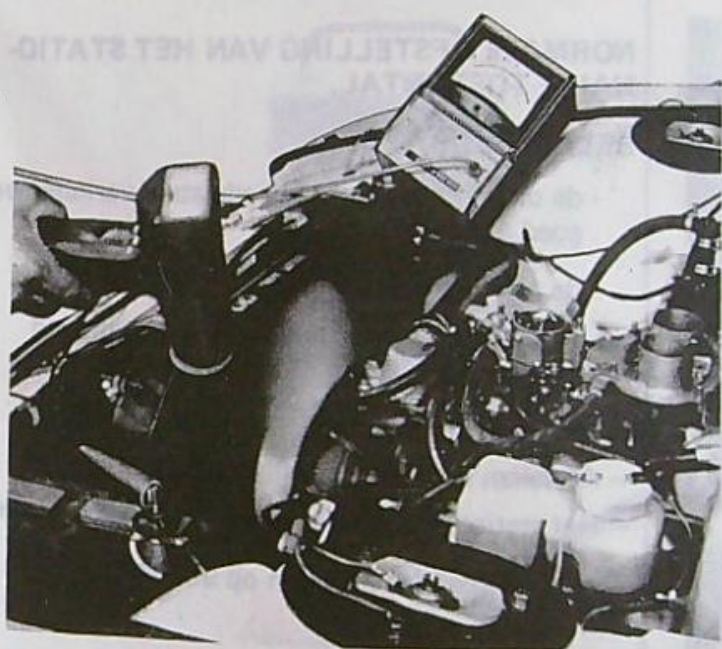
OP TIJD ZETTEN - KONTROLEREN

1 02 53



KONTROLE VAN HET VOORONTSTEKINGS TIJDSTIP BIJ DRAAIENDE MOTOR

- Maak de slang van de vakuümvervroeging (1) los.
- De temperatuur van de motor op ca. 80° C (de aanwijzing van de temperatuurmeter op het dashboard).
- Zorg ervoor dat het stationaire toerental niet meer bedraagt dan 950 omw/min.



- Sluit de stroboscooplamp aan op de bougiekabel van de 1e of de 6e cilinder.
- Zet de verstelknop op uit (de wijzer op nul)
- Het merkteken op de krukspoelie moet zich nu tegenover het getal "10" op het gradenboogje bevinden.

BELANGRIJK

Als het voorontstekingspunt ontregeld is:

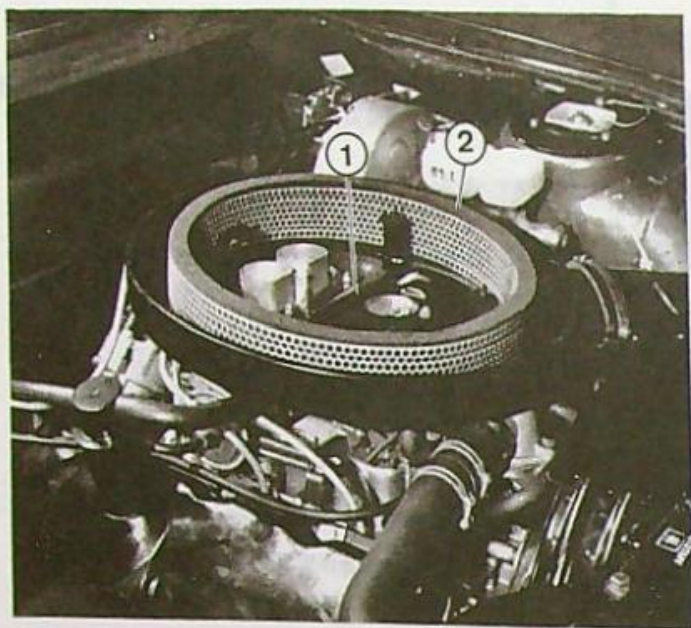
- moet de afstelling van het gradenboogje gecontroleerd worden (één van de bevestigingsboutjes moet afgelakt zijn).
- controleer de luchtspleet van de impulsgever.
- stel het voorontstekingstijdstip af (bij draaiende motor).
- controleer de vervroegingscurven.

0254

1

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - KONTROLEREN



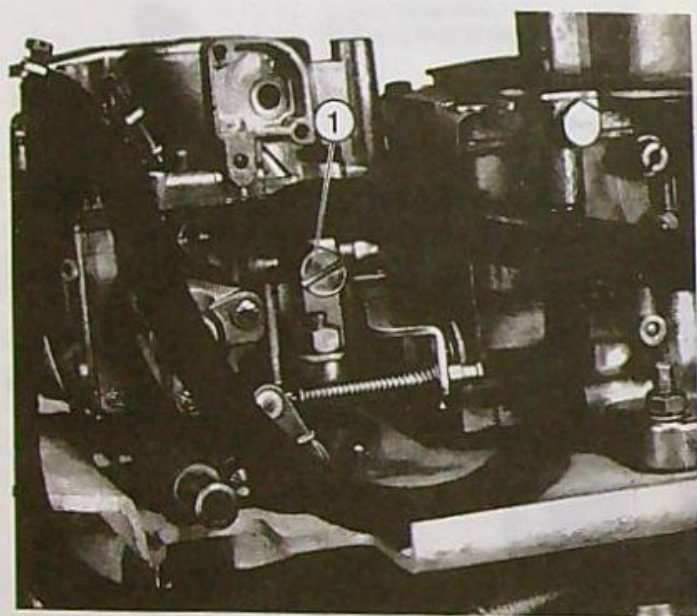
LUCHTFILTER

Onderhoud

Vervang het luchtfilterelement door een nieuw origineel element elke 20.000 km of elke 10.000 km bij gebruik onder zware bedrijfsomstandigheden (stoffige wegen).

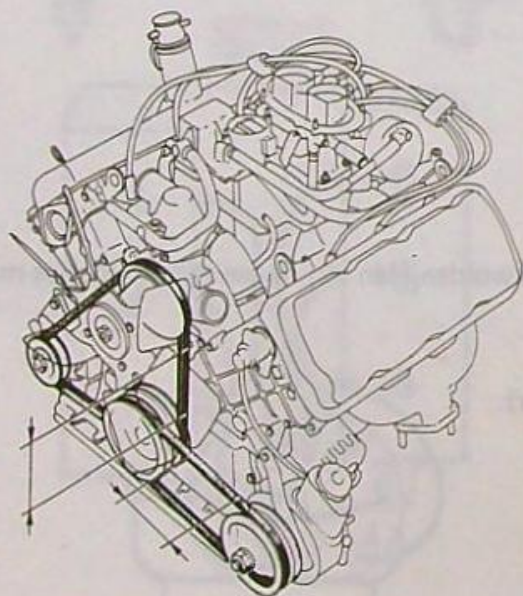
OPMERKING - *Geen onderlegging of moer op het tapeind (1) monteren.*

- *Het luchtfilterelement (2) wordt ingeoliëd geleverd.*

NORMALE AFSTELLING VAN HET STATIO-
NAIRE TOERENTAL.

BELANGRIJK :

- de ontsteking moet in goede staat verkeren en goed afgesteld zijn.
- de motor moet warm zijn,
- de dubbele carburateur mag nooit versteld worden.
- Gebruik een toerenteller.
- Afstellen met het luchtfilter op z'n plaats.
- Het stationaire toerental alleen met de mengselregelschroef (1) afstellen op 900 omw/m. ⁺⁵⁰
₊₀



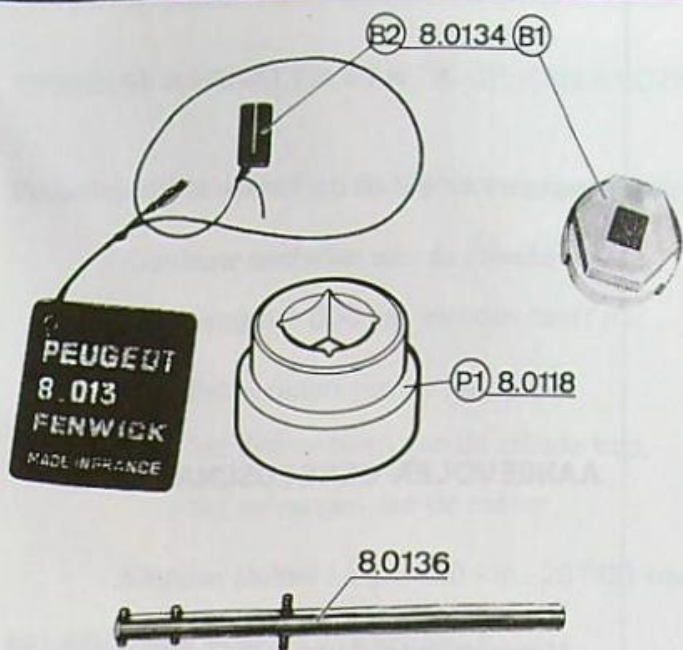
SPANNING VAN DE AANDRIJFRIEMEN

- Breng op de ventilatorriem en de aandrijfriem van de stuurbekrachtigingspomp elk 2 merktekens aan op een afstand van 100 mm.
- Span de riem, totdat de merktekens op een afstand staan van:
 - 101,5 mm voor een gebruikte riem
 - 102 - 102,5 voor een nieuwe riem.

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1 02 61



SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0118 V

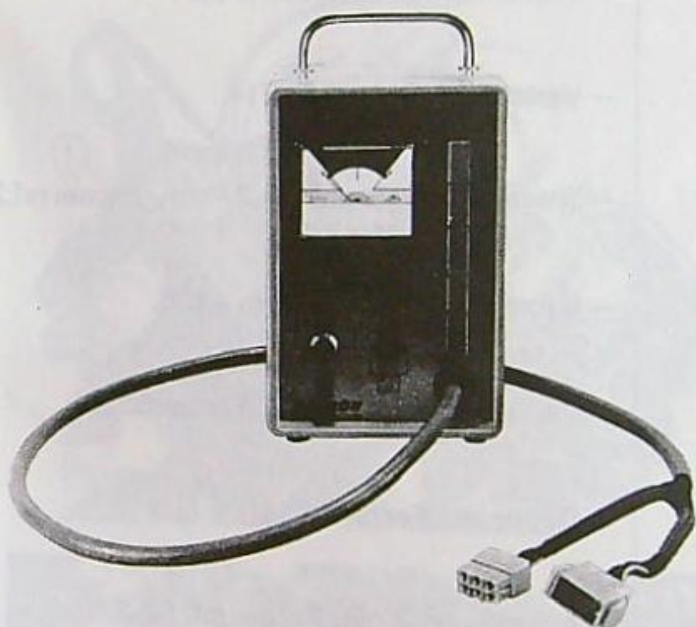
P1 - Speciale dopsleutel van 35 mm.

8.0134

B - Speciaal gereedschap voor het aanhalen van de cilinderkopbouten over een bepaalde hoek. omvat :

- B1 - dopsleutel
- B2 - magnetische index

8.0136 - Tastpen voor het B.D.P.



- Testapparaat voor de elektronische ontsteking (ond.no: 9797.08).

02 62

1

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN



AVT 280



PN50



SJ214



823



J11L



S230



J156



ref.20



D43



S152



S232

AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

- Momentsleutel Britool AVT 280.
- Momentsleutel Sunnen PN 50.
- Verlengstuk Facom SJ 214.
- Speciale steeksleutel van 27 mm, Facom ref.20
- Bijbehorende ratel Facom J 156.
- Verloopstuk 1/2" - 3/8" Facom S230
- Dopsleutel Facom J 11L
- Inbussleutel 3 mm Facom ref. 82-3.
- Carterstopsleutel van 8 mm, Facom D43.
- Speciaal verloopstuk 1/2 - 3/4", Facom S232.
- Ratel Facom 152.

MOTOR

OP TIJD ZETTEN – AFSTELLINGEN

1 0263

OPNIEUW AANHALEN VAN DE CILINDERKOPPEN - KLEPPEN STELLEN.

Periodiek uit te voeren op de hierna aangegeven wijze :

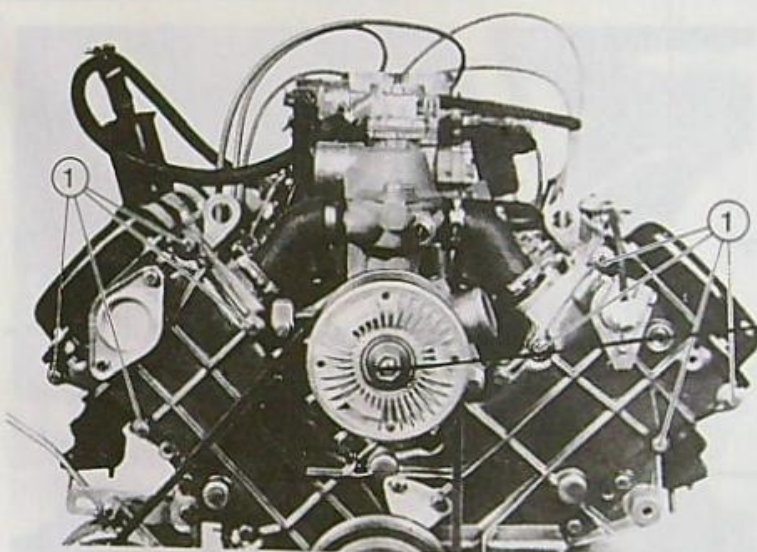
- Opnieuw aanhalen van de cilinderkop

Als de wagen 1 000 km gereden heeft na:

- het verlaten van de fabriek,
- het demonteren van de cilinderkop,
- het vervangen van de motor.

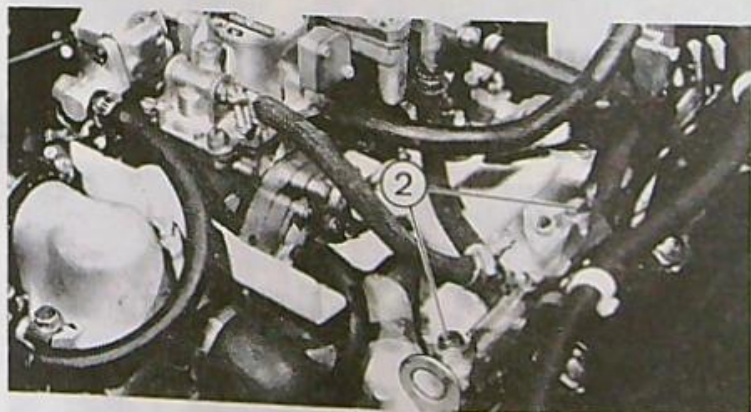
- Kleppen stellen : bij 1 000 km - 20 000 km - 40 000 km - 80 000 km.

BELANGRIJK - Minimum koeltijd: 6 uur.

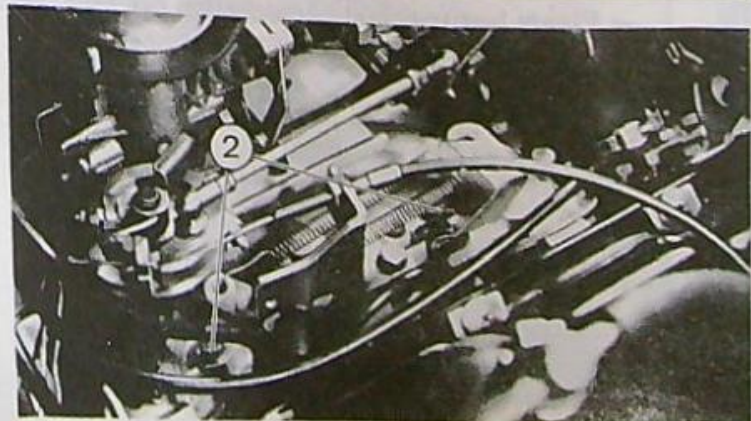
3,25 kg

OPNIEUW AANHALEN VAN DE CILINDERKOP.

- Voordat de cilinderkopbouten opnieuw worden aangehaald, moet eerst worden losgemaakt



- 8 bevestigingsbouten (1) van het distributiecarter.



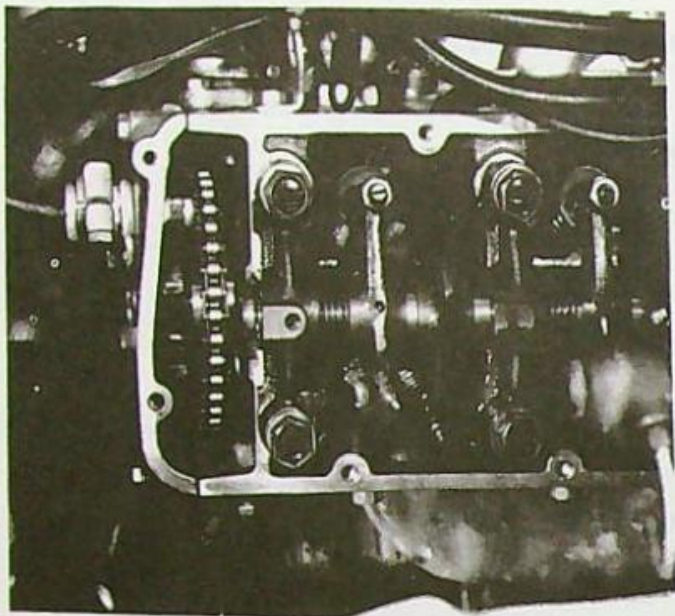
- de 4 bevestigingsbouten (2) van het inlaatspruitstuk.

02 64

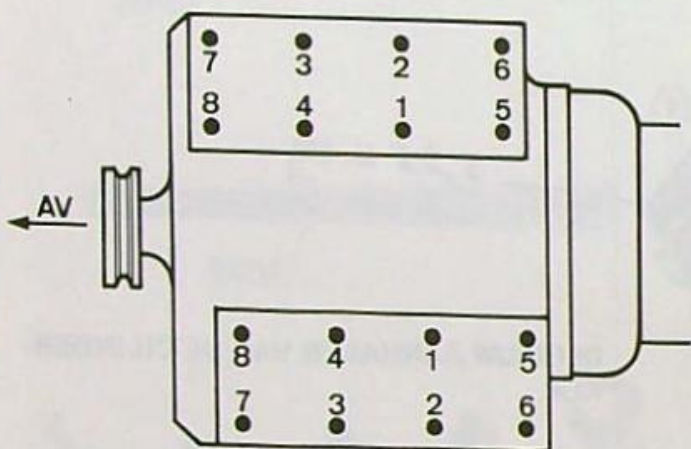
1

MOTOR

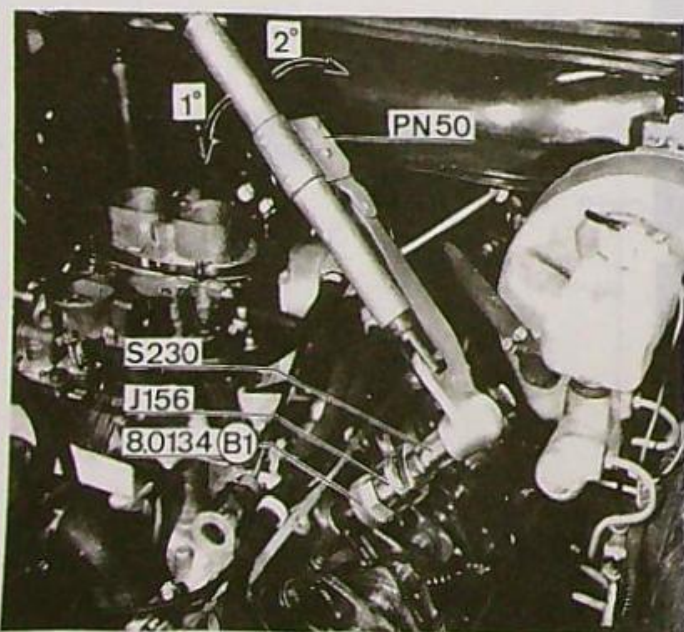
OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN



- Demonteer :
 - de akkukabel,
 - het luchtfilter,
 - het kleppendecksel.



- Het spiraalsgewijs aanhalen dient in de hier-naast aangegeven volgorde te geschieden, den.

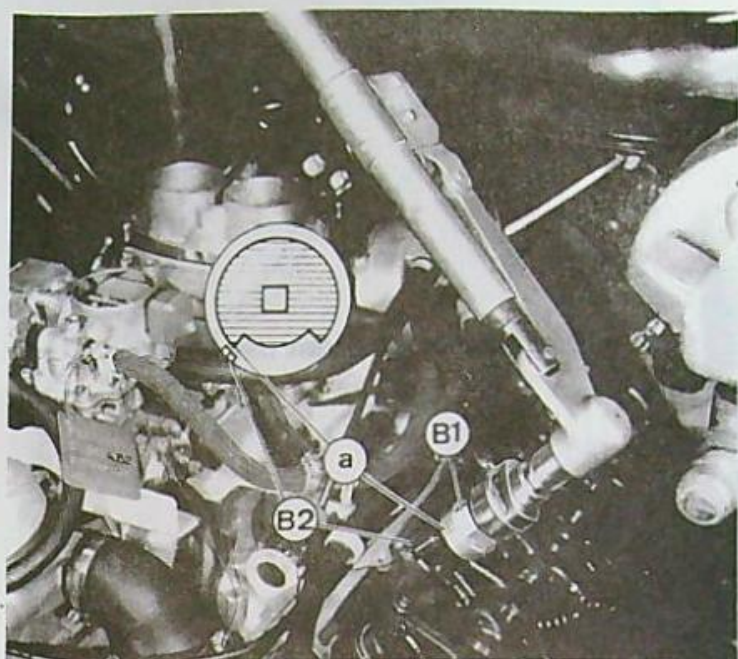


- Plaats het speciaal gereedschap op bout no 1.
- Bout no. 1 geheel losdraaien en daarna vast zetten met 2 m.kg.

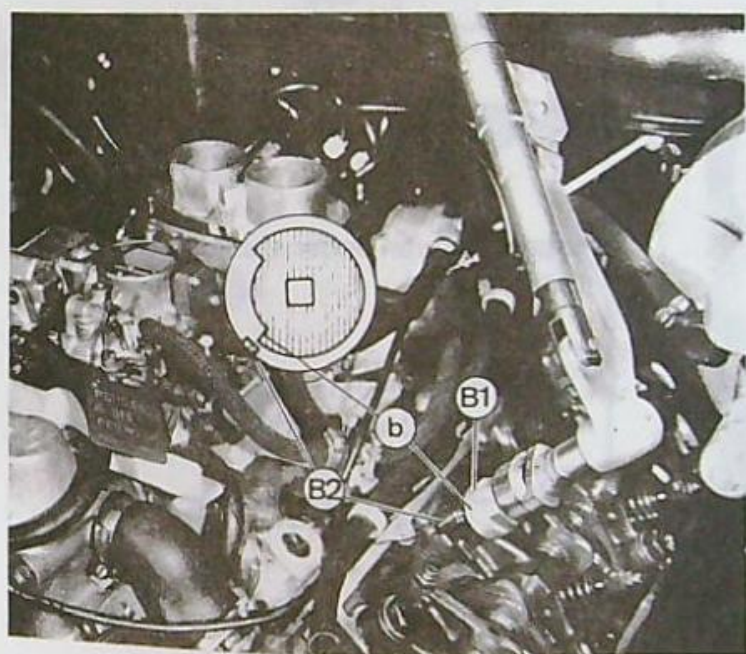
MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

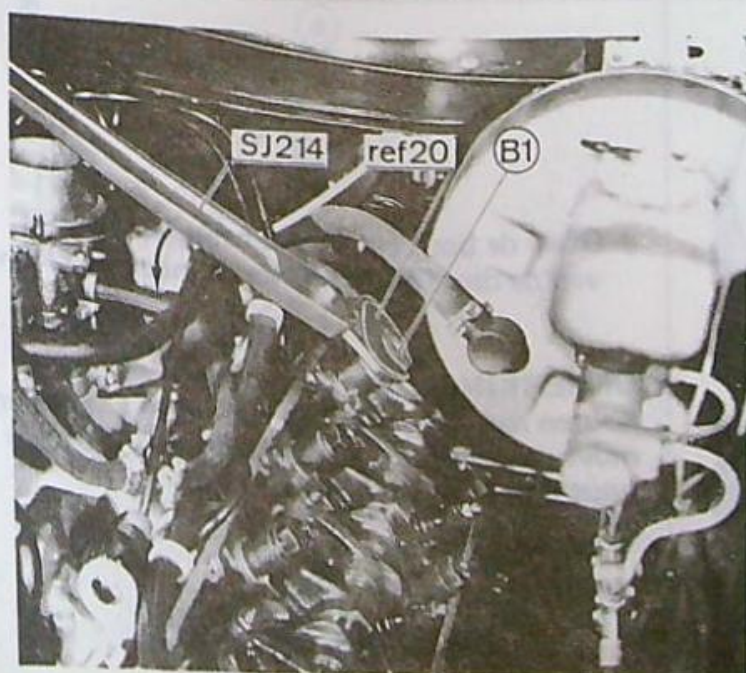
1 02 65



- Houd de sleutel onder spanning
- Zet de magnetisch index (B2) tegenover het merkteken (a) van de speciale stop (B1)



- Draai de bout aan, totdat het merkteken (b) op de dop (B1) tegenover de index (B2) komt.
- Herhaal deze handeling voor de andere bouten.



Op de linker cilinderkop - DE MOEILIK TE BEREIKEN BOUTEN NO. 5 EN 6 (onder de mastervak).

- Gebruik de gereedschappen, zoals aangegeven zijn.
- Werk bout voor bout af.
- Draai bout no. 5 geheel los.

02 66

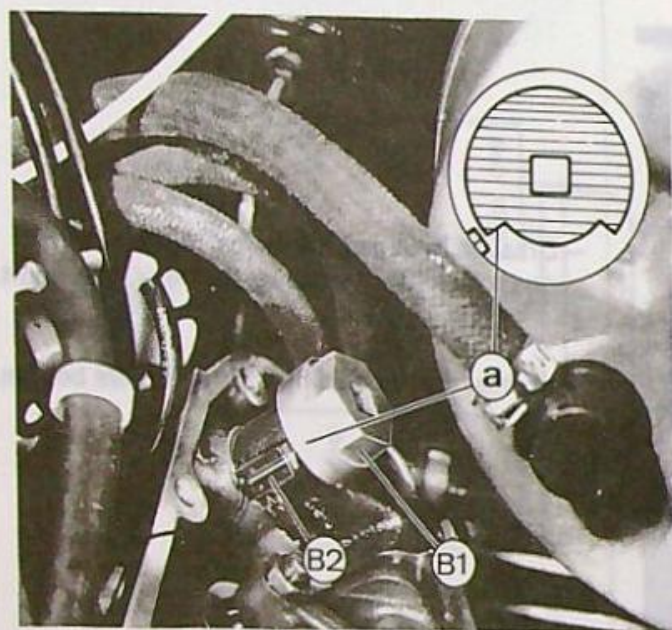
1

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

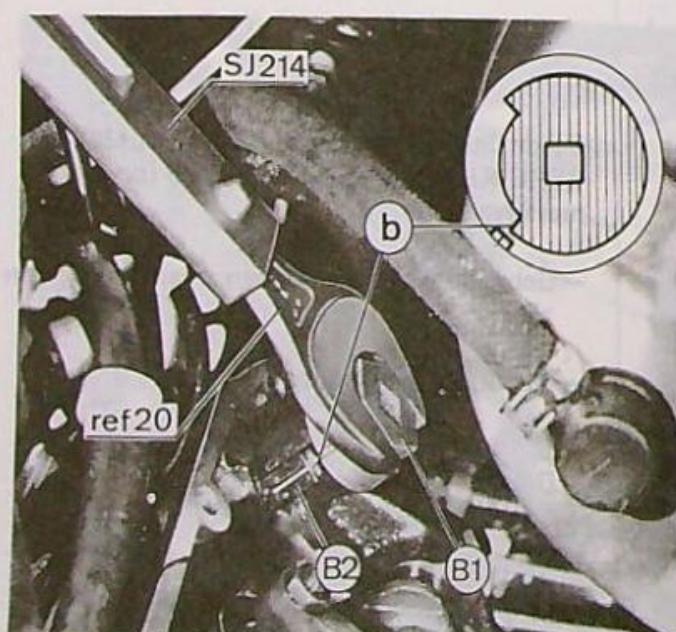


– Draai deze daarna vast met 2 m.kg.



– Houd de sleutel onder spanning (tenminste met 2 m.kg).

– Zet de magnetisch index (B2) tegenover het merkteken (a) van de dop (B1).



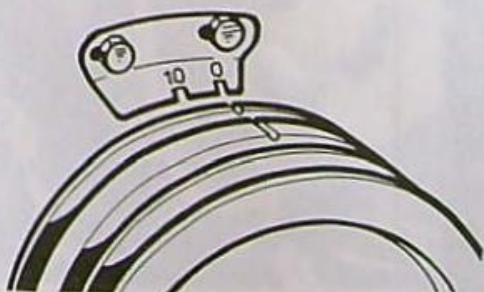
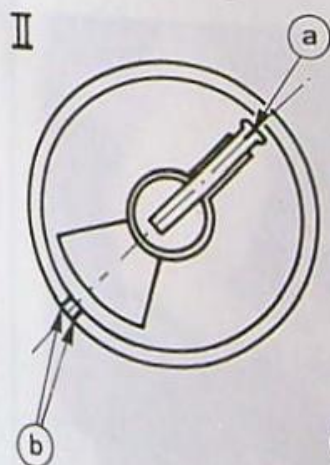
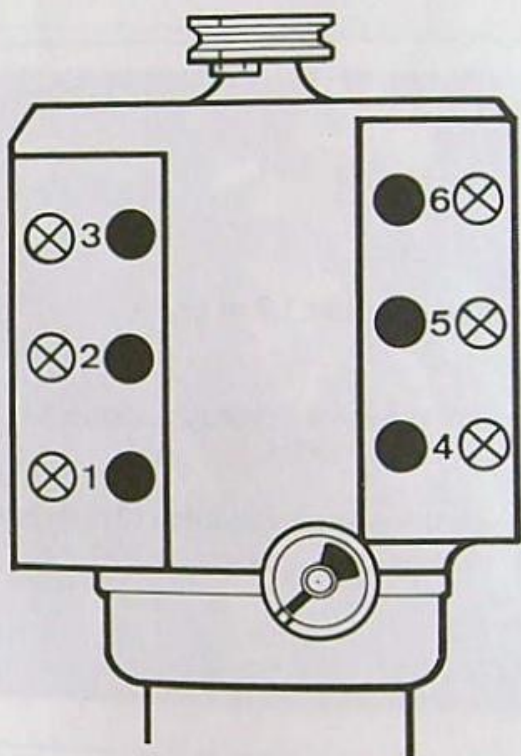
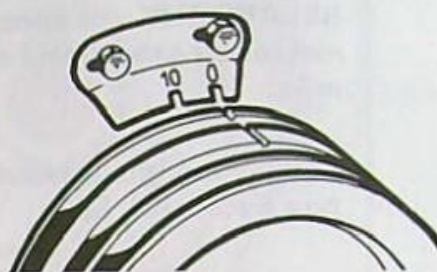
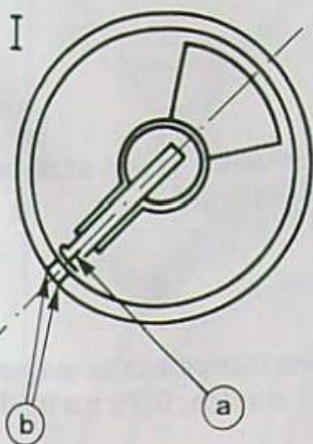
– Draai de bout aan totdat het merkteken (b) van de dop (B1) tegenover de index (B2) komt.

OPMERKING - Als men twijfelt of één van de bouten met het juiste aanhaalkoppel is vastgezet, moet de bovenomschreven procedure voor deze bout opnieuw herhaald worden.

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1 02 67



KLEPPEN STELLEN

Spelingen - bij koude motor

- Inlaat : 0,10 mm,
- Uitlaat : 0,25 mm

I - Zet de zuiger van de 1e cilinder in het B.D.P. "op ontsteking"

- Het merkteken (a) van de rotor moet nu tussen beide merktekens (b) van het stroomverdelerhuis staan (ontsteking van cilinder 1).
- De uitsparing op de krukspoelie moet nu samenvallen met de (0) op het gradenboogje.

Cilinder no 1 "op ontsteking"	af te stellen kleppen	
	A1 ●	E1 ⊗
A - inlaat E - uitlaat	A2 ●	E3 ⊗
	A4 ●	E6 ⊗

II - Zet de zuiger van cilinder no. 1 in het BDP "einde uitlaat - begin inlaat".

- Draai de krukas één omwenteling rond naar stand I.
- Het merkteken (a) van de rotor moet nu aan de andere kant van de merktekens (b) op het stroomverdelerhuis staan.
- De uitsparing op de krukspoelie moet nu weer samenvallen met het merkteken (0) van het gradenboogje.

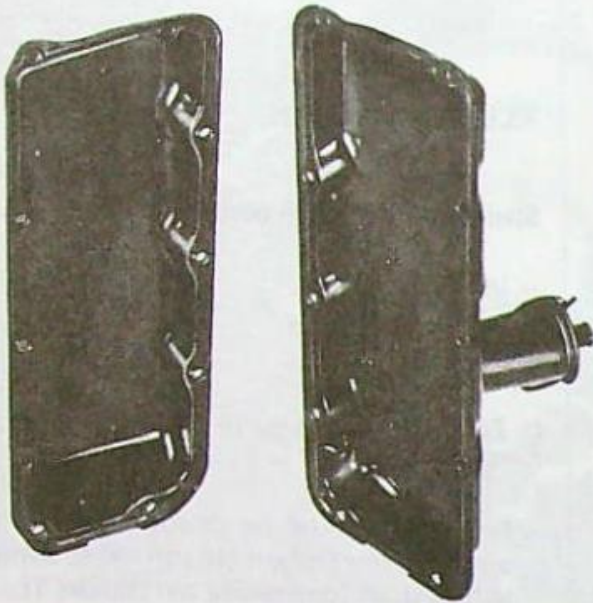
Cilinder no. 1 "einde uitlaat" "begin inlaat"	af te stellen kleppen	
	A3 ●	E2 ⊗
	A5 ●	E4 ⊗
	A6 ●	E5 ⊗

02 68

1

MOTOR

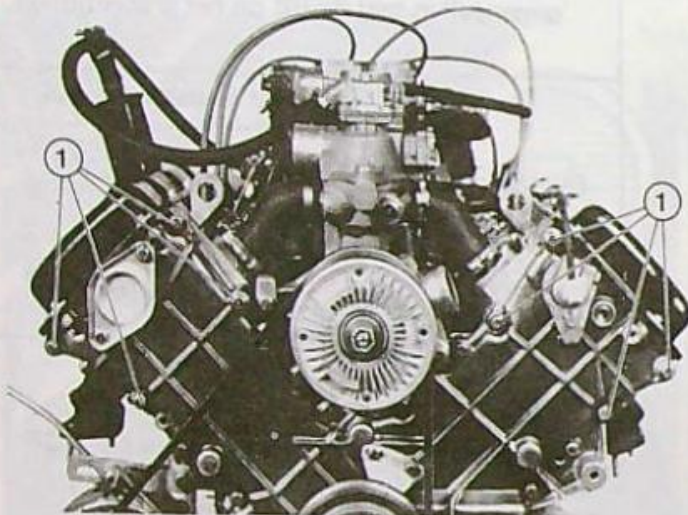
OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN



– Monteer de kleppendecksels (let op of de pakkingen er goed opgelijmd zijn).

BELANGRIJK - de bevestigingsboutjes mogen niet te vast aangedraaid worden, 0,15 tot 0,30 m.kg.

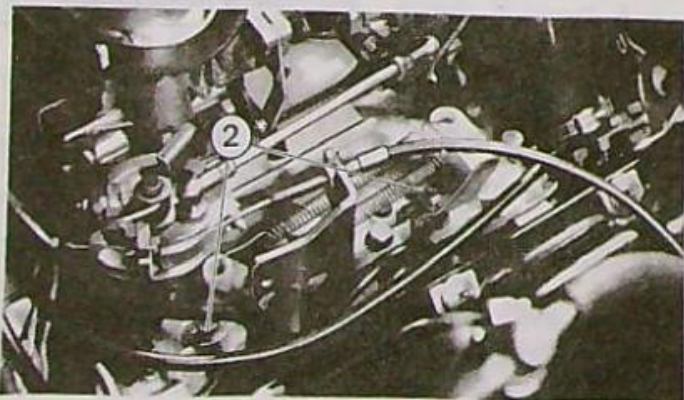
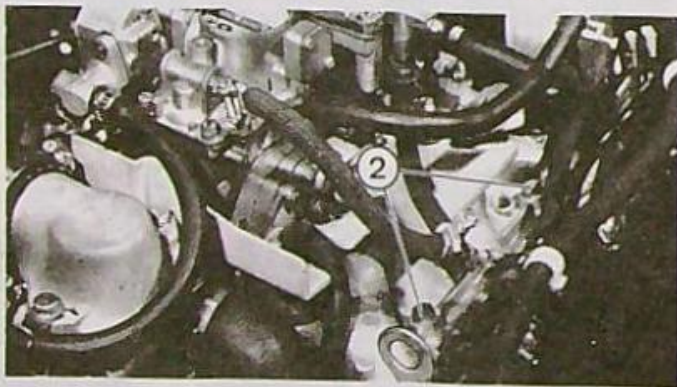
Gebruik een imbusleutel van 3 mm van het type Facom ref. 82:3



– Aanhalen met 1,3 m.kg.

-de 8 bovenste bevestigingsbouten (1) van het distributiecarter

- de 4 bevestigingsbouten (2) van het inlaatspruitstuk.

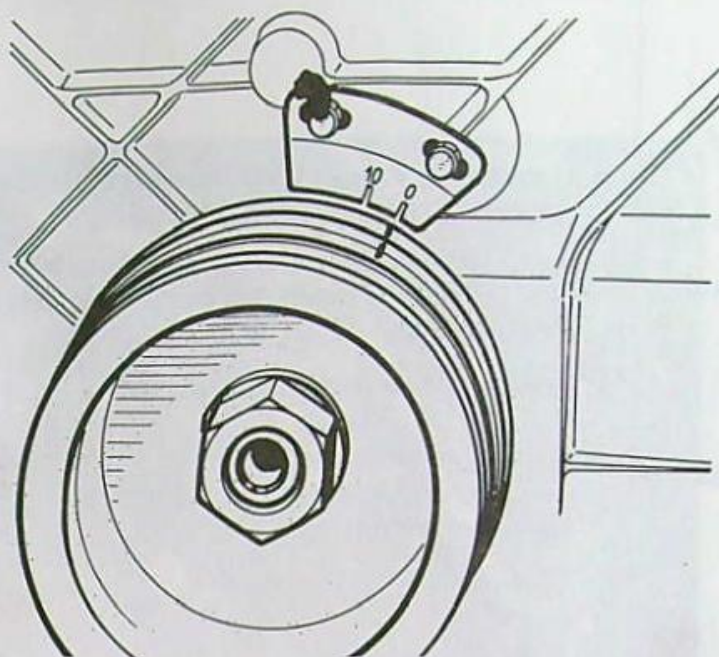


MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1

02



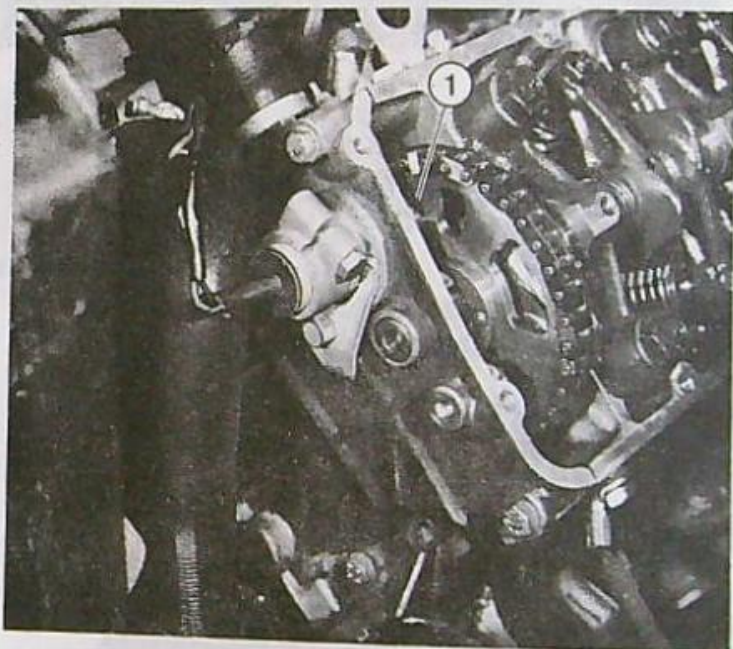
AFSTELLING VAN HET GRADENBOOGJE

BELANGRIJK :

Deze afstelling dient uitgevoerd te worden als er twijfel bestaat of het gradenboogje op de juiste plaats staat. (één van deze boutjes is niet afgelakt of de lak is gescheurd).

Voer de afstelling uit zoals dit beschreven is op bladzijde 03 - 66.

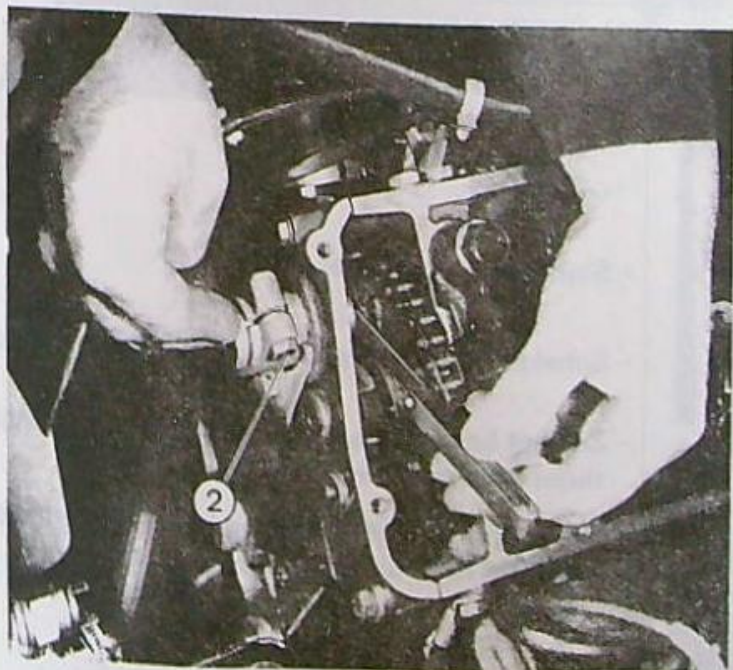
Bij deze nieuwe afstelling moeten het ijspruitstuk en de waterpomp verwijderd worden.



AFSTELLING VAN DE IMPULSGEVER

1) Luchtspleet

- Demonteer :
 - het luchtfilter,
 - het linker kleppendecksel
- Draai de krukas totdat het merkteken (1) van het distributietandwiel tegenover de impulsgever komt te staan.



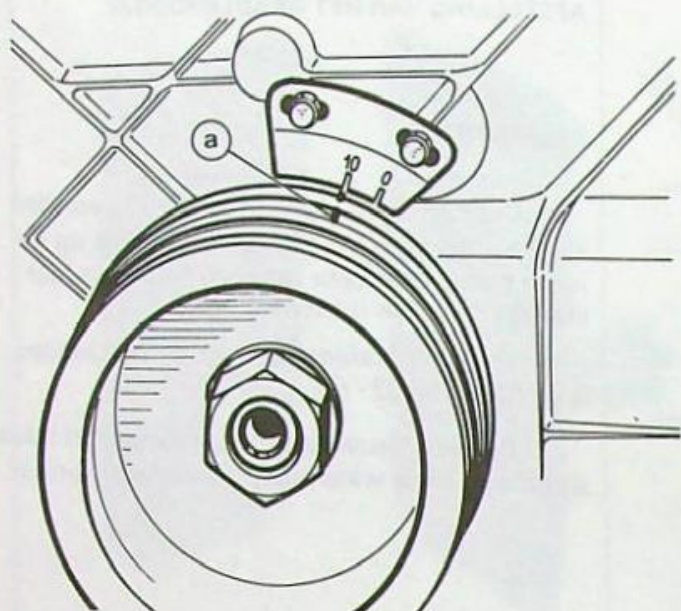
- Plaats een voelmaatje van $0,55 \begin{matrix} + 0,05 \\ + 0 \end{matrix}$ mm tussen het uiteinden van de impulsgever en vlakke gedeelte van het tandwiel.
- Als de speling niet overeenkomt met $0,55 \begin{matrix} + 0,5 \\ + 0 \end{matrix}$ mm:
 - de klembeugel (2) losdraaien.
 - de impulsgever tegen het voelmaatje aandrukken.
 - en vervolgens de bout (2) voorzichtig vastzetten.

02 72

1

MOTOR

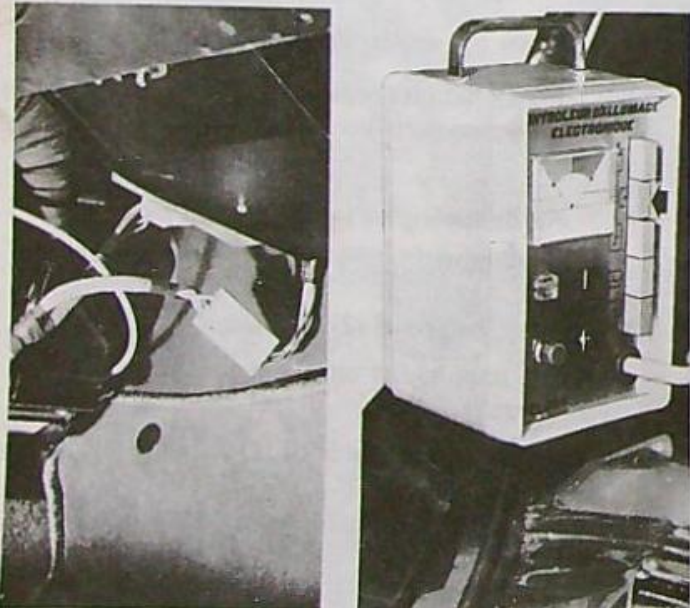
OPTIJD ZETTEN - AFSTELLING

2) AFSTELLING VAN HET VOORONTSTEKINGS-
TIJDSTIP BIJ STILSTAANDE MOTOR.

- Zorg er voor dat het merkteken (1) van het distributiewiel steeds tegenover de impulsgever blijft staan.
- Draai de motor in de draairichting.
- Stop het ronddraaien, totdat de uitsparing (a) van de krukaspoelie samenvalt met de "10°" van het gradenboogje.



- Draai het boutje (3) iets los.
- Verdraai de houder van de impulsgever rechtsom (met de wijzers van de klok mee) tot de aanslag (maximale verlating).



- Sluit het testapparaat aan.
- Schakel het instrument in serie met het circuit.
- Zet het contact aan: het groene controlelampje moet gaan branden.
- Druk de impulsgevertoets in van het testapparaat: het rode controle lampje moet uit zijn.

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLING

1

02 7



– Draai de houder van de impulsgever langzaam linksom, tegen de wijzers van de klok in, totdat het rode controlelampje weer aangaat.

– Draai het boutje (3) voorzichtig vast (0,5 m.k).



– Verwijder het elektronische testinstrument van het ontstekingscircuit en stel het voorontstekingsstijdstip af bij draaiende motor (zie bl. 02.81).

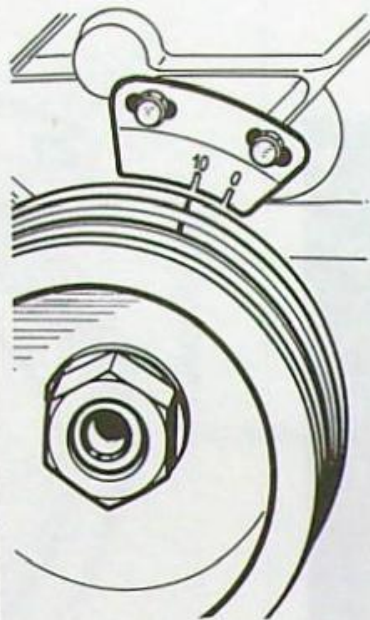
BELANGRIJK : het afstellen bij stilstaande motor moet altijd samengaan met de afstelling van het ontstekingsstijdstip bij draaiende motor.

274

1

MOTOR

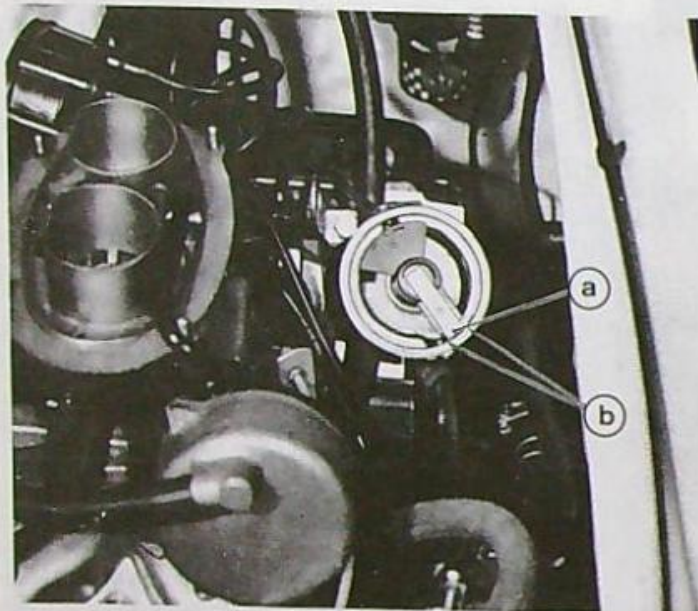
OP TIJD ZETTEN - AFSTELLING



HET AFSTELLEN VAN DE HOOGSPANNINGSVERDELER.

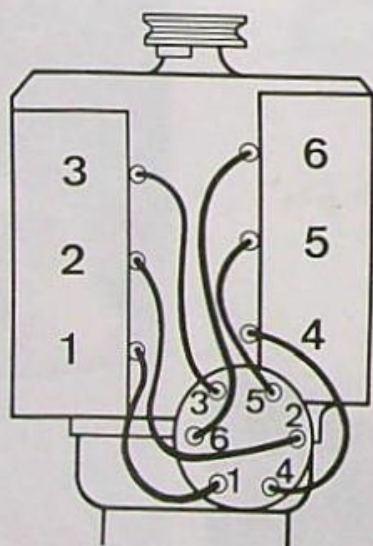
– Controleer:

- of het merkteken (1) van het distributietandwiel nog tegenover de impulsgever staat.
- of de uitsparing in de krukspoelie samenvalt met de "10 graden" op het gradenboogje.



– Verwijder de verdeelkap.

- Het merkteken (a) op de rotor moet zich nu bevinden:
 - precies tegenover het merkteken of,
 - tussen de merktekens (b) van het distributieverdelerhuis.
- Als het niet mogelijk is om door verdraaiing de verdeler op z'n plaats te krijgen:
 - moet de verdeler verwijderd worden en het aandrijftandwiel over één of meerdere tanden verdraaid worden.



– Monteer de verdeelkap.

– Controleer de aansluiting van de bougiekabels:

- ontstekingsvolgorde: 1-6-3-5-2-4,
- volgens de cijfers, die zijn aangebracht op de verdeelkap en de cilinderkoppen.

– Monteer het linker kleppendeksel:

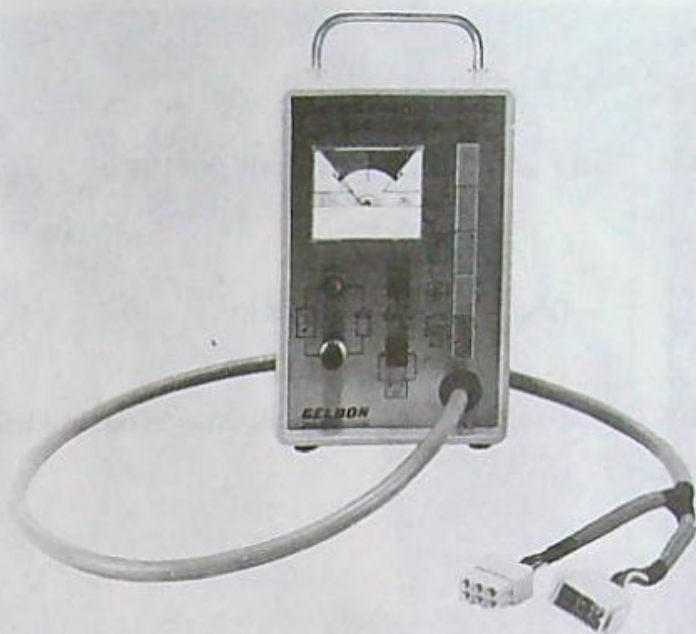
- controleer of de pakking goed vastgelijmd is,
- zet de boutjes voorzichtig vast (0,15 tot 0,30 m.kg.).

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1

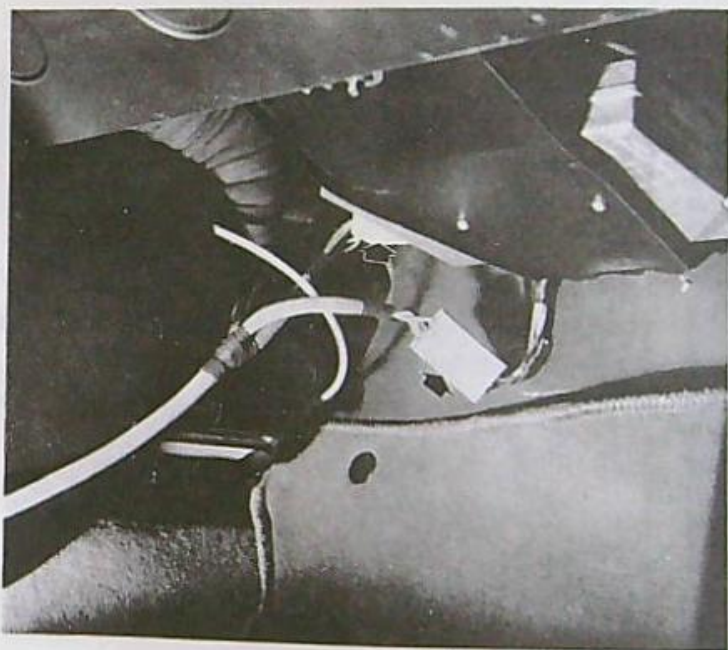
027



HET KONTROLEREN EN OPZOEKEN VAN ONTSTEKINGSSTORINGEN

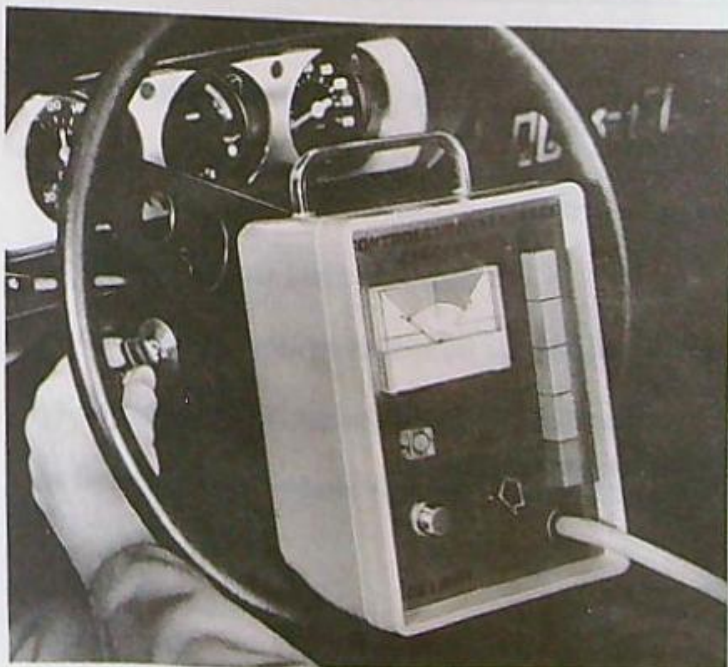
SPECIAAL GEREEDSCHAP

- Elektronisch testapparaat. (ond,no: 9797.08).



HET AANSLUITEN VAN HET TESTAPPARAAT

- Maak de aansluiting van de elektronische eenheid (altronic) los.
- Schakel het instrument in serie met het circuit.



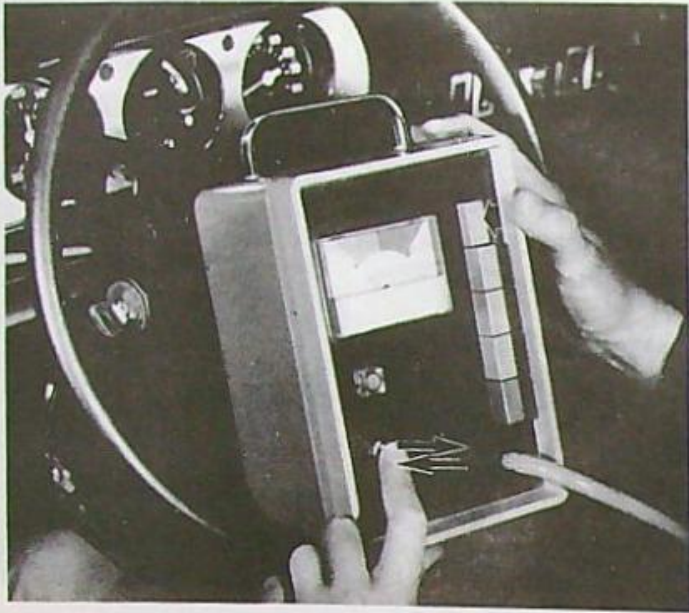
- Zet het kontakt aan.
- Het groene controlelampje moet gaan branden (de elektronische eenheid "altronic" staat onder spanning).

0276


1

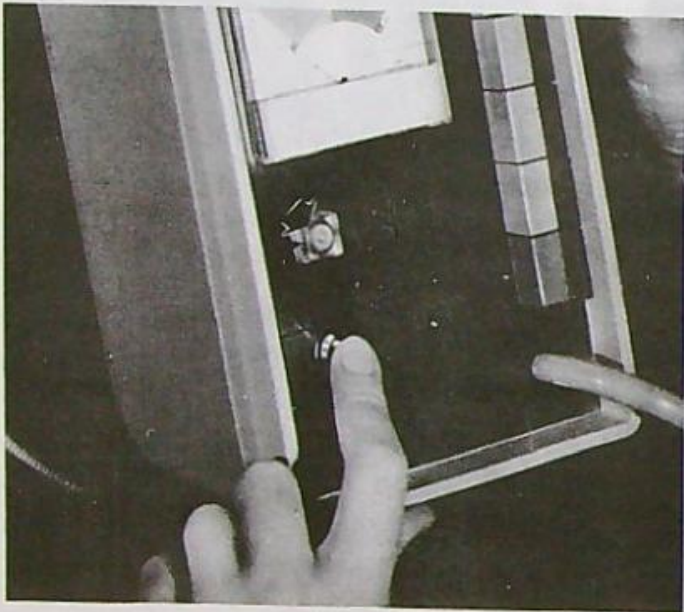
MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN



HET KONTROLEREN VAN DE BOBINE.

- Druk de bovenste toets in. 
- Geef impulsen door enige malen de drukknop in te drukken.



- Het oranje controlelampje moet bij elke impuls even oplichten.

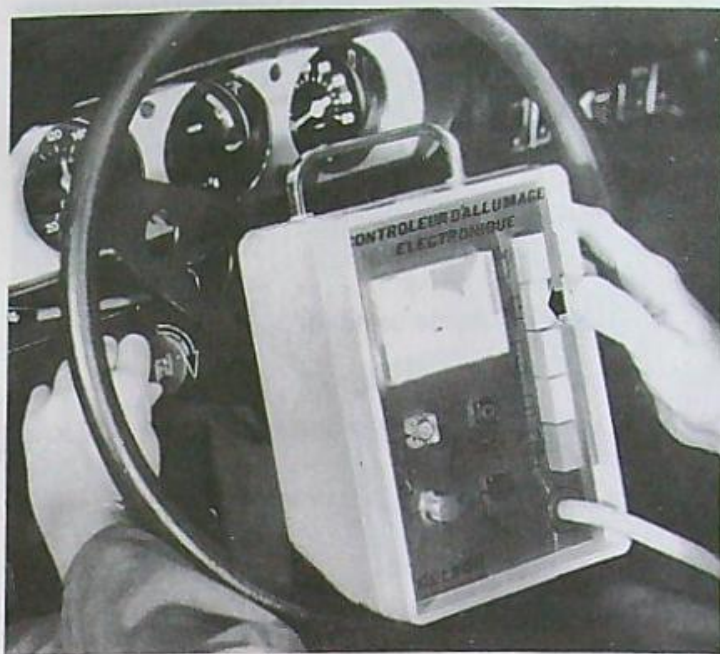
Als het oranje controlelampje niet aangaat:

- Moet het voedingscircuit van de bobine gecontroleerd worden:
 - de toestand van de kabels,
 - de verbindingen,
 - de overgangsweerstanden, enz.
- Als het voedingscircuit in orde is, moet de bobine vervangen worden.

MOTOR

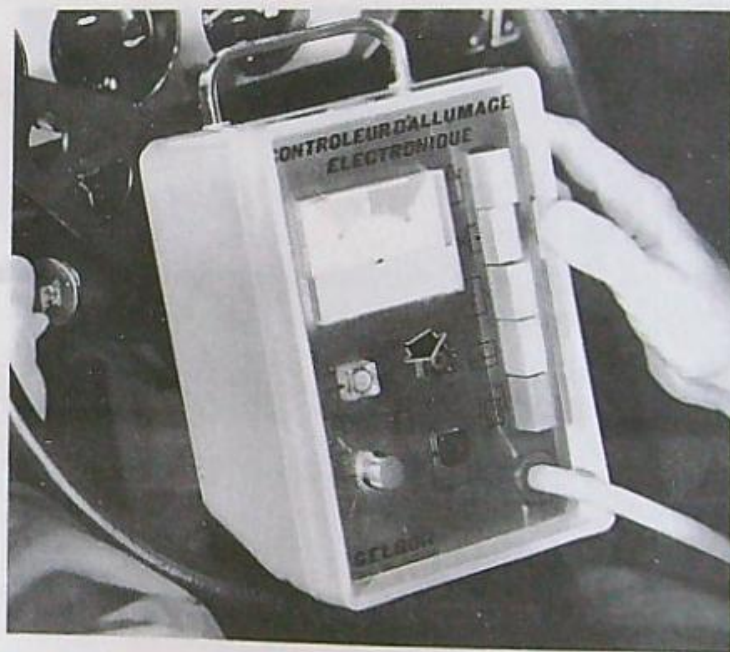
OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1 027



HET KONTROLEREN VAN DE IMPULSGEVER

- Druk de tweede toets van bovenaf in.
- Stel de startmotor inwerking.



- Het rode controlelampje moet afwisselend a en uitgaan.

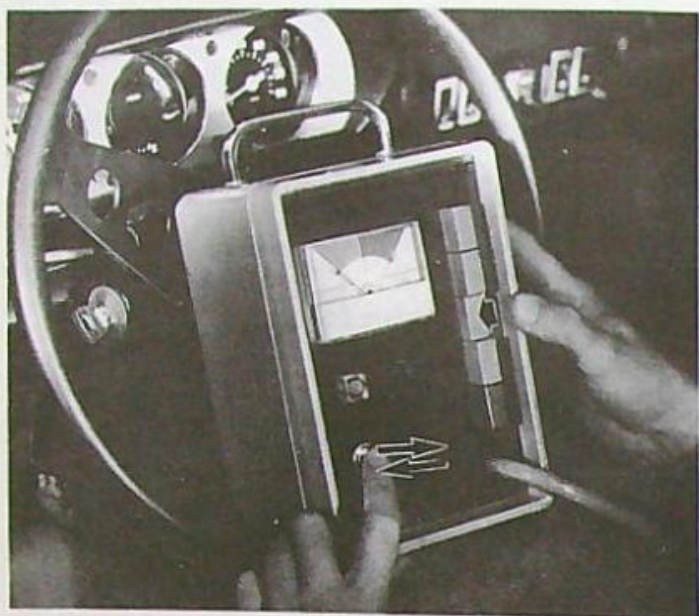
Als het rode controle lampje niet aangaat.:

- Controleer het elektrisch circuit van de impulsgever (gebroken draad).

Als het rode lampje blijft branden:


- Controleer het elektrisch circuit van de impulsgever (kortsluiting).
- Controleer de luchtspleet van de impulsgever.

Als deze 2 punten in orde zijn, moet de impulsgever vervangen worden.



KONTROLE VAN DE ELEKTRONISCHE EENHEID

Kontrole no. 1

- Druk de derde toets in.
- Geef impulsen door enige malen de drukknop  in te drukken.



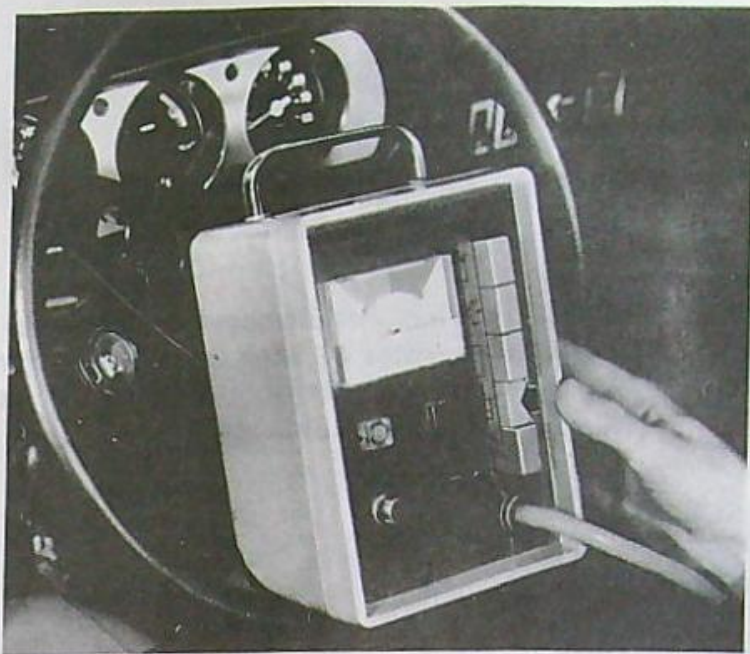
- Het oranje controlelampje moet bij elk impuls even oplichten.

Als het oranje controlelampje niet aangaat, is er een onderdeel in de "altronic" defekt.

Vervang de elektronische eenheid (altronic)

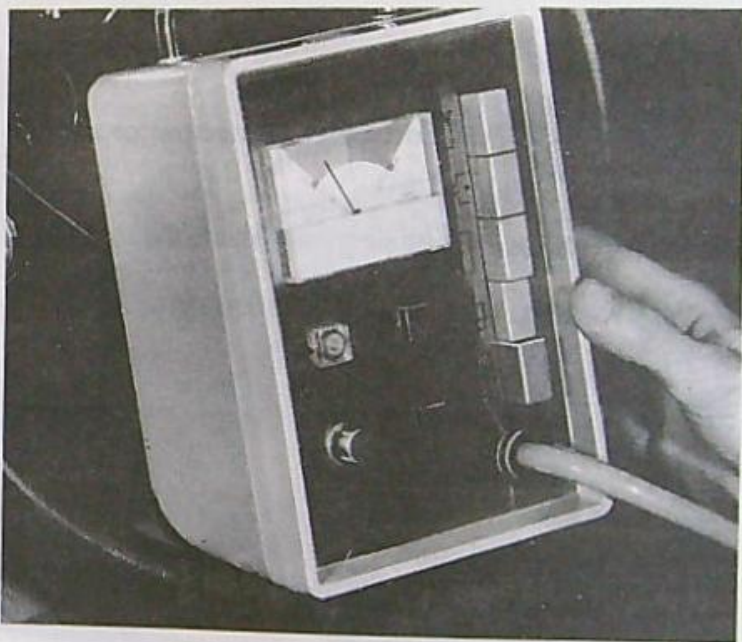
MOTOR
OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1 02



Kontrole no. 2

- Deze controle ook uitvoeren als controle no. 1 een bevredigend resultaat gaf.
- Druk de 4e toets van boven in. (met het kontakt aan).



- De naald van de galvano-meter moet zich nu in het groene gedeelte van de schaal bevinden.

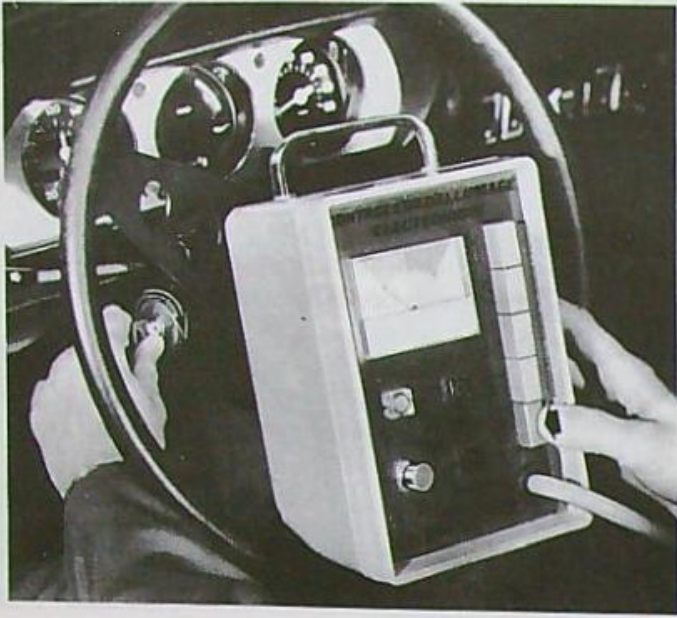
Als de wijzer van de galvanometer zich in het rode gedeelte bevindt, moet de elektronische eenheid vervangen worden (zelfs als controle no. 1 een bevredigend resultaat gaf).

02 80

1

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN



HET STARTEN VAN DE MOTOR

Als men na het uitvoeren van de diverse controles de motor wil laten draaien, moet eerst de rode toets ingedrukt worden om het circuit van het testapparaat uit te schakelen.

OPMERKINGEN

De verschillende controles gaan samen met het ronddraaien van de motor met de startmotor **zonder** dat de motor aanslaat (het testapparaat schakelt de ontsteking uit).

Als bij een koude motor, met gesloten chokekleppen de motor niet of slecht aanslaat.

In dit geval moet het gaspedaal tot de plank ingetrapt worden, terwijl gestart wordt (de motor is dan verzopen).

MOTOR

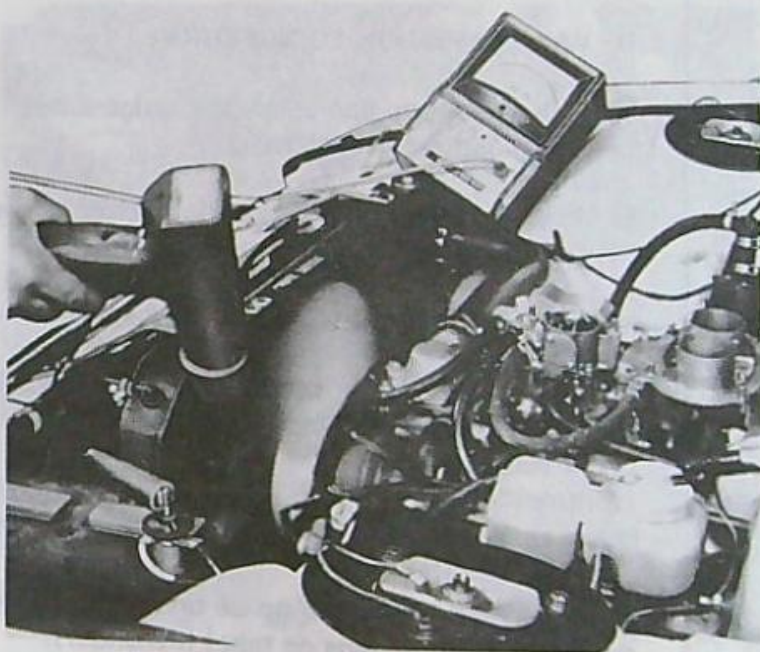
OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1 02

AFSTELLEN VAN DE VASTE VOORONTSTEK
BIJ DRAAIENDE MOTOR.

- Maak de slang (1) van de vacuümvervroeg los.
- De temperatuur van de motor op ca. 80° (de aanwijzing van de temperatuurmeter het dashboard stabiel).
- Zorg er voor dat het stationaire toerental meer bedraagt dan 950 omw./min.

*Als het niet lukt om de motor op deze temperatuur te brengen dan de radiator tijdelijk af.



- Sluit de stroboscooplamp aan op de bougie van de 1e of de 6e cilinder.

- Zet de verstelknop uit (de wijzer op 0°)

- Het merkteken op de krukspoelie moet nu tegenover het merkteken (10°) op het denboogje bevinden.

- Indien nodig kan dit gecorrigeerd worden door de houder van de impulsgever te verdraaien.

VOORONTSTEKINGSCURVEN M80

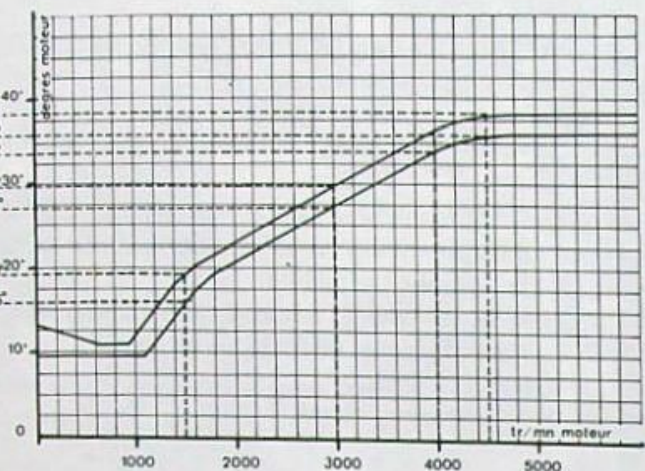
Maak gebruik van de voorontstekingscurven

- Gebruik :
 - een stroboscooplamp,
 - een toerenteller,
 - een vacuümpomp met manometer.
- De motor temperatuur op ongeveer 80°

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

DE AUTOM. VERVROEGING - Uitgeschakeld vakuüm



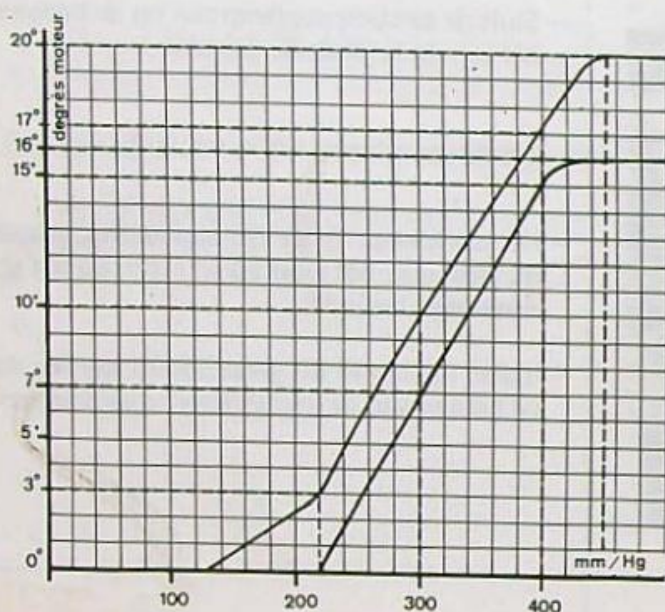
omw/min v.d. motor

I - AUTOM. VERVROEGINGSKURVE

- De vakuümslang losgenomen.
- Neem als uitgangspunt de "0" van het gradenboogje.
- Controleer de volgende punten:

Motor-toeren-tal	1500 omw/min	3000 omw/min	4000 omw/min	4500 omw/m. en meer
Automatische vervroeging	16 a 19°	27,5 a 29,5	34 a 36°	36 a 38°

VAKUUMVERVROEGING

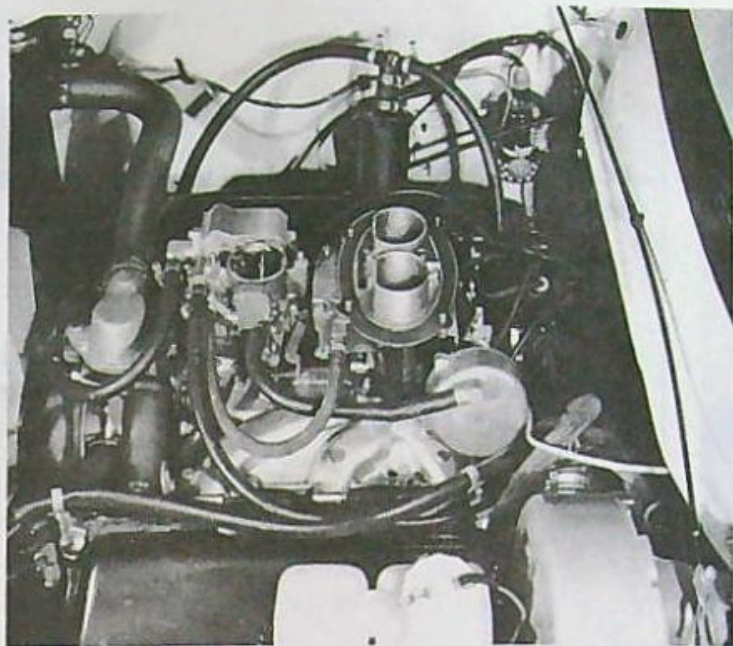


II - VAKUUMVERVROEGINGSKURVE.

- Maak een tabel op een vel papier volgens het hiernaast aangeven voorbeeld.
- Sluit op de membraan van de elektronische eenheid (altronic) een vakuümpomp aan.
- Neem als uitgangspunt de "0" op het gradenboogje.
- Houd het toerental constant op 2000 omw/min met de membraan op atmosferische druk. (gebruik een hulpstuk om de gasklepbedienings-trommel te bewegen).
- Neem de automatische vervroeging op. (noteer deze waarden).
- Sluit het membraan aan op de onderdruk (stel de waarden af volgens de tabel hieronder).
- Breng het toerental opnieuw op 2000 omw/min.
- Lees de totale vervroeging af (de automatische en die tengevolge van het vakuüm). Noteer deze waarden.
- Het verschil tussen de totale vervroeging en de automatische vervroeging is de vervroeging ten gevolge van het vakuüm.

Voorbeeld

Onderdruk in mm/Hg	130 a 220	300	400	450 en meer
Totale vervroeging	22°	29°	37°	39°
— Autom. vervroeging	22°	22°	22°	22°
== Vakuüm vervroeging	0°	7°	15°	17°
Waarden van de kurven	0 a 3°	7 a 10°	15 a 17°	16 a 20°

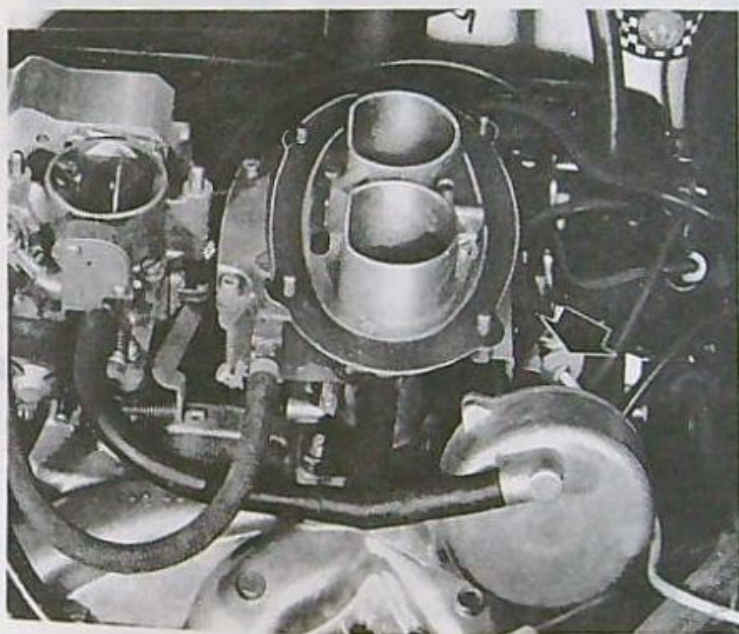


AFSTELLINGEN VAN DE CARBURATEUR

Alle volgende werkzaamheden moeten worden uitgevoerd bij **warme motor** (ongeveer 80°C) (de aanwijzing van de temperatuurmeter op het dashboard stabiel).

- Verwijder het luchtfilter.

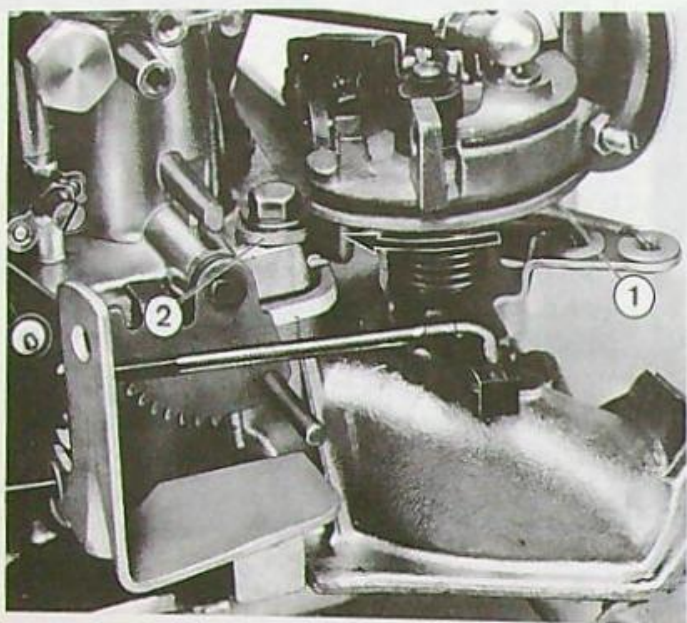
* Als het niet lukt om de motor op deze temperatuur te brengen, dek dan de radiator tijdelijk af.



AFSTELLING VAN DE GASKABEL

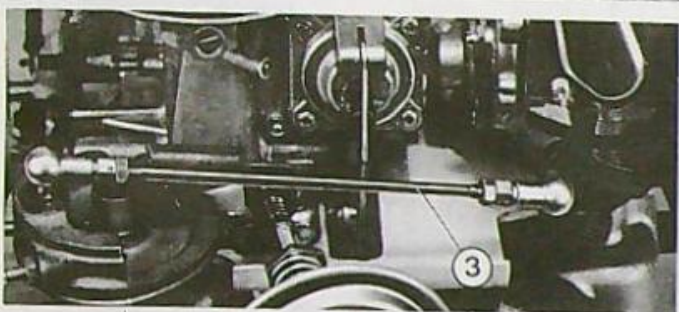
- Houd een speling van 2 mm.

- Controleer of de gasklep van de enkelvoudige carburateur bij volledig ingedrukt gaspedaal geheel geopend is.



KONTROLEREN EN AFSTELLEN VAN DE GASKLEP-BEDIENING.

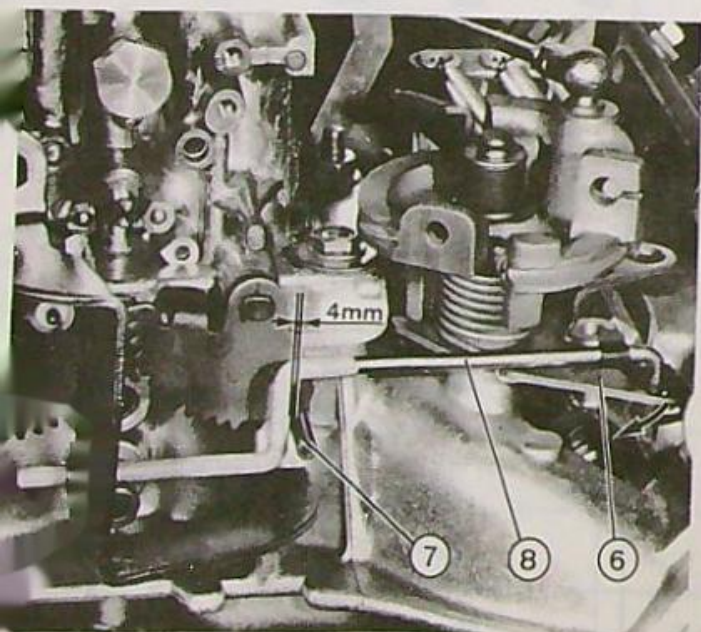
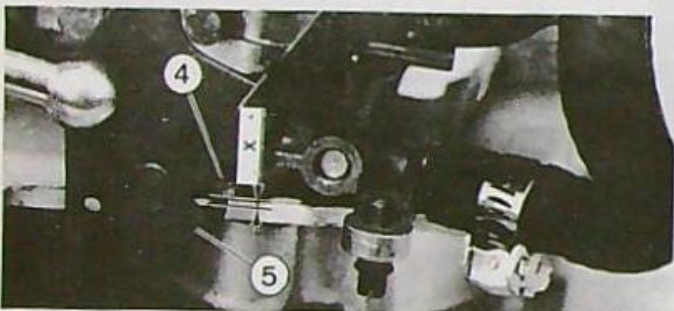
- Zet de gaskleptrommel (1) in geheel geopende stand (dus tegen de aanslagring (2) volgens de afbeelding hiernaast.



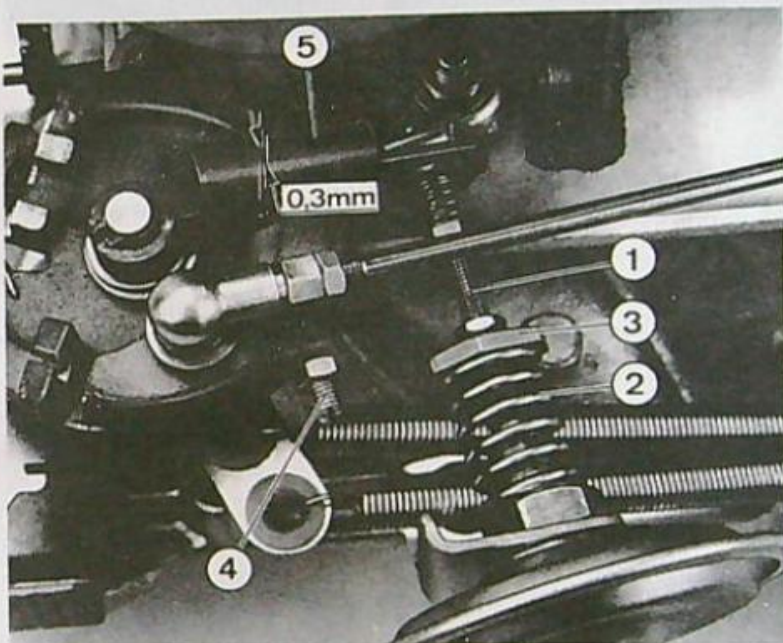
- Verstel de lengte van het verbindingstangetje (3) zodanig, dat de speling X tussen de vaste aanslag (4) en de beweegbare aanslagnok (5) de volgende waarde heeft:

X - carburateur 34 TBIA gemerkt PEU 96 : 0,4 mm

X - carburateur 34 TBIA gemerkt PEU 96.1 : 1,7 mm.



- Laat de motor stationair draaien.
- Zet de vergrendelingshefboom (6) tegen de aanslag, dus met de wijzers van de klok mee (rechtsom).
(let op dat de gasklep van de enkelvoudige carburateur niet geopend wordt).
- Controleer nu of de minimum speling van het vergrendelingsstangetje (8) 4 mm bedraagt.



AFSTELLING VAN DE DASPOT

Voor de 504 met handgeschakelde versnellingsbak

– Warme motor met stationair toerental op 900 omw.min.

1) Spanning van de veer

– Ontspan de veer (2) door de moer (3) los te draaien.

– Stel de spanning van de veer (2) als volgt af:

- draai de moer (3) aan, terwijl het vakuums
tje op de membraan enige malen er af en er
aangezet wordt.

- als het stangetje (1) geheel stilstaat is de afste
ling beëindigd.

2) Speling voor het goed funktionieren.

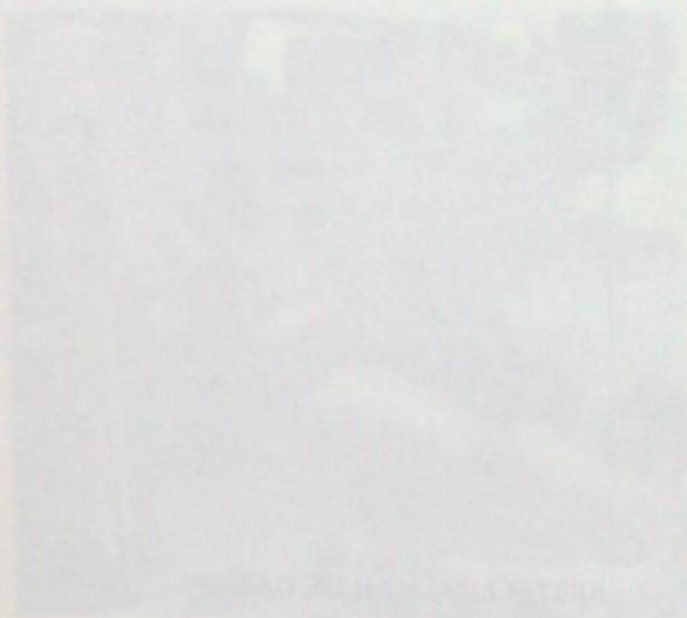
– De stelschroef (4) zodanig afstellen dat de spe
ling tussen het uiteinde en de hefboom (5) 0,3
mm bedraagt,

- lak de stelschroef (4) en de kontramoer na b
eëindiging van de afstelling af.

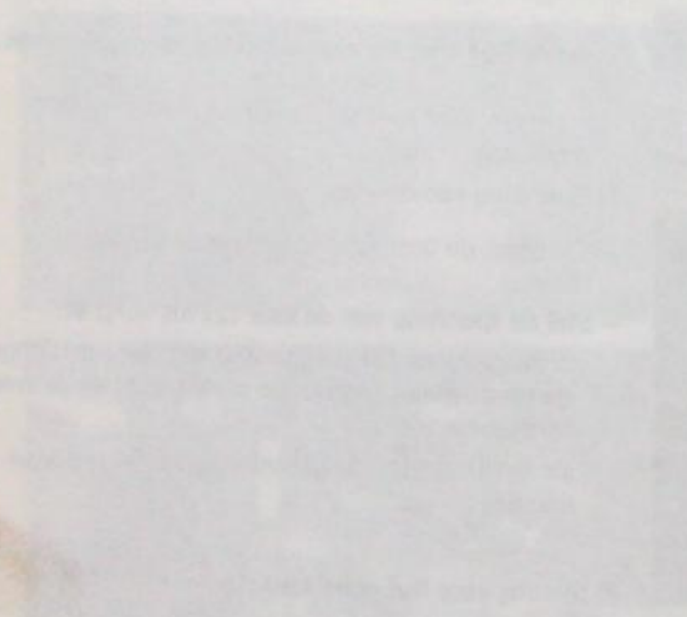
– Als deze speling niet verkregen kan worden, die
het stangetje (1) afgesteld te worden..

ROTOR

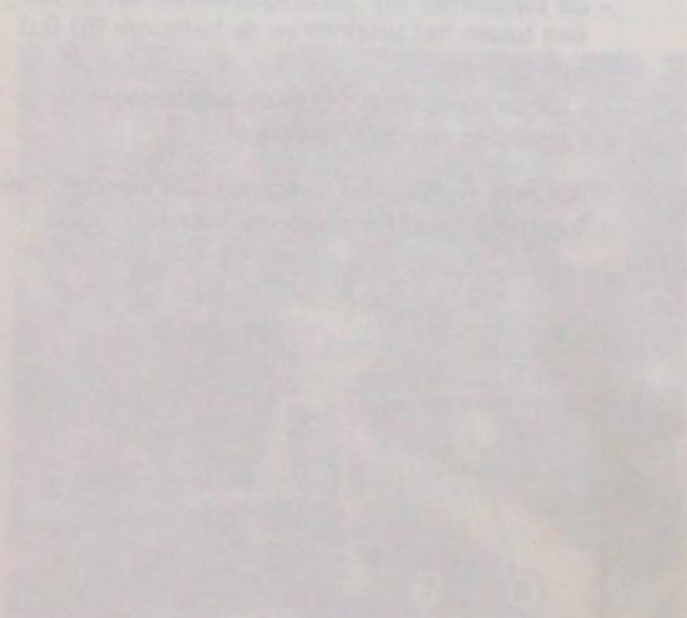
INDICAZIONE METEOROLOGICA



DESCRIZIONE
Il rotore è costituito da un corpo cilindrico in cui sono montati quattro bracci a forma di pala, disposti a 90° l'uno dall'altro. L'intero sistema è montato su un supporto che permette la rotazione libera del rotore intorno al proprio asse verticale.



Il rotore è montato su un supporto che permette la rotazione libera del rotore intorno al proprio asse verticale. La rotazione del rotore è determinata dalla forza del vento che agisce sulle pale.

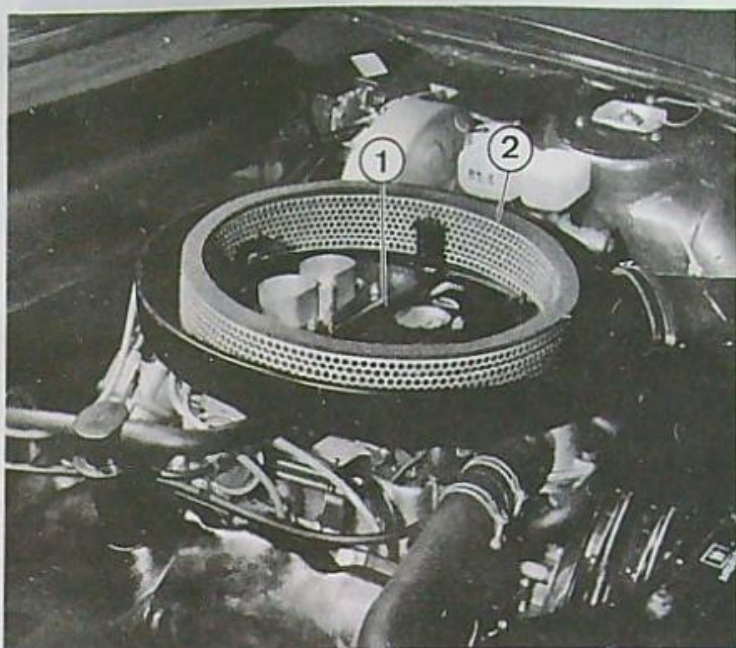


Il rotore è montato su un supporto che permette la rotazione libera del rotore intorno al proprio asse verticale. La rotazione del rotore è determinata dalla forza del vento che agisce sulle pale.

MOTOR

OP TIJD ZETTEN - AFSTELLINGEN

1 02 8

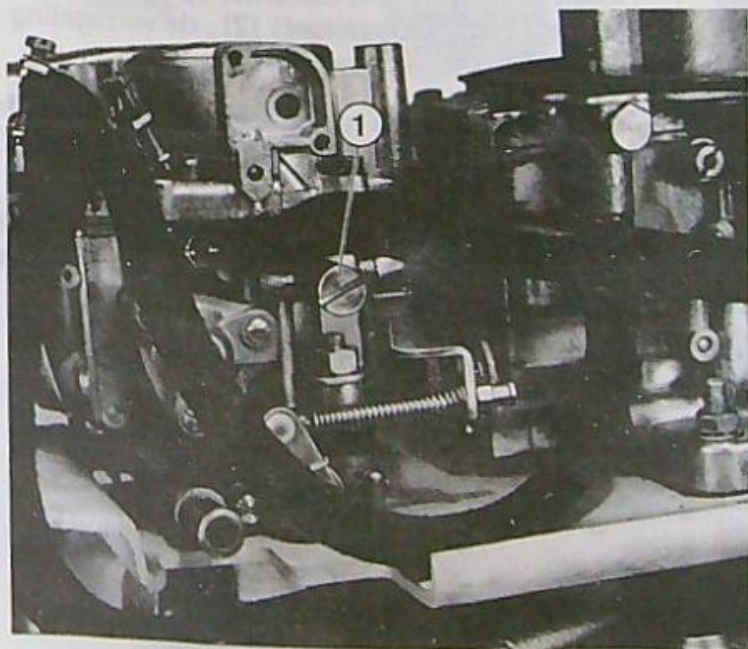


- Monteer het luchtfilter
(geen onderlegging of moer op het tapeind (1) monteren).

Onderhoudsoverzicht

Vervang het luchtfilterelement door een nieuw origineel element elke 20.000 km of elk 10.000 km bij gebruik onder zware bedrijfsomstandigheden (stoffige wegen).

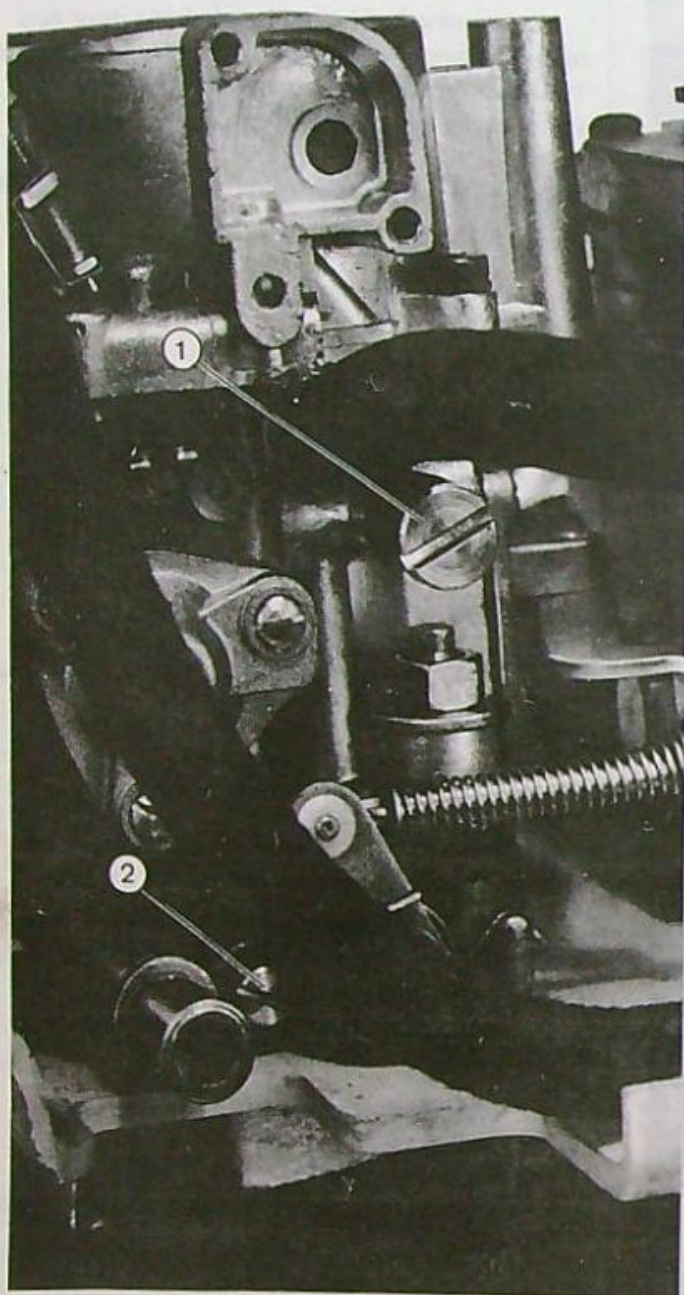
Opmerking - Het luchtfilterelement (2) wordt ingeleverd.



NORMALE AFSTELLING VAN HET STATIONAIRE TOERENTAL.

BELANGRIJK:

- de ontsteking moet in goede staat verkeren en goed afgesteld zijn.
 - de motor moet warm zijn.
 - de dubbele carburateur mag nooit verstell worden.
- Gebruik een toerenteller.
 - Afstellen met het luchtfilter op z'n plaats.
 - Het stationaire toerental alleen met de mengselregelschroef (1) afstellen op 900 +50 omw. per minuut. + 0



AFSTELLING VAN HET CO-GEHALTE BIJ STATI- NAIR DRAAIEN.

De afstelling uitvoeren na een reparatie aan de carbura-
teur, vervanging of ontregeling.

BELANGRIJK

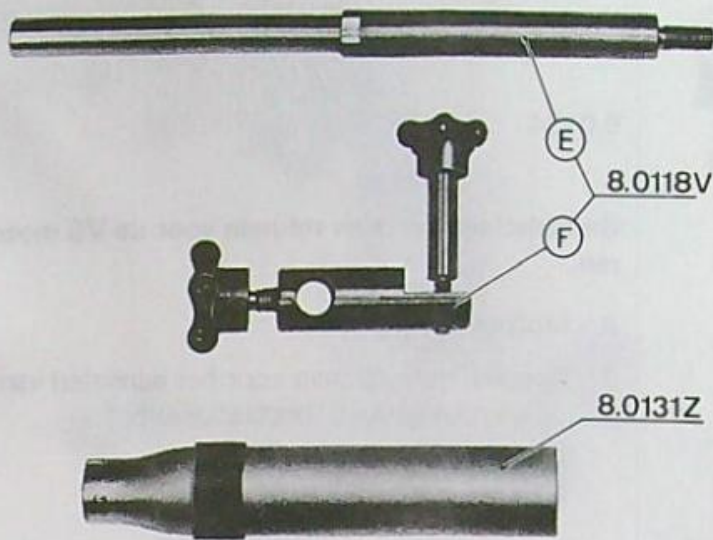
- de ontsteking moet in goede staat verkeren en goed afgesteld zijn.
 - de motor moet warm zijn.
 - de dubbele carburateur mag nooit versteld worden.
- Gebruik een toerenteller.
 - Afstellen met het luchtfilter op z'n plaats.
 - Stel het stationaire toerental op ongeveer 960 omw./min. af met behulp van de mengselregelschroef (1).
 - Zoek het maximum toerental op met de luchtregelschroef (CO-schroef) (2), de verzegeling zal verbroken moeten worden.
 - Herhaal deze twee handelingen totdat het maximum toerental met de CO-schroef 960 omw./min. bedraagt.
 - Draai de CO-schroef (2) terug tot het toerental 900 omw./min bedraagt. (lak de schroef daarna weer af).

MOTOR

DEMONTAGE - MONTAGE

1

030

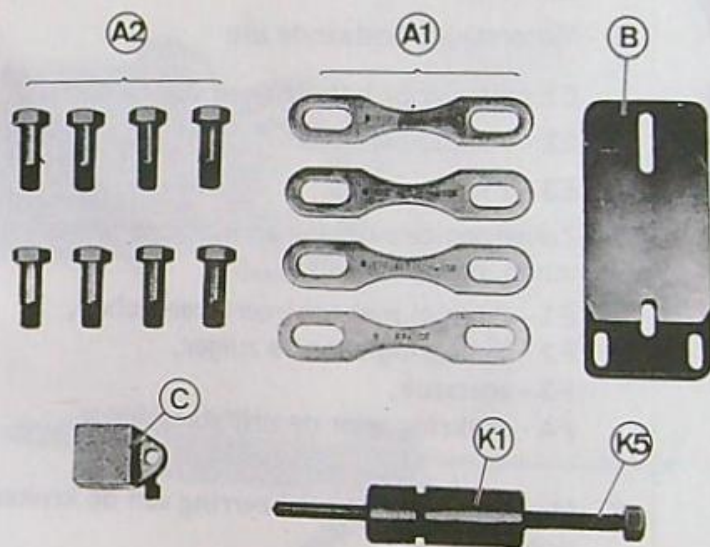


8.0118 V

E - Steunstift, meetklokje

F - Verwisselbare houder voor meetklokje.

8.0131 Z - Bougiesleutel.



8.0135 - Hijsgereedschap voor de motor.

8.0136 - Afstelpen voor het B.D.P.

8.0137 - Benzinepompsleutel.

8.1403 - Sleutel voor oliefilter.



8.0132

A - Cilinderbusklemmen,

A1 - 4 klemmen

A2 - 12 bouten.

B - Afstelplaat voor de cilinderbussen

C - Steun voor meetklokje.

K - Trekker voor het prise-askogellager van de krukas.

K1 - huis

K5 - lange bout.



8.1403

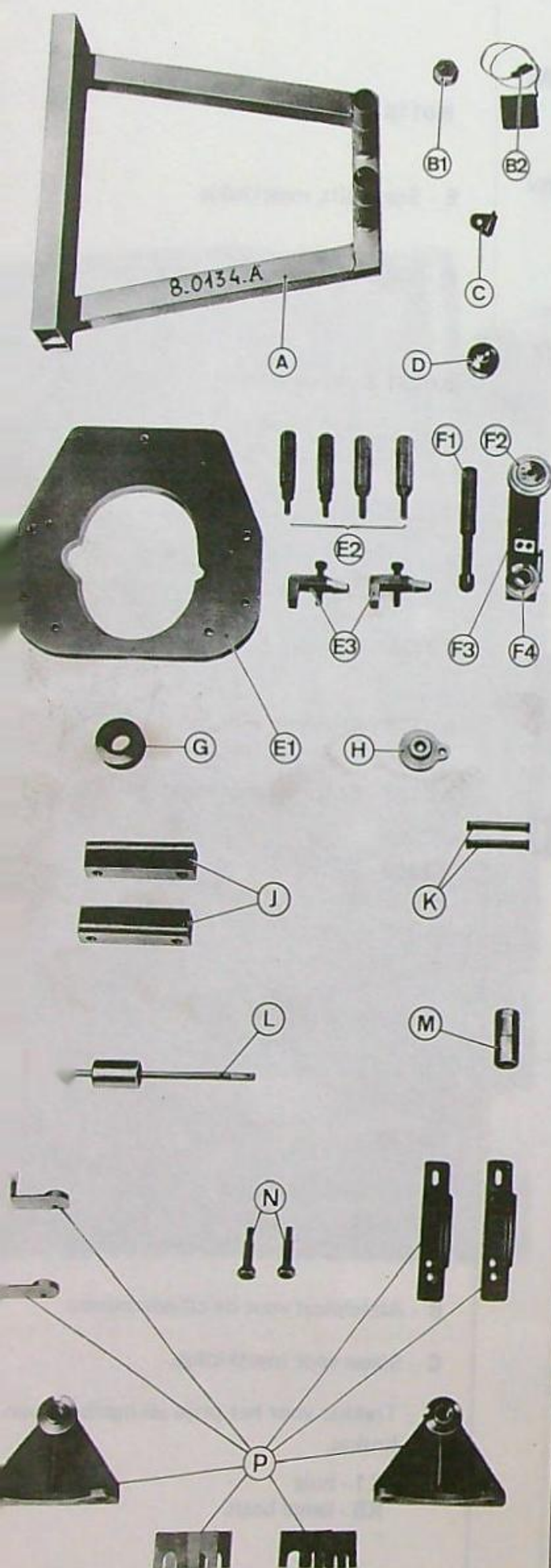


8.0137



8.0136

PEUGEOT



8.0134

Gereedschapskistje en steunen voor de V6 motoren.

A - Motormontagesteun

B - Speciaal gereedschap voor het aanhalen van de cilinderkoppen, bestaande uit:

B1 - speciale dopsleutel

B2 - magnetische index.

C - Tandsektor voor het blokkeren van het vliegwiel.

D - Montagestempel voor het prise-askogellager in de krukas.

E - Motorsteun, bestaande uit:

E1 - plaat voor het uitlijnen van de carters

E2 - 4 afstandstukken.

E3 - 2 klemmen.

F - Zuigerpen demontage en montage gereedschap, bestaande uit:

F1 - stempel met centreergereedschap,

F2 - aanlegring voor de zuiger,

F3 - voetstuk,

F4 - drukring voor de drijfstang.

G - Montagebus voor oliekeerring van de krukaspoelie.

H - Meenemer van de krukas.

J - 2 vulstukken voor de hoofdagers.

K - Trekkerklauwen van het prise-askogellager in de krukas (hulpstukken van de trekker 8.0132 K)

L - Trekker voor de keerring van de krukaspoelie.

M - Dopsleutel voor het aanhalen van de hoofdagers.

N - 2 steunen voor de nokkenastandwielen.

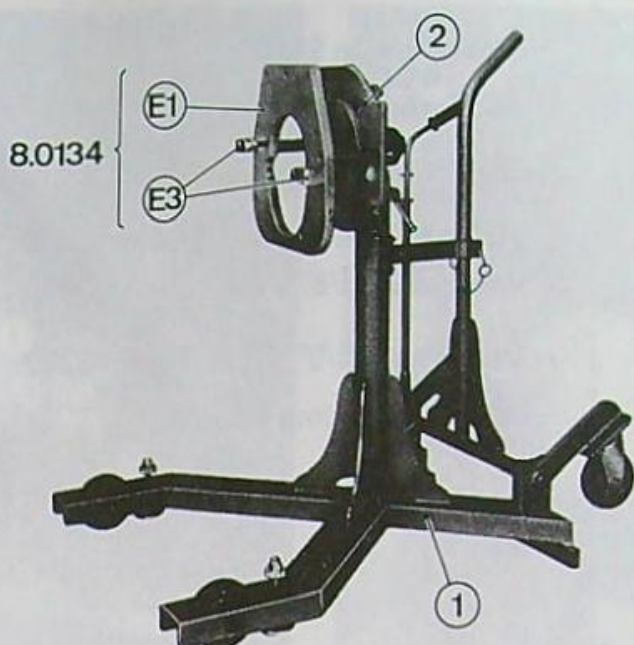
P - Hulplagers voor de nokkenastandwielen (2 stuks met stelplaten).

MOTOR

DEMONTAGE - MONTAGE

1

0303

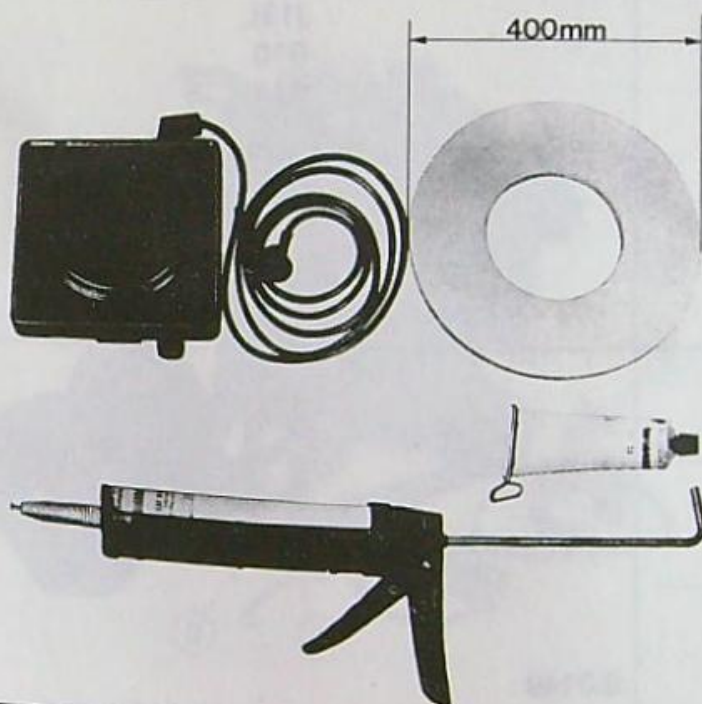


AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

- Desvil motorbok, bestaande uit:
 - 1 - rijdende bok - ref. : 125.
 - 2 - ophanging met 3 afstandstukken - ref.: 171

OPMERKING: gebruik de motorsteun 8.0134 E

- E1 - uitlijnplaat,
- E3 - 2 klemmen.



- Elektrische kookplaat (1500 Watt) met special vuurvaste rand $\varnothing 400$ mm (van asbest, asbestcement of ander vuurvast materiaal).
- Afdichtingsprodukt Rhodorsil CAF 33 (in patronen voor spuitpistool of in tubes).



- Kleplichter Facom U13L.
- Zuigerverentang Facom 751 T.
- Zuigerverenklem Facom 750 T.
- Momentsleutel Britool AVT 280.
- Momentsleutel Facom S203.
- Verlengstuk Facom SJ 214.
- Momentsleutel Sunnen PN50.
- Dopsleutel met uitwendig vierkant van 8 mm. D43 (carterstopsleutel).
- Dopsleutel met uitwendig vierkant van 10 mm Facom D44.

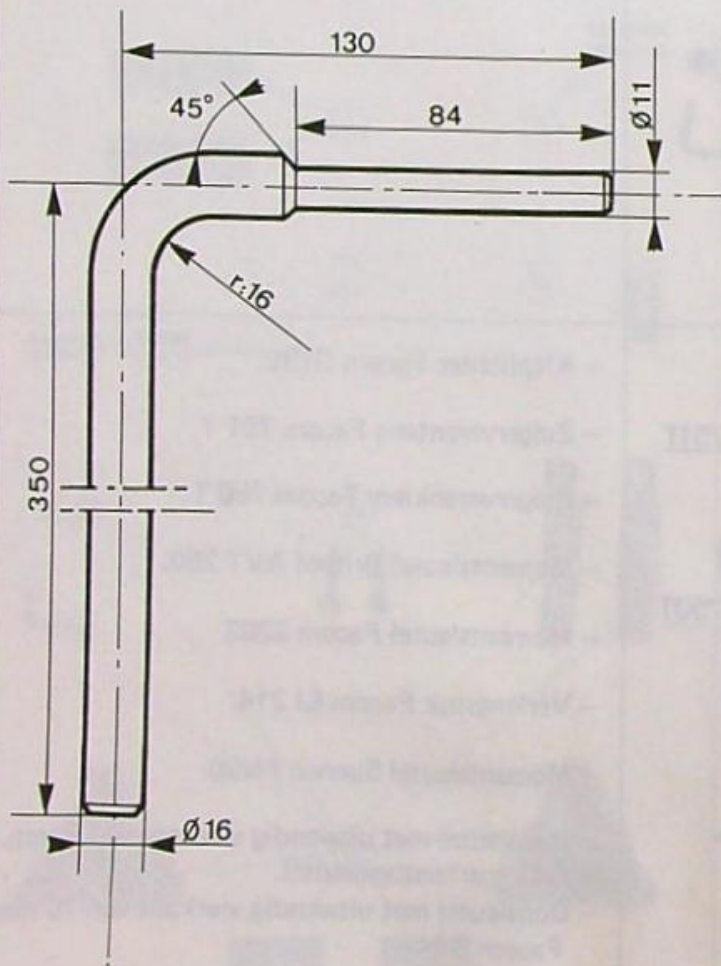
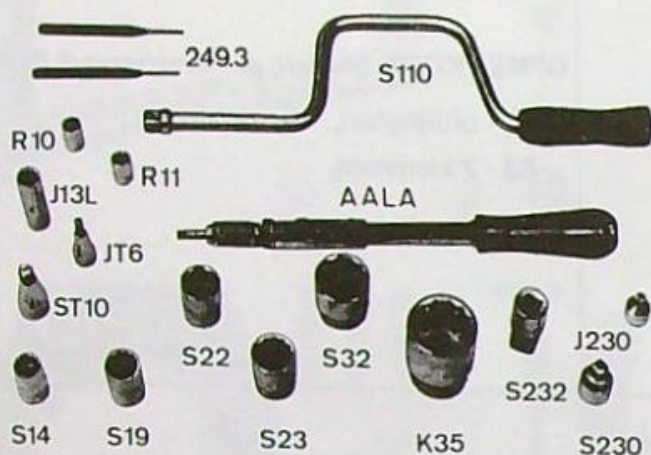
03 04

1

MOTOR

DEMONTAGE - MONTAGE

- Omslag Facom S110
- Automatische schroevendraaier Facom AALA.
- Speciale schroevendraaier Facom AALR.
- Verloopstuk 1/2" - 3/8", Facom S230
- Verloopstuk 3/8" - 1/4", Facom J230
- Verloopstuk 1/2" - 3/4" Facom S232.
- Dopsleutels Facom K35
- S32
- S23
- S22
- S19
- S14
- ST10
- JT6
- J13L
- R10
- R11
- Doorslag $\varnothing 3$ mm, Facom 249/3.



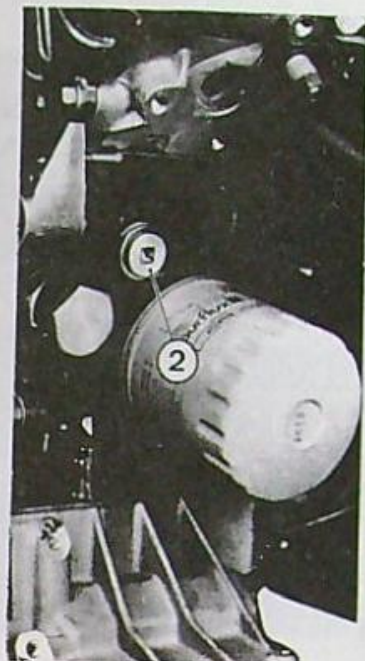
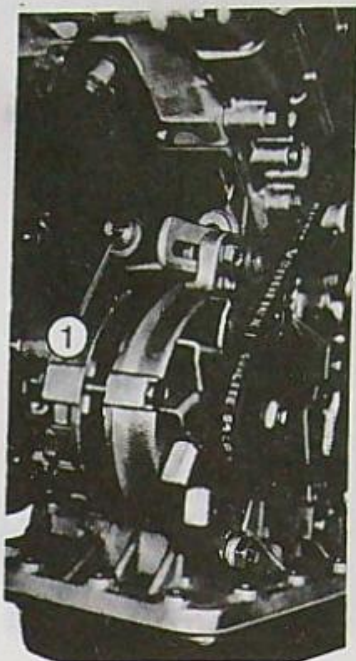
TE VERVAARDIGEN GEREEDSCHAP

0.0149

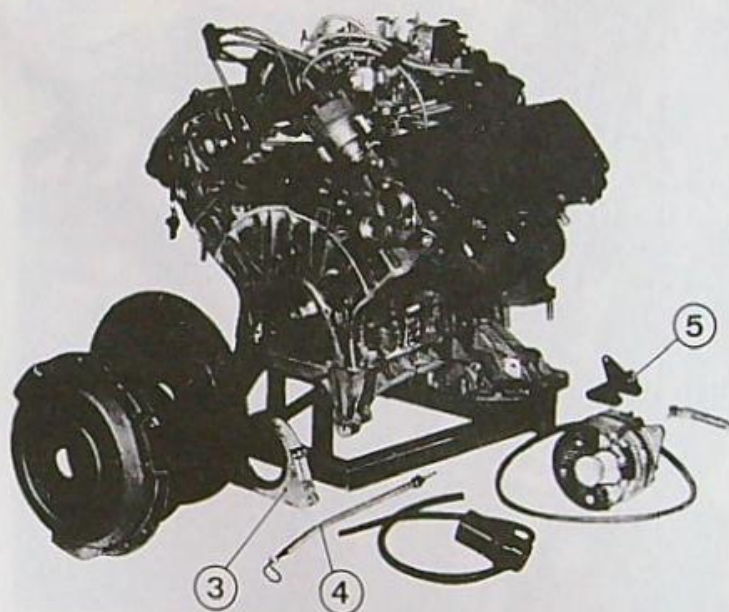
- Hefboom voor het losmaken van de cilinderkoppen (2 stuks)
- Materiaal: getrokken staal $\varnothing 16$ mm

MOTOR
DEMONTAGE

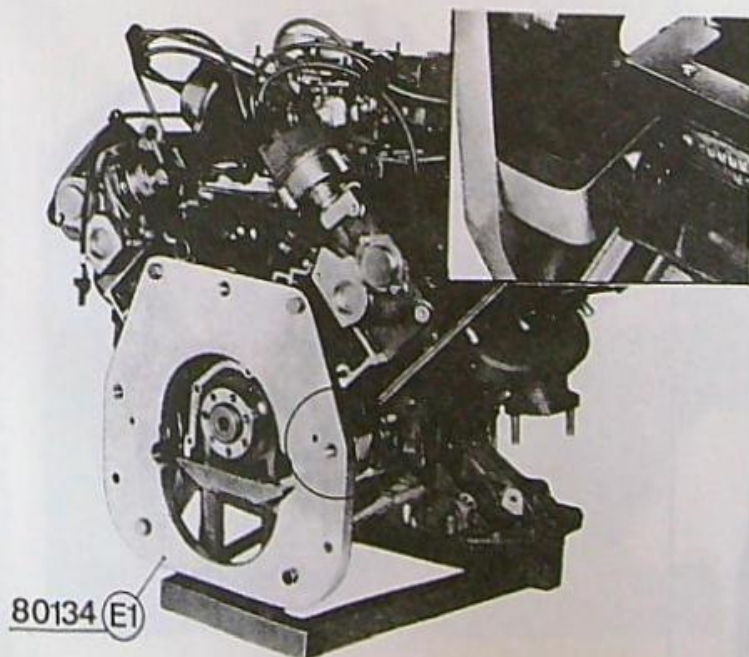
1 03 11



- Tap af:
- het motorblok (stoppen (1) en (2)).
 - het oliecarter.



- Demonteer:
- de drukgroep,
 - het vliegwiel,
 - het achterste oliekeerringhuis (3),
 - de oliepeilstok (4),
 - de steun van de stuurbekrachtigingspomp (5),
 - de wisselstroomgenerator met aandrijfriem,
 - de olievuldop.



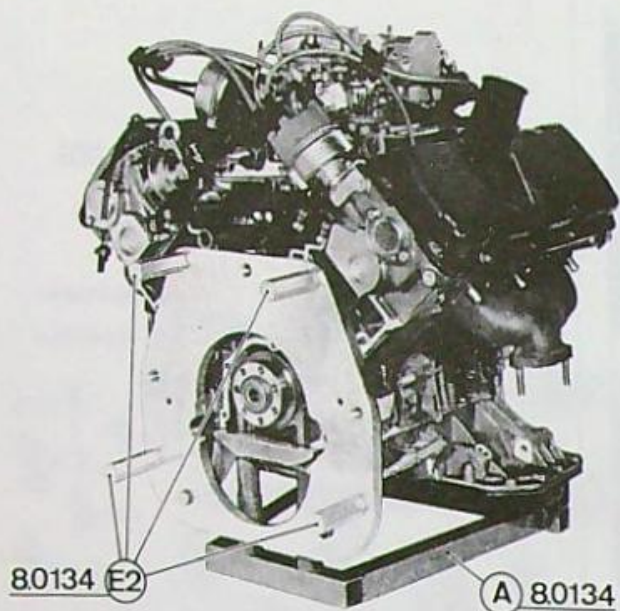
- Monteer de vlakplaat(E1)

03 12

1

MOTOR

DEMONTAGE

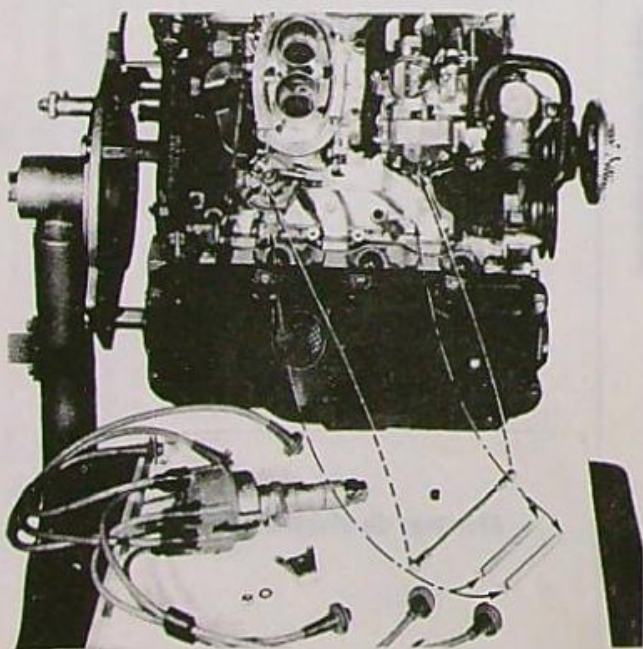


ER ZIJN TWEE MOGELIJKHEDEN OM DE MOTOR TIJDENS HET DEMONTEREN TE BEVESTIGEN

– Afstandsstukken (E2) en de motorsteun (A).



– Desvil motorbok.



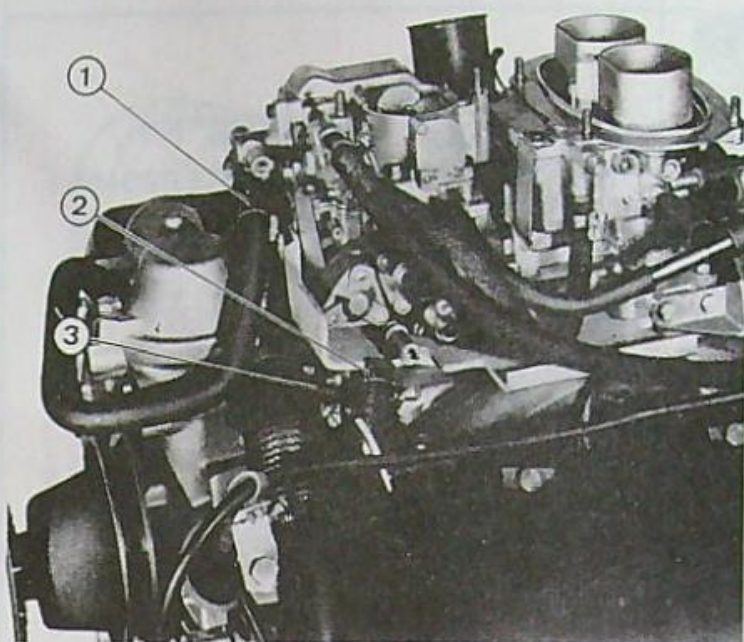
DEMONTAGE VAN HET INLAATSPRUITSTUK.

- Demonteer :
- de hoogspanningsverdeler,
 - het verbindingsstangetje,
 - de veren.

MOTOR
DEMONTAGE

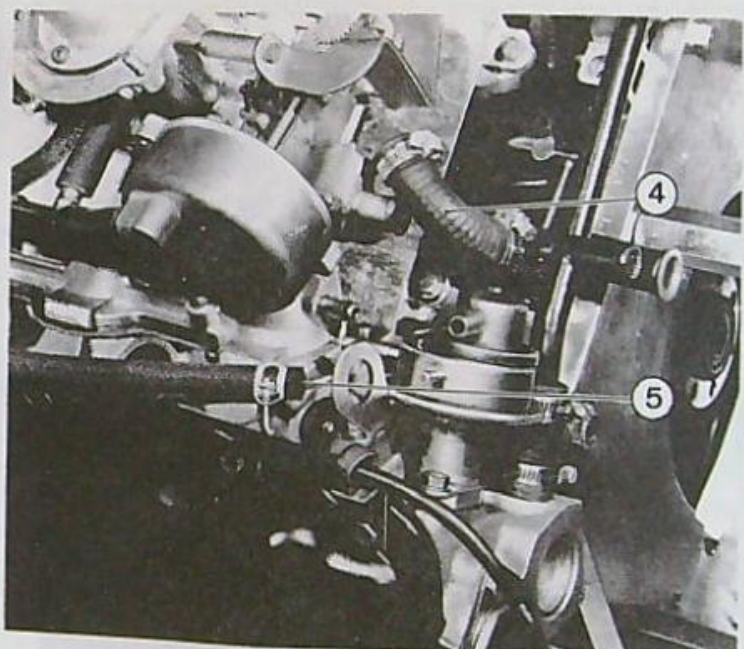
1

03 13



– Maak de slangen (1) en (2) los.

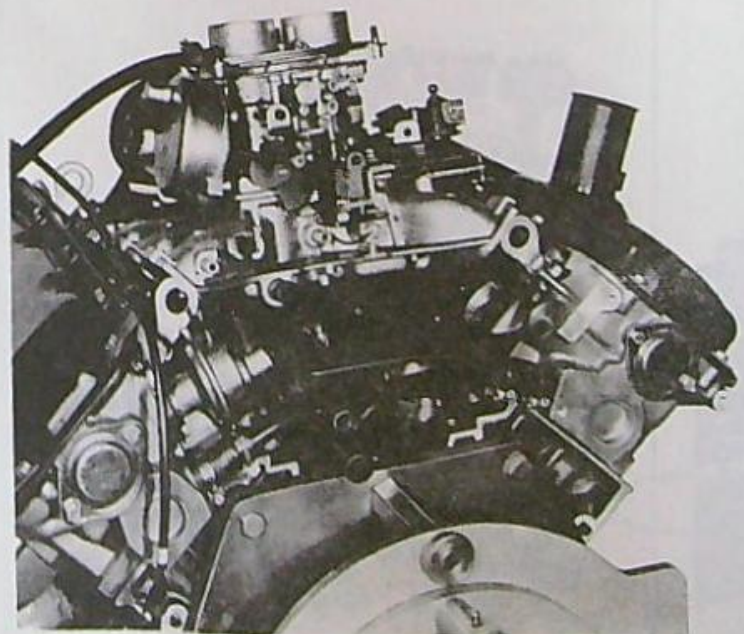
• – Draai de aansluitnippel (3) los.



– Maak los:

- de slang (4),

- de slang (5),



– Verwijder:

- het inlaatspruitstuk,

- de zes rubber afdichtingsringen,

- de twee "celeron" platen,

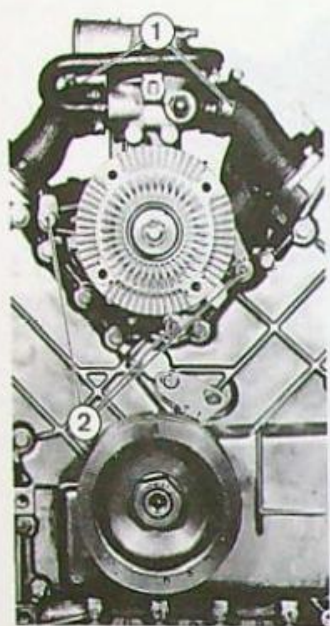
- de isolatieplaat (klingerit).

03 14

1

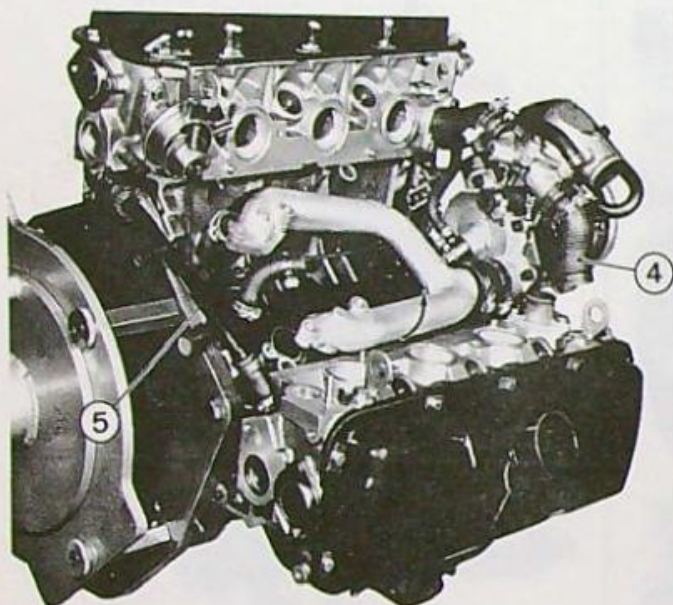
MOTOR

DEMONTAGE

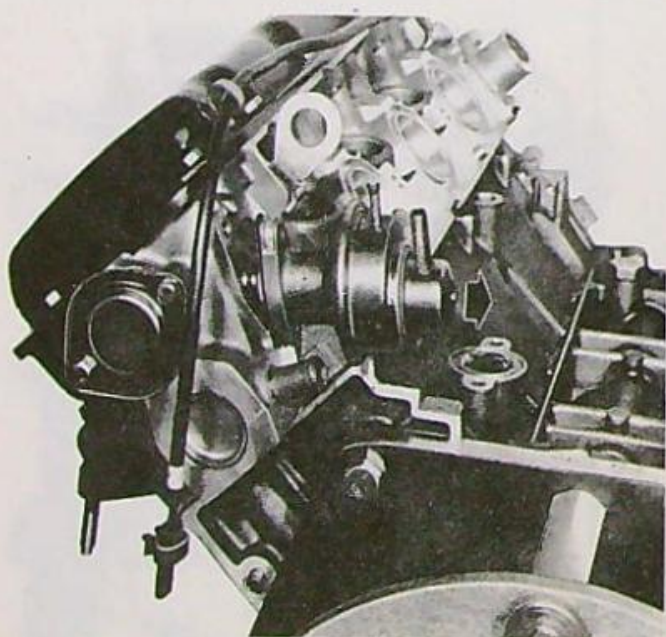


DEMONTAGE VAN DE WATERPOMP

- Maak de twee slangklemmen (1) los.
- Demonteer de boutjes (2) en (3).



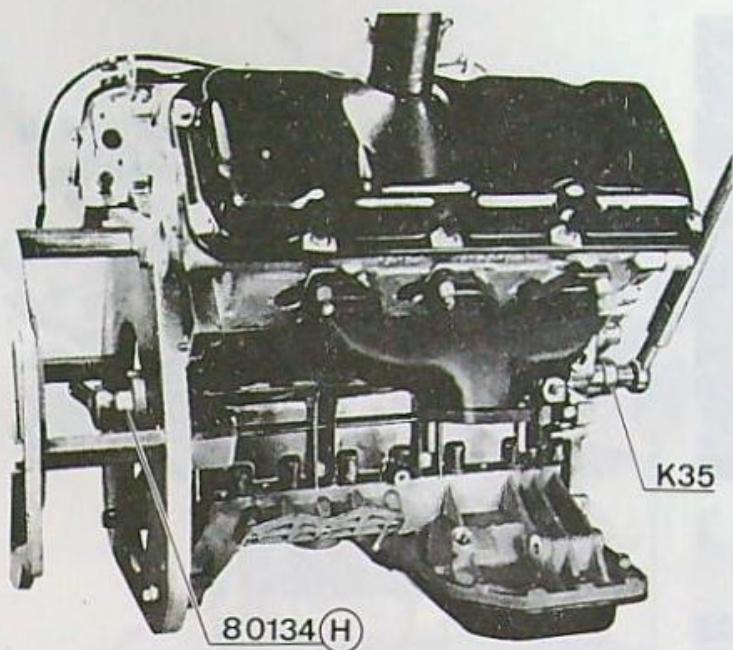
- Schuif de waterslang (4) eraf.
- Verwijder de complete waterpomp met aansluitingen.
- Verwijder het verbindingspijpje (5).



- Verwijder de benzinepomp.

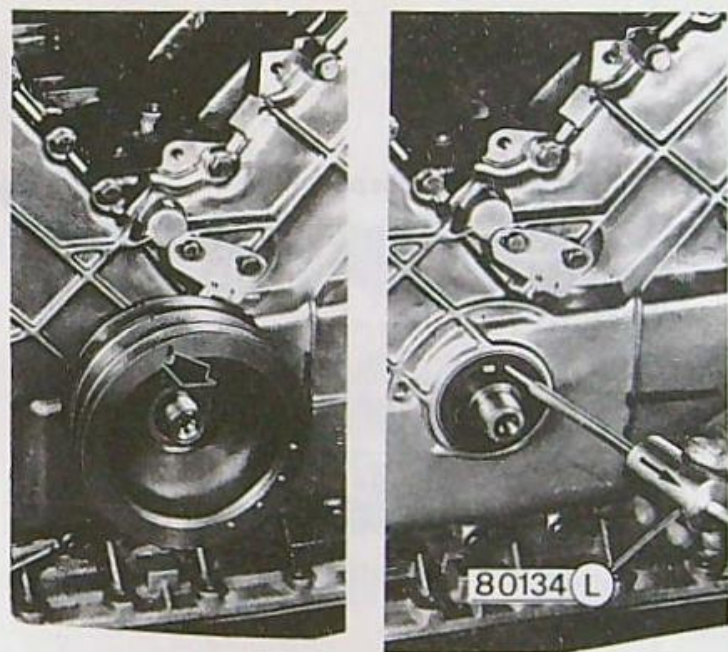
MOTOR
DEMONTAGE

1 03 15



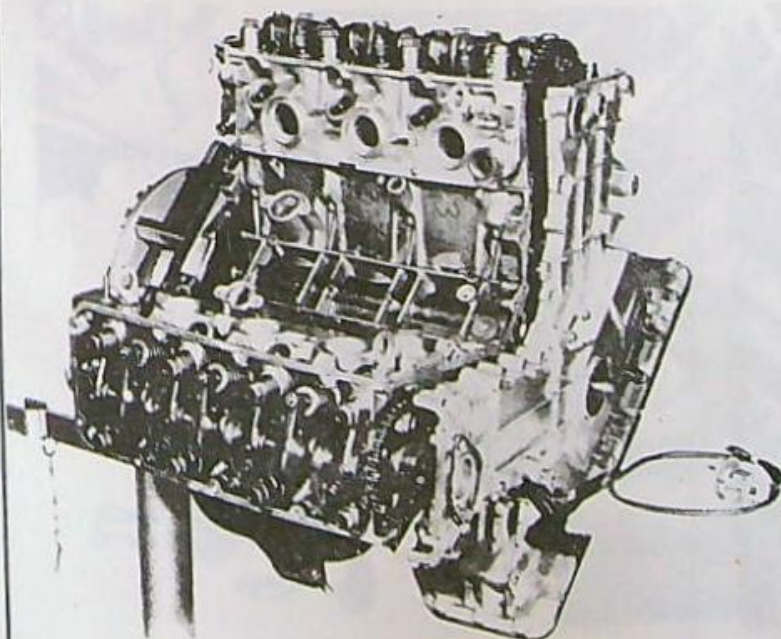
DEMONTAGE VAN DE DISTRIBUTIE

- Demonteer de bevestigingsmoer van de krukaspoelie.



- Draai de krukas zodanig, dat de spiebaan naar boven gericht is.

- Verwijder:
 - de poelie,
 - de keerring.



- Verwijder:
 - de impulsgever,
 - de kleppendeckels,
 - het distributiecarter.

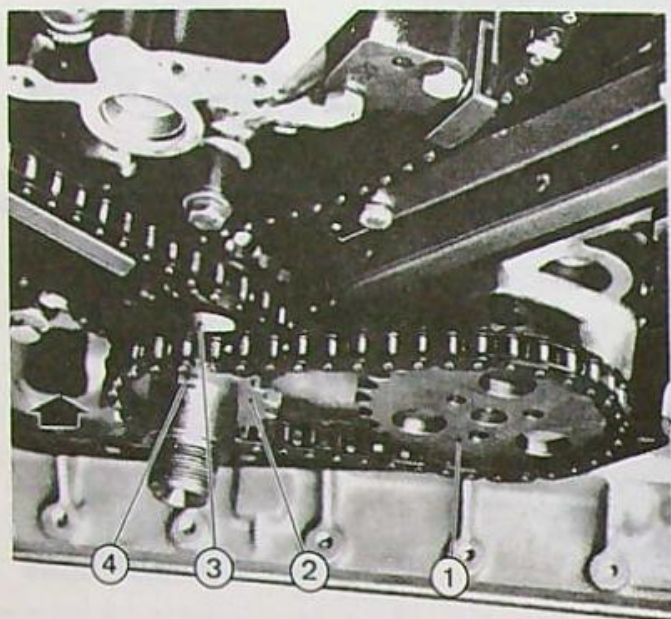
PEUGEOT

03 16

1

MOTOR

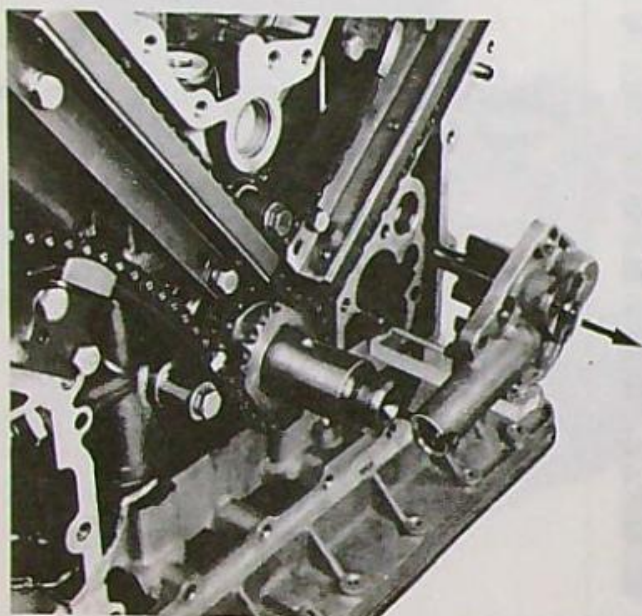
DEMONTAGE



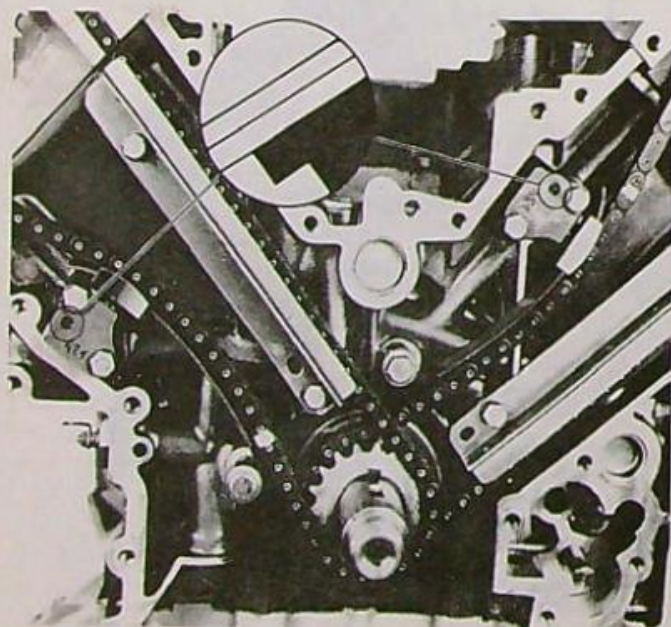
– Dek de openingen van het ondercarter af als dit niet gedemonteerd behoeft te worden.

– Verwijder:

- de oliepompaandrijftandwielen (1) en (2).
- de vulbus (3),
- de spie(4).



– Verwijder de olie pomp.



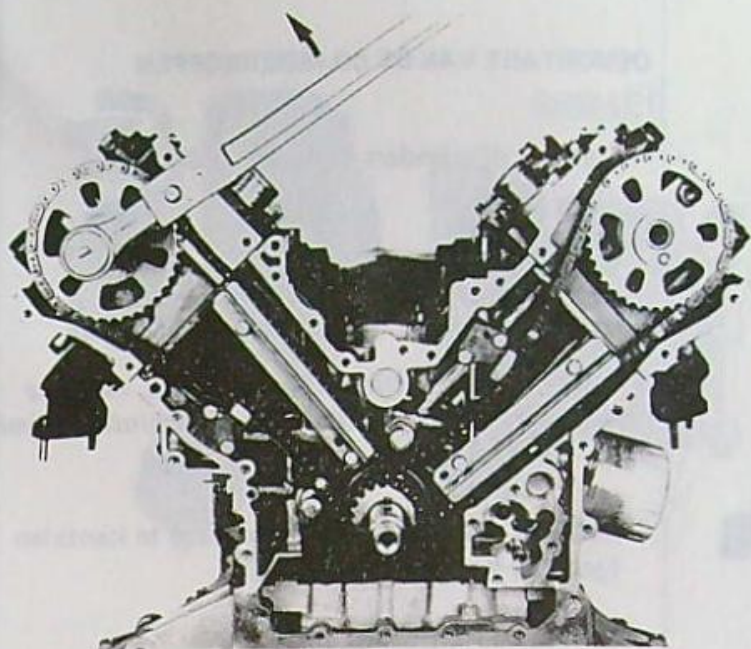
– Vergrendel de beide kettingspanners (zie de hiernaast aangegeven stand)

MOTOR

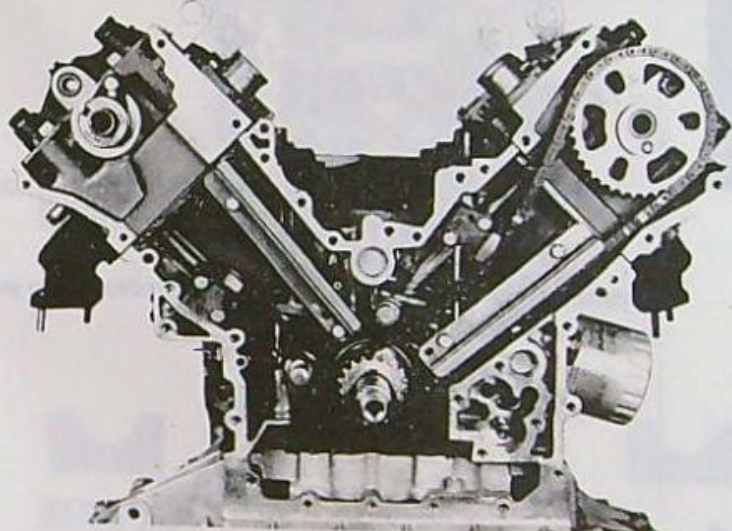
DEMONTAGE

1

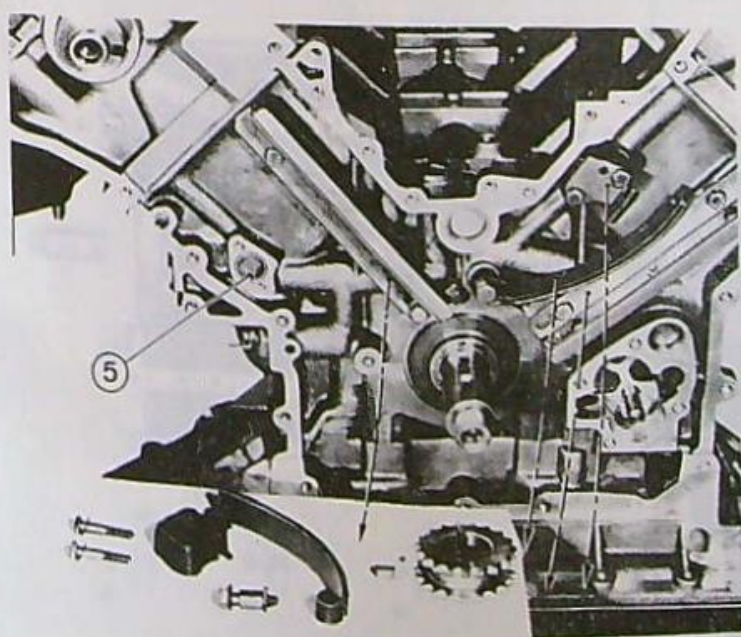
03 17



- Merk de stand van de distributietandwielen (als deze weer gebruikt moeten worden).
- Demonteer de bevestigingsbouten van beide nokkenstandwielen (houdt de krukas vast met de meenemer 8.0134 H).



- Verwijder de nokkenstandwielen met de kettingen. (te beginnen aan de rechter kant).



- Verwijder :
 - de kettingspanners,
 - de kettinggeleiders
 - de Rilsan filters (5),
 - het krukastandwiel,
 - de spie.

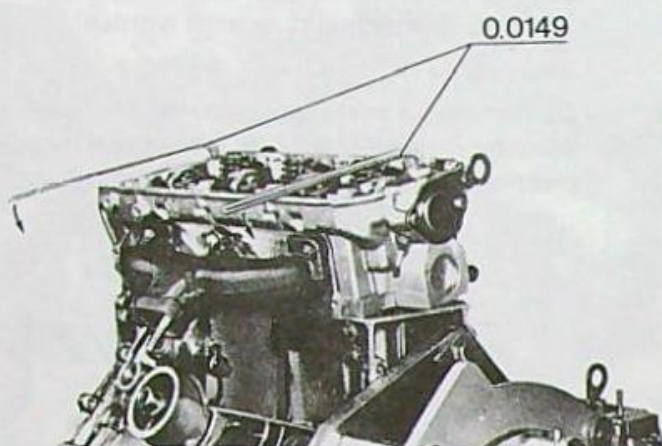
PEUGEOT

03 18

1

MOTOR

DEMONTAGE



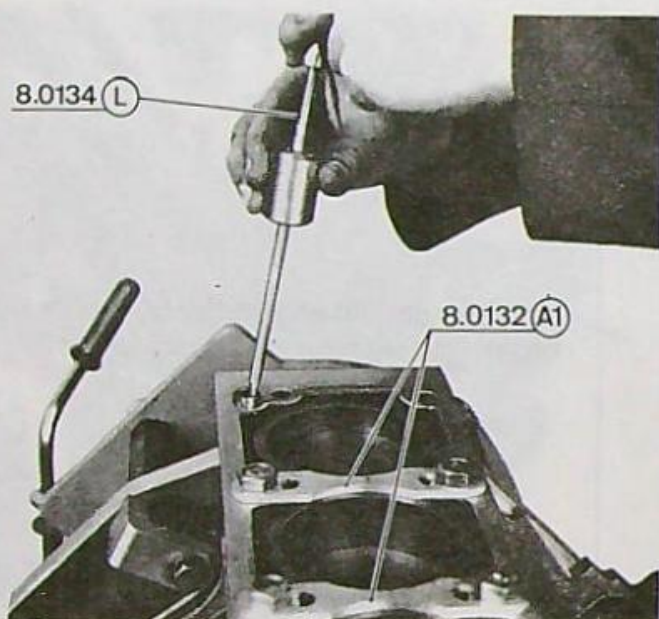
DEMONTAGE VAN DE CILINDERKOPPEN

- Zet een rij cilinders in de verticale stand.
- Verwijder het kleptuimelaarmechanisme.

LET OP:

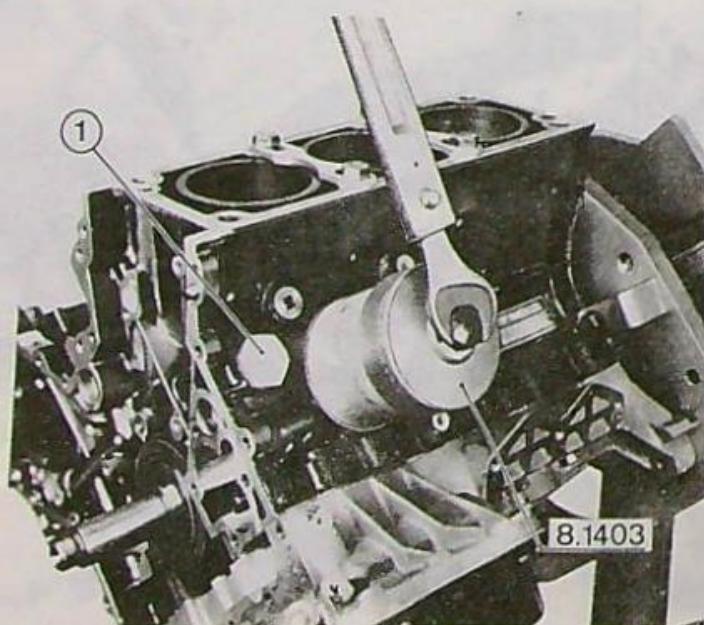
De tuimelaars zijn onderling gelijk, merk ze eerst, zodat ze op dezelfde plaats gemonteerd worden.

- Maak de cilinderkop los door deze te kantelen (gebruik gereedschap 0.0149).



- Verwijder de cilinderkoppakking
- Zet de cilinders vast.
- Verwijder de centreerpennen van de cilinderkop.

Opmerking: *De demontage van de linker cilinderkop geschiedt op dezelfde wijze.*

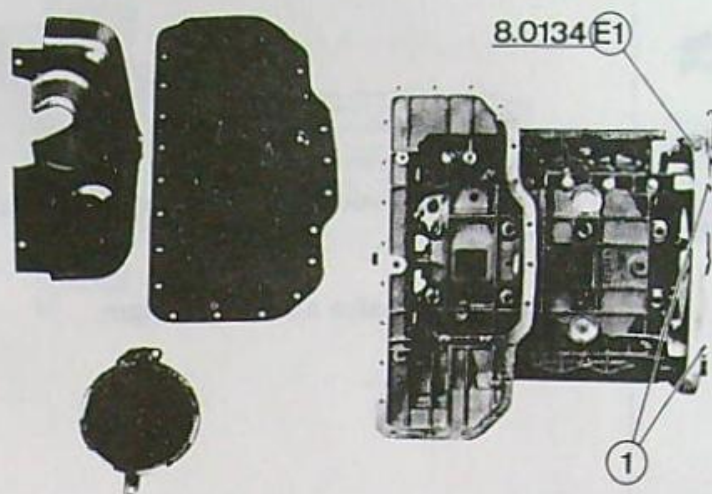


- Verwijder:
 - het oliefilter,
 - de stop van het oliekanal (1).

MOTOR
DEMONTAGE

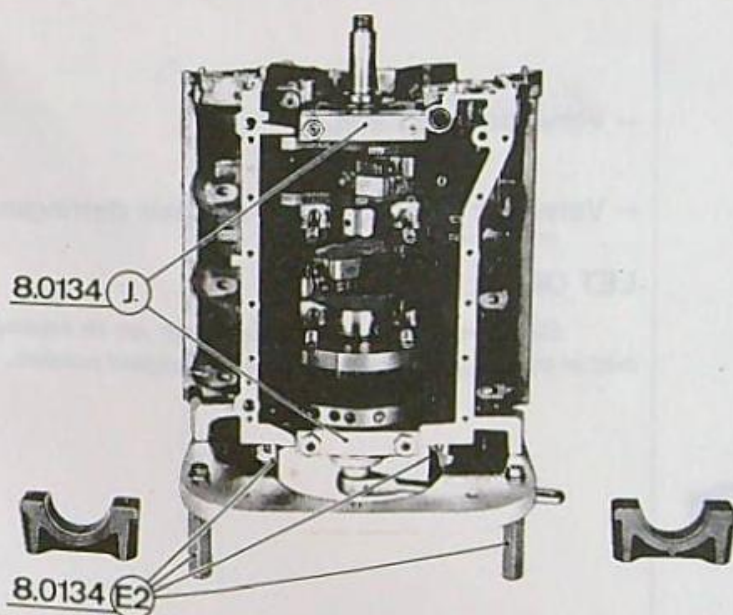
1

03



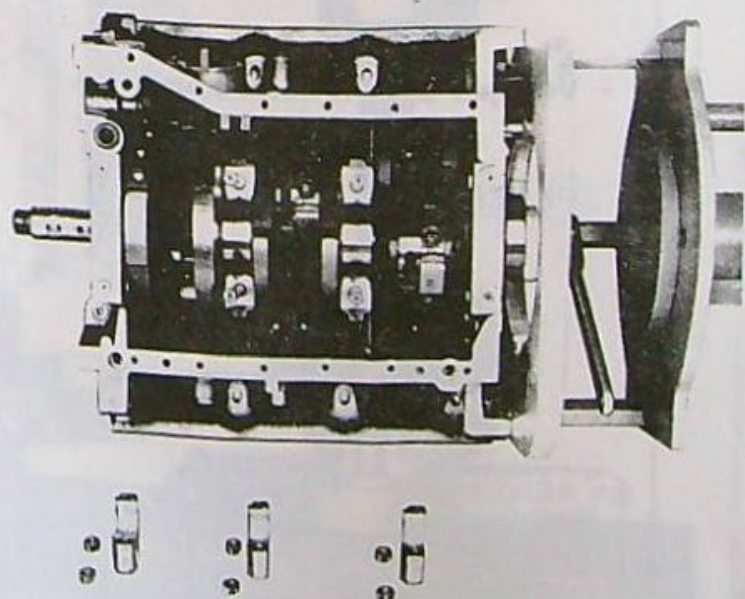
DEMONTAGE VAN DE SAMENSTELLEDE DE

- Draai de motor geheel om.
- Verwijder :
 - het ondercarterdeksel,
 - de oliezeef,
 - de oliespatplaat.
 - de bevestigingsboutjes van het ondercarter,
 - de bevestigingsmoeren van de hoofdager,
 - de bevestigingsbouten (1) van het carter en de plaat 8.0134 E1



- Verwijder:
 - het ondercarter,
 - de middelste hoofdagerkappen.
- Zet de voorste en achterste hoofdagers vast

Opmerking - als het demonteren op de werkbank plaats vindt moeten de 4 afstandstukken E2 gemonteerd worden.



- Demonteer de moeren van de drijfstanglagerkappen.
- Merk de drijfstangkappen, zodat ze niet verwisseld kunnen worden.
- Verwijder de complete cilinderbussen met zuigers en drijfstangen één voor één.

Opmerking - bescherm de drijfstangbouten tegen beschadiging met kunststofpijpjes Ø 10 mm, lengte 45 mm.

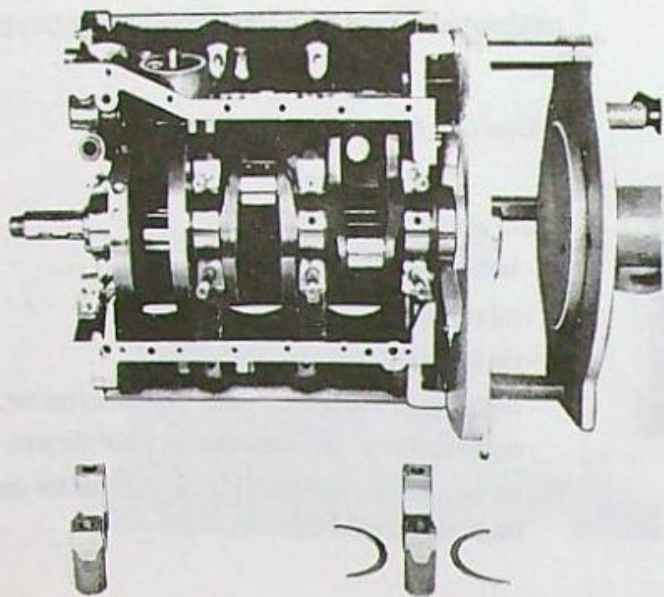
PEUGEOT

03 20

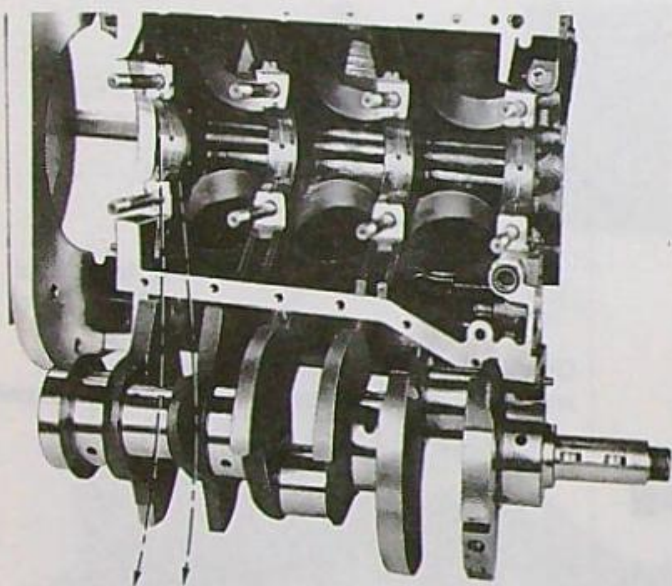
1

MOTOR

DEMONTAGE



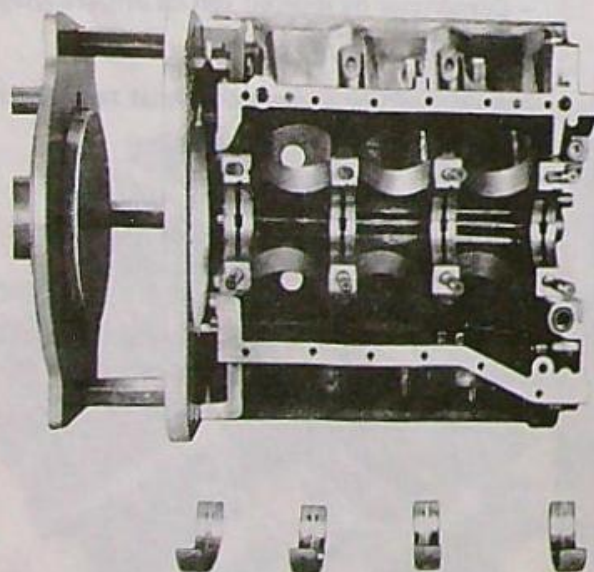
- Demonteer de voorste en achterste hoofdlagerkappen.
- Verwijder de halve axiale stelringen.



- Verwijder de krukas.
- Verwijder de bovenste halve axiale stelringen.

LET OP

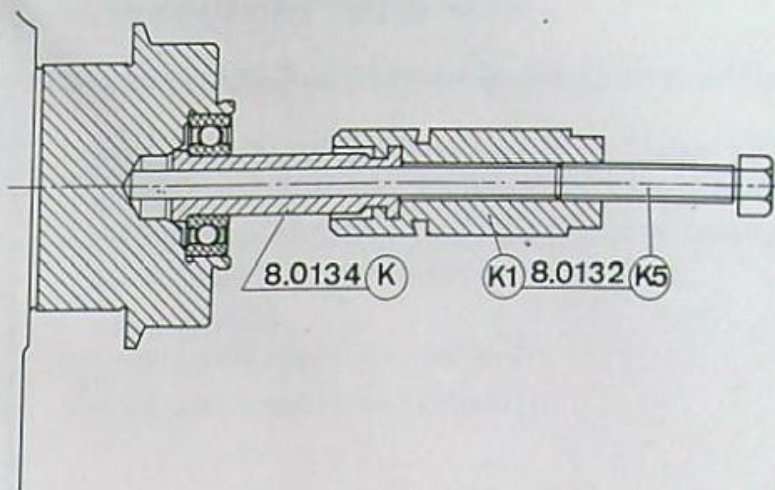
Bij het reinigen mag het kogellager van de krukas niet in de reinigingsvloeistof ondergedompeld worden.



- Verwijder de halve hoofdagerschalen.

MOTOR
DEMONTAGE

1 03 2



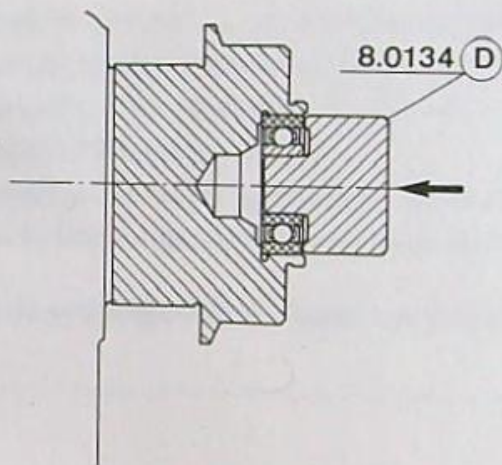
HET VERVANGEN VAN HET PRISE-AS KOGELLAGER IN DE KRUKAS (INDIEN NOODZAKELIJK)

DEMONTAGE

- Demonteer het kogellager.

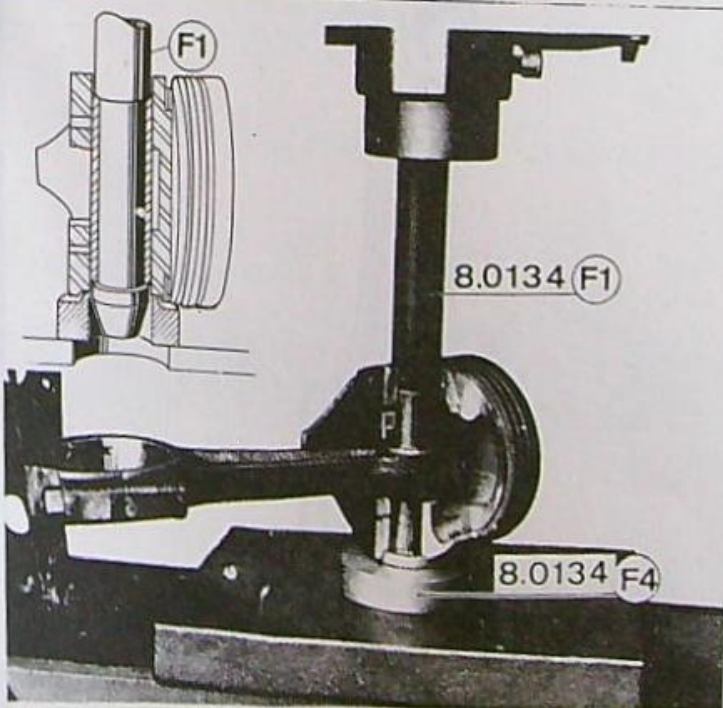
LET OP

Als het kogellager verwijderd is, moet het vervangen worden. (het kogellager is dan niet meer te gebruiken);



MONTAGE

- Smeer de buitenring van het kogellager in met "Loctite bloc-press".
- Breng het lager op z'n plaats met behulp van een houten hamer en een speciale stempel.



DEMONTAGE VAN DE DRIJFSTANGEN

- Monteer een stempel (F1) met de geleidingsstift naar de kant gericht van het bewerkte vlak van de zuiger.
- Plaats het geheel op de drukring (F4).
- Druk de zuigerpen eruit met de hydraulische pers.

BELANGRIJK - Als de drijfstangen gedemonteerd zijn, is het altijd noodzakelijk om de complete zuiger met cilinderbus te vervangen. (de zuigers zijn dan niet meer te gebruiken).



Faint text at the top center, possibly a title or header.



Faint, illegible text in the upper left quadrant.

Faint, illegible text in the upper right quadrant.

Faint, illegible text in the middle left quadrant.

Faint, illegible text in the middle right quadrant.

Faint, illegible text in the lower left quadrant.

Faint, illegible text in the lower right quadrant.

MOTOR

MONTAGE

1

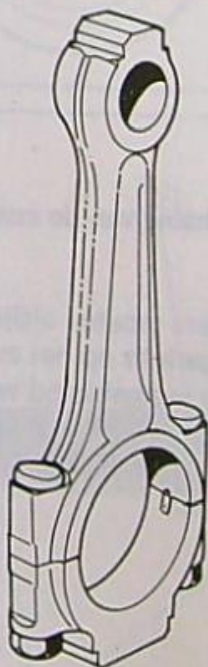
03 31

VOORBEREIDENDE HANDELINGEN

- Gebruik uitsluitend zorgvuldig gereinigde- en onbeschadigde onderdelen.
- Bij de demontage gemerkte onderdelen moeten bij elkaar blijven, de montage-richting en de stand ten opzichte van elkaar moeten zorgvuldig aangehouden worden.
- De complete nieuwe onderdelen van het onderdelen magazijn moeten bij elkaar gehouden worden, deze zijn door de fabriek op tolerantie gesorteerd.
- Vervang altijd :
 - de oliekeerringen en pakkingen,
 - de veerringen en de borgplaten.

Het reinigen van de pakkingvlakken en de montage-vlakken.

- Gebruik nooit een schuurmiddel of een ander scherp gereedschap: de pakking vlakken en de montage-vlakken mogen geen enkele beschadiging vertonen, zoals krassen of bramen.
- Gebruik:
 - Magstrip ond.no: voor het reinigen van de pakkingvlakken van de cilinderkop.
 - gebruik beschermingshandschoenen,
 - breng het produkt met een kwast aan,
 - laat het 10 minuten drogen,
 - verwijder het teveel opgebrachte produkt met een houten- of kunststof spatel,
 - een in trigloor gedrenkte doek voor de montagevlakken.
- Olie de wrijvingsvlakken tijdens het monteren in met UNIFLO motorolie.



HET KONTROLEREN VAN DE DRIJFSTANGEN

- De drijfstangbouten moeten in perfecte staat verkeren.
- Er mag zich geen enkel spoor van overhitting vertonen.
- De boringen van de zuigerpennen en de drijfstanglagers mogen niet beschadigd zijn.

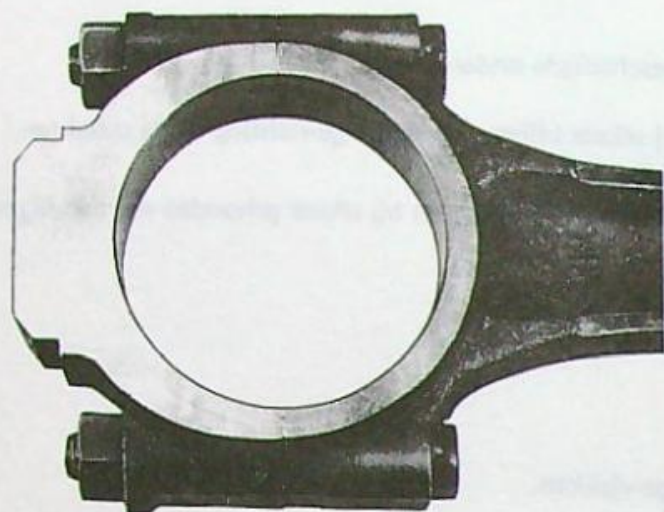
PEUGEOT

03 32

1

MOTOR

MONTAGE

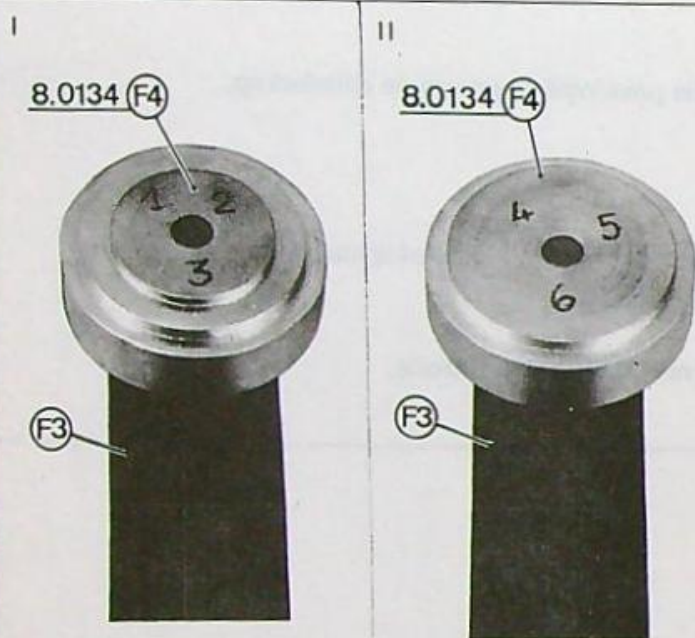


MONTAGE VAN DE DRIJFSTANGEN AAN DE ZUIGERS

BELANGRIJK:

- Gebruik nooit een zuiger opnieuw, waarvan de drijfstang gedemonteerd is geweest

- De montage dient altijd te geschieden zonder lagerschalen.



LET OP

De drukring voor de drijfstang (F4) is voorzien van 2 vlakken, de ingegraveerde cijfers verwijzen naar de desbetreffende cilinders:

- Fig. I - cilinders (1) - (2) - (3) (linker kant)

- Fig. II - cilinders (4) - (5) - (6) (rechter kant)

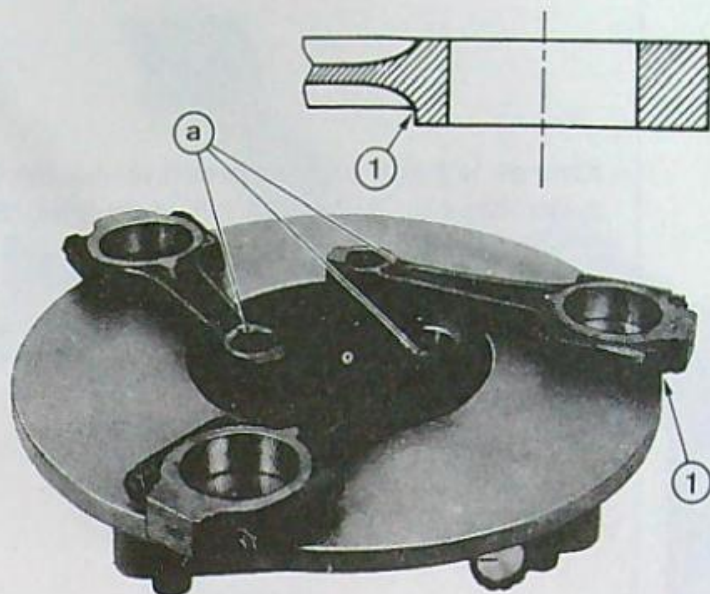


Montage-richting van de zuigers.

- De 6 zuigers moeten altijd met de "pijl DT" omhoog gericht op het zuigerpen montage gereedschap vastgeklemd worden.
(het bewerkte vlak van het zuigerpen gat tegen de pasrand van de drukring (F2) van het montagegereedschap.

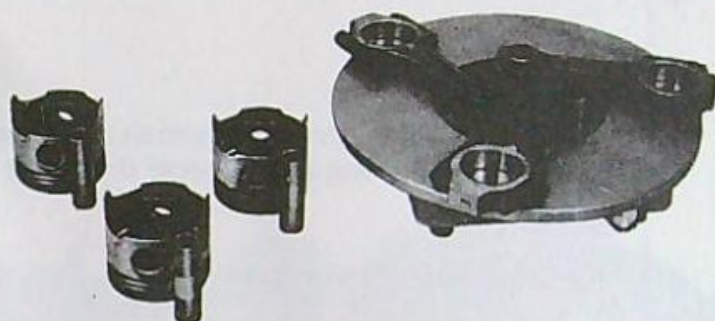
MOTOR
MONTAGE

1 033



MONTAGE VAN DE DRIJFSTANGEN AAN DE ZUI-
GERS (1) - (2) - (3)„ LINKER KANT.

- Stel de kookplaat op met de vuurvaste plaat op gelijke hoogte.
- Leg de drijfstangen (1) - (2) - (3) (linker kant) op de kookplaat met de uitstekende rand van de drijfstanglagerboring (1) naar beneden gericht.
- Leg een stukje harskern soldeertin op de drijf-
stang naast de boring van de zuigerpennen (a)

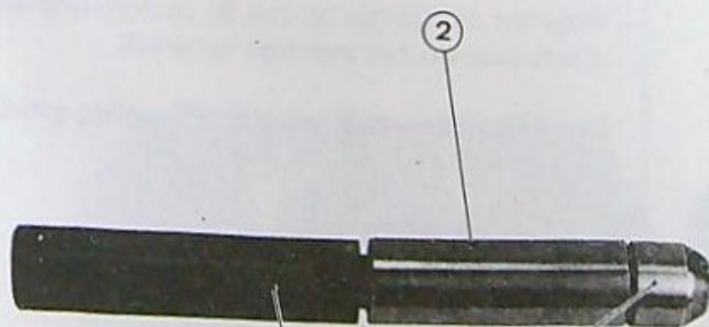


Stel vlak ernaast op:

- de 3 zuigers met bijbehorende zuigerpenner



Merkteken op de zuiger	Merkteken op de zuiger pen
1	Blauw
2	Wit
3	Rood



- Monteer de zuigerpen van de 1e zuiger (2) op de stempel (F1).
- Draai de konus vast:
 - met de hand,
 - tegen de aanslag,
 - zonder te forceren.
- Dompel de konus met de zuigerpen onder in motorolie.

8.0134 (F1)

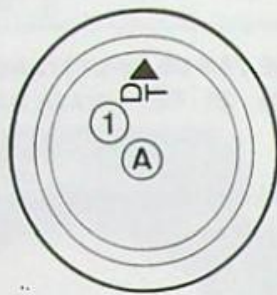
PEUGEOT

03 34

1

MOTOR

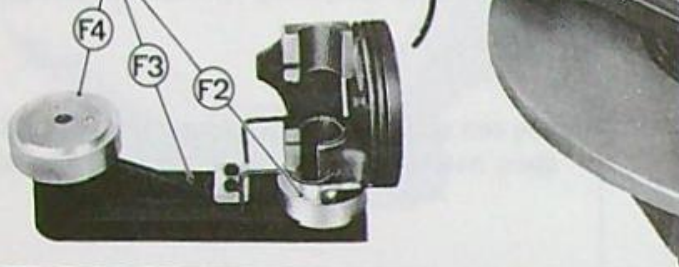
MONTAGE



- Klem de 1e zuiger met het bewerkte vlak van het zuigerpengat op de pasrand van de drukring (F2)

Belangrijk: De drijfstang drukring (F2) met de cijfers (1) - (2) - (3) naar bovengericht.

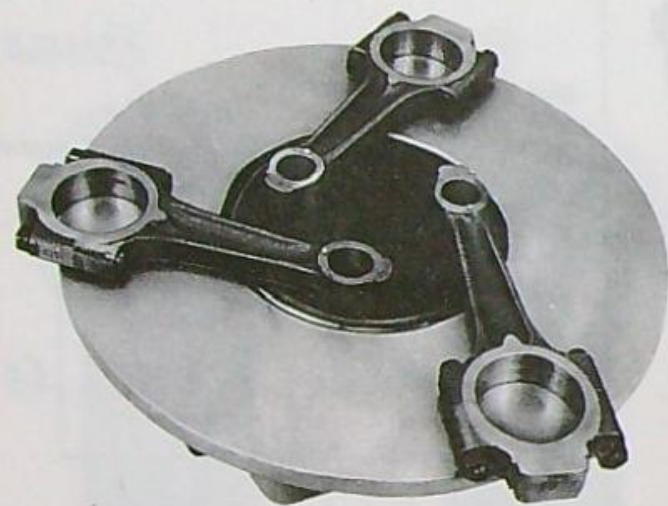
8.0134



- De volgende werkzaamheden kunnen alleen met succes uitgevoerd worden, wanneer dit snel gebeurt.

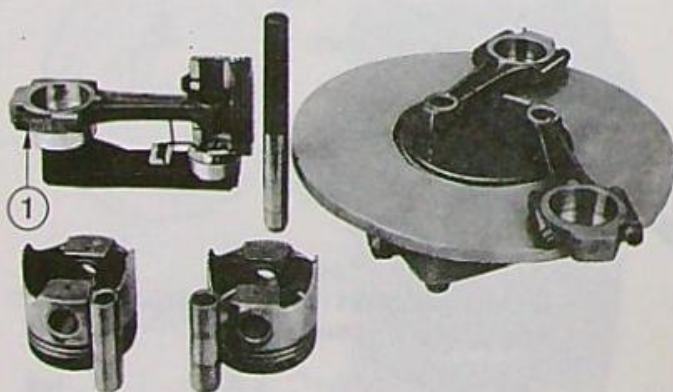
- Zet de kookplaat onder spanning.

- Sluit de stroom af, zodra de drie stukjes tin gaan smelten (druppelvorming).



- Veeg het druppeltje tin van de 1e drijfstang af en plaats deze op het montage apparaat.

Met het uitstekende gedeelte (1) omlaag gericht.



MOTOR

MONTAGE

1

03 35



- Druk de drijfstang goed aan.
- Breng de zuigerpen met de hand vlug op z'n plaats in de boring, totdat de konus (F1) tegen het voetstuk (F3) komt.
- Wacht minstens 10 seconden.



- Licht de drijfstang op en haal het geheel van het apparaat af.
- Monteer de andere drijfstangen op dezelfde wijze.



- Merk de 3 aldus gemonteerde linker zuigers aan de drijfstangen met een viltstift.

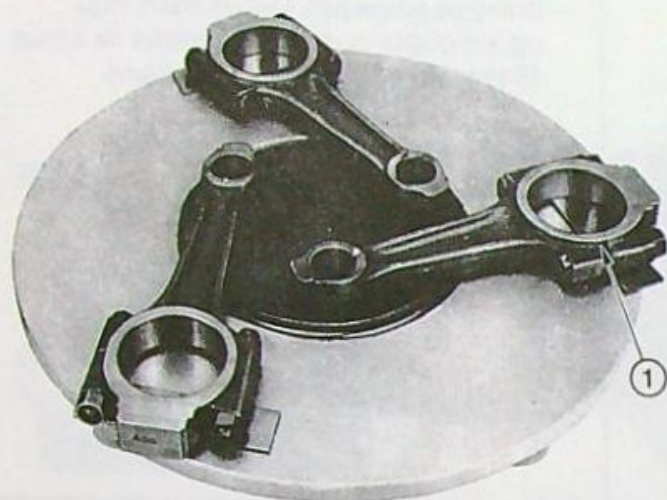
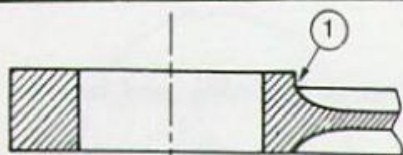
Overzicht - Het uitstekende gedeelte van de drijfstang moet tegenover de pijl DT op de zuiger gericht zijn.

03 36

1

MOTOR

MONTAGE



MONTAGE VAN DE DRIJFSTANGEN AAN DE ZUIGERS
(4) - (5) - (6) , RECHTER KANT'

- Leg de drijfstangen (4) - (5) - (6) (rechter kant) op de kookplaat met de uitstekende rand (1) van de drijfstanglagerboring naar boven gericht.
- Leg 3 vulplaten van 2,5 x 25 x 100 mm onder de drijfstangen.



Overzicht - Het kaliber (F2) met de cijfers
(4) - (5) - (6) - naar boven gericht.

- Voer de hierboven omschreven handelingen uit voor de montage van de rechter zijde.
- Plaats de drijfstang op het montage apparaat. Met het uitstekende gedeelte (1) omhoog gericht.

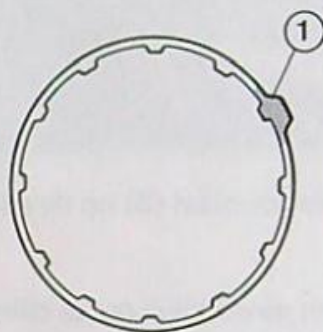


- Merk de drie aldus gemonteerde **rechter** zuigers aandrijfstangen met een viltstift.

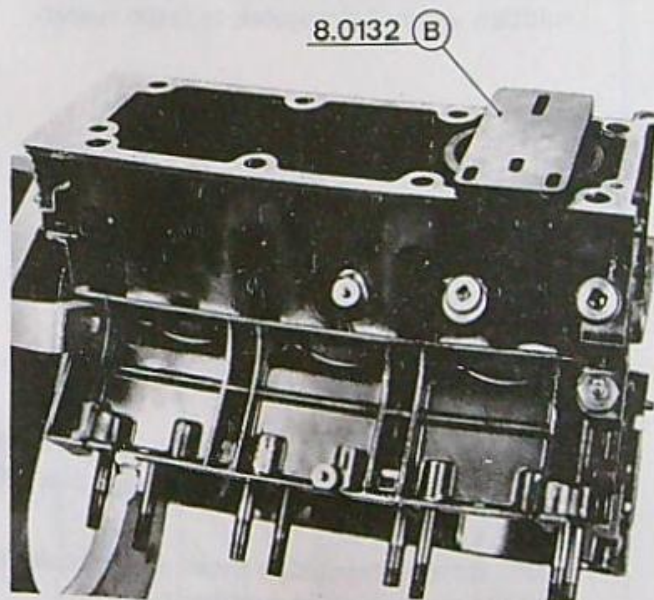
Overzicht - Het uitstekende gedeelte van de drijf-
stang moet nu naar dezelfde kant van de pijl DT op
de zuiger gericht zijn.

AFSTELLING VAN HET UITSTEKEN VAN DE CILINDERBUSSEN

- Het uitsteken van de cilinderbussen ten opzichte van het pakkingvlak van het cilinderblok moet liggen tussen 0,16 en 0,23 mm,
 - zo dicht mogelijk bij 0,23 mm.
- Het verschil tussen het uitsteken van 2 op één volgende cilinderbussen moet liggen tussen 0 en 0,04 mm
- Het afstellen omvat het bepalen van de juiste dikte van de pakkingring, die geplaatst moet worden tegen de onderste kraag van de cilinderbus en het onderste aanlegvlak in het cilinderblok.
- Er bestaan 4 verschillende pakkingdikten die herkenbaar zijn aan de kleur van het uitstekende gedeelte (1).



Kleur	Gemiddelde dikte
blauw	0,087 mm
wit	0,102 mm
rood	0,122 mm
geel	0,147 mm



- Breng op z'n plaats:
 - een cilinderbus zonder pakkingring,
 - de plaat (B), met de vlakke kant naar boven gericht.

Opmerking - Bij nieuwe cilinderbussen is het bij de aanvang van de afstelling niet nodig om een bepaalde montage-richting aan te houden.

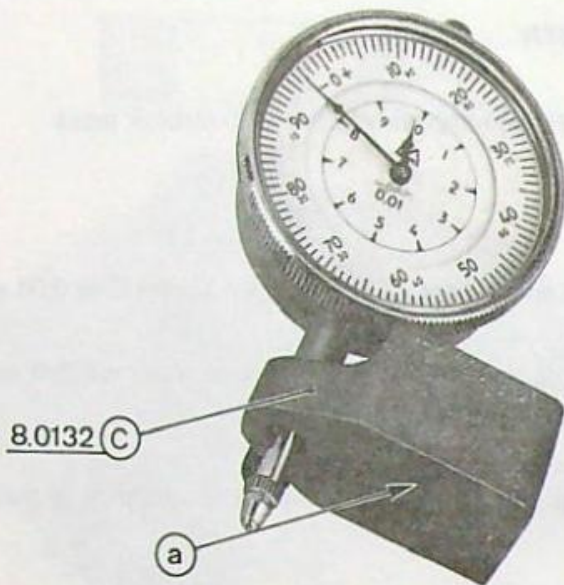


03 38

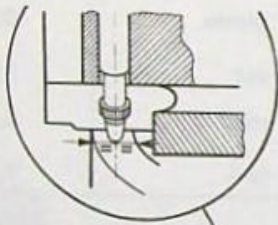
1

MOTOR

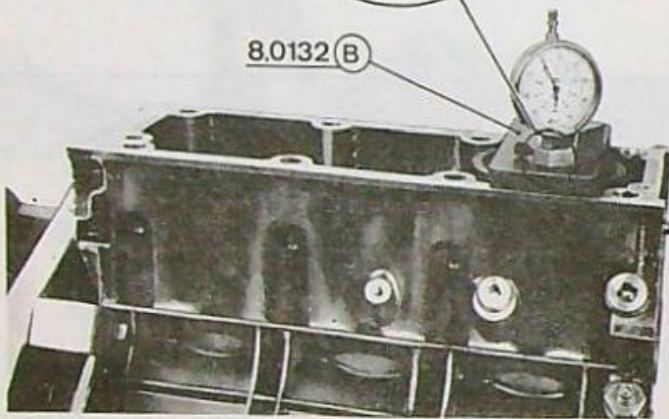
MONTAGE



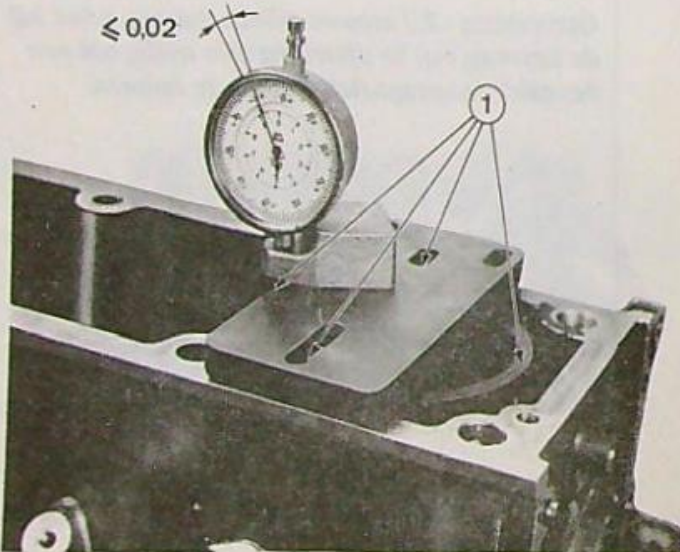
- Monteer het meetklokje op de steun (C) met de bevestigingskraag op gelijke hoogte met het bewerkte vlak (a).



8.0132 (B)



- Centreer de plaat (B) op de cilinderbus.
- Stel het meetklokje op de cilinderbus in (met de grote wijzer op nul) door de tastpen door het sleufgat te steken en precies op het midden van het draagvlak te laten rusten.

 $\leq 0,02$ 

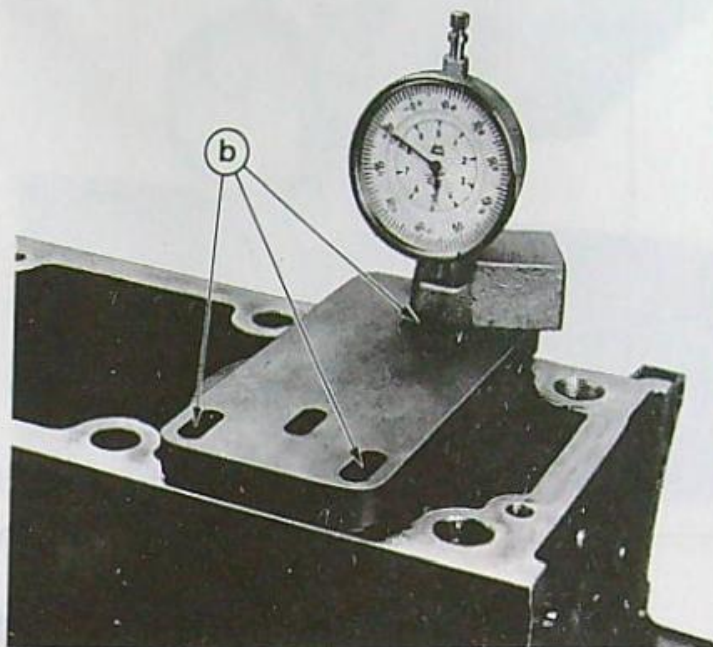
- Vergelijk de meting op 4 plaatsen (1), waarbij het verschil niet meer mag bedragen dan 0,02 mm.
- Is het verschil meer, dan moet de oorzaak opgezocht en verholpen worden b.v.:
- vuil tussen de cilinderbussen en de meetplaat,
- vuil tussen de meetplaat en de steun van het meetklokje
- verkeerd gebruik of beschadigd gereedschap,
- vervormde cilinderbus.

MOTOR

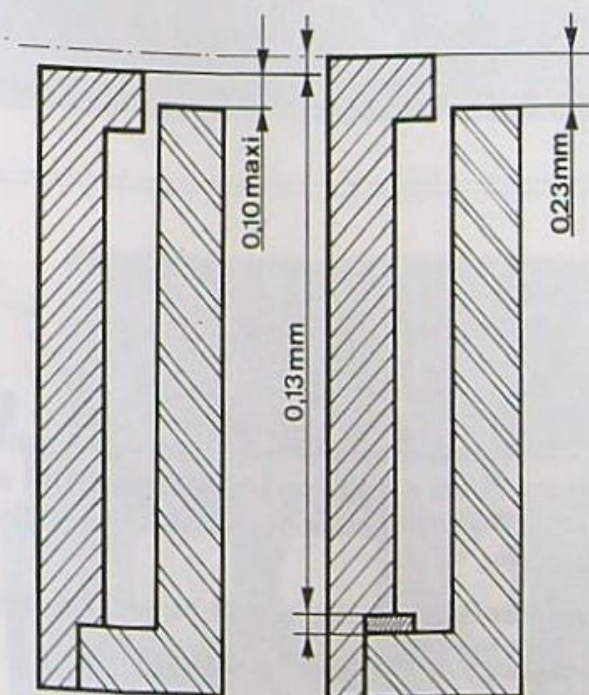
MONTAGE

1

03 39



- Meet vervolgens door de sleufgaten (b) het uitsteken op van de cilinderbus (met de tastpen op het cilinderblok).
- Noteer de waarde van de 3 metingen, het onderlinge verschil mag niet meer bedragen dan 0,05 mm. Is het verschil meer dan moet de oorzaak opgezocht en verholpen worden:
 - vuil tussen de cilinderbus en het cilinderblok,
 - verkeerd gebruik of beschadigd gereedschap
 - vervormde cilinderbus,
 - vervormd cilinderblok.
- Trek van 0,23 mm de grootste aldus gevonden waarde af om de theoretische dikte van de pakking te bepalen die onder de cilinderbus moet worden geplaatst.
- Neem een pakkingring waarvan de dikte gelijk of nagenoeg gelijk is aan de opgemeten dikte.

**Voorbeeld:**

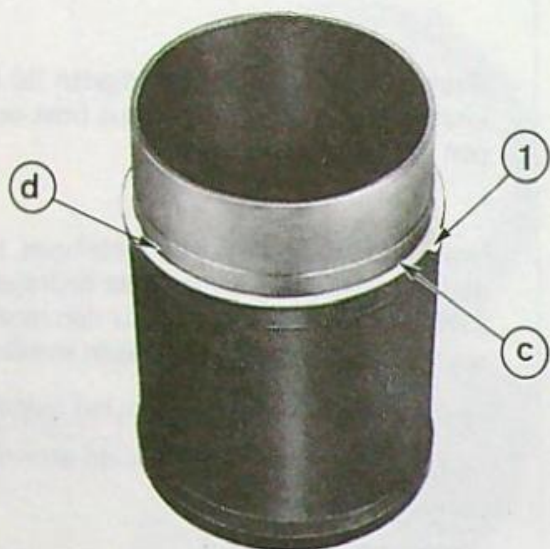
- 1e meting = 0,10 mm
- 2e meting = 0,08 mm
- 3e meting = 0,09 mm
- Het verschil tussen de 3 metingen is kleiner dan 0,05 mm. Trek nu de grootste meting (0,10 mm) van het maximale uitsteken af (0,23 mm), dus, $0,23 - 0,10 = 0,13$ mm
- Gebruik de pakkingring met het rode lipje (dikte 0,122 mm).

03 40

1

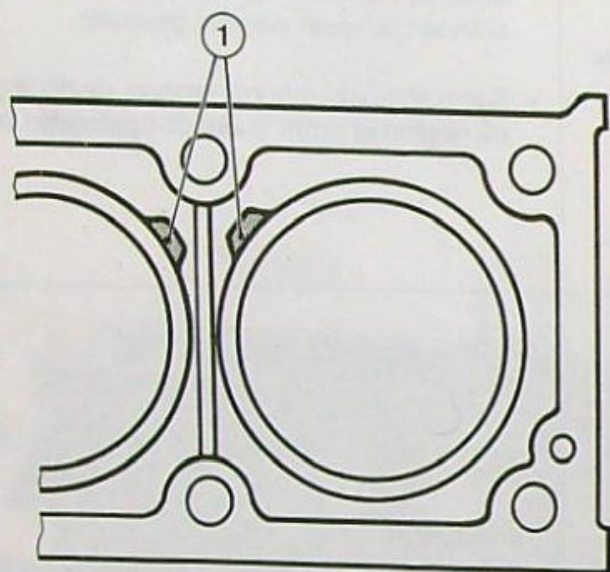
MOTOR

MONTAGE

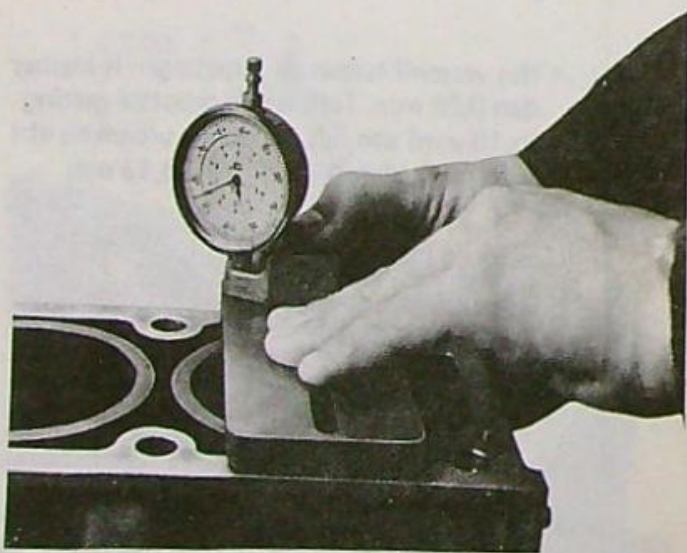


— Monteer op iedere cilinderbus de pakkingring van gelijke dikte en monteer deze met het gekleurde lipje naar boven gericht.

— Druk de inwendig gekartelde gedeelten (c) goed aan in de centreergroef (d).



— Breng de cilinderbussen op z'n plaats en monteer de gekleurde lipjes (1) zodanig, dat deze zichtbaar blijven zonder dat ze elkaar onderling bedekken.



— Controleer bij iedere cilinderbus:

- het meet-verschil op 4 punten,

- de metingen van het uitsteken op 3 punten terwijl het midden van de meetplaat goed wordt aangedrukt omde pakking goed te laten aanliggen.

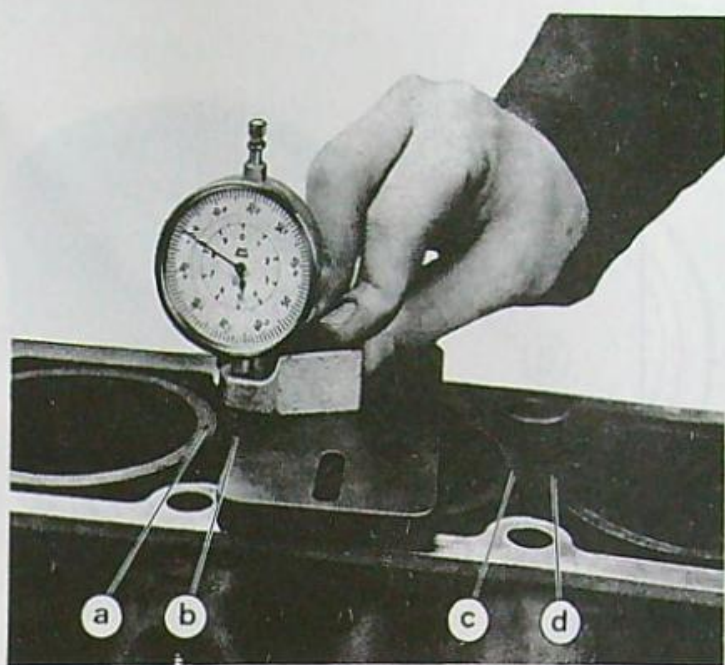
- vervang zonodig de pakkingring door een ander.

MOTOR

MONTAGE

1

03 41



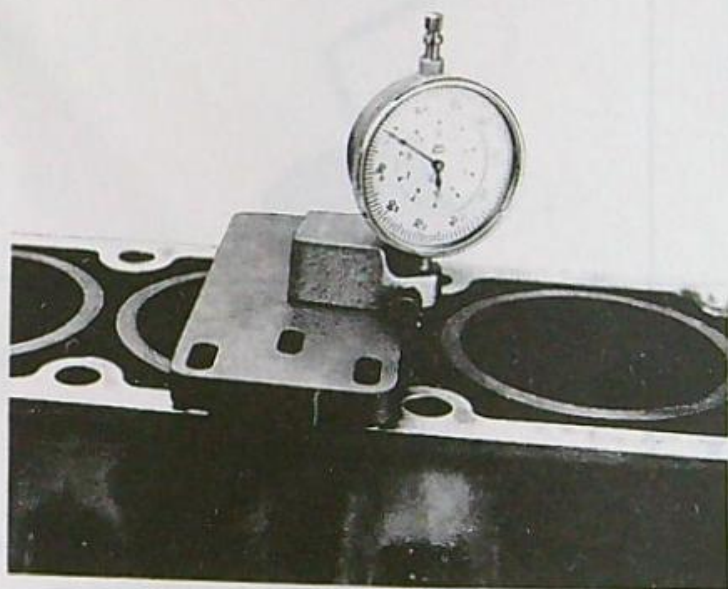
– Controleer de hoogte verschillen tussen de volgende plaatsen:

- (a) en (b)
- (c) en (d)

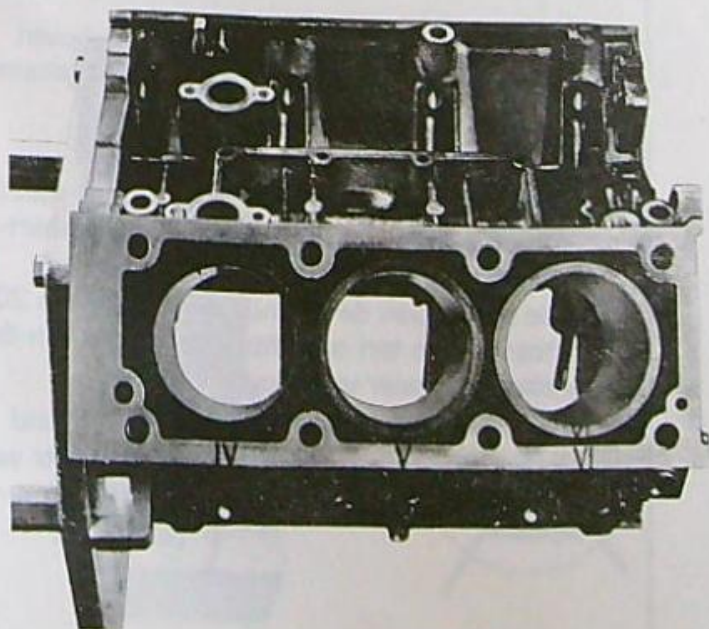
van beide rijen cilinders.

- het onderlinge hoogte verschil mag niet meer bedragen dan 0,04 mm.

- indien dit verschil wel groter is, moeten pakkingringen gemonteerd worden die één maat dunner zijn onder één of meer cilinderbussen waarvan het uitsteken het grootst is.



Opmerking - met nieuwe cilinderbussen is het mogelijk om de onderlinge verschillen op te heffen door verdraaiing.



– Merk de volgorde en de stand van de cilinderbussen rechts op het cilinderblok.

PEUGEOT

03 42

1

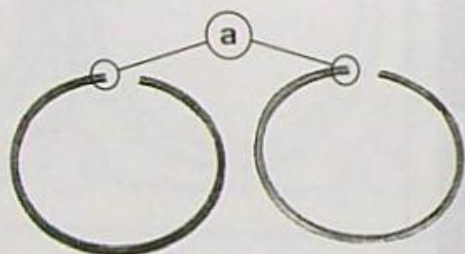
MOTOR

MONTAGE



HET SAMENSTELLEN VAN DE BIJ ELKAAR BEHOORENDE DRIJSTANGEN MET ZUIGERS EN CILINDERBUSSEN

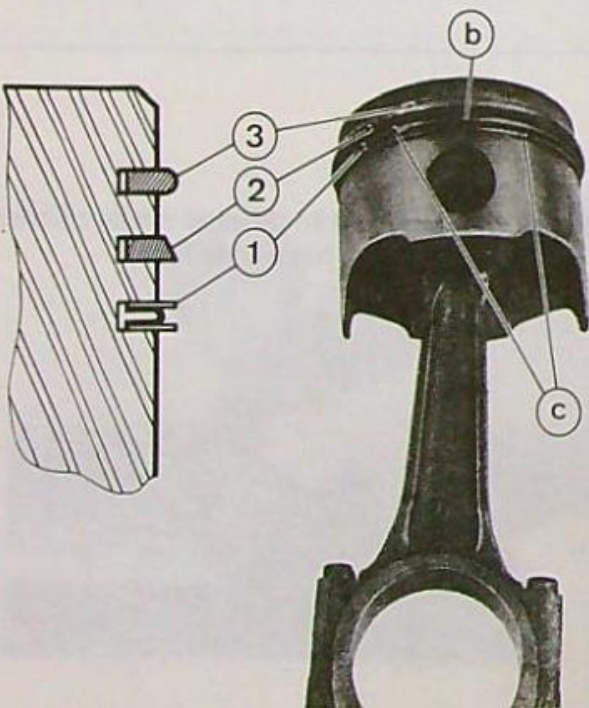
- Plaats bij elke cilinderbus de reeds van tevoren gemerkte zuiger - drijfstang. (zie blz. 03 33 tot 03 36).



MONTAGE VAN DE ZUIGERS IN DE CILINDERBUSSEN.

Montage volgorde van de zuigerveren

- De zuigerveren moeten na het reinigen gemakkelijk in de zuigerveergroeven kunnen draaien.
- De gemerkte vlakken (a) moeten naar boven gericht worden, dus naar de verbrandingskamer)



1 - Olieschraapveer

b - de slotopening van de expander veer moet in de zelfde richting van de zuigerpenhartlijn gemonteerd worden,

c - de sloten van de verende ringen moeten 20 tot 50 mm ten opzichte van het slot van de expander-veer verschoven zijn.

2 - Konische kompressieveer.

3 - Bolvormige verchromde topveer.

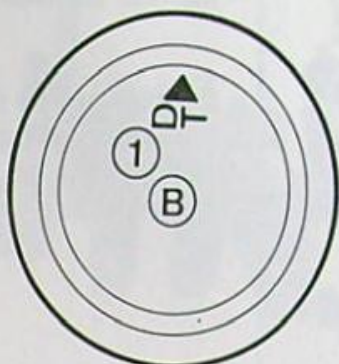
120° verdeeld ten opzichte van het slot v.d expanderveer

MOTOR

MONTAGE

1

03 43



BIJ ELKAAR BEHORENDE CILINDERBUSSEN MET ZUIGERS

Merktken op de zuiger Bijbehorend merktken op de cil.bussen

A	1 streepje
B	2 streepjes
C	3 streepjes

– Voor dezelfde motor:

- moeten de 6 zuigers van dezelfde groep gemonteerd worden (A) - (B) of (C),
- de pijl op de zuiger moet naar de voorkant van de motor gericht zijn.



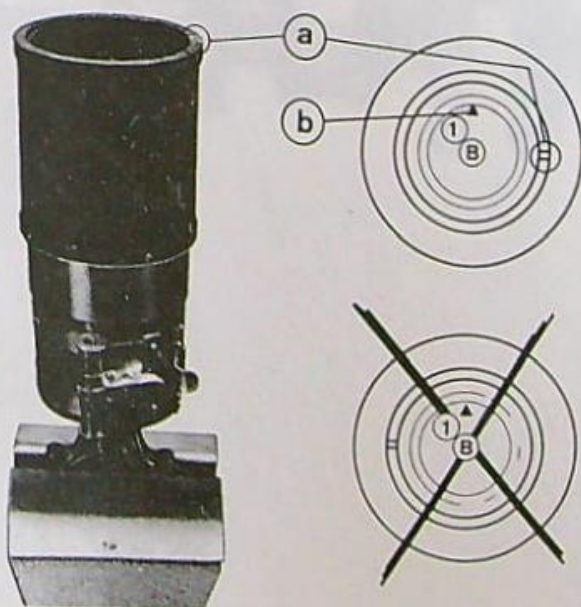
MONTAGE VAN DE ZUIGERS IN DE CILINDERBUSSEN

- Span de drijfstang in tussen de spanplaten (van lood of aluminium) van de bankschroef.

LET OP

Richt "de pijl DT" zoals hiernaast is aangegeven.

- Olie de zuiger in en monteer de zuigerverenklemband ongeveer 4 mm vanaf de bovenkant van de zuiger.



- Plaats de ingeoliede cilinderbus op de zuiger volgens de afbeelding hiernaast.

a - het merktken op de cilinderbus,

b - het merktken op de zuiger

- Druk de cilinderbus zonder te draaien op de zuiger, totdat de klemband los komt te liggen.

- Ga op dezelfde wijze te werk voor de 5 andere zuigers.

PEUGEOT

03 44

1

MOTOR

MONTAGE



– Demonteer de 6 drijfstanglagerkappen.

– Monteer de halve drijfstanglagerschalen.

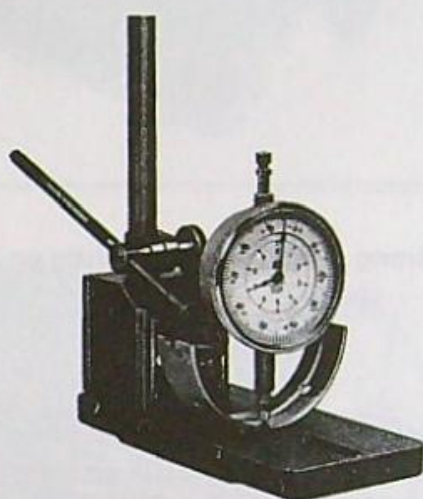
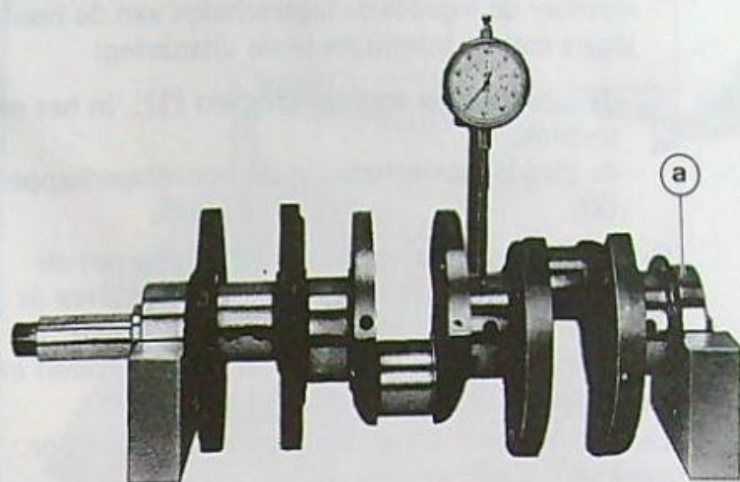
– Zorg ervoor dat de gekleurde lipjes van de cilinderbuspakkingringen op ongeveer 45° staan ten opzichte van de merktekens op de cilinderbussen.

MOTOR

MONTAGE

1

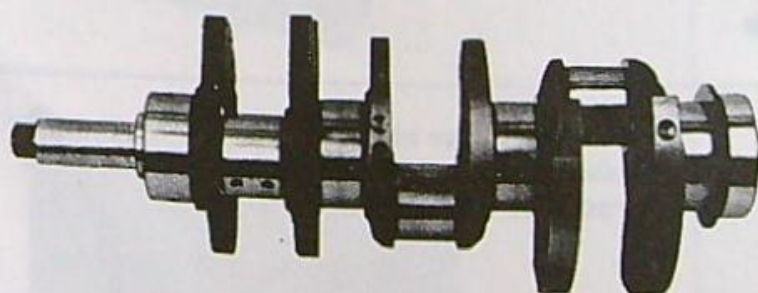
034



MONTAGE VAN DE KRUKAS

	originele maat in mm	maat na het slijten mm
Ø drijfstaagtappen	52,267 à 52,286	51,967 à 51,986
Ø hooflagertappen	70,043 á 70,062	69,743 à 69,76
dikte van de drijfstaang-lagerschalen	1,842 à 1,848	1,992 à 1,998
dikte van de hooflagersschalen	1,961 à 1,967	2,111 à 2,117

- Minimale diameter van het draagvlak vlak (a): 79,726 mm.
- Maximaal toelaatbare breedte van het draagvlak (a) ten opzichte van de beide eindtappen 0,03 mm over 360°.
- Maximaal toelaatbare breedte van het achtere hoofdlager: 29,6 mm.
- Ovaliteit over 360° van de middelste hoofd tappen ten opzichte van beide eindtappen: mm.



- De smeeroliekanalen moeten zorgvuldig gereinigd worden (met zachte doeken) en met perslucht doorgeblazen worden.

LET OP

Dompel het kogellager van de krukas nooit in de reinigingsvloeistof onder.

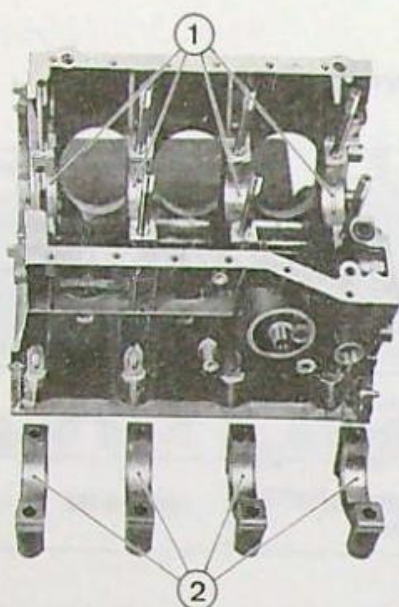
- **Inspekteer uitwendig:**
 - de drijfstaanglagertappen
 - de hooflagertappen,
 - de draagvlakken van de oliekeerring,
 - de spiebanen,
 - de schroefdraden.

03 46

1

MOTOR

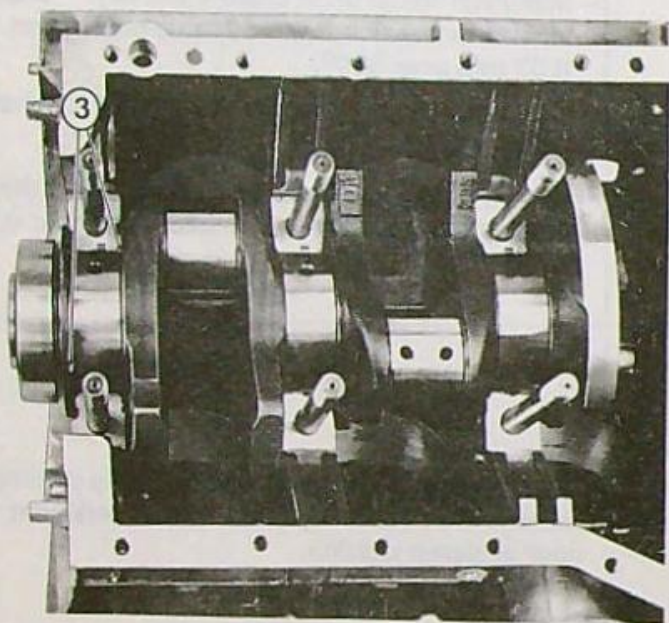
MONTAGE



- Monteer de ingeoliede lagerschalen van de hoofd-lagers met de borglipjes in de uitsparing:
- de lagerschalen met oliegroeven (1), in het motorblok,
- de gladde lagerschalen in de hoofdlagerkappen (2).

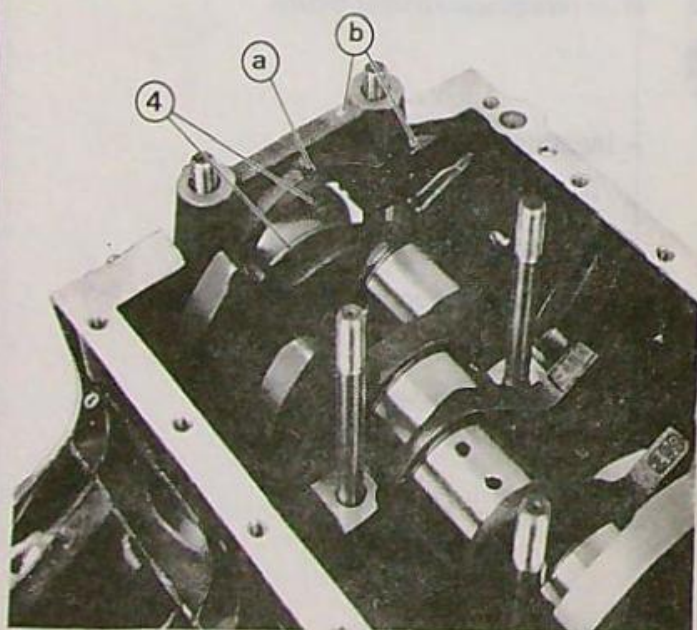
Opmerking: Bij het opnieuw gebruiken van de lagerschalen moet erop gelet worden dat deze in perfecte staat verkeren en zich geen groeven, abnormale slijtage sporen van vreten of vastlopen of groeven over de buitenomtrek vertonen enz.

Let op de stand, die tijdens de demontage door merktekens zijn vastgelegd.



- Breng de krukas voorzichtig op z'n plaats.

- Schuif de bovenste originele halve axiale stelringen (3) (dikte 2,30 mm) op z'n plaats met de oliegroeven naar de draaiende gedeelte van de krukas gericht.

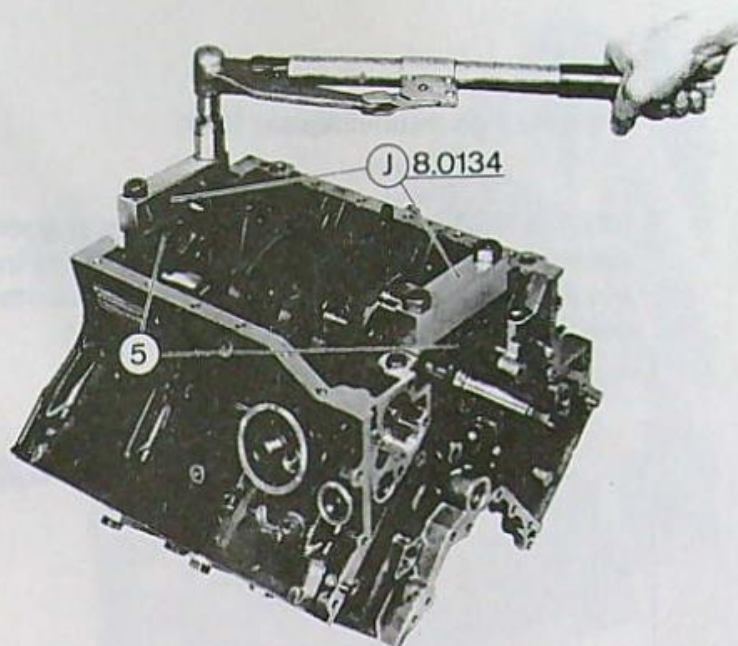


- Breng de koper kleurige zijde van de onderste halve axiale stelringen op z'n plaats tegen de draaiende gedeelte van de krukas.

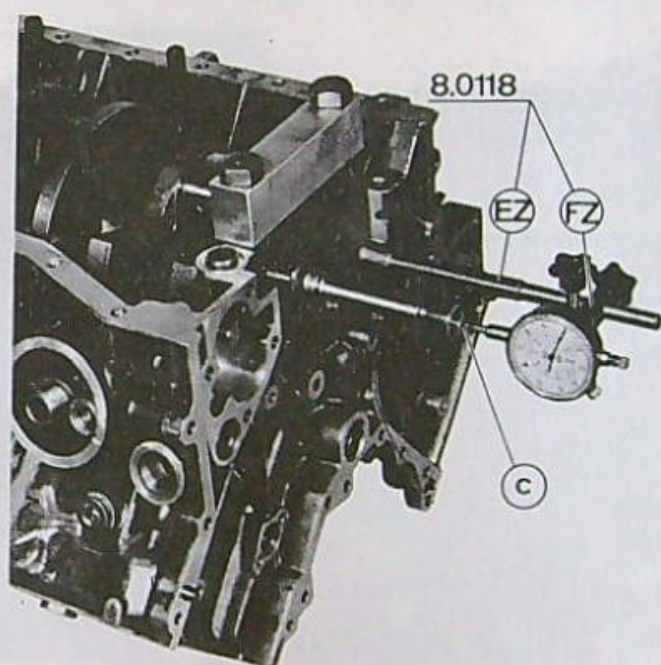
- Monteer de voorste- en achterste hoofdlagerkappen met het uitsteeksel (a) naar de distributie gericht en de ingeslagen cijfers (b) aan dezelfde kant.

MOTOR
MONTAGE

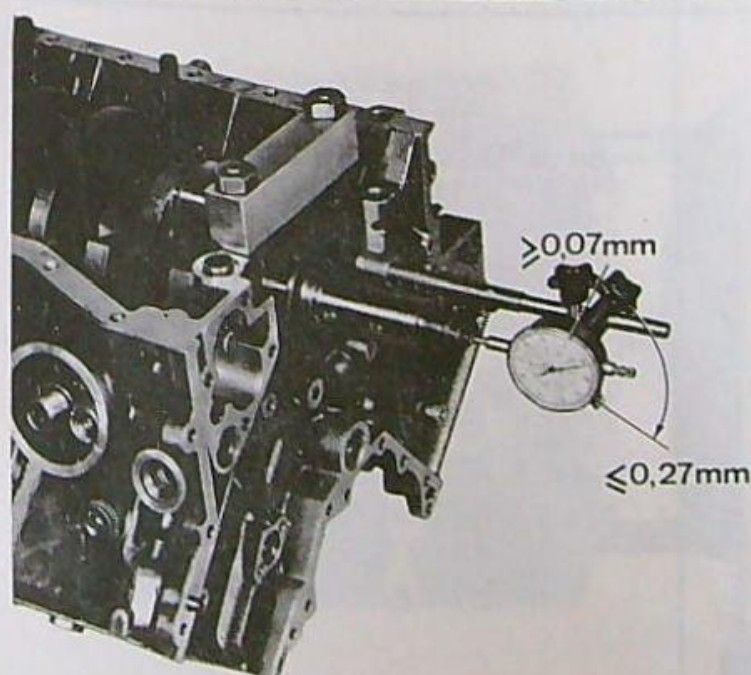
1 03 4



- Plaats de vulstukken (J) op de hoofdagerkappen (5).
- Zet de moeren vast met 3 m.kg en draai ze daarna iets los.



- Monteer het meetklokje met de taststift (c) tegen de krukas.
- Druk de krukas aan in de richting van de koppeling.
- Zet het meetklokje in deze stand op nul.



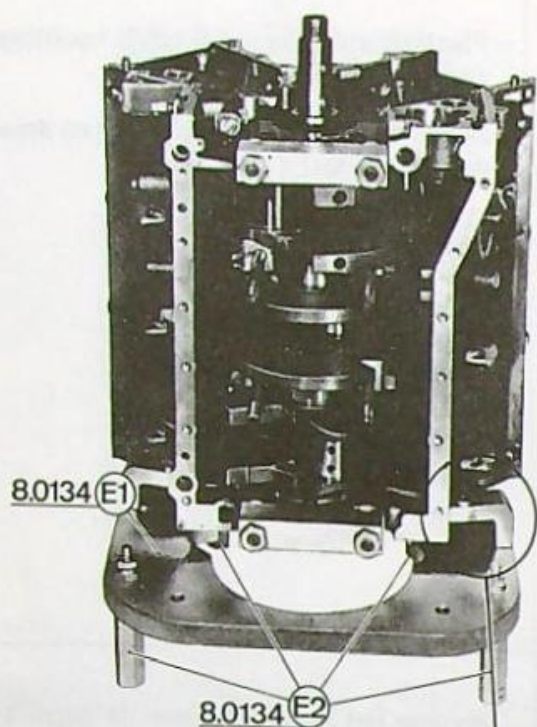
- Druk de krukas vervolgens in de andere richting aan en lees de waarde van de lengteling af. De lengte speling moet liggen tussen 0,07 en 0,27 mm.
- Is deze speling niet juist, dan moeten 4 an halve axiale stelringen gemonteerd worden
- Dikten van de halve axiale stelringen:
2,30 mm - 2,40 mm - 2,45 mm - 2,50 mm.

03 48

1

MOTOR

MONTAGE



– Monteer de steunvlakplaat (E1).

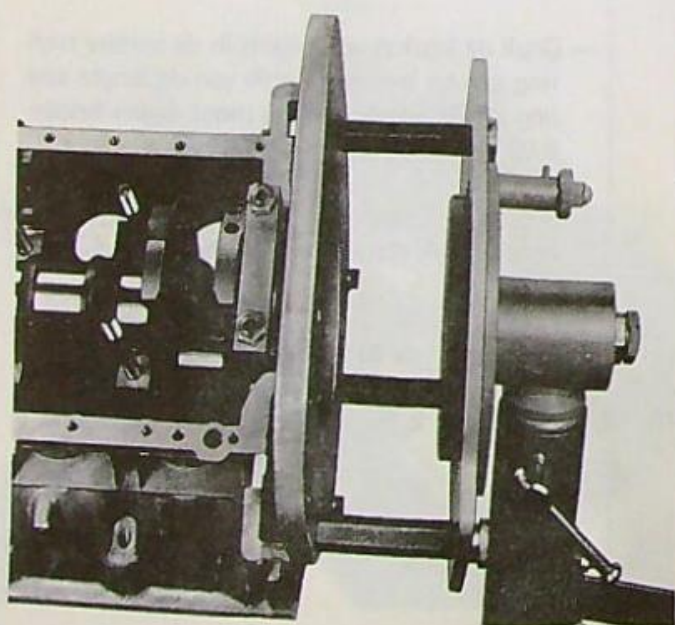
BELANGRIJK - De vlakplaat (E1) moet er voor zorgen dat het motorblok en het ondercarter in één lijn komen te liggen . (voor een juist montagevlak van de versnelling).

8.0134 E2



ER ZIJN TWEE MOGELIJKHEDEN OM DE MOTOR BIJ DE MONTAGE OP TE STELLEN.

– Vier afstandsstukken (E2).



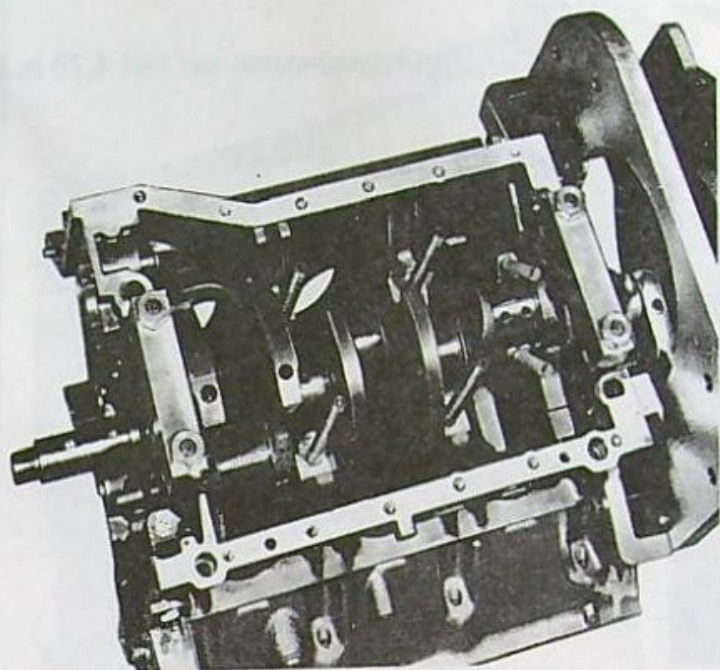
– En de DESVIL motorbok.

MOTOR

MONTAGE

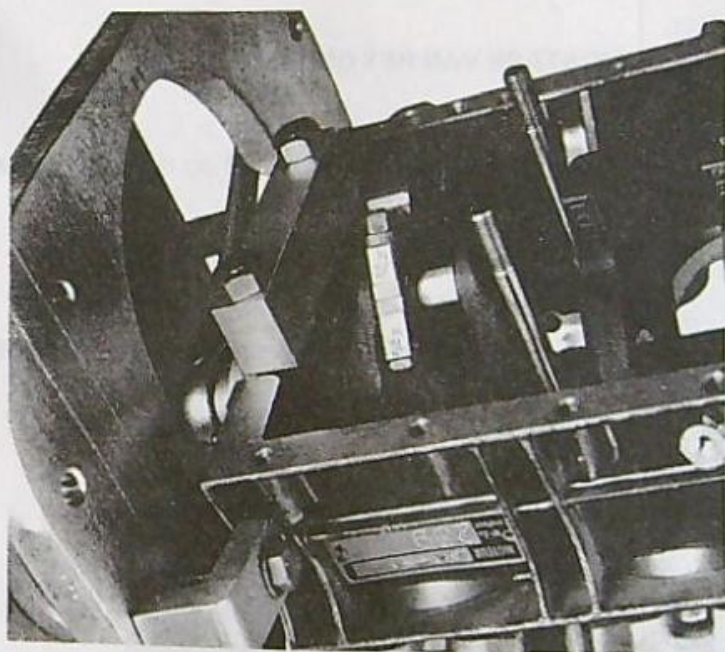
1

03 49

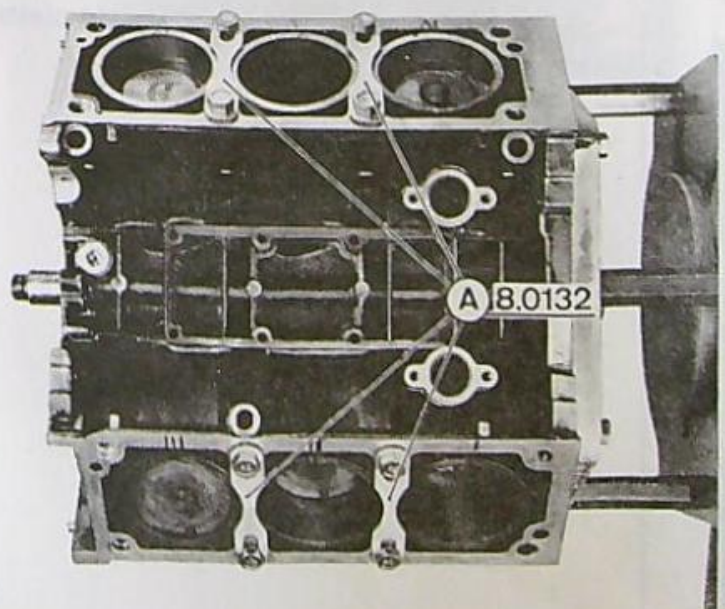


MONTAGE VAN DE ZUIGERS MET CILINDERBUSSEN IN HET CILINDERBLOK

- Bescherm de drijfstangbouten met kunststof pijpjes \varnothing 10 mm, lengte 45 mm.
- Monteer cilinder 1 in het motorblok en let op de merktekens.



- Monteer de drijfstangkap op de drijfstang en let op de merktekens.
- Draai de 2 drijfstangmoeren met de hand vast.

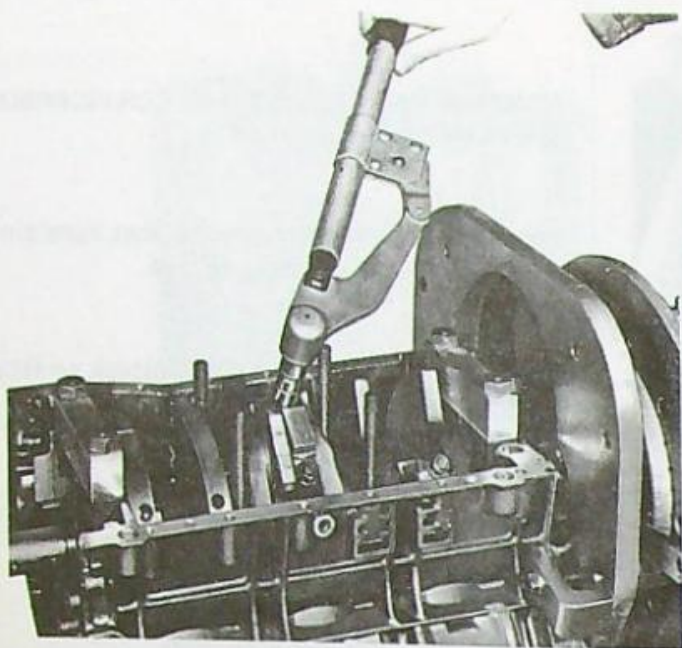


- Ga op dezelfde wijze te werk met de andere cilinders no. 2, 3, 4, 5 en 6, en zet tijdens de montage de cilinderbussen met de klemmen vast.

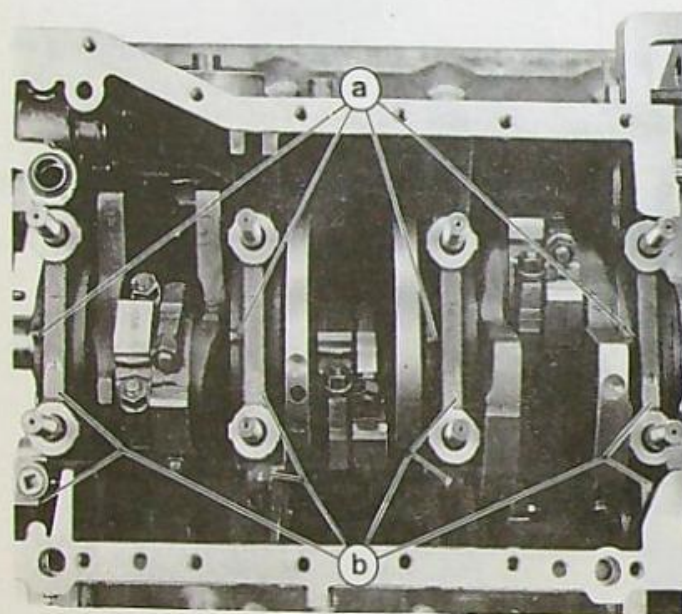
03 50

1

MOTOR
MONTAGE

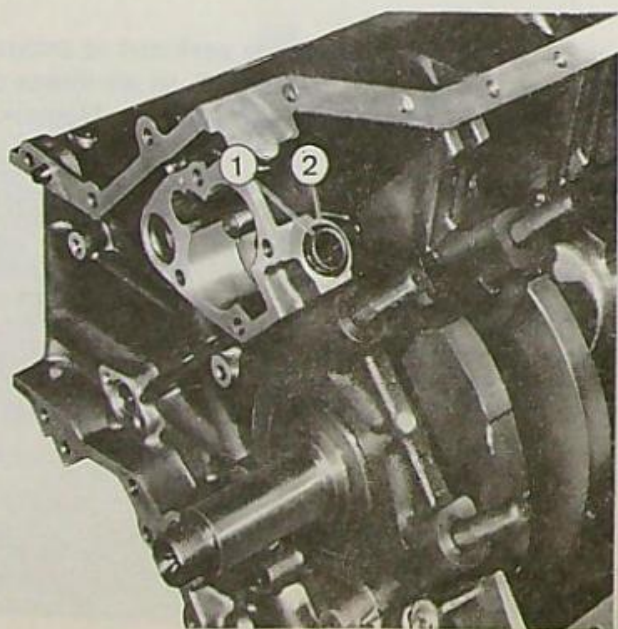


- Haal de 12 drijfstangmoeren aan met 4,75 m.kg



MONTAGE VAN HET ONDERCARTER

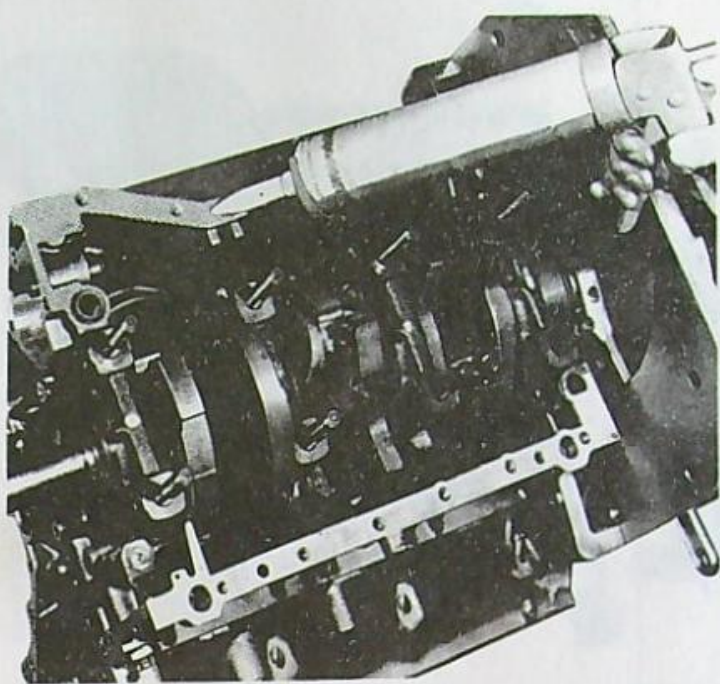
- Verwijder de vulstukken (J) op de hoofdagerkappen (1) en (4).
- Monteer de hoofdagerkappen 2 en 3:
 - met het uitsteeksel (a) naar de distributie gericht,
 - en de cijfers (b) aan dezelfde kant.



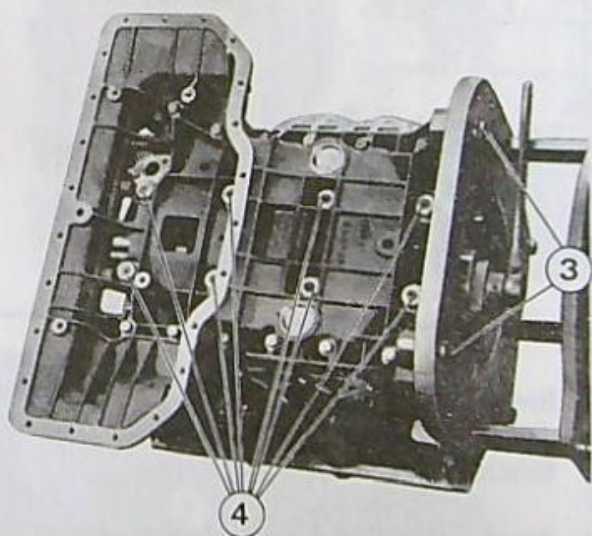
- Controleer of de centreerbus (1) op z'n plaats zit.
- Monteer een nieuwe O-ring (2)

MOTOR
MONTAGE

1 03 5



– Smeer het montagevlak in met Rhodorsil CAF 33.



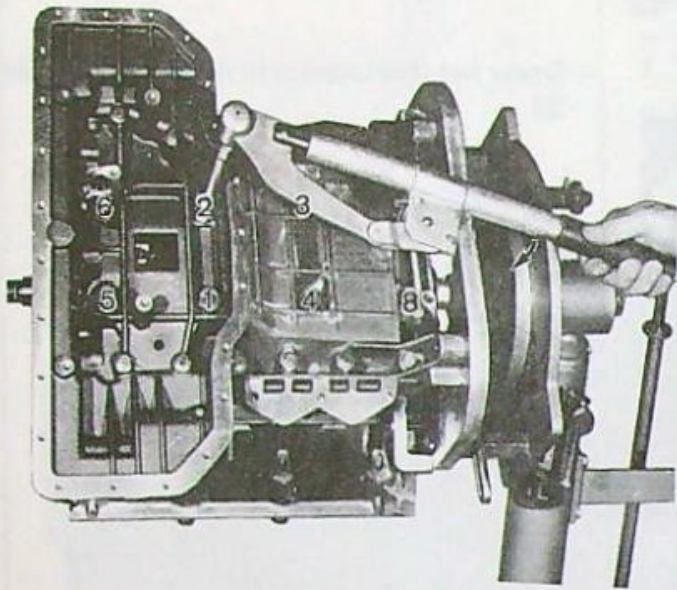
– Monteer het ondercarter.

– Zet de bevestigingsbouten van het carter in de juiste volgorde vast:

- de bouten (3) (max. 0,5 m.kg).
- olie alle moeren en onderleggingen (4) in,
- de bevestigingsbouten aan de omtrek voorzien van nieuwe Onduflex borgringen.

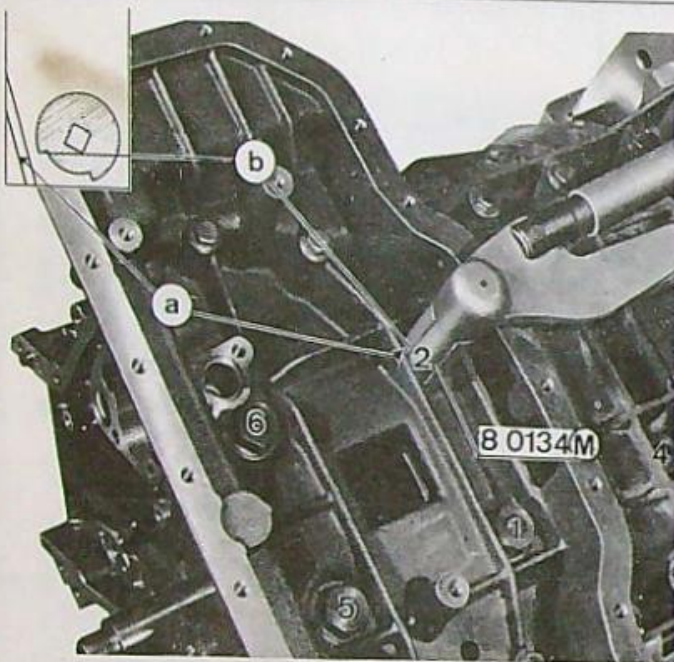
MOTOR

MONTAGE



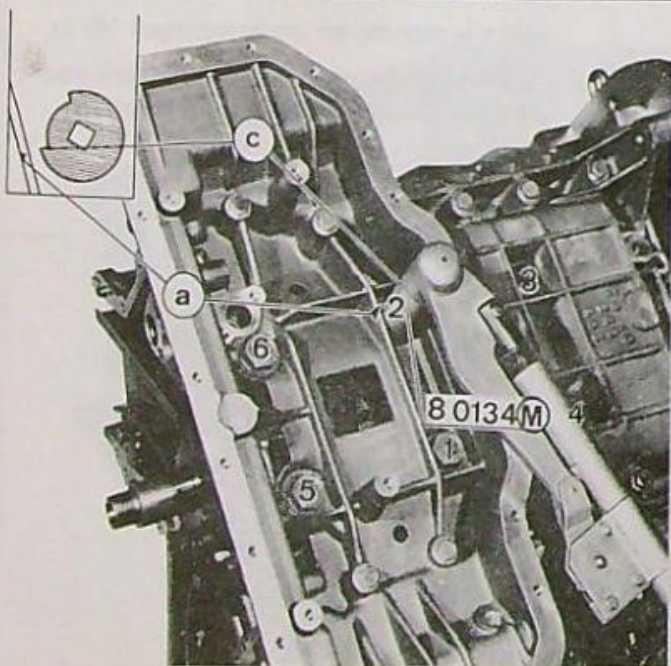
HET SPIRAALSGEWIJS AANHALEN VAN DE KRUKAS HOOFDLAGERS.

- Haal de hoofdlagermoeren in nevenstaande volgorde eerst aan met 3 m.kg.



Te beginnen met moer nr. 1.

- Trek met een viltstift een streep (a) tegenover het merkteken (b) van de dopsleutel (M) terwijl de sleutel onder spanning blijft.



- Breng vervolgens het merkteken (c) van de dopsleutel (M) tegenover de eerder aangebrachte streep (a).

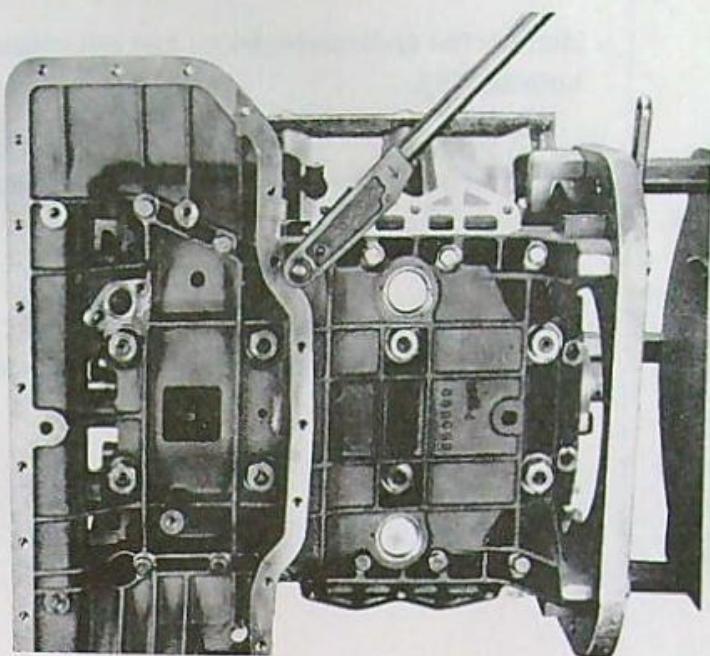
- Zet de andere moeren in de aangegeven volgorde op dezelfde wijze vast.

MOTOR

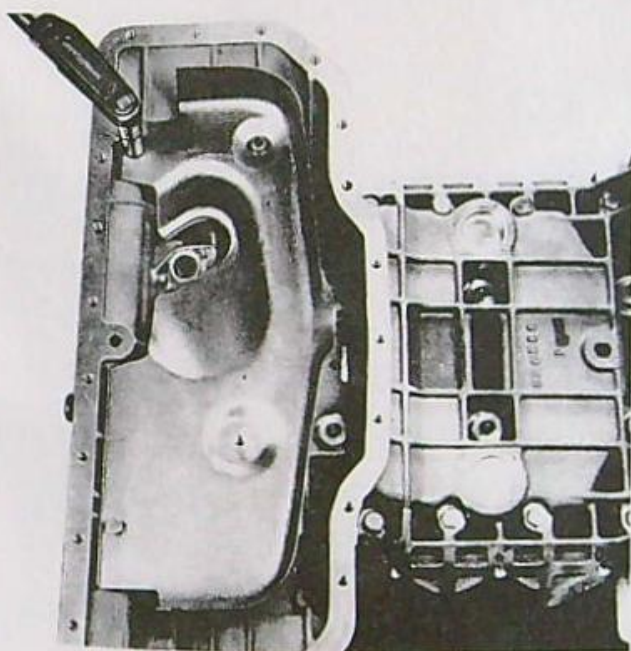
MONTAGE

1

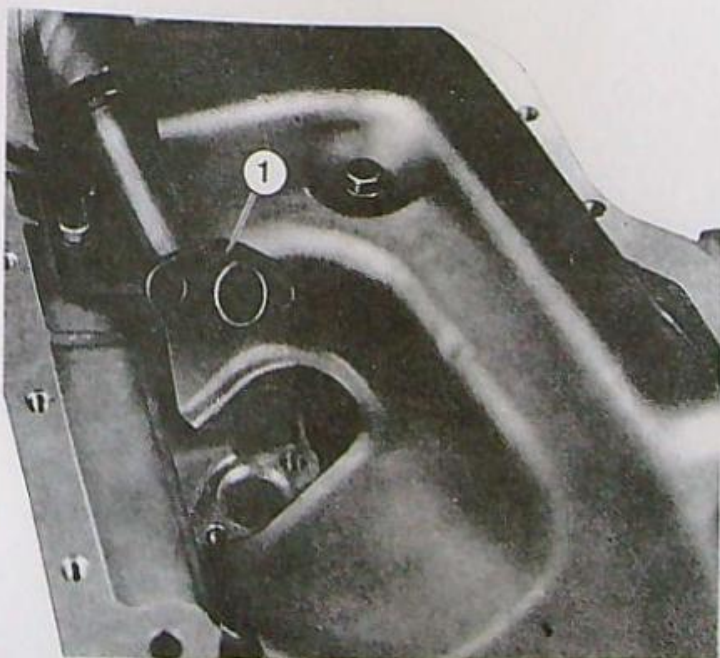
035



- Zet de 12 bouten aan de omtrek van het ondercarter vast met 1,75 m.kg.



- Monteer de oliespatplaat (haal de 3 bouten aan met 1,3 m.kg nadat de oliezeef is gemonteerd)



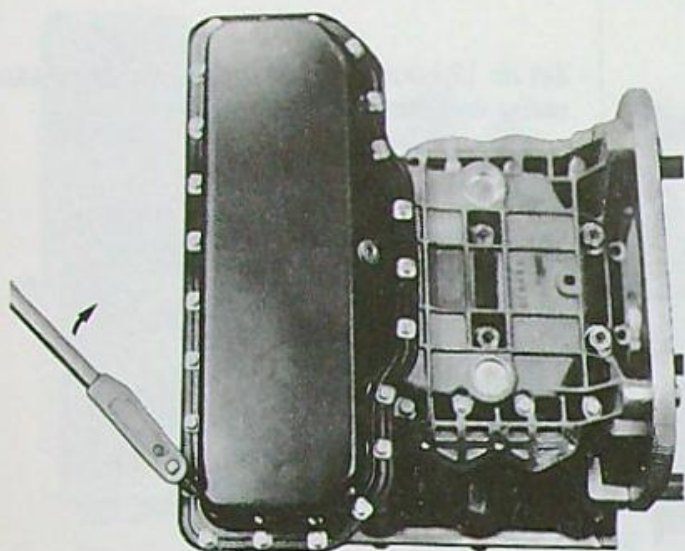
- Monteer:
 - een nieuwe O-ring (1),
 - de oliezeef (vastzetten met 1,3 m.kg).

03 54

1

MOTOR

MONTAGE

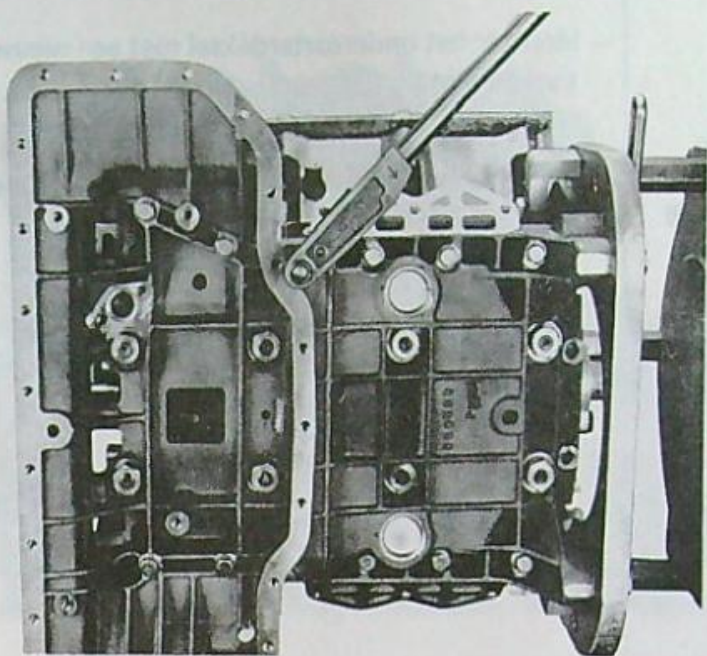


- Monteer het ondercarterdeksel met een nieuwe kurkpakking.
- Zet de bouten, voorzien van nieuwe borgplaten vast met 1,3 m.kg.
- Monteer de olieaftapstop voorzien van een nieuwe pakking ring (aanhalen met 3,75 m.kg)

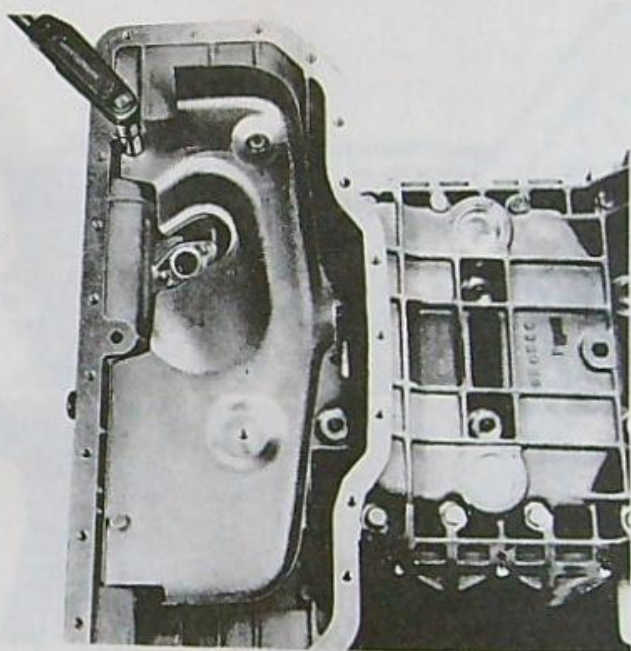
MOTOR

MONTAGE

1 03 53



- Zet de 12 bouten aan de omtrek van het ondercarter vast met 1,75 m.kg.



- Monteer de oliespatsplaat (haal de 3 bouten aan met 1,3 m.kg nadat de oliezeef is gemonteerd).



- Monteer:

- een nieuwe O-ring (1),
- de oliezeef (vastzetten met 1,3 m.kg).

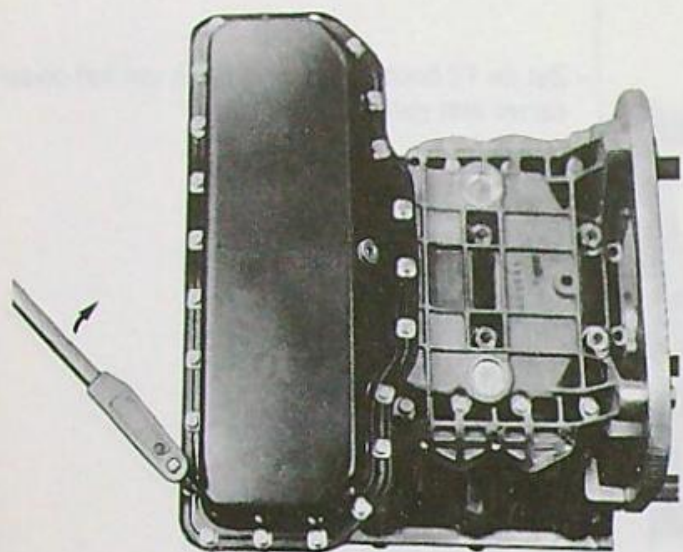
PEUGEOT

03 54

1

MOTOR

MONTAGE



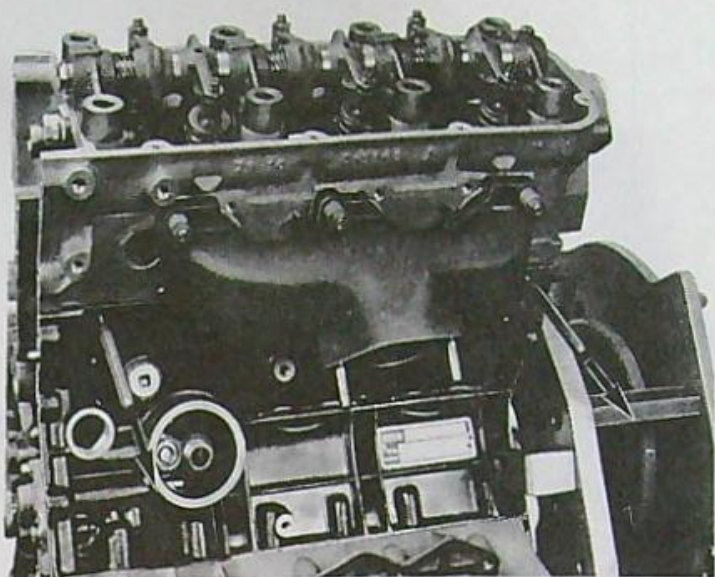
- Monteer het ondercarterdeksel met een **nieuwe** kurkpakking.
- Zet de bouten, voorzien van **nieuwe** borgplaten vast met **1,3 m.kg.**
- Monteer de olieaftapstop voorzien van een **nieuwe** pakking ring (aanhalen met **3,75 m.kg**)

MOTOR

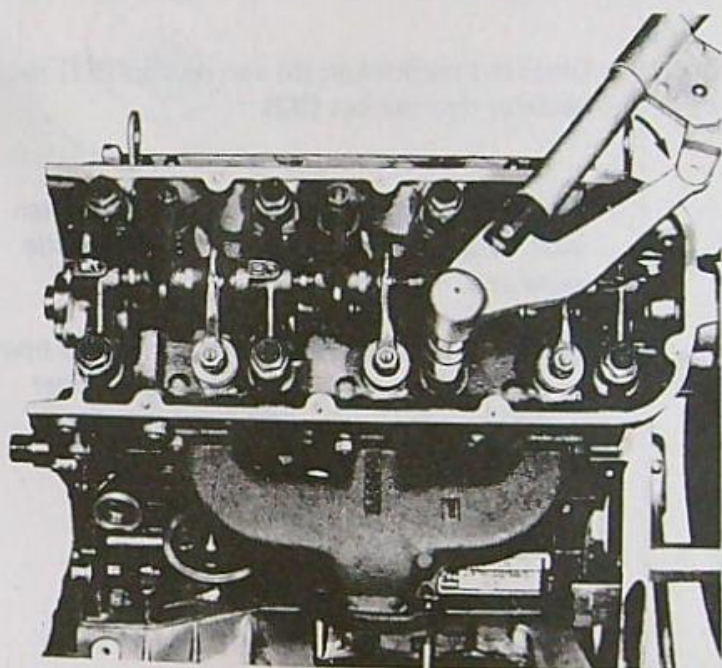
MONTAGE

1

03 57

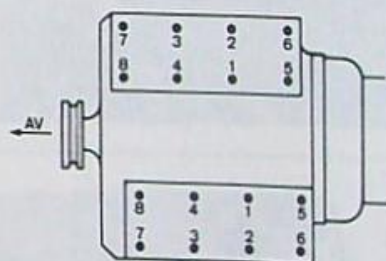


- Breng een dun laagje Molykote 321 aan op de drukvlakken van de kleptuimelaars.
- Monteer de linker cilinderkop met het klep-, tuimelaarmechanisme.
- Verwijder de 2 doorslagen.



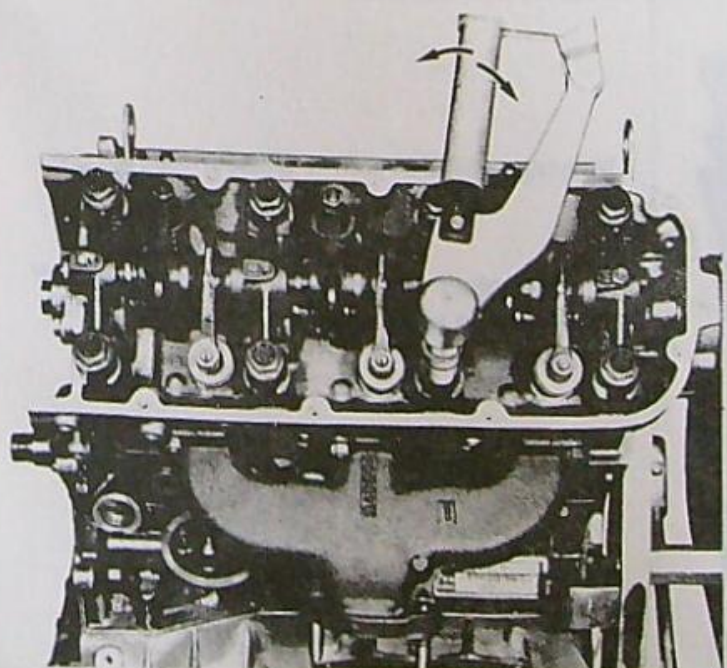
Spiraalsgewijs aanhalen van de cilinderkop.

- Monteer de ingeoliede cilinderkopbouten.
- Zet de bouten eerst vast met 6 m.kg., in de voorgeschreven volgorde.



Te beginnen bij bout nr. 1.

- Draai de bout geheel los.
- Haal vervolgens aan met 2 m.kg.

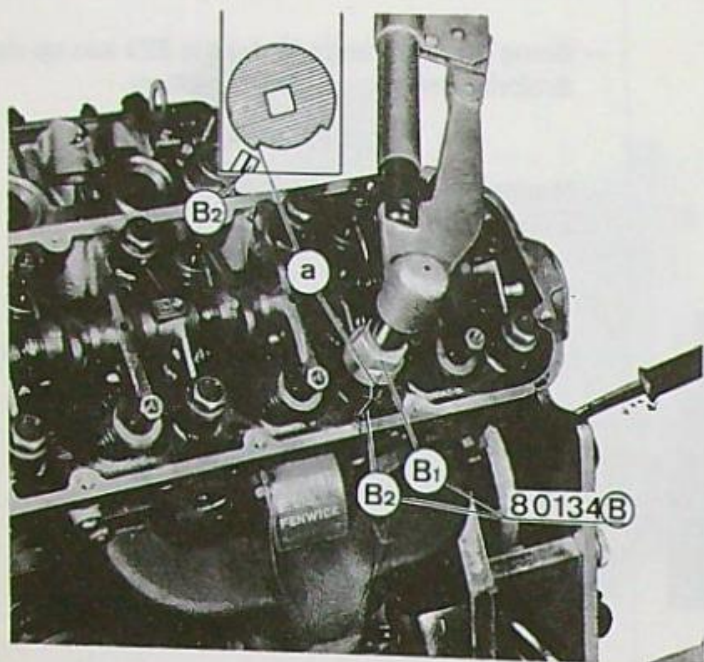


03 58

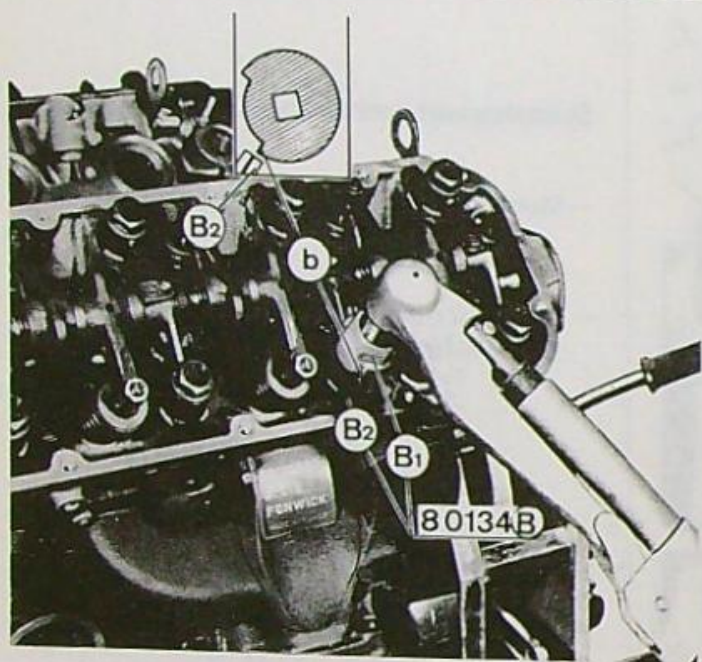
1

MOTOR

MONTAGE



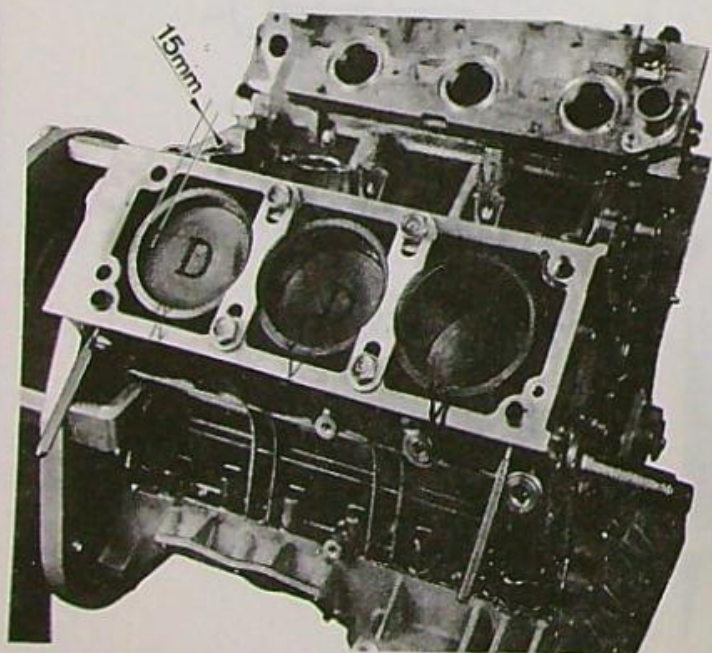
– Zet de magneet (B2) tegenover het merkteken (a) van de speciale dop (B1) (houdt de sleutel hierbij onder spanning).



– Draai het merkteken (b) van de dop (B1) tegenover de magneet (B2).

– Haal de andere cilinderkopbouten in de hiervoor voorgeschreven volgorde op dezelfde wijze aan.

Opmerking ; als men twijfelt of één van de bouten met het juiste koppel is aangehaald, moet men de procedure voor deze bout opnieuw herhalen.



Montage van de rechter cilinderkop.

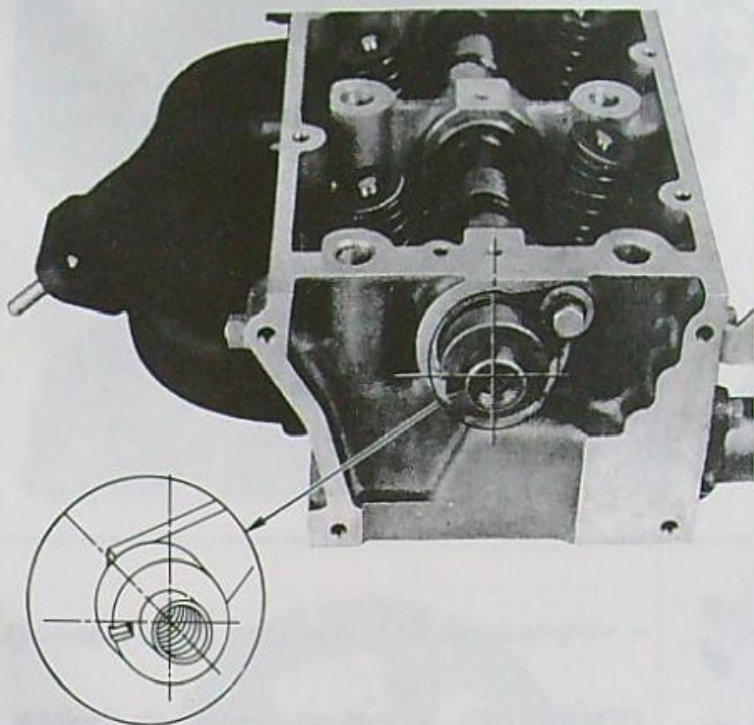
– Controleer de stand van de krukas, (zuiger van de 4e cilinder moet 15 mm na B.D.P, staan).

MOTOR

MONTAGE

1

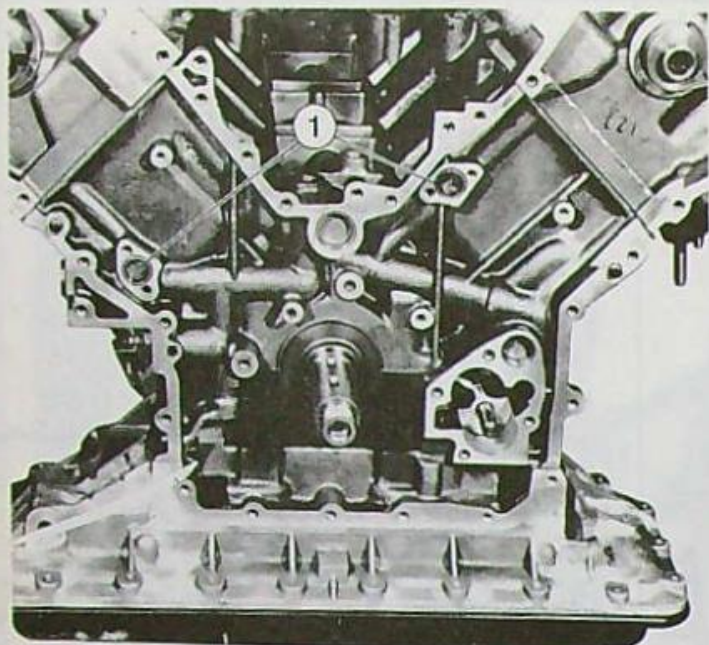
03 59



- Zet de nokkenas in de hiernaast afgebeelde stand, (de kleppen van de 6e cilinder op "tuimelen").
- Monteer de **rechter** cilinderkop op dezelfde wijze als de montage van de **linker** cilinderkop (zie blz. 03 56 tot 03 58).

MOTOR

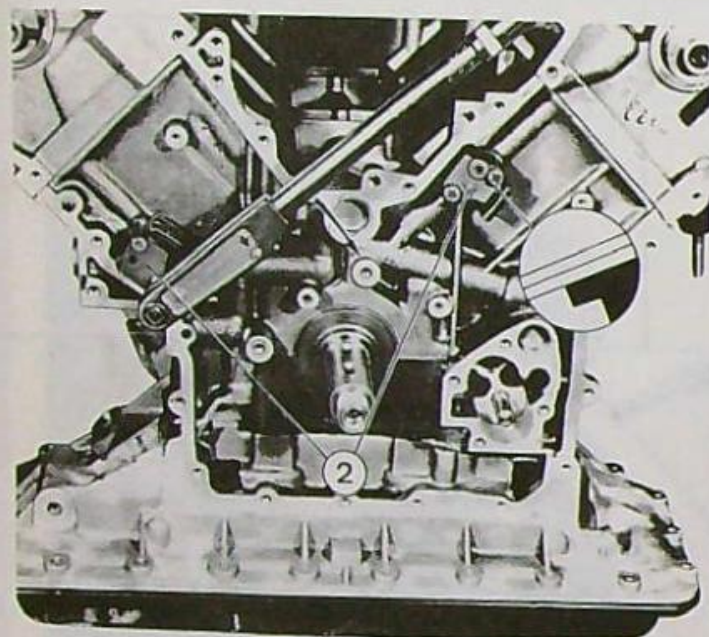
MONTAGE



MONTAGE VAN DE DISTRIBUTIE

– Dek de openingen van het ondercarter met doeken af als men de distributie en de olie-pomp gaat monteren.

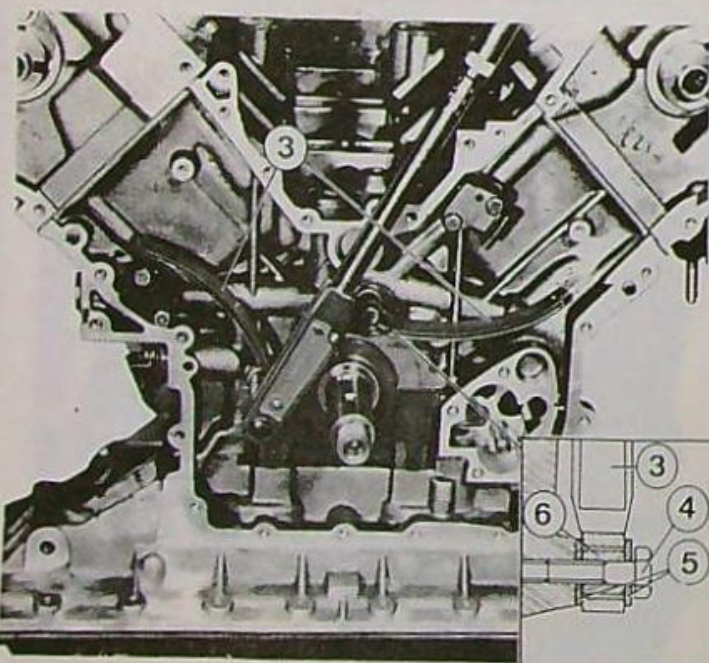
– Breng de filters van rilsan (1) op z'n plaats.



– Vergrendel de kettingspanners geheel ingedrukt.

OPMERKING - trek de pal nooit uit z'n ligplaats (het opnieuw monteren is onmogelijk).

– Monteer de kettingspanners (2).
Aanhalen met 0,8 m.kg.



– Monteer de kettinggeleiders (3) :

4 - smeer de bouten M7 x 100 in met Loctite frein filet normal,

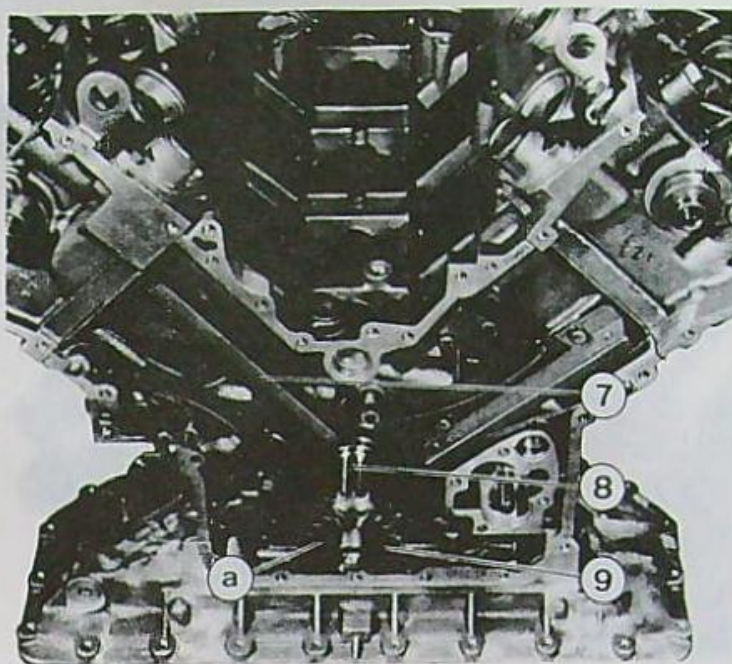
5 - de onderlegplaten 7 x 16 x 2,

6 - het vulstuk van 7 x 13 x 14 mm.

Aanhalen met 1,3 m.kg.

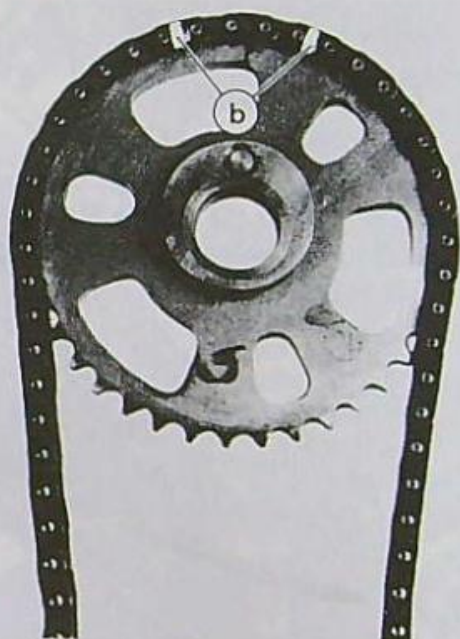
MOTOR
MONTAGE

1 03 61



– Monteer:

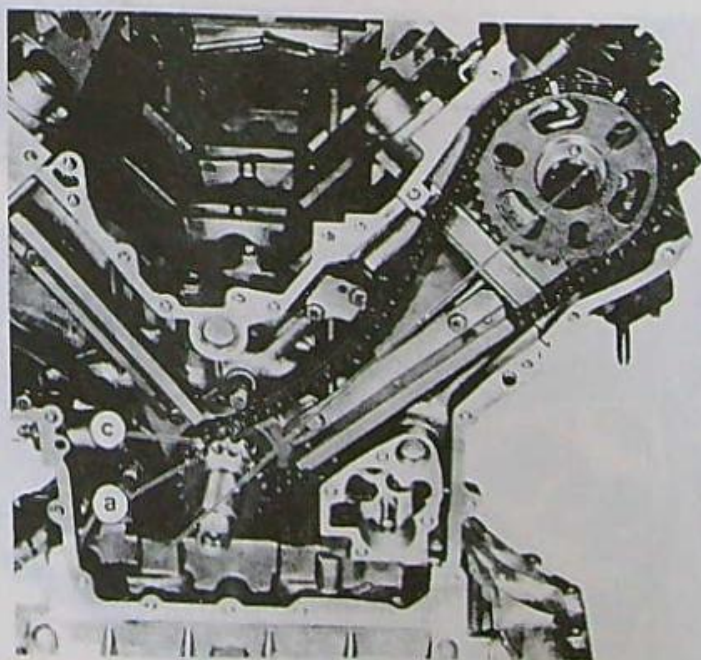
- de kettinggeleiders (7), zet deze vast met 0,8 m.kg,
- de spie(8),
- het krukastandwiel (9) met het aangebrachte merkteken (a) naar buiten gericht.



AFSTELLEN VAN DE DISTRIBUTIE

Linker kant

- Draai de krukas met de wijzers van de klok mee (rechts om) om de spiebaan in één lijn te brengen met de hartlijn van de linker cilinders.
- Zet de linker distributieketting op het nokkenas tandwiel, het merkteken op het tandwiel moet precies tussen de beide gemerkte kettingschakels (b) staan.



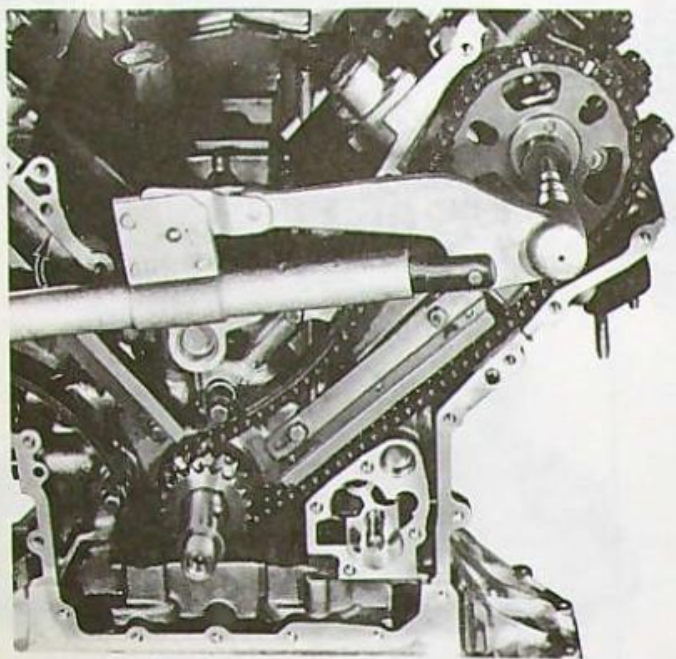
- Monteer de ketting met het tandwiel en let op de merktekens, (de kettingschakel (c) moet samenvallen met het merkteken (a) van het tandwiel).

03 62

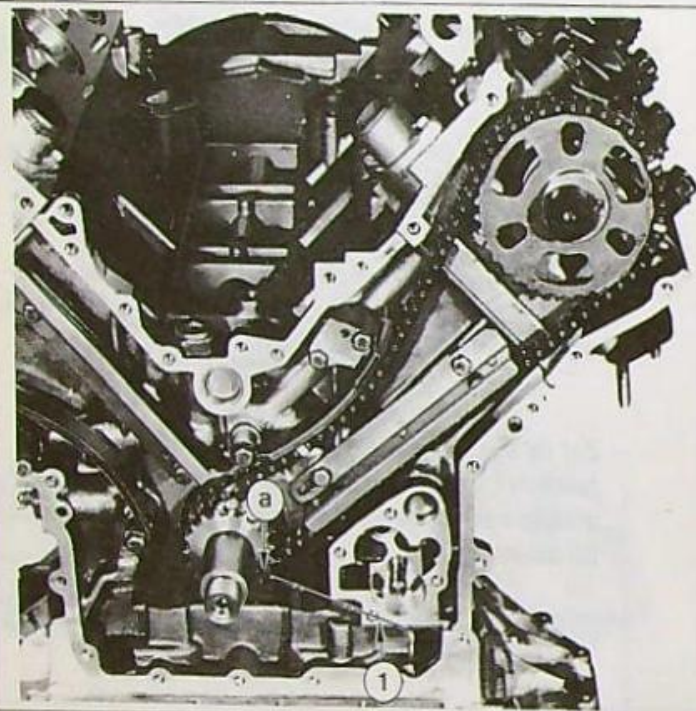
1

MOTOR

MONTAGE

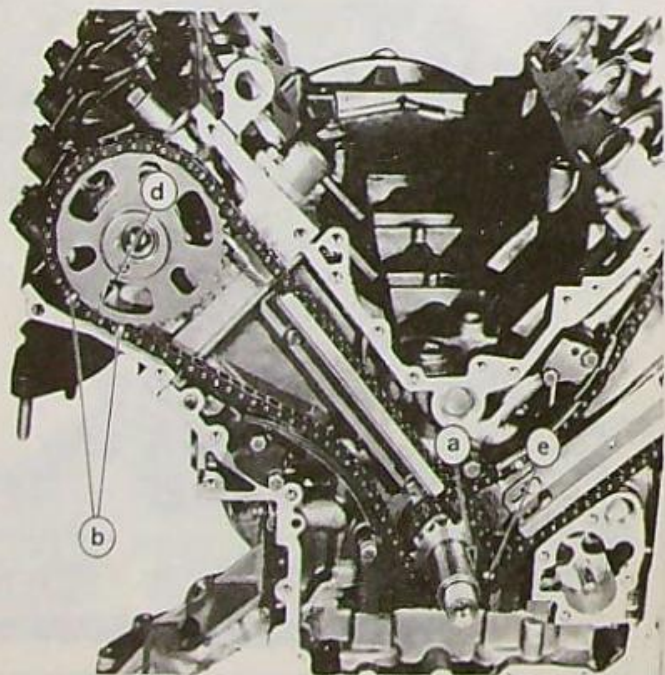


- Zet de bout vast met 7,5 m.kg (terwijl de motor geblokkeerd wordt met behulp van het gereedschap 8.0134 H).



Rechter kant.

- Breng nu het merkteken (a) in één lijn met het hart van het gat (1) van de oliepompe (met de draairichting van de motor ronddraaien, dus rechts om).

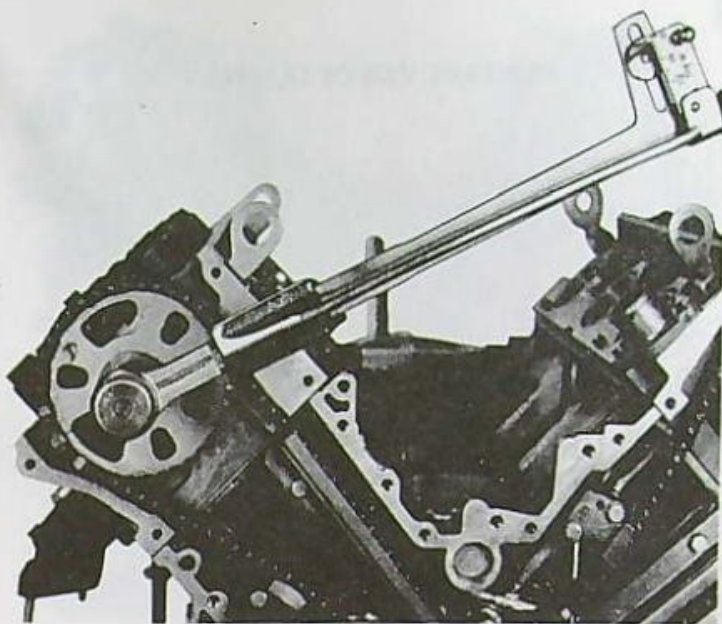


- Plaats de rechter distributieketting op het nokkenstandwiel (met het merkteken (d) precies tussen de beide gemerkte kettingschakels (b)).
- Monteer het tandwiel met de ketting en let op de merktekens. (de kettingschakel (e) moet samenvallen met het merkteken (a) op het krukstandwiel).

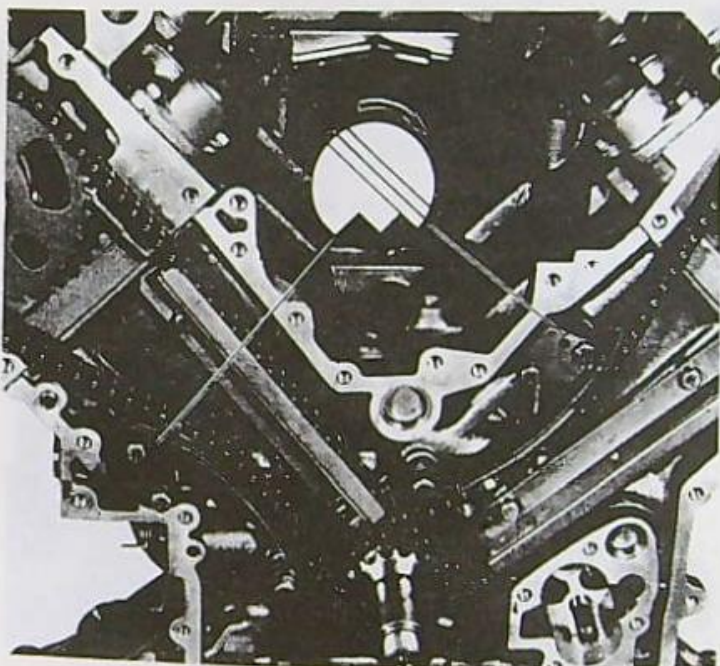
MOTOR

MONTAGE

1 036

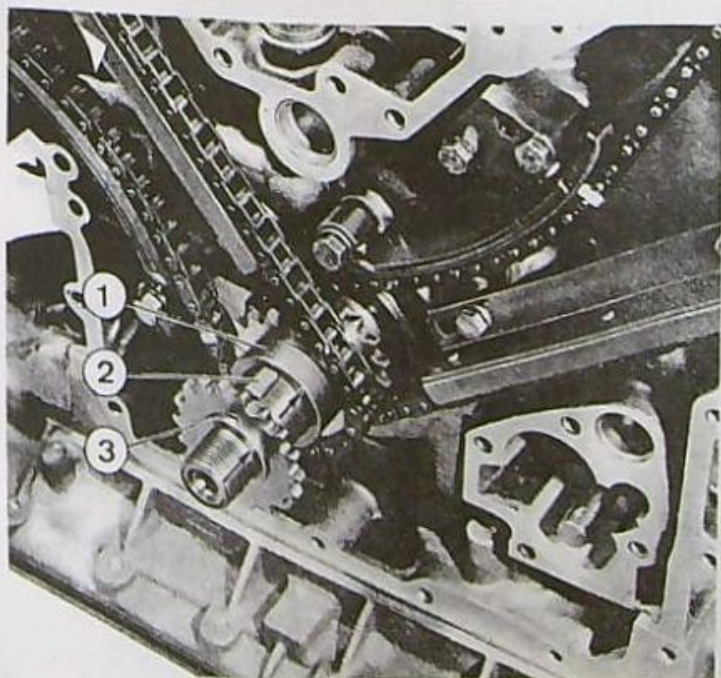


- Zet de bout vast met 7,5 m.kg (terwijl de motor wordt geblokkeerd met het gereedschap 8.0134 H)



- Stel de 2 kettingspanners in werking.

BELANGRIJK: de kettingspanners mogen niet extra „geholpen” worden.



- Monteer:

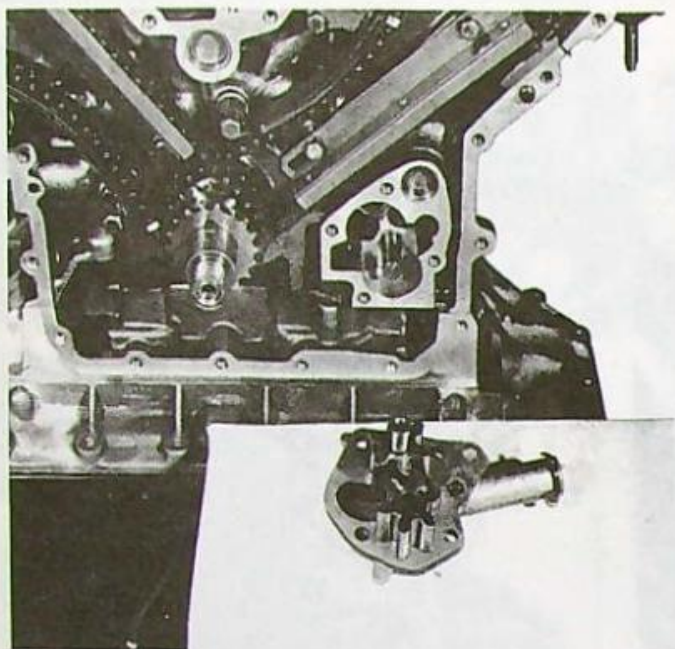
- de vulbus (1),
- de spie (2),
- het kettingtandwiel (3).

03 64

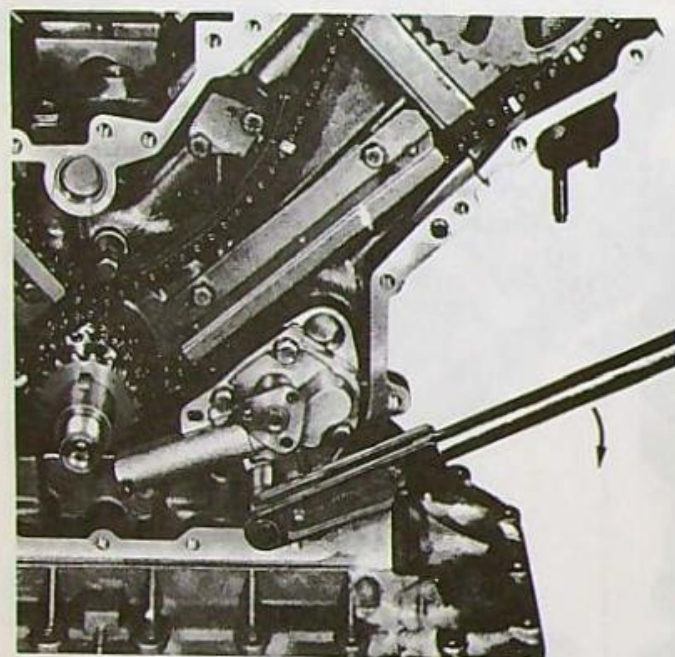
1

MOTOR

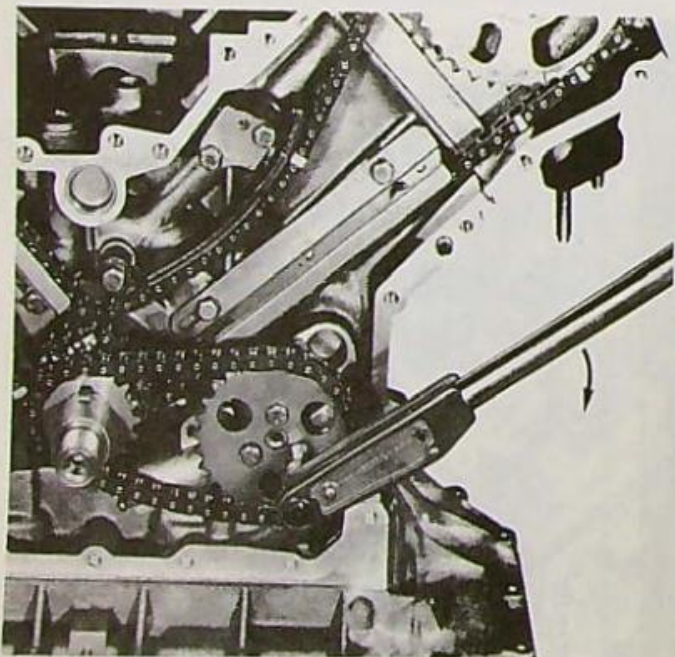
MONTAGE



MONTAGE VAN DE OLIEPOMP



- Zet de 4 bouten, voorzien van nieuwe onduflex borgringen vast met 1,3 m.kg.
- De oliepompe moet vrij rond kunnen draaien.

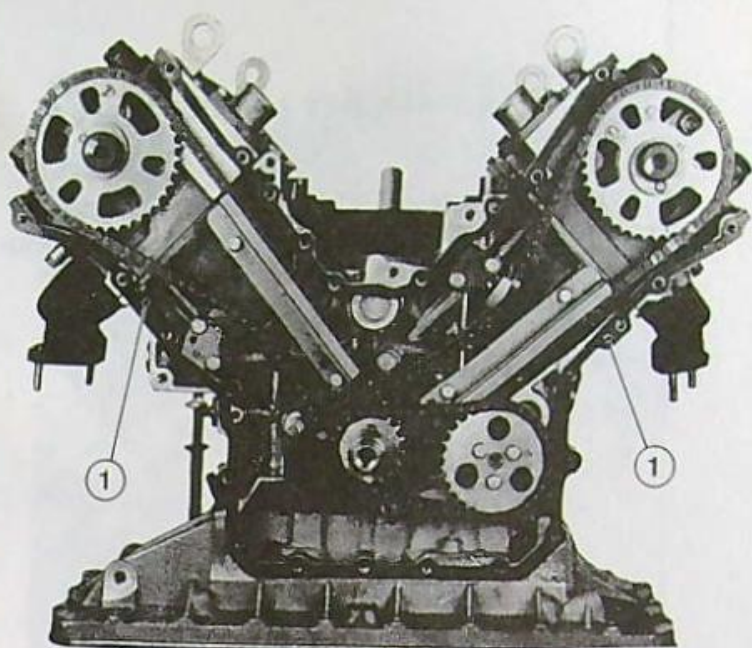


- Monteer de ketting en het tandwiel van de oliepompe.
- Zet de 3 bouten, voorzien van nieuwe onduflex borgringen vast met 0,6 m.kg;

MOTOR

MONTAGE

1 03



– Monteer de **nieuwe** pakkingen van het distributiecarter (**droog**).

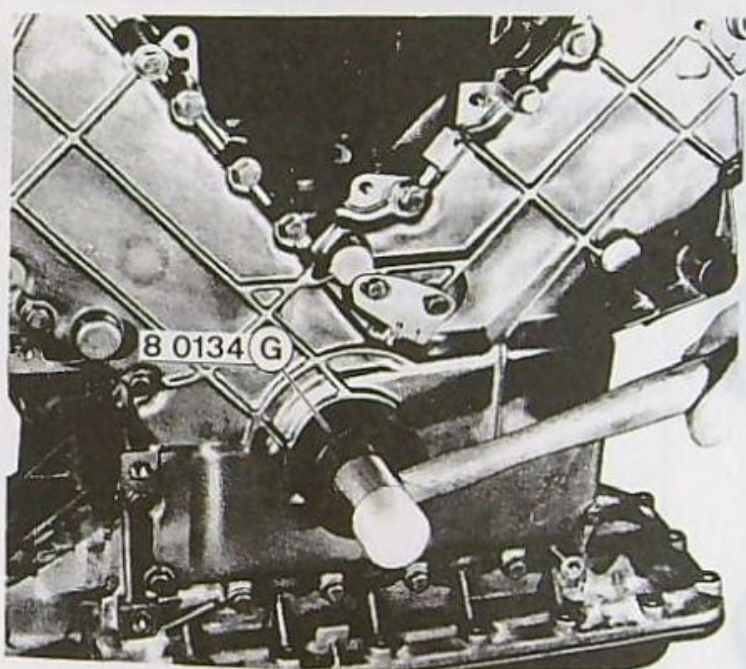
– Monteer het distributiecarter (let op de centrerstiften **(1)**).

– Zet de 25 boutjes vast met **1,3 m.kg.**

- 18 bouten M7 x 100 x 40,

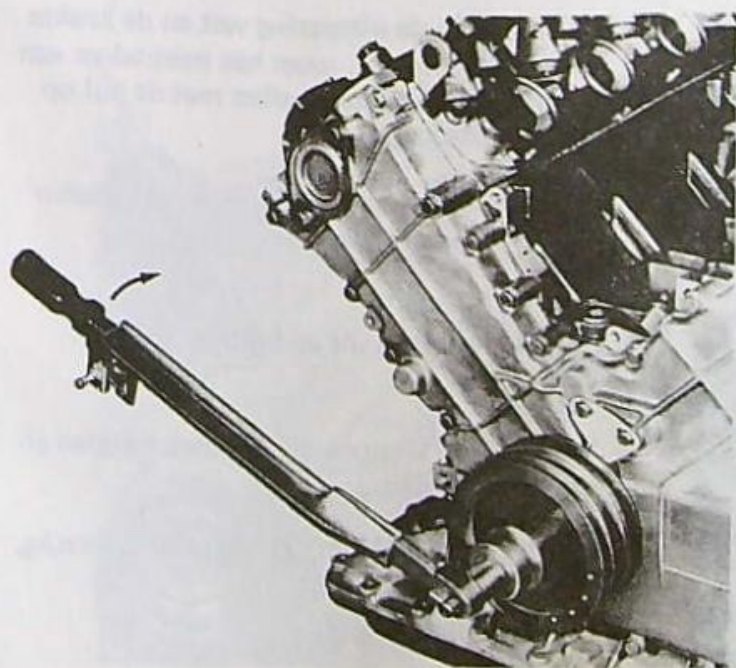
- 6 bouten M7 x 100 x 25,

- 1 bout M7 x 100 x 60.



– Monteer de **nieuwe** ingeoliede oliekeerring van de krukspoelie.

– Tik de keerring met een houten hamer op z'n plaats.



– Monteer de krukspoelie (olie het draagvlak van de keerring in).

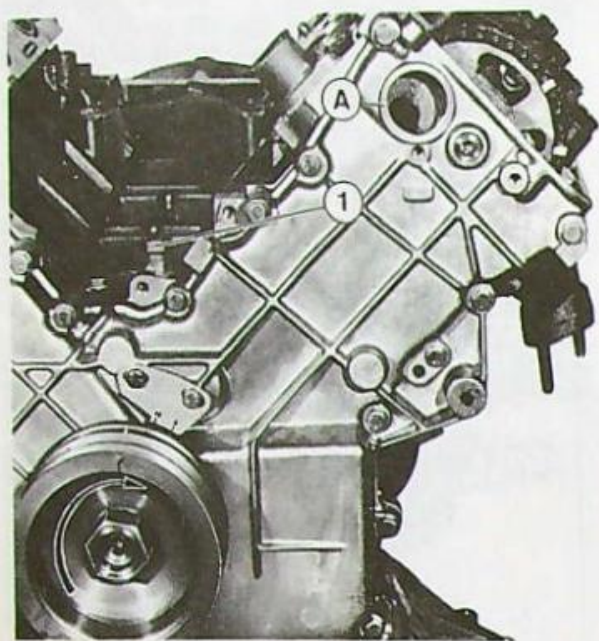
– Smeer de schroefdraad van de krukas in met **Loctite frein filet normal**.

– Zet de moer vast met **17 m.kg.**

(houdt de krukas vast met het gereedschap **8.0134 H**..)

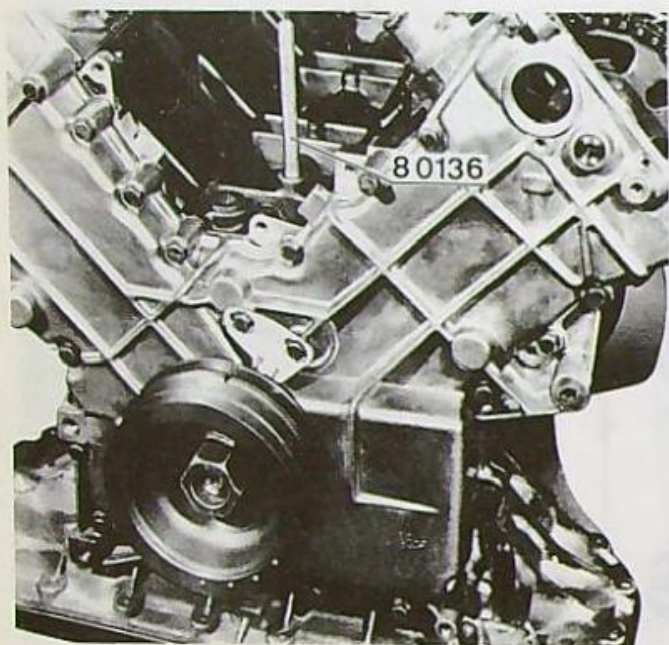
MOTOR

MONTAGE

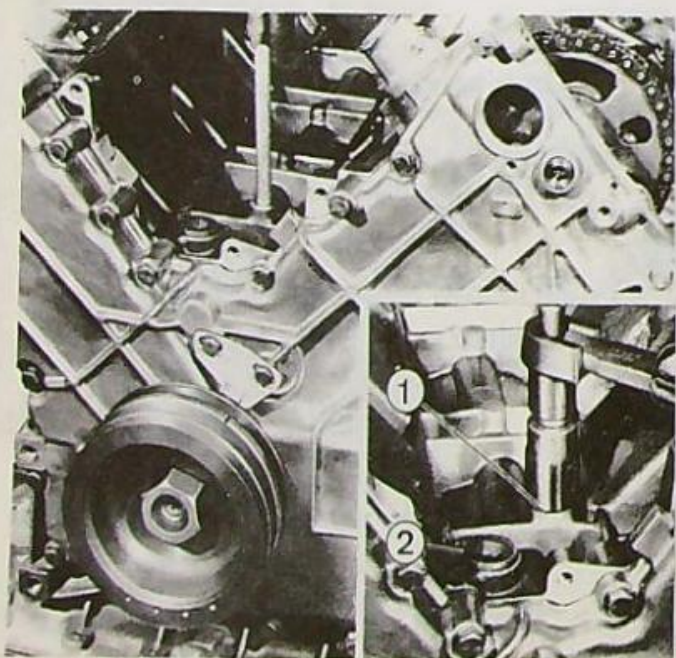


AFSTELLING VAN HET GRADENBOOGJE

- Zet het merkteken (1) van het nokkenastandwiel tegenover de boring (A) van het distributiecarter.
- Verwijder de stop (1).



- Steek de afstelpen in de boring:
 - let erop dat deze tegen het kontragewicht van de krukas rust.
- Draai de krukas langzaam in de draairichting van de motor.



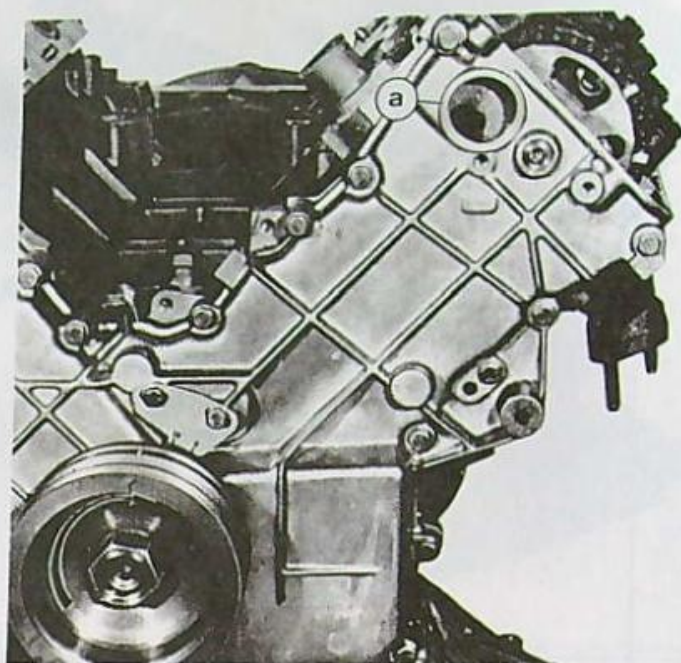
- Als de pen in de uitsparing valt en de krukas geblokkeerd wordt, moet het merkteken van de krukspoelie samenvallen met de nul op het gradenboogje.
- Indien dit niet het geval is, moet het gradenboogje verplaatst worden.
- Trek de afstelpen uit de boring.
- Monteer de stoppen met nieuwe metalen afdichtingsringen.
- Zet de stoppen (1) en (2) vast met 3,75m.kg.

MOTOR

MONTAGE

1

03



KLEPPEN STELLEN

Kleppenspel bij koude motor.

inlaat : 0,10 mm

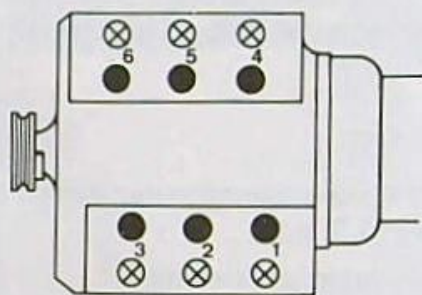
uitlaat: 0,25 mm.

I - Zet de zuiger van de 1e cilinder in het B'D'P
"op ontsteking"

- het merkteken (1) tegenover de boring (a).
- de uitsparing van de krukspoelie tegenover het merkteken (0) op het gradenboogje.

- Stel af:

U1 - I1 - I2 - U3 - I4 - U6.



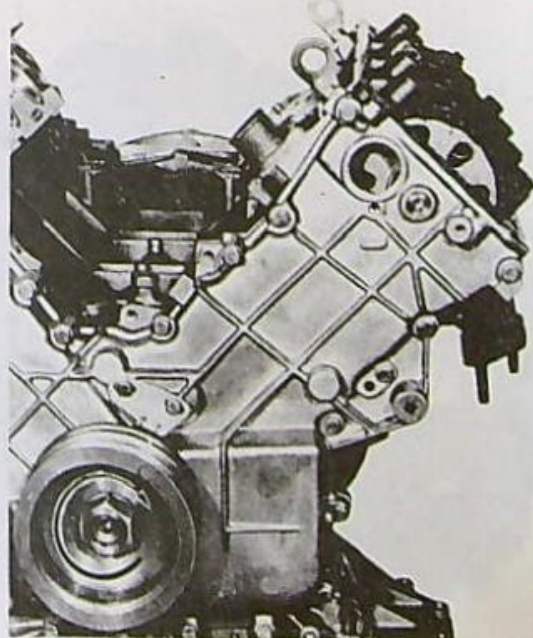
II - Zet de zuiger van de 1e cilinder in de B.D.P.
"einde uitlaat, begin inlaat".

- draai de krukas één omwenteling (het merkteken (1) staat nu niet meer voor de boring (a),
- de uitsparing van de krukspoelie moet echter wel samenvallen met het merkteken (0) op het gradenboogje.

- Stel af:

U2 - I3 - U4 - I5 - U5 - U6.

II



Zet zuiger nr. 1 in het B.D.P.

Om de volgende kleppen af te stellen

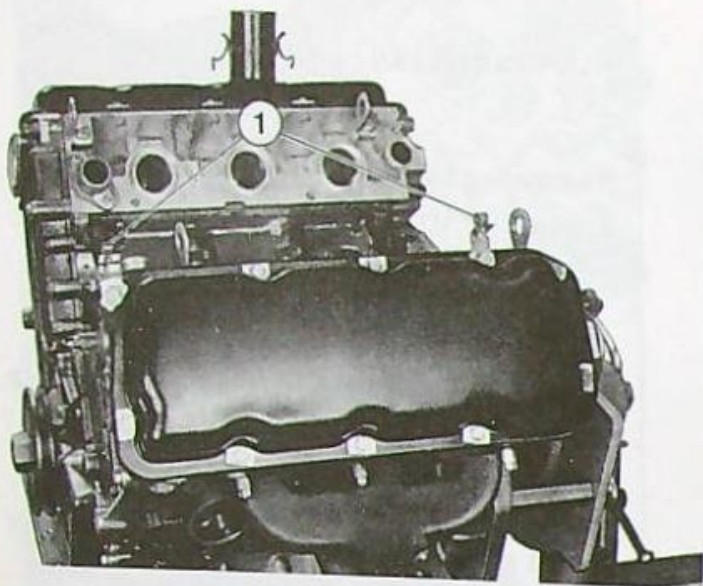
Zet zuiger nr. 1 in het B.D.P.	Om de volgende kleppen af te stellen	
I "Ontsteking"	I1 ●	U1 ⊗
	I2 ●	U3 ⊗
	I4 ●	U6 ⊗
II "einde uitlaat - begin inlaat"	I3 ●	U2 ⊗
	I5 ●	U4 ⊗
	I6 ●	U5 ⊗

03 68

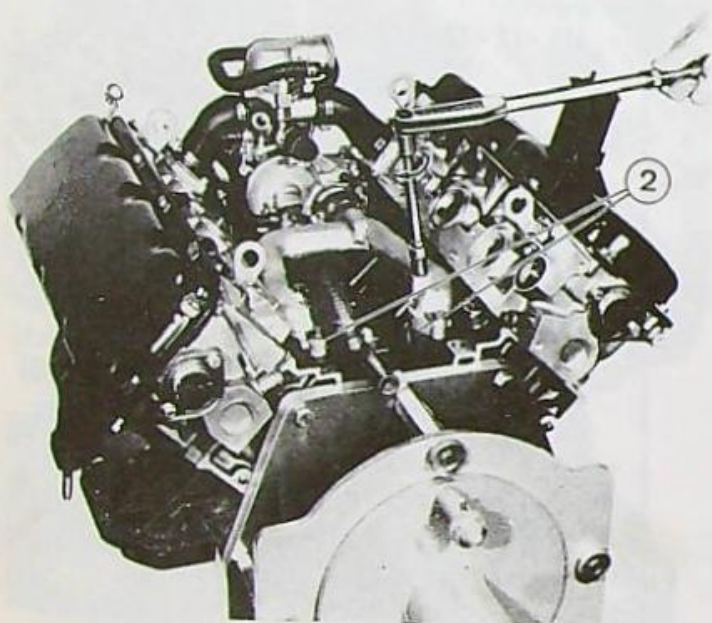
1

MOTOR

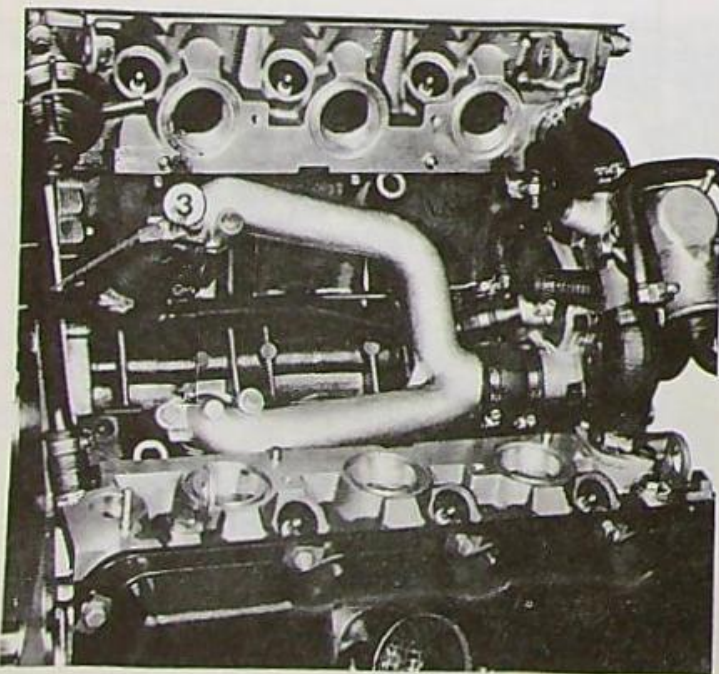
MONTAGE



- Monteer:
 - de kleppendecksels,
 - de akku-kabelsteunen (1),
 - zet deze voorzichtig vast (0,15 tot 0,3 m.kg.)



- Monteer :
 - de 2 O-ringen (2),
 - de waterpomp met aansluitingen.
- Zet vast:
 - de 4 bevestigingsbouten van de aansluitingen met 1,3 m.kg.
 - de waterslangklemmen.

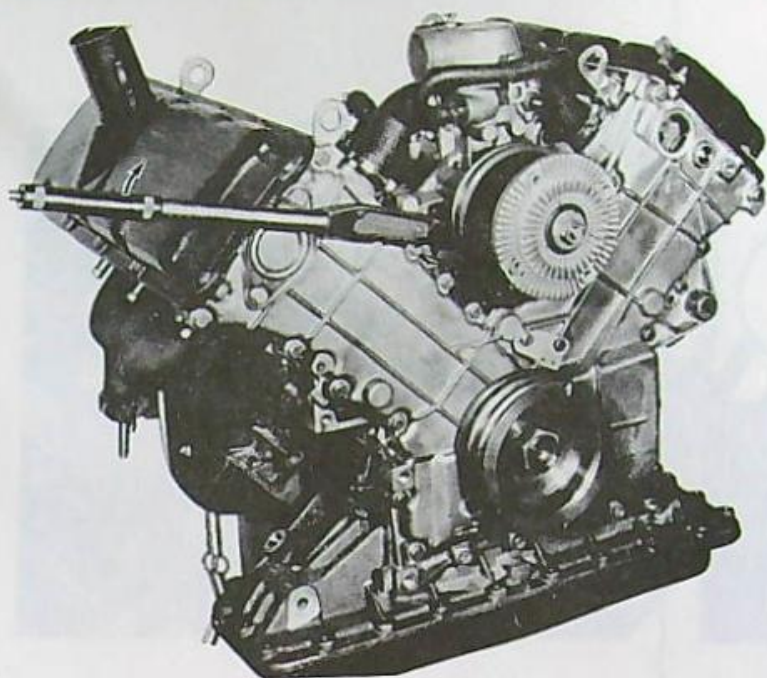


- Monteer:
 - de benzinepomp (vastzetten met 1,75 m.kg)
 - het verbindingspijpje (3).

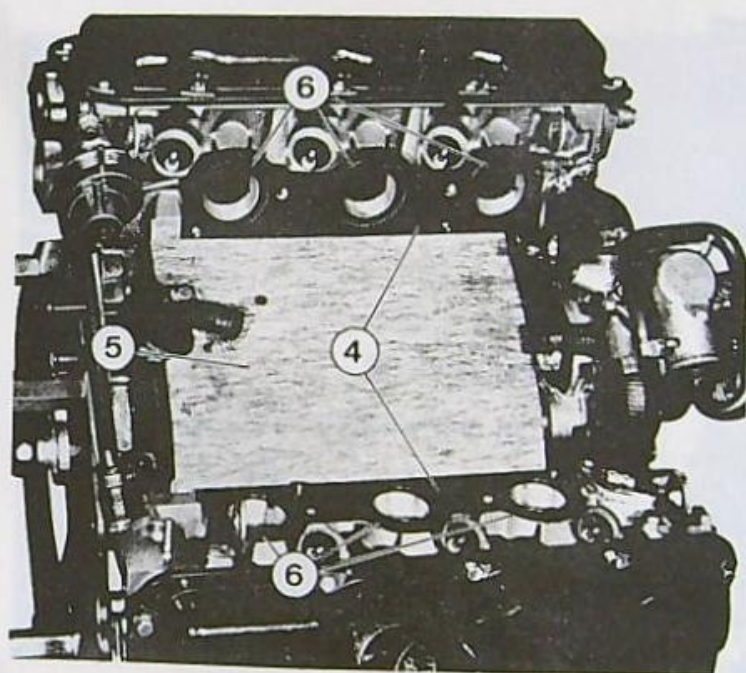
MOTOR

MONTAGE

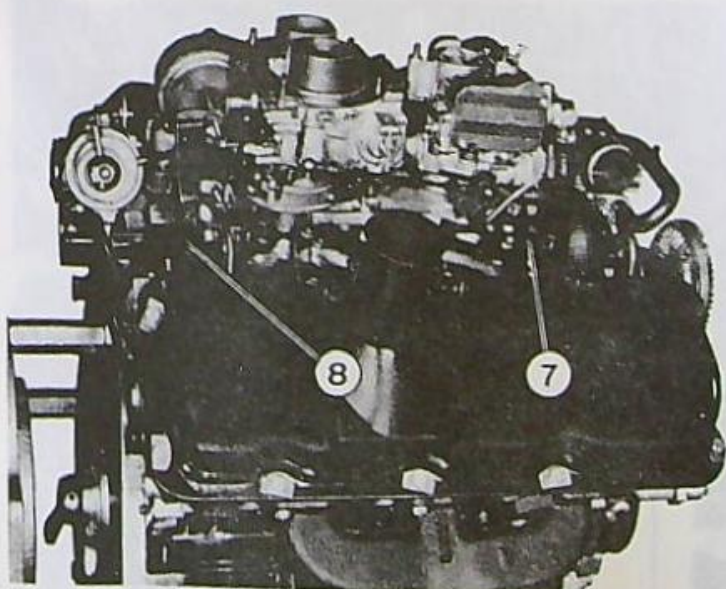
1 036



- Monteer de bevestigingsbouten van de waterpomp, aanhalen met 1,75 m.kg.



- Monteer:
 - de isolatieplaten van Celoron (4),
 - de klingeritplaat (5),
 - de zes rubber afdichtingsringen (6).



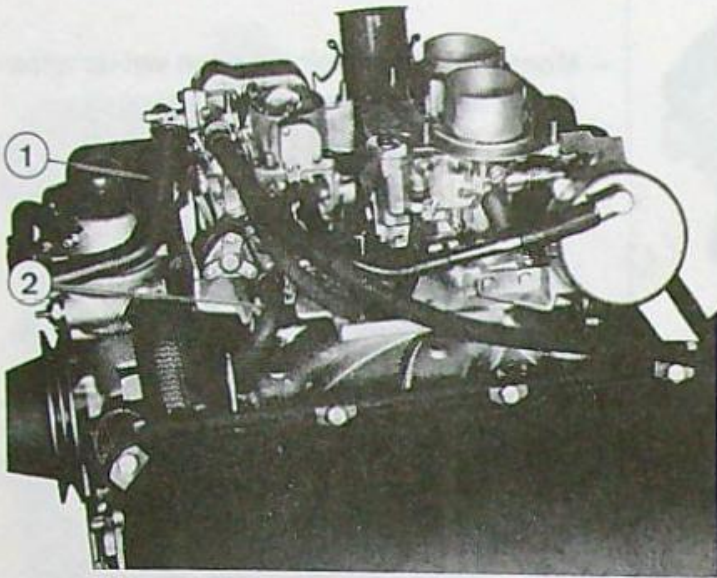
- Monteer het complete inlaatspruitstuk met carburateurs.
- Verbindt de slangen en zet de slangklemmen vast:
 - aan de voorkant (7),
 - aan de achterkant (8).

03 70

1

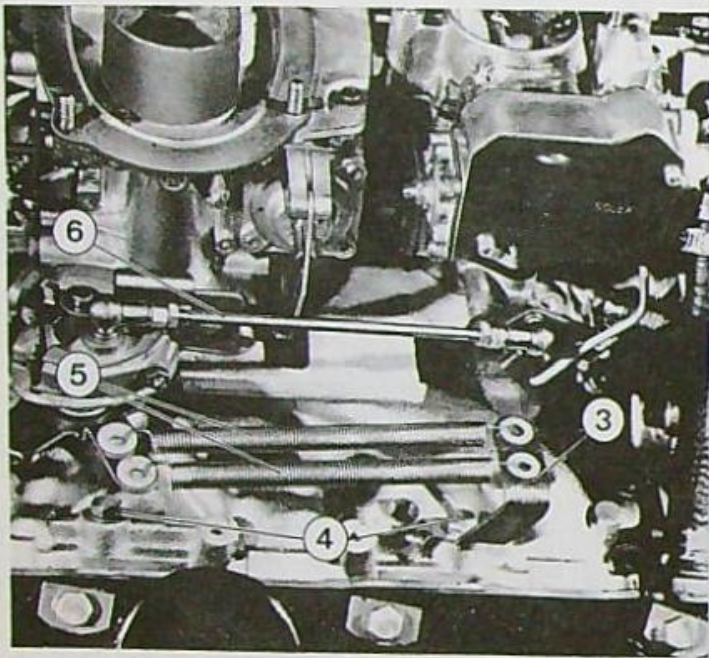
MOTOR

MONTAGE



– Sluit aan:

- de slang (1)
- de slang (2)
- de benzine-toevoerleiding.

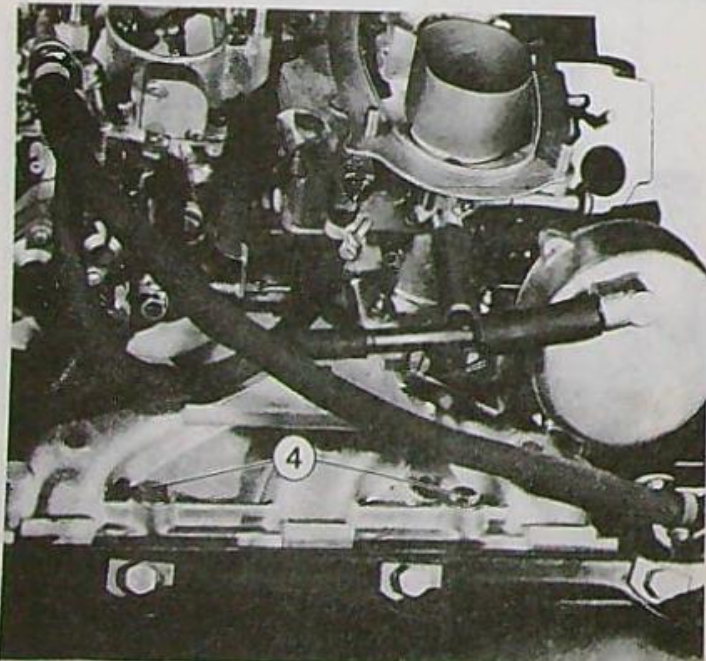


– Monteer de steun (3).

– Zet de bouten (4) aan met 1,3 m.kg.

– Monteer:

- de trekveren (5)
- en het regelstangetje (6).

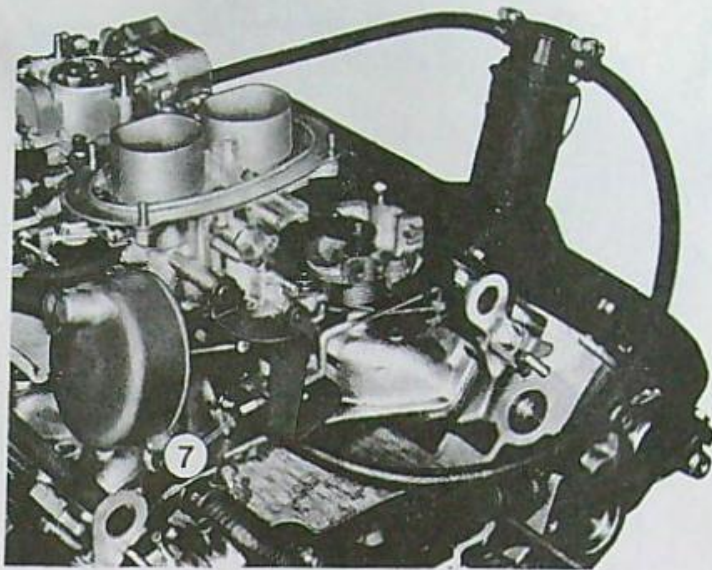


MOTOR

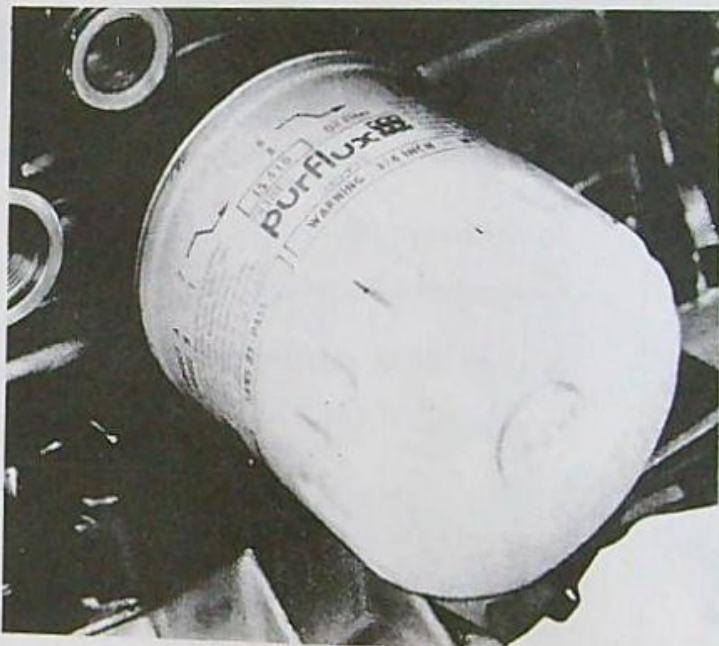
MONTAGE

1

03 71

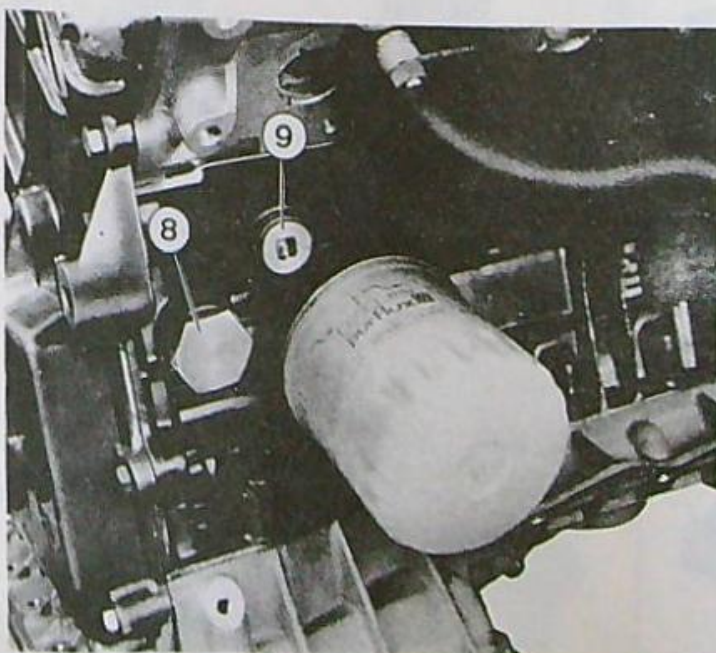


- Monteer de olievuldop.
- Sluit de slang (7) aan.



- Monteer het oliefilterelement:
 - reinig de afdichtingsvlakken,
 - smeer de pakking met olie in,
 - zet het element vast volgens de erop aangegeven instructies.

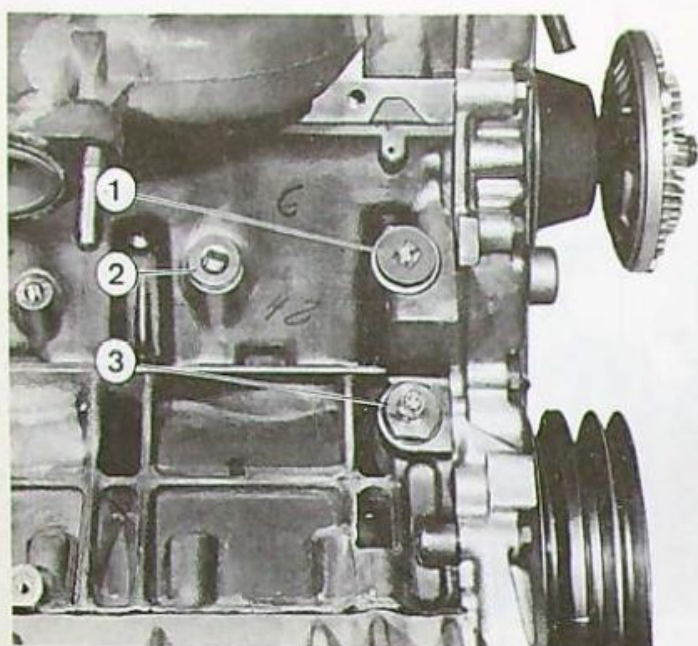
BELANGRIJK: het oliefilterelement van 5 tot 8μ (met rood opschrift) dat gemonteerd is op nieuwe- of op ruilmotoren, of dat meegeleverd wordt met het onderdelen set zuigers en cilinderbussen moet bij de eerste 1.000 km vervangen worden door een Purflux filter LS 410 (van 10 tot 15μ)



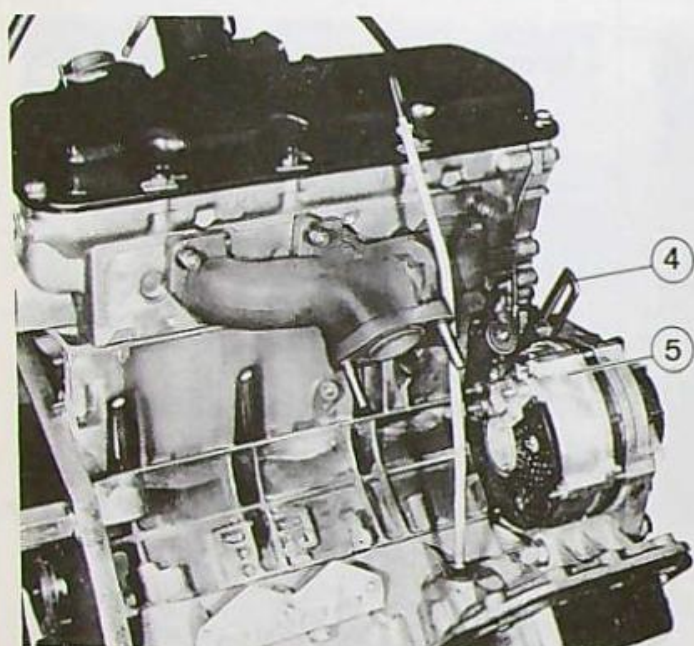
- Zet de stoppen vast:
 - van het oliekanal(8) met 4,5 m.kg
 - de koelwateraftapstop (9) met 3,75 m.kg.

MOTOR

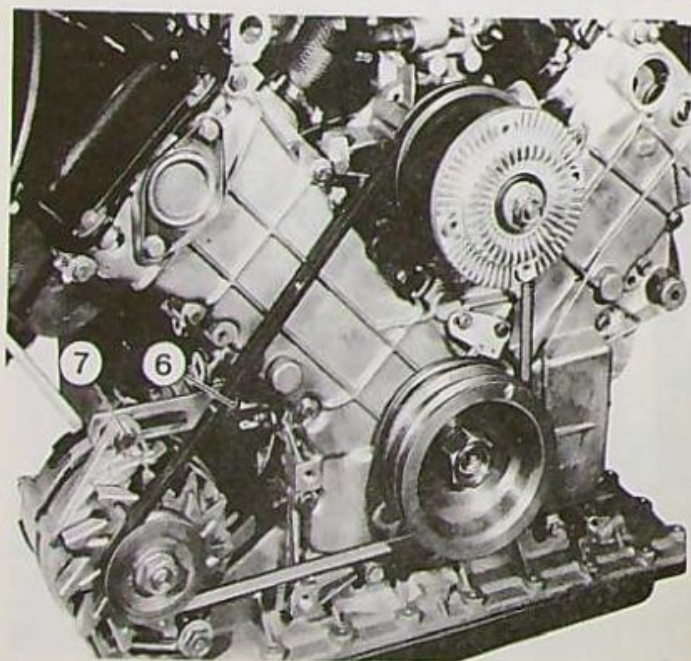
MONTAGE



- Monteer de volgende stoppen voorzien van **nieuwe** pakkingringen :
 - van het oliekanaal (1) (3,75 m.kg),
 - voor het aftappen van het koelwater (2) (3,75 m.kg)
 - het oliedrukkontakt (3) (3,75 m.kg).



- Monteer:
 - de oliepeilstok voor zien van een **nieuwe** pakkingring en zet de moer vast met 2,75 m. kg.
 - de afstelsteun (4),
 - de wisselstroomgenerator (5),
 - de steun van de stuurbekrachtigingspomp.

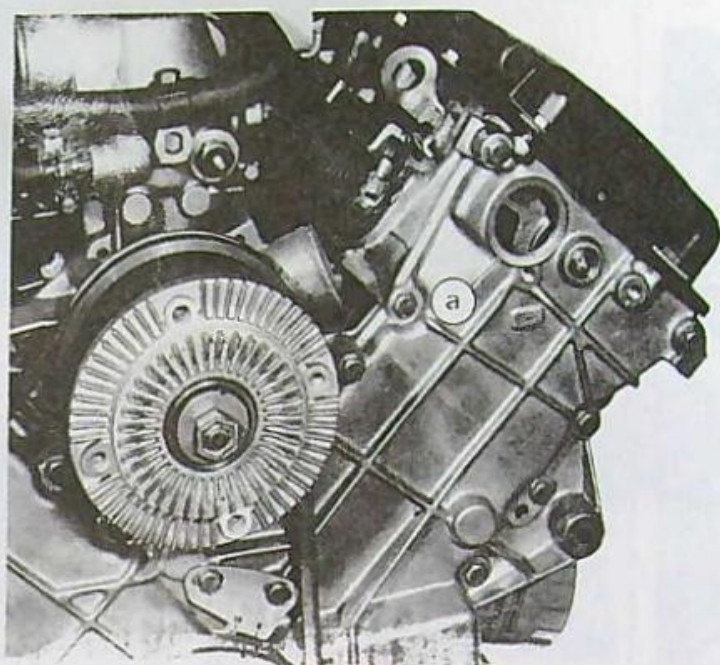


- Breng op de aandrijfriem 2 merktekens aan op een afstand van 100 mm.
- Monteer de ventilatorriem.
- Na het spannen van de riem moeten de merktekens op een afstand staan van:
 - 101,5 mm voor een gebruikte riem,
 - 102 tot 102,5 mm voor een nieuwe riem.
- Zet vast:
 - de bouten (6) en (7) met 2,25 m.kg;
 - de bevestigingsmoer van de wisselstroomgenerator met 4,5 m.kg.

MOTOR

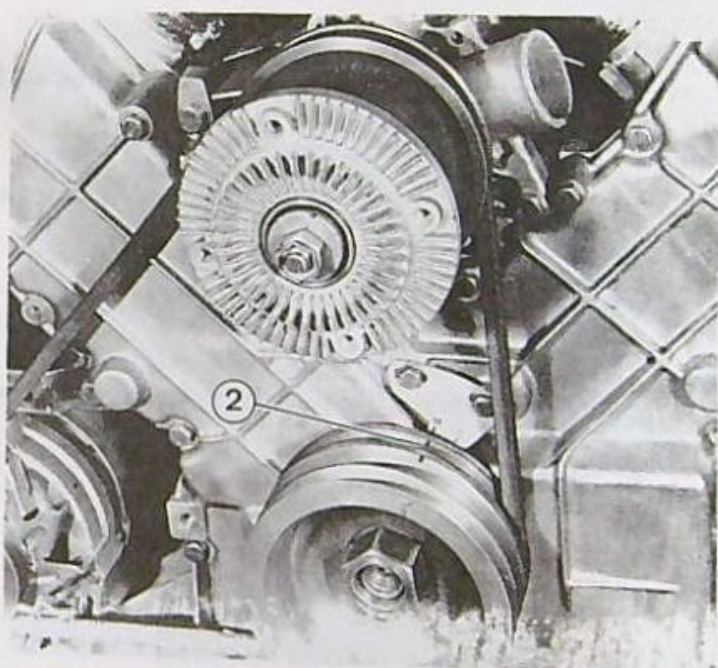
MONTAGE

1

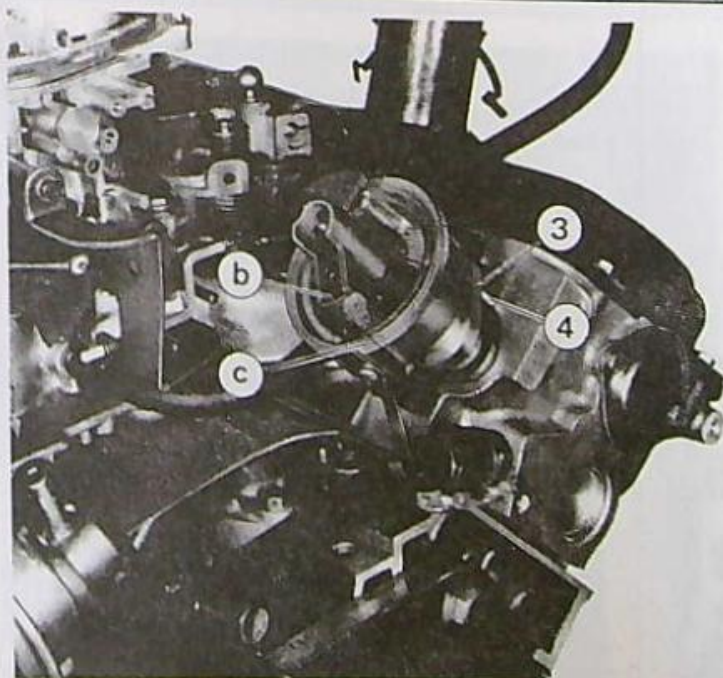
03 73⁽¹⁾

HET AFSTELLEN VAN DE HOOGSPANNINGSVERDELER

- Draai de krukas (in de draairichting van de motor) totdat het merkteken (1) van het nokkenstandwiel voor de boring (a) verschijnt.



- Zet de uitsparing (2) van de krukaspoelie tegen over het cijfer "10°" van het gradenboogje.



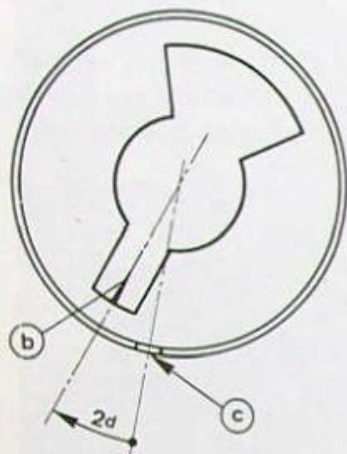
- Monteer een nieuwe pakking op het aanlegvlak van de verdeler.
- Houdt de verdeler boven de boring:
 - met de klemvork (3) boven op het tapeind (4)
 - en het merkteken (b) op de rotor:
 - tegenover het merkteken of,
 - precies tussen de 2 merktekens (c) van het verdelerhuis.

03 74

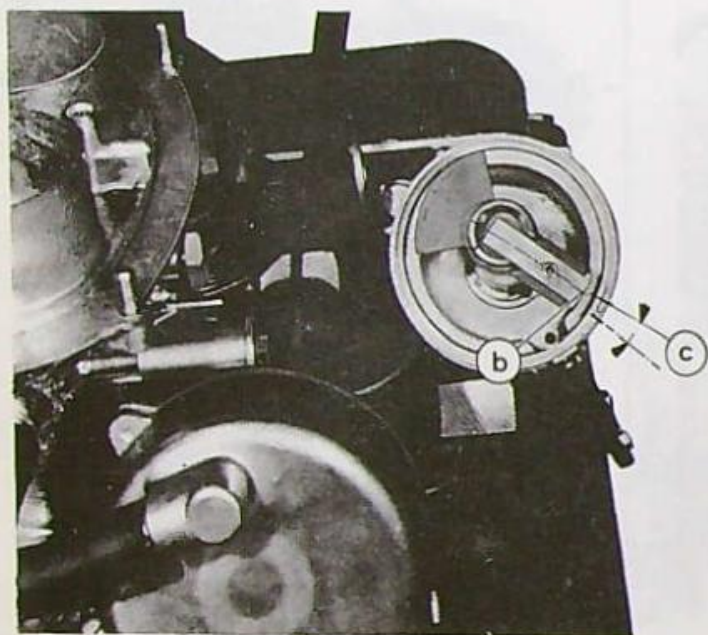
1

MOTOR

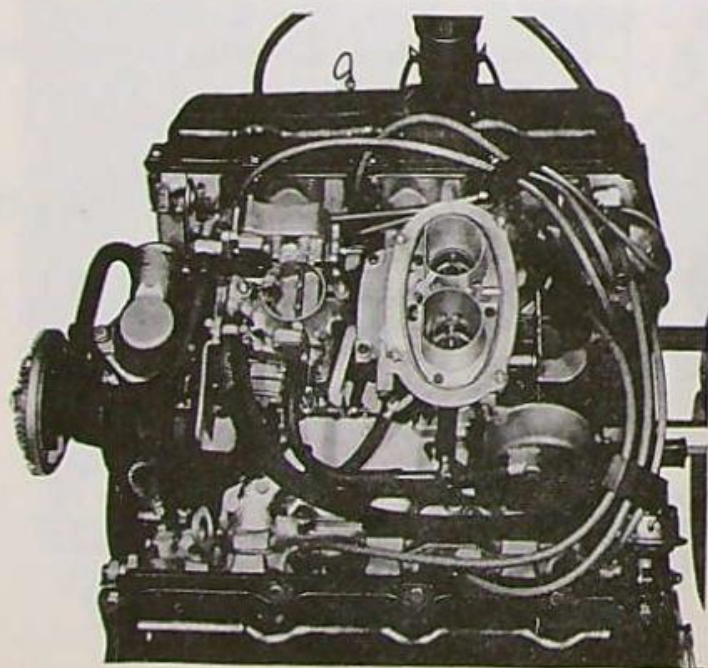
MONTAGE



- Verdraai het aandrijftandwiel 2 tanden (2t) met de wijzers van de klok mee (rechts om).
- Schuif de verdeler op z'n plaats en zet hem vast.



- Het merkteken (b) op de rotor moet zich nu bevinden:
 - precies tegenover het merkteken of,
 - tussen de twee merktekens (c) van het verdeelhuis.
- Als het niet mogelijk is om door verdraaiing het merkteken op z'n plaats te krijgen:
 - moet de verdeler verwijderd worden en het aandrijftandwiel over één of meerdere tanden verdraaid worden.



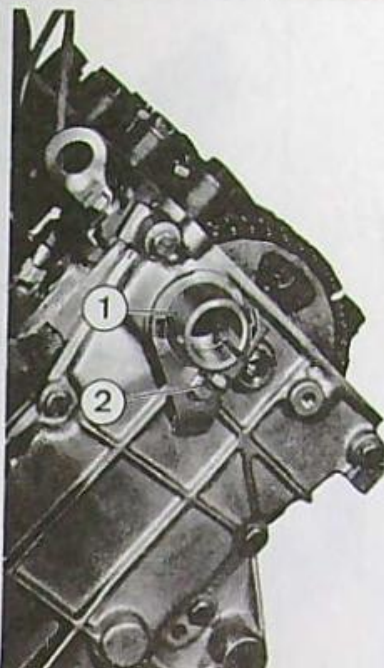
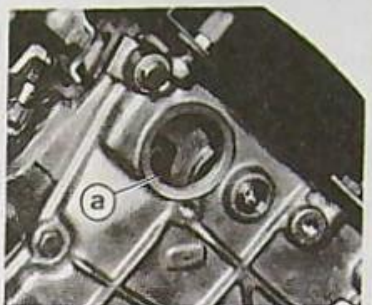
- Monteer de verdeelkap en sluit de bougiekabels aan:
 - in volgorde van de merktekens op de verdeelkap en op de cilinderkoppen.

MOTOR

MONTAGE

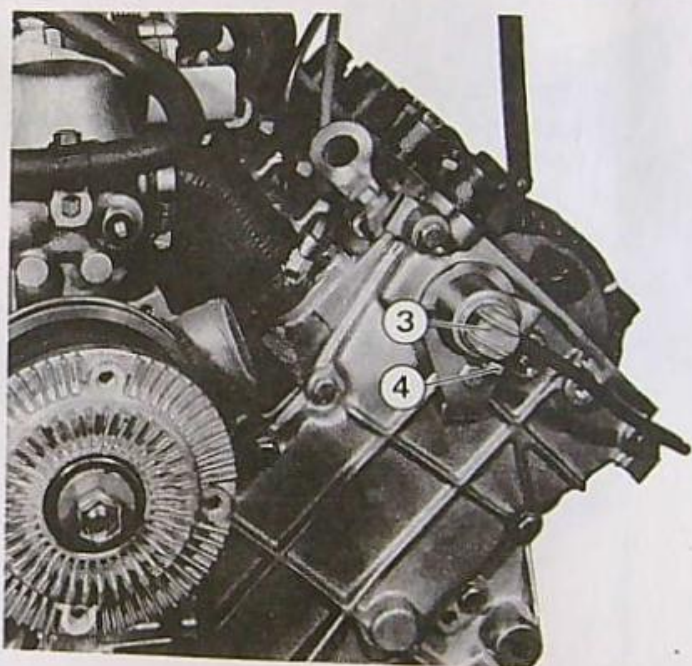
1

03 75



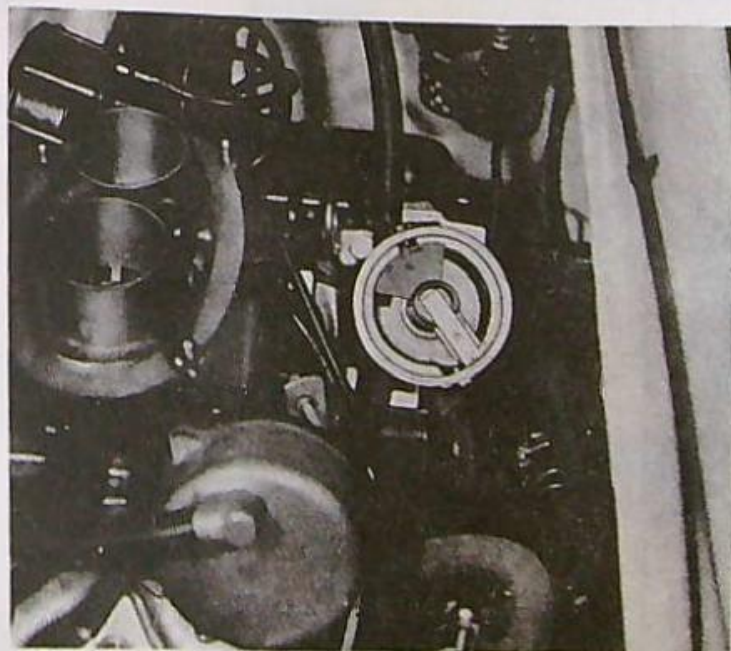
AFSTELLING VAN DE LUCHTSPLEET VAN DE IMPULSGEVER

- Draai de motor:
 - totdat het merkteken (1) van het distributietandwiel tegenover de boring (a) van de impulsgever komt te staan,
 - en de uitsparing op de krukspoelie op ongeveer 30° voor het cijfer "0" van het gradenboogje staat.
- Monteer de houder (1) voorzien van een **nieuwe** pakking:
 - draai het boutje (2) voorzichtig vast,
 - draai de houder zover mogelijk rechtsonder (met de wijzers van de klok mee) (de ontsteking staat dan zo laat mogelijk).



Afstelling van de luchtspleet

- Monteer de impulsgever (3),
 - met de draad door de sleuf van de houder.
- Plaats een voelmaatje van 0,55 mm tussen het uiteinde van de impulsgever en het vlakke gedeelte van het tandwiel.
- Zet de bout (4) vast terwijl de impulsgever tegen het voelmaatje wordt aangedrukt.
- Monteer het kleppendecksel.



AFSTELLING VAN HET VOORONTSTEKINGSTIJDSTIP

Motor in de wagen.

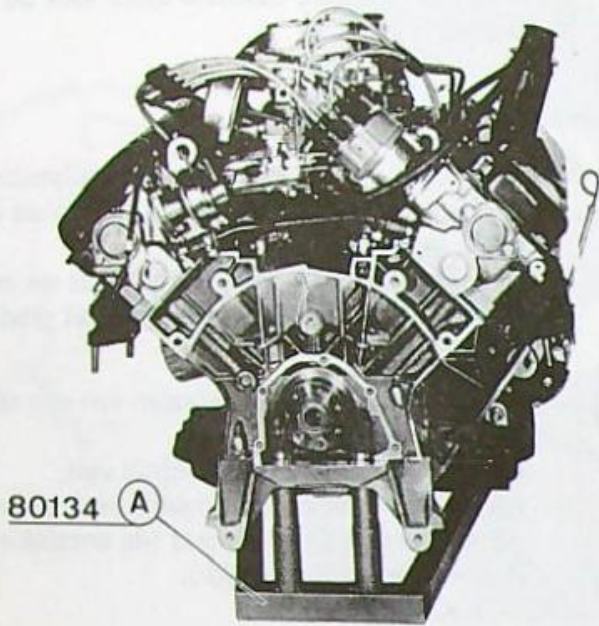
- Zoek het voorontstekingstijdstip op van de 1e cilinder:
 - het merkteken van de rotor tussen de merktekens op het verdelerhuis,
 - de uitsparing van de krukspoelie tegenover het cijfer "10^o" op het gradenboogje.
- Voer de afstelling uit volgens de methode voor het "op tijd zetten van de motor" (blz. 02 72).

03 76

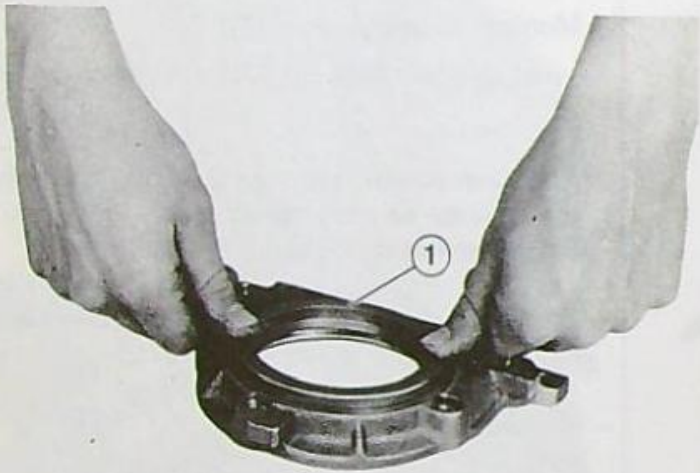
1

MOTOR

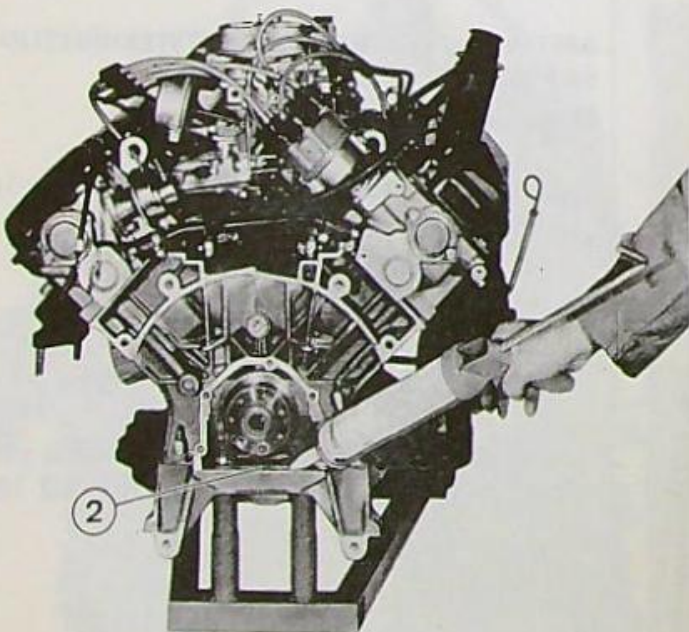
MONTAGE



- Verwijder de motor van de Desvil motorbok.
- Plaats de motor op de steun (A).
- Demonteer:
 - het meeneemgereedschap (H)
 - de vlakplaat (E1)



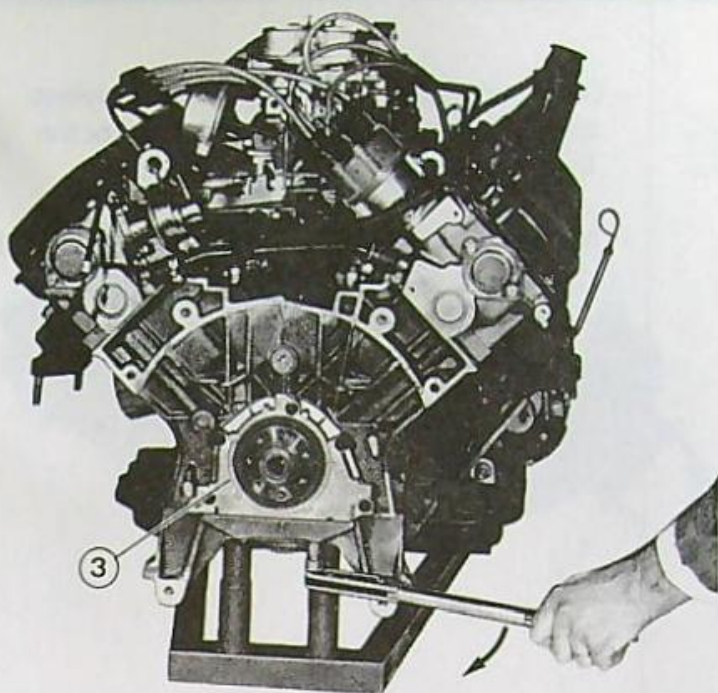
- Smeer de oliekeerring (1) in met talkvet en breng deze met de hand op z'n plaats in het huis van het achterste hoofdlager.



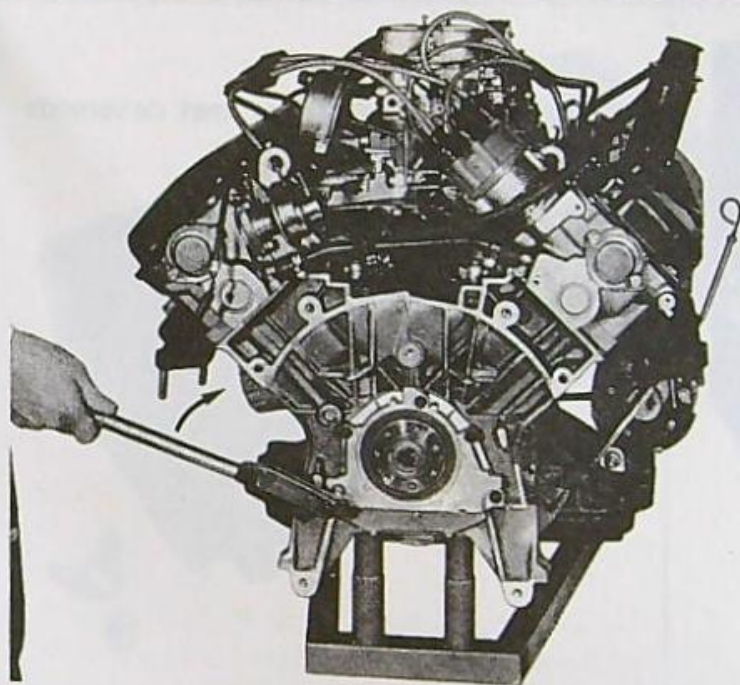
- Smeer het pakkingvlak (2) van het ondercarter in met Rhodorsil CAF 33

MOTOR
MONTAGE

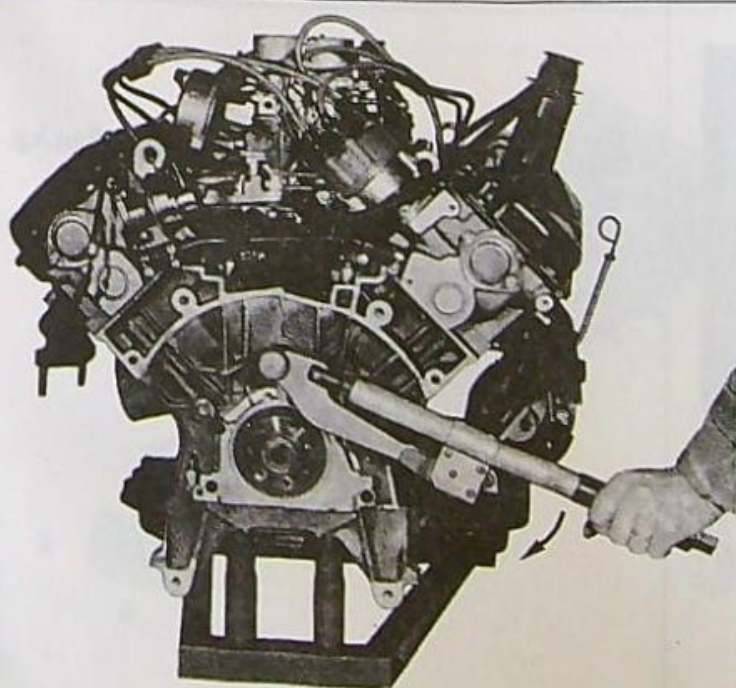
1 03 77



- Lijm de pakking van het oliekeerringhuis van het achterste hoofdlager vast.
- Monteer het huis (3).
- Zet de 5 inbusbouten voorzien van nieuwe Onduflex borgringen met de hand vast.
- Zet de twee onderste bevestigingsboutjes vast met 1,3 m.kg;



- Zet de 5 inbusbouten vast met 1,3 m.kg.



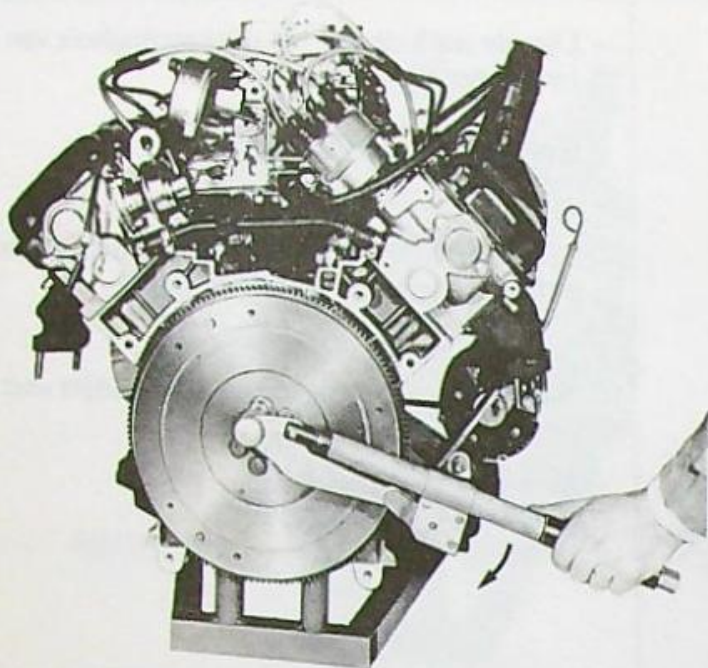
- Zet de stop van het oliekanaal voorzien van een nieuwe pakking vast met 3,75 m.kg.

03 78

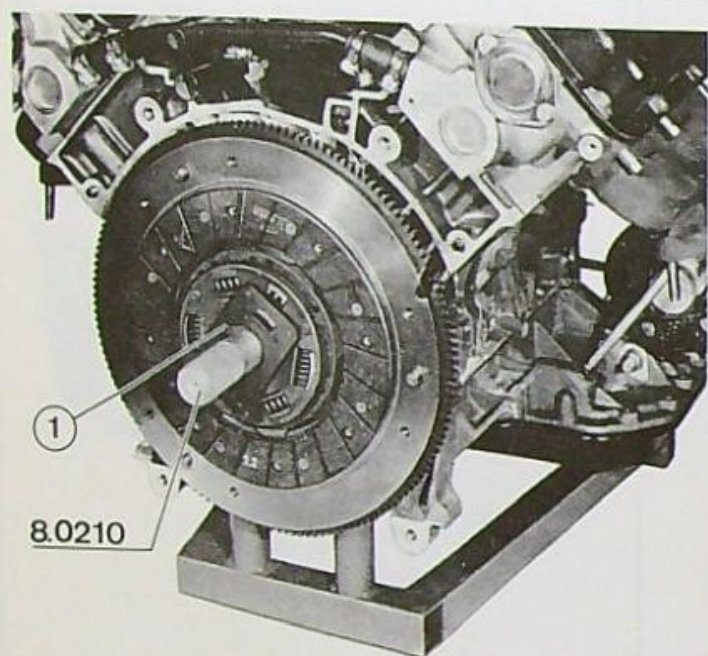
1

MOTOR

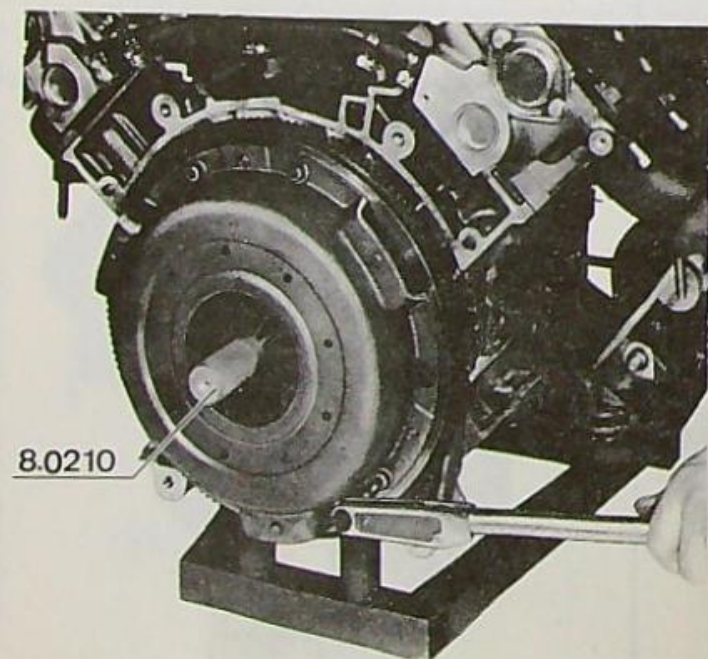
MONTAGE



- Ontvet het vliegwiel, borstel de bevestigingsbouten schoon en smeer ze in met Loctite frein filet normal.
- Monteer het vliegwiel, aanhalen met 4,5 m.kg



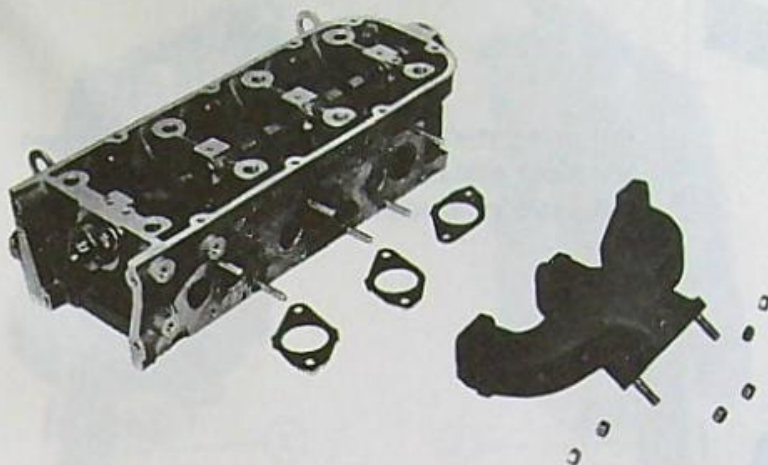
- Centreer de koppelingsplaat, met de verende naaf (1) naar achteren gericht.



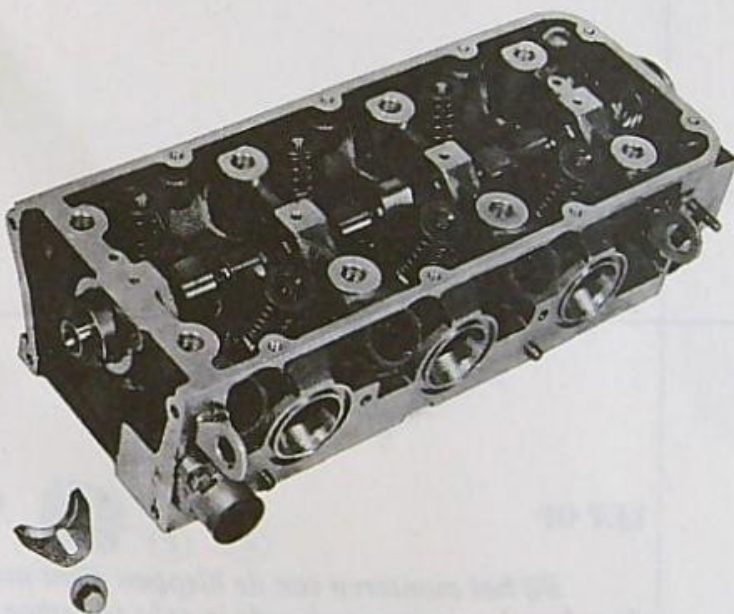
- Monteer de drukgroep, aanhaalkoppel 2 m.kg.

MOTOR
CILINDERKOP
KAALMAKEN – OPBOUWEN

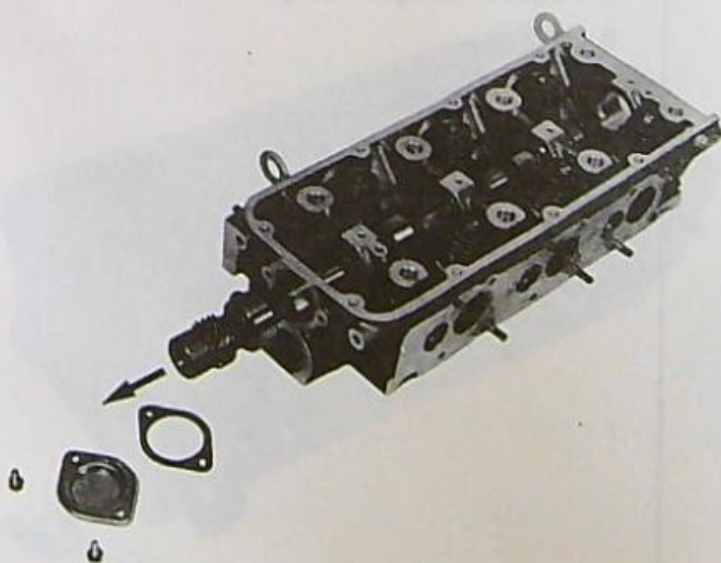
1 04



- Verwijder:
- de bougies,
 - het uitlaatspruitstuk.

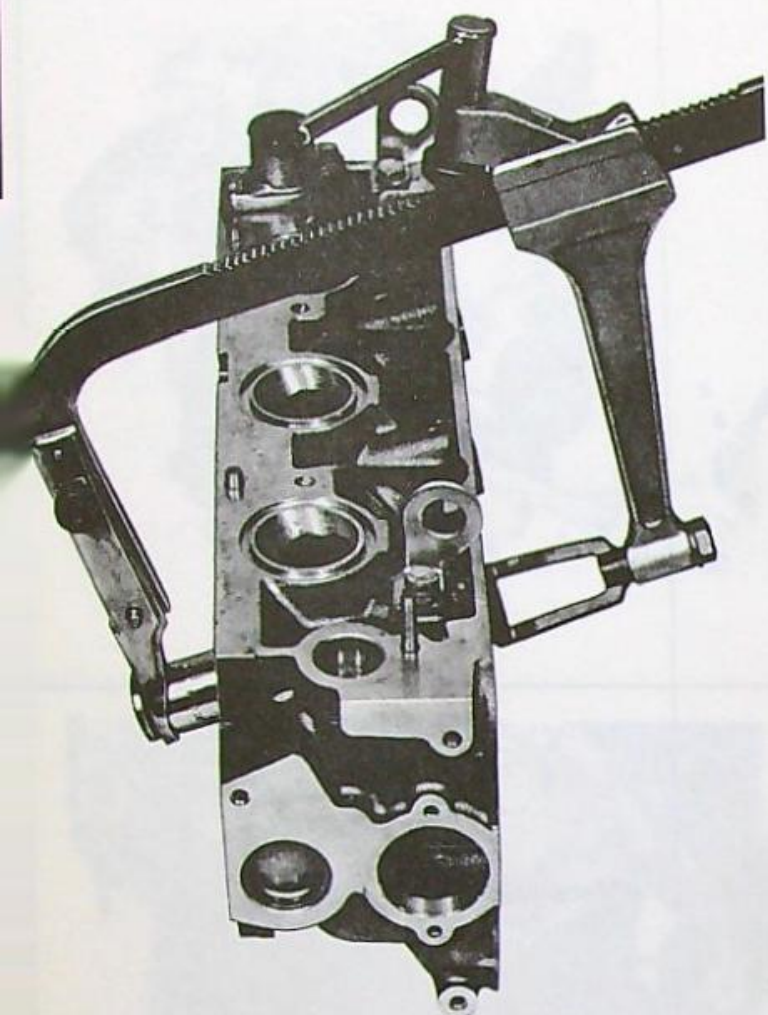


- Verwijder het drukstuk.

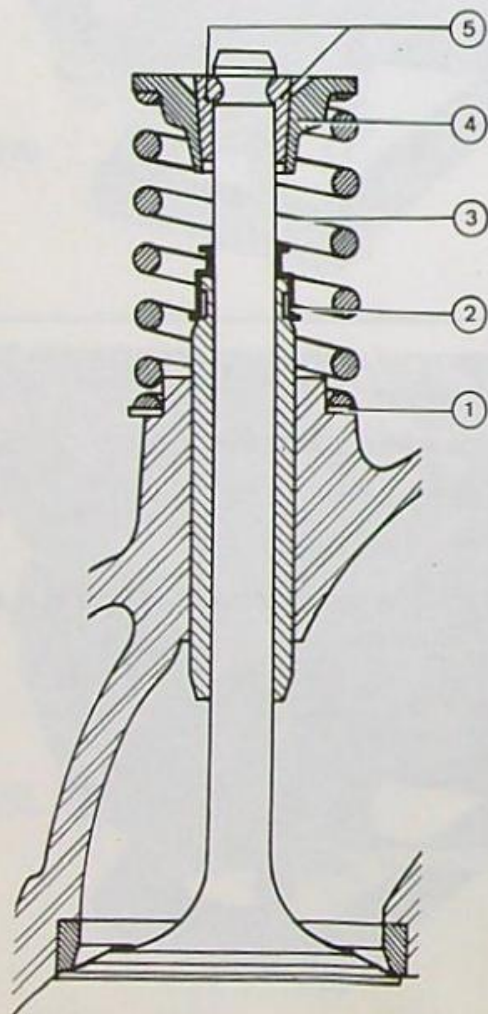


- Verwijder:
- de achterste afdichtingsplaat,
 - de pakking.
- Verwijder de nokkenas door deze naar achteren te schuiven.

MOTOR
CILINDERKOP
KAALMAKEN - OPBOUWEN



– Het demonteren en monteren van de kleppen geschiedt met behulp van een kleplichter U 13L, zonder speciale aanwijzingen.



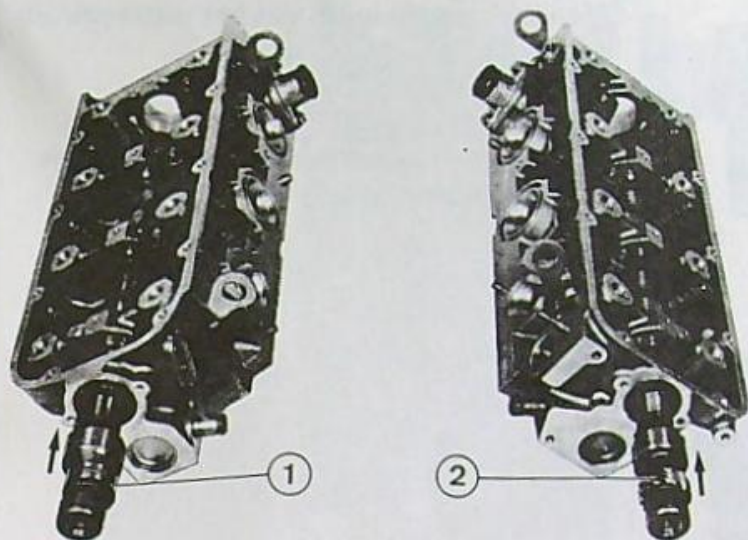
LET OP

Bij het monteren van de kleppen dient men de volgende montage volgorde in acht te nemen:

- 1 - klepveerdrukking.
- 2 - Perfect seal afdichting
- 3 - Klepveer
- 4 - Klepschotel
- 5 - Klepspieën

MOTOR
CILINDERKOP
KAALMAKEN - OPBOUWEN

1 04 02



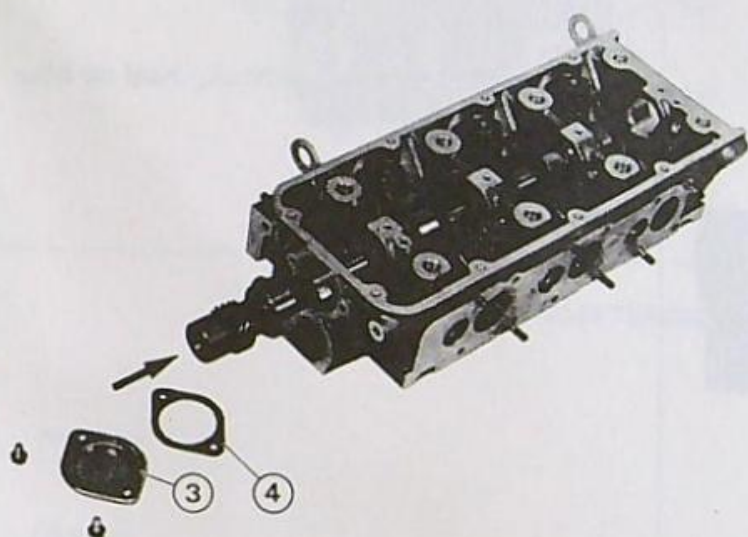
MONTAGE VAN DE NOKKENASSEN

Identifikatie.

Linker nokkenas: voorzien van aandrijfnok voor de benzinepomp (1).

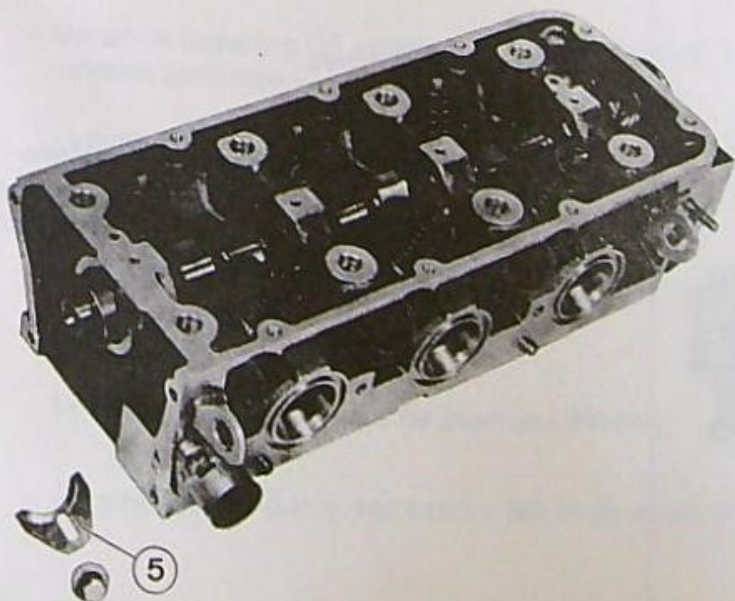
Rechter nokkenas: voorzien van aandrijftan wiel voor de verdeler (2).

– Monteer de nokkenassen door Σ aan de achterkant in de cilinderkoppen te schuiven.



– Monteer de achterste afdichtingsplaat (3), voorzien van een nieuwe kurkpakking (4).

– Zet de bouten, voorzien van nieuwe Onduflex borgringen vast met 0,6 m.kg.



– Breng een dun laagje Molykote 321 R aan in de groef van de nokkenas.

– Monteer het drukstuk (5) (aanhaken met 1,3 m.kg) en druk deze goed in de groef aan.

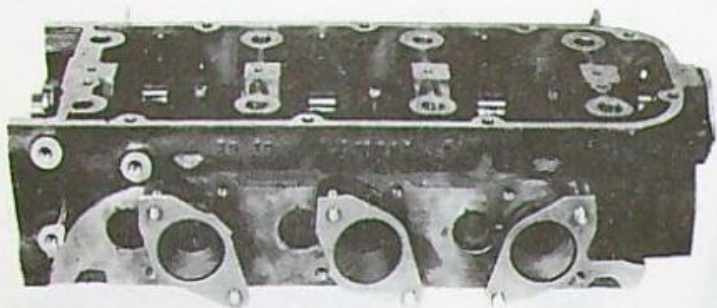
LET OP:

Als het drukstuk (5) slijtage sporen vertoont, moet het vervangen worden.

04 04

1

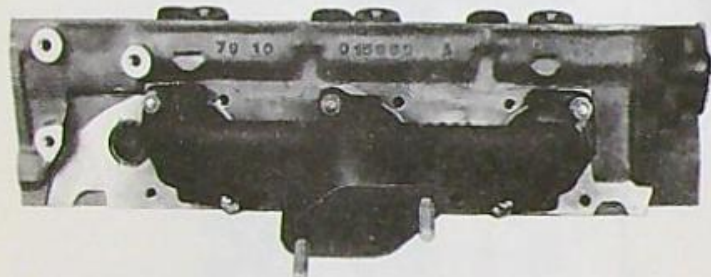
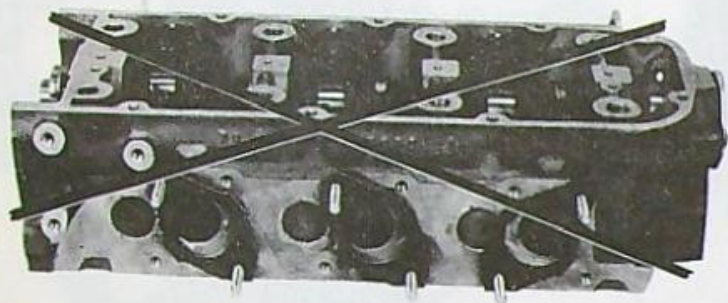
MOTOR
CILINDERKOP
KAALMAKEN-OPBOUWEN



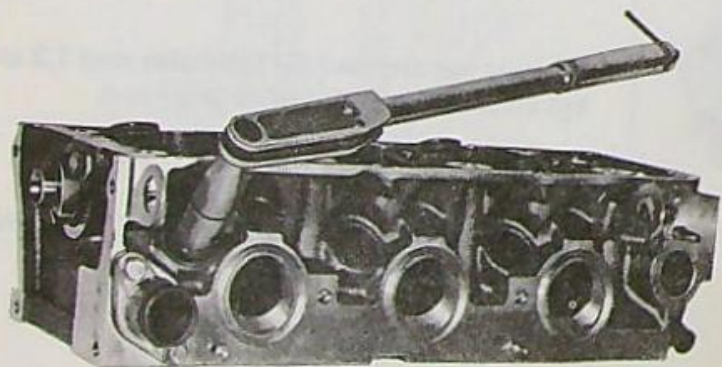
- Monteer de pakkingen van het uitlaatspruitstuk.

LET OP

Te scherpe punten van de pakkingen moeten omhoog gericht zijn.



- Monteer het uitlaatspruitstuk, haal de bouten aan met **1,75 m.kg.**

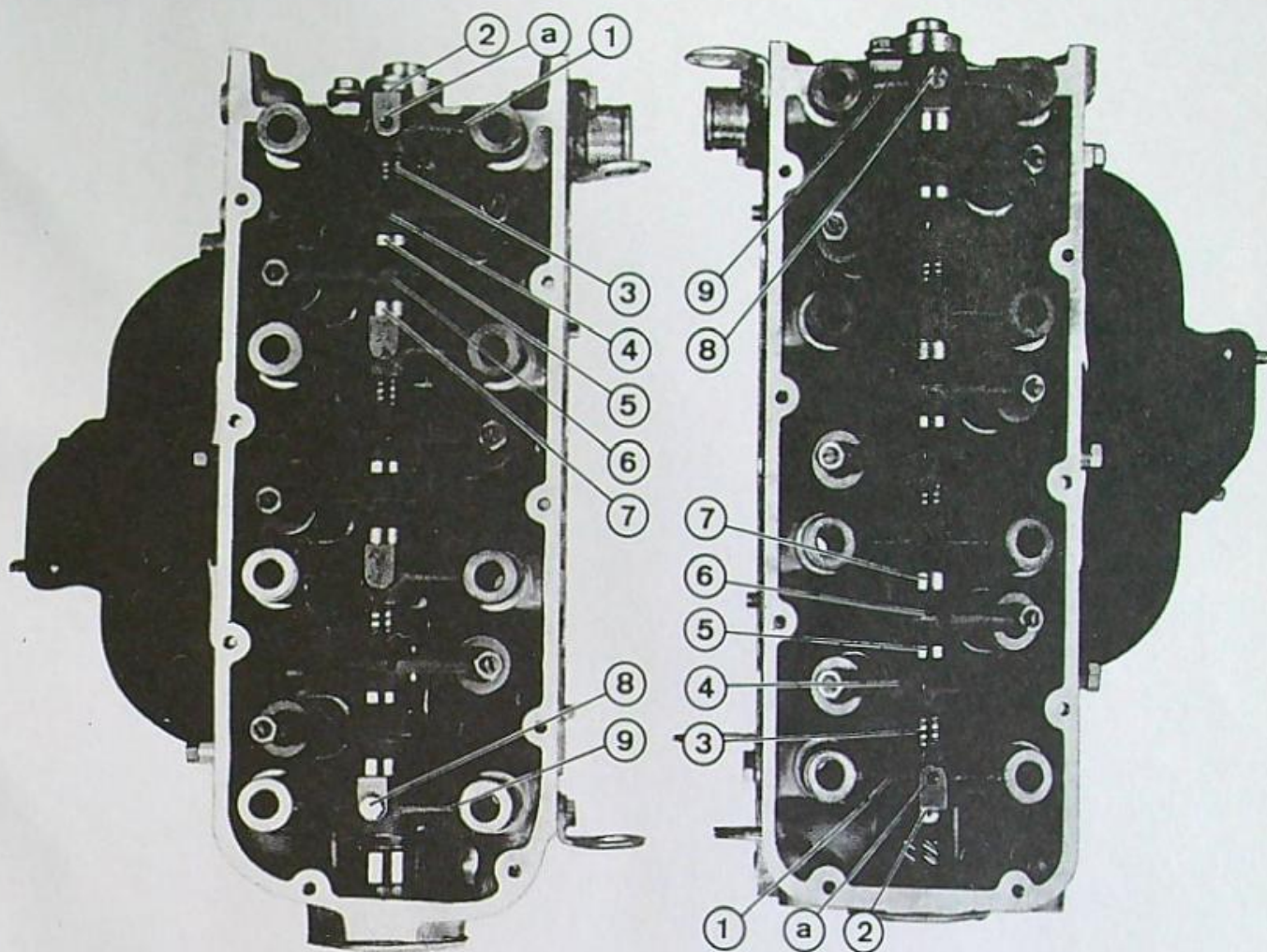


- Monteer de bougies

BELANGRIJK - Het vastzetten van de bougies moet beslist geschieden met behulp van een moment-sleutel die afgesteld is op **1,75 m.kg.** (konische zetel, zonder pakkingring).

MOTOR
CILINDERKOP
KAALMAKEN - OPBOUWEN

1 04 0



KLEPTUIMELAARMECHANISME

Montage

LET OP

De steunen (1) moeten altijd met de vlakke kant (a) in de richting van de borgring (2) van de kleptuimelaar-as gemonteerd worden..

— Vanaf de borgring (2) gerekend voor de cilinders 3 en 4, moet de volgende montage volgorde in acht worden genomen:

- steun (1),
- drukveer (3)
- kleptuimelaar (4)
- vulring van 5,5 mm (5)
- kleptuimelaar (6)
- vulring van 8 mm (7), enz.

in dezelfde volgorde voor de overige cilinders.

— Borg het geheel d.m.v. het boutje (8) in de steun (9).

[Faint, illegible text from the reverse side of the page, appearing as bleed-through.]



3

6

7



	bladzijde
IDENTIFIKATIE EN GEGEVENS	01 01 en 02
UIT- EN INBOUWEN	
Te gebruiken gereedschap	02 01 en 02
Uitbouwen van de versnellingsbak	02 03 tot 10
Inbouwen van de versnellingsbak	02 13 tot 20
DEMONTAGE EN MONTAGE	
Te gebruiken gereedschap	03 01 tot 04
Demontage van de versnellingsbak	03 11 tot 18
Montage van de versnellingsbak	03 19 tot 47



Faint, illegible text at the top center of the page.

Faint, illegible text below the top center.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the left side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

Faint, illegible text on the right side.

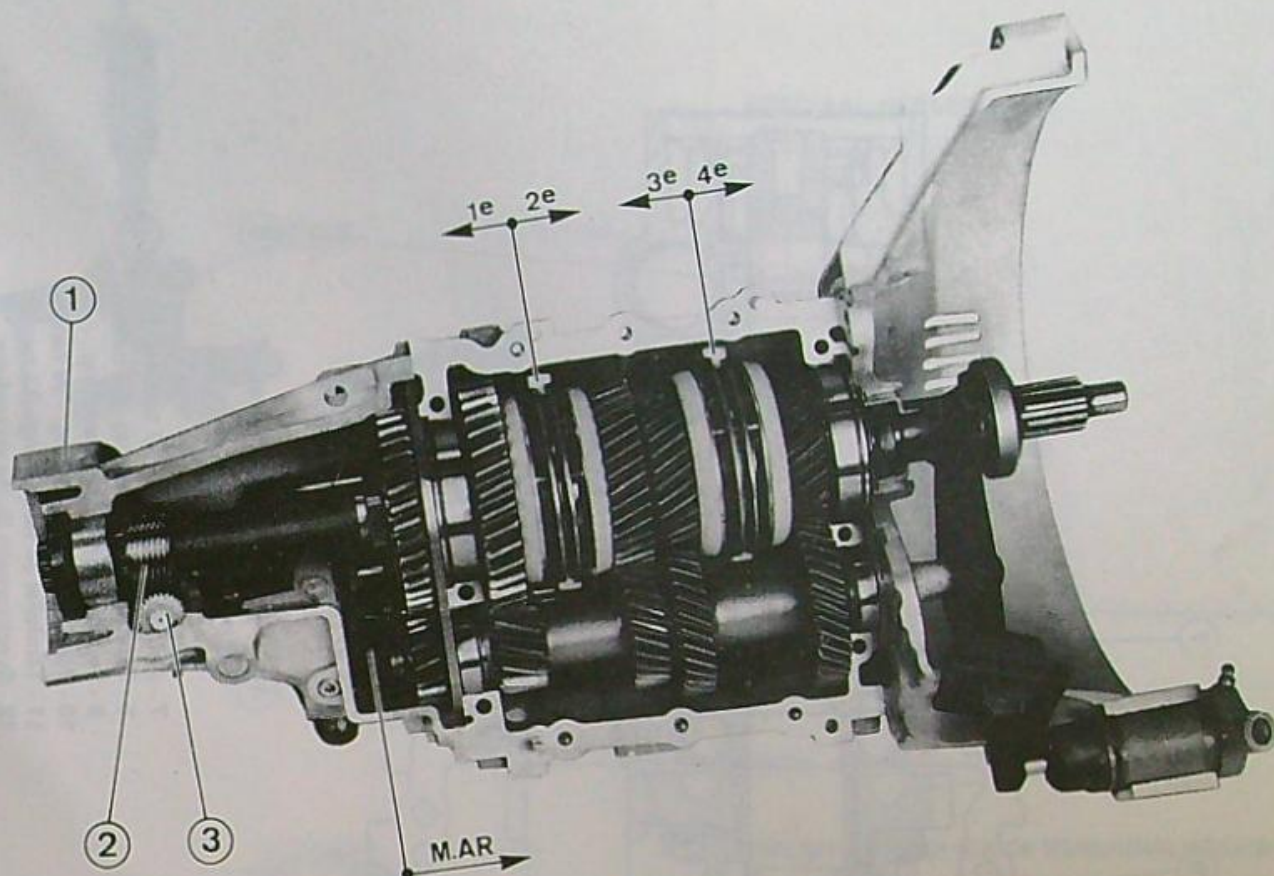
Faint, illegible text on the right side.

VERSHELLINGSBAK

IDENTIFIKATIES EN GEGEVENS

3

0101



Versnellingsbak: type BA10

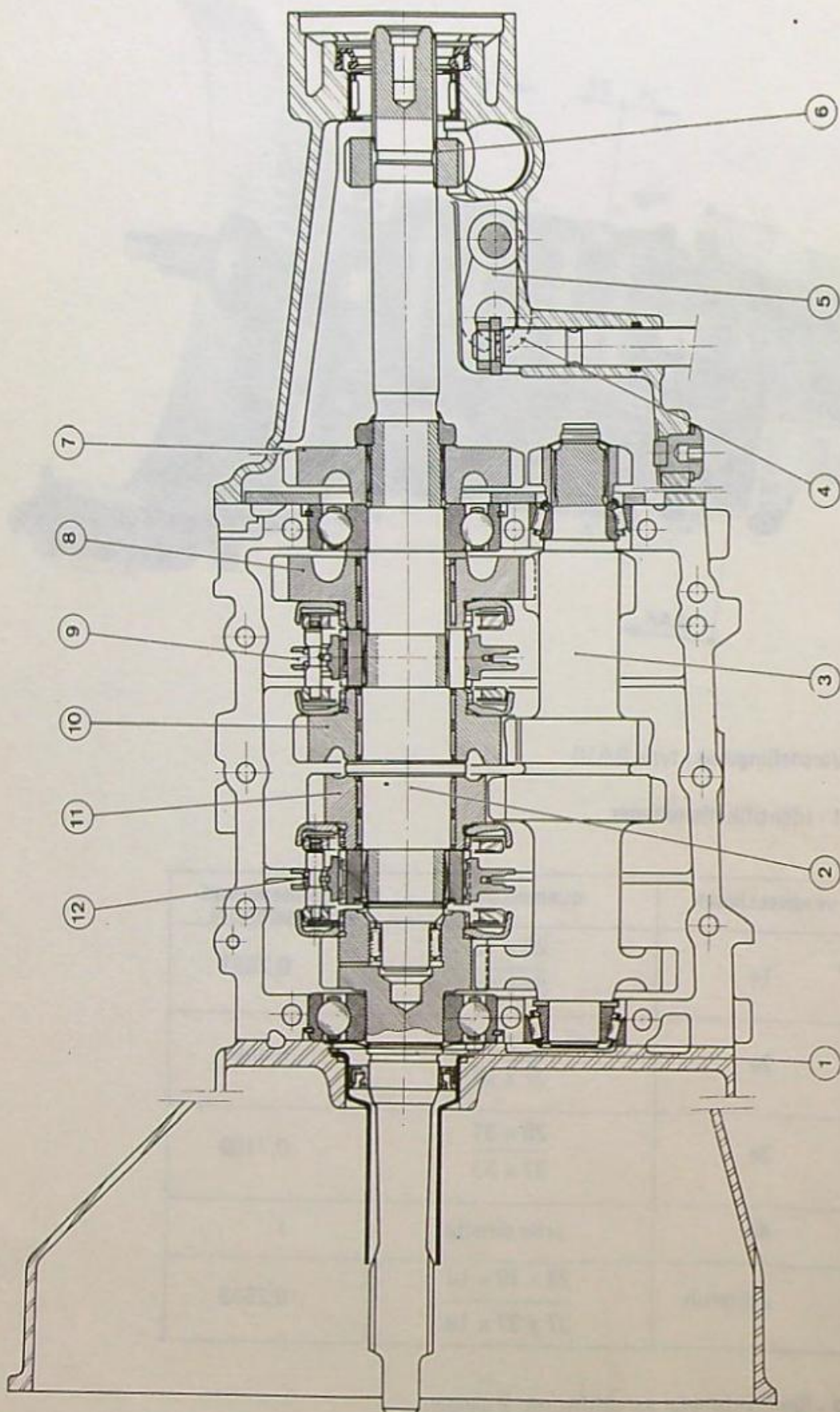
1 - Identifikatienummer

VERSHELLINGEN	OVERBRENGING	OVERBRENGINGS- VERHOUDINGEN
1e	$\frac{28 \times 13}{37 \times 34}$	0,2893
2e	$\frac{28 \times 25}{37 \times 39}$	0,4851
3e	$\frac{28 \times 31}{37 \times 33}$	0,7109
4e	prise directe	1
achteruit	$\frac{28 \times 19 \times 14}{37 \times 37 \times 19}$	0,2863

2 - Snelheidsmeter aandrijfworm: 9 gangen.

3 - Snelheidsmeter aandrijftandwiel: 27 tanden.

VERSPELLINGSBAK
IDENTIFIKATIES EN GEGEVENS

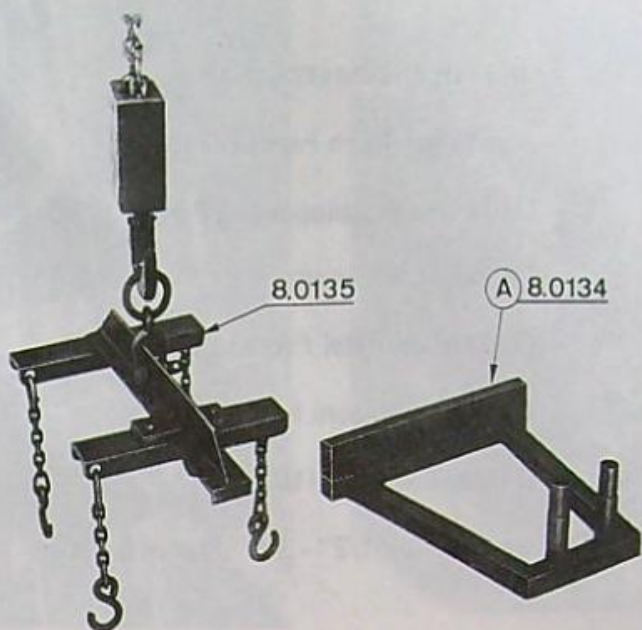


- 1 - Primaire as
- 2 - Hoofd-as
- 3 - Hulp-as
- 4 - Schakelhefboom
- 5 - Selektiehefboom
- 6 - Snelheidsmeter-aandrijfworm

- 7 - Achteruittandwiel - 37 tanden
- 8 - Tandwiel 1e versnelling - 34 tanden
- 9 - Synchronmesh 1e/2e versnelling
- 10 - Tandwiel 2e versnelling - 39 tanden
- 11 - Tandwiel 3e versnelling - 33 tanden
- 12 - Synchronmesh 3e/4e versnelling.

VERSHELLINGSBAK
UITBOUWEN - INBOUWEN

3 02 01



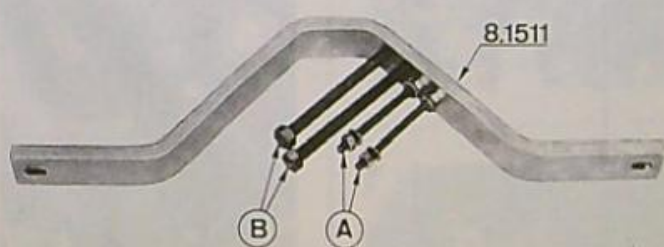
SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0134

A - Motorsteun

8.0135

– Motor hijsgereedschap

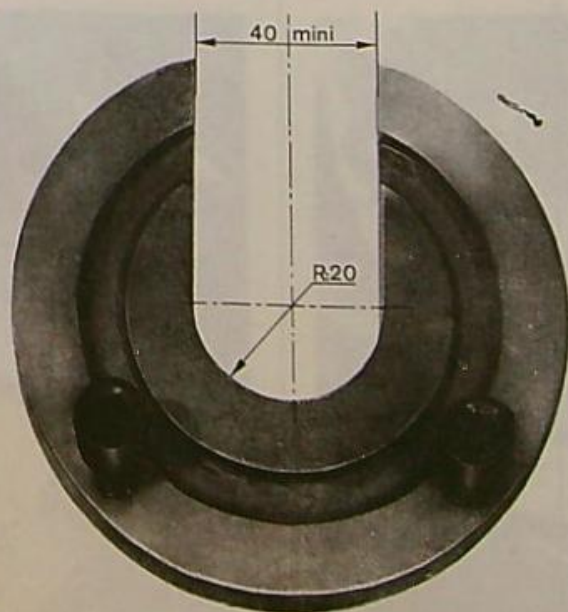


8.1511

Steungereedschap van de transmissie-askoker.

- A - 2 tapeinden \emptyset M 8 x 125, lang 110 mm,
- 4 moeren \emptyset 8 x 125
- 4 onderleggingen van 8 mm.

B - Twee stel-bouten \emptyset M 12 x 150 voor het laten zakken van de hoofdtraverse.



TE WIJZIGEN GEREEDSCHAP

8.0403 SZ

- Bevestigingsplaat voor de transmissie-as (te gebruiken met 2 inbusbouten \emptyset M10 x 150, lang 20 mm).

te wijzigen volgens de afbeelding hiernaast.

02 02

3

VERSHELLINGSBAK

UITBOUWEN – INBOUWEN



JT8



J215



J215



R151



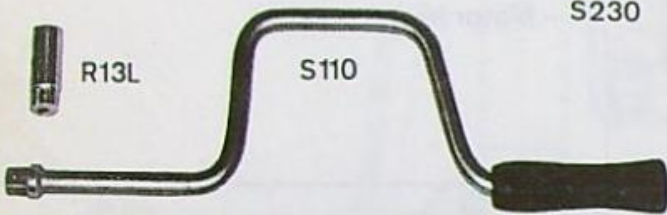
J240



S230



R13L



S110

AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

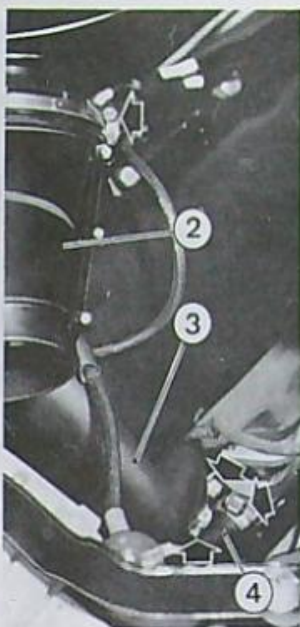
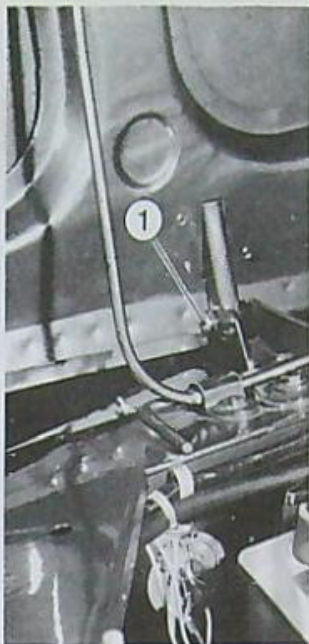
- 2 verlengstukken Facom J215
- Universele kruiskoppeling Facom J 240
- Verloopstuk Facom JT 8
- Omkeerbare ratel Facom R 151.
- Dopsleutel Facom R 13L.
- Omslag Facom S 110.
- Verloopstuk 1/2" - 3/8" Facom S 230.

VERSNELINGSBAK

3

02 03

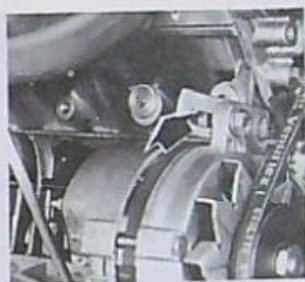
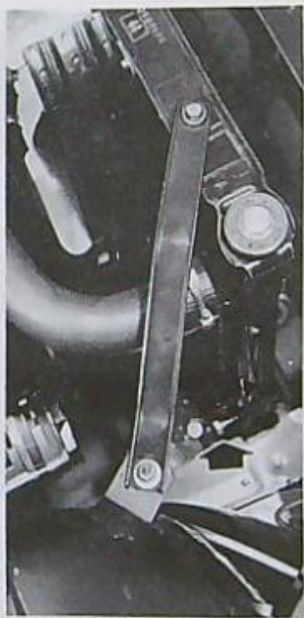
UITBOUWEN



– Aftappen van de versnellingsbak

– Verwijder:

- de motorkap (de draaipuntsbout (1)),
- het luchtregelhuis (2) met de aansluitslang (3),
- de luchtvoorverwarmingslang (4),
- het luchtfilter,



– Tap het koelsysteem af.



– Het aftappen van het expansievat.

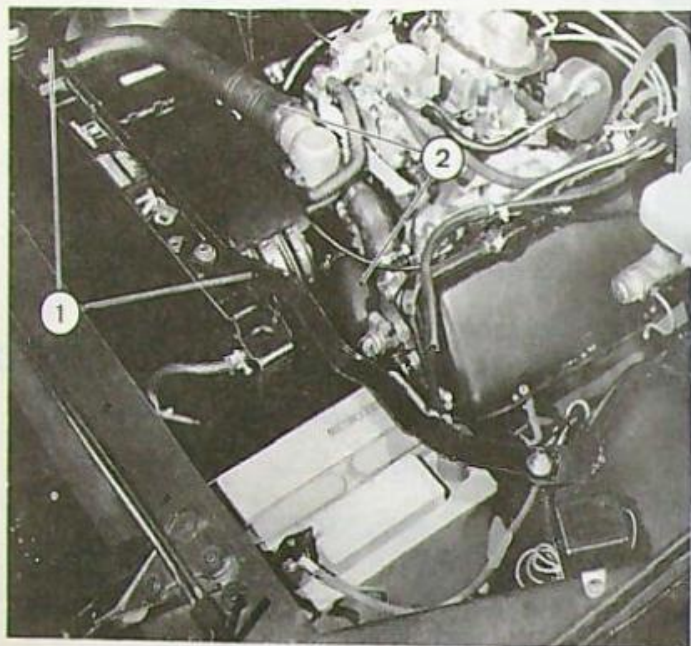
- de radiateurkop mag niet verwijderd worden,
- draai de afsluitdeksel van het expansievat los, (het is zeer belangrijk dat het expansievat na het aftappen weer goed ontluicht wordt).

02 04

3

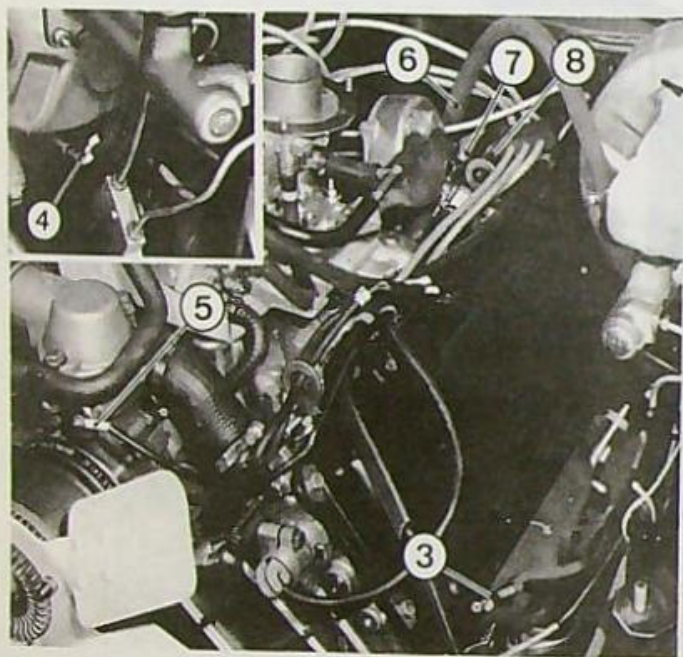
VERSNELINGSBAK

UITBOUWEN

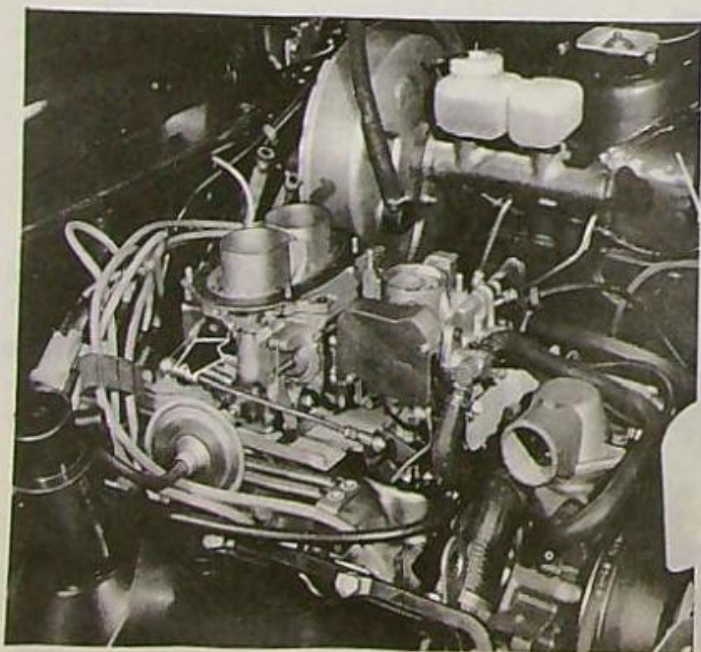


- Verwijder :
 - de bovenste radiatorsteunen (1),
 - de akku.
- Maak de waterslangen (2) bij de waterpomp los.

- Verwijder:
 - de luchtunnel,
 - de radiator.



- Maak los:
 - de massakabel (3),
 - de aansluiting (4) van de impulsgever,
 - het thermokontakt (5),
 - de vacuümleiding van de mastervac (6) aan de kant van de motor,
 - de benzineleidingen (7) en (8) op de benzinepomp.

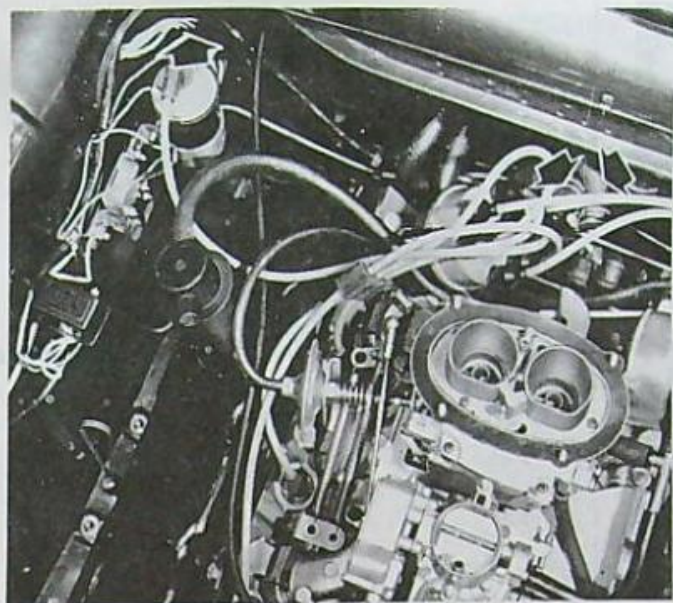


- Maak los:
 - de gaskabel,
 - de slang van de vacuümvervroeging aan de kant van de enkelvoudige carburateur

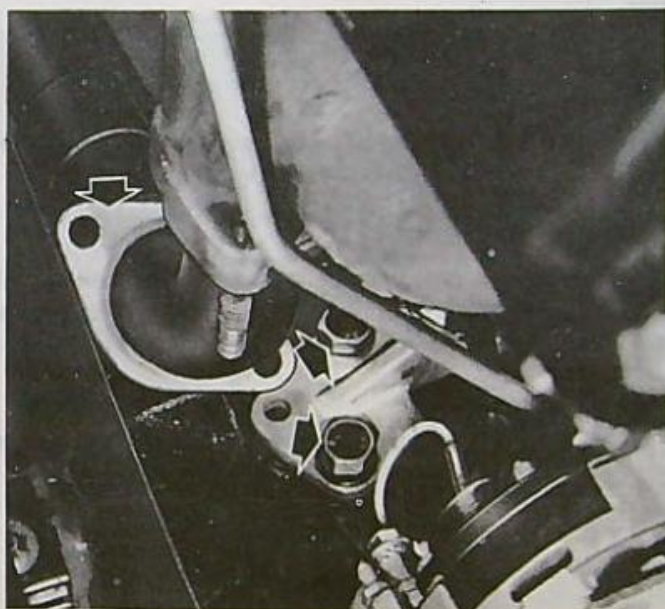
VERSPELLINGSBAK

UITBOUWEN

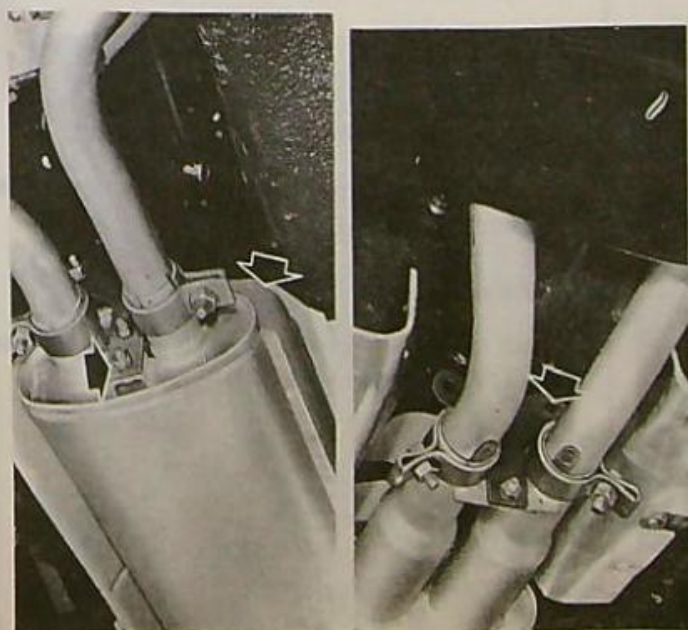
3 02 05



- Maak los:
 - de kachelslangen, (stop de leidingen van de motor af met de stoppen ond.no: 1355.04).
 - de elektrische aansluiting van de startmotor/wisselstroomgenerator.
- Verwijder de afwateringsslang van de kachel.



- Demonteer:
 - de bevestigingsflensen van de voorste uitlaatpijpen,
 - de motorsteunbevestigingsbouten.



- Demonteer:
 - de voorste steun van de uitlaatdemper,
 - het hitteschild,
 - de tussensteun van het uitlaatsysteem.

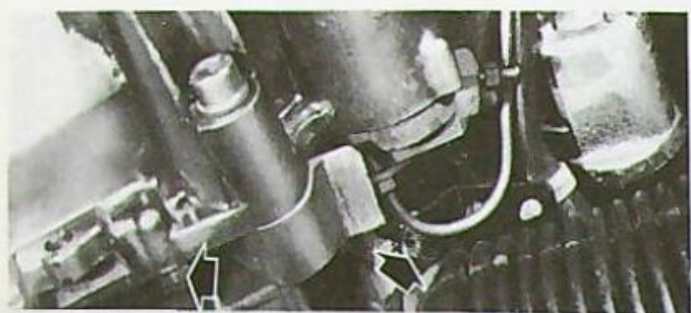
PEUGEOT

02 06

3

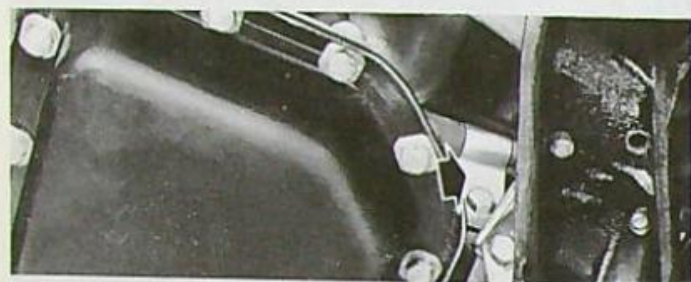
VERSNELINGSBAK

UITBOUWEN



– Demonteer:

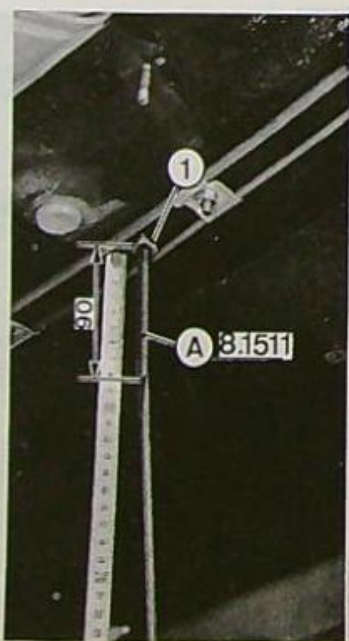
- de onderste afdekplaat van het vliegwielhuis,
- de bevestigingssteun van de bedrading van de startmotor en de wisselstroomgenerator
- de bevestigingssteun van de retourleiding van de stuurbekrachtigingspomp.



– Demonteer de bevestigingen en de aandrijfriem van de stuurbekrachtigingspomp.

– Hijs de motor zo ver op, dat de versnellingsbak net tegen de transmissietunnel komt en laat het geheel daarna ongeveer 1 cm afzakken.

– Verwijder de stuurbekrachtigingspomp en hang hem op zonder de slangen los te maken.



– In de wagen:

- zet de voorstoelen in de achterste stand,
- licht het achterste gedeelte van de vloertapijten en het isolatiemateriaal omhoog.

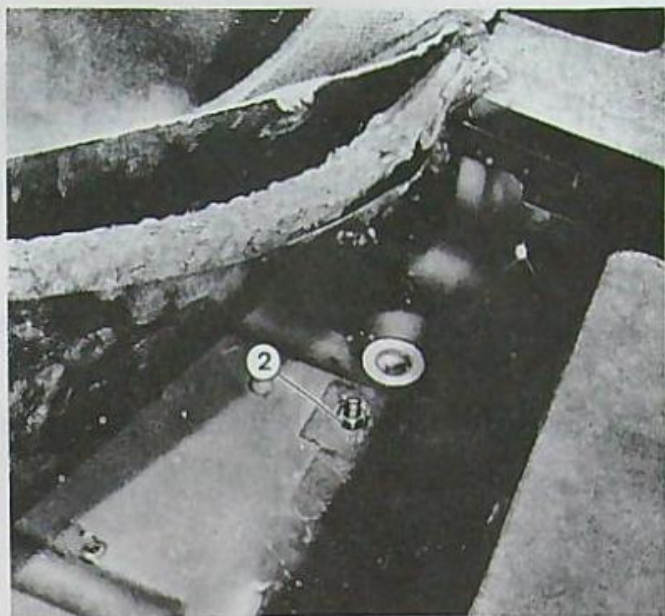
– Onder de vloer:

- draai de tapeinden (A) in de aangelaste moeren (1) tot ze 90 mm uitsteken.

VERSNELINGSBAK

UITBOUWEN

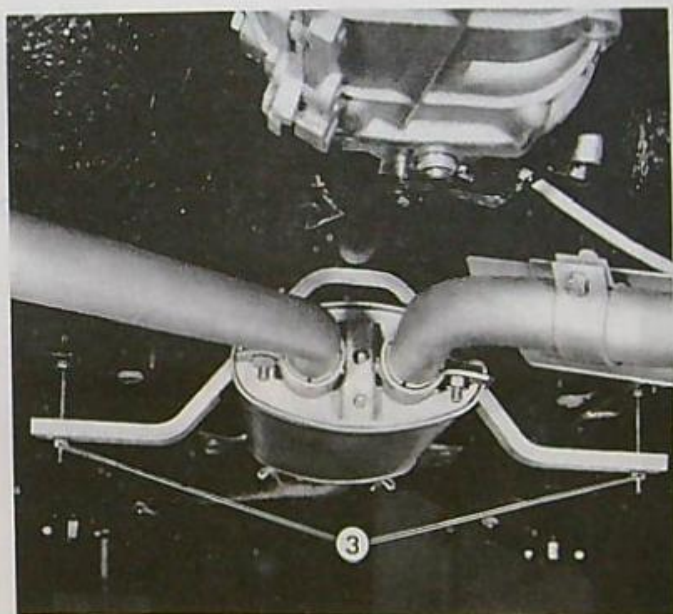
3 02 07



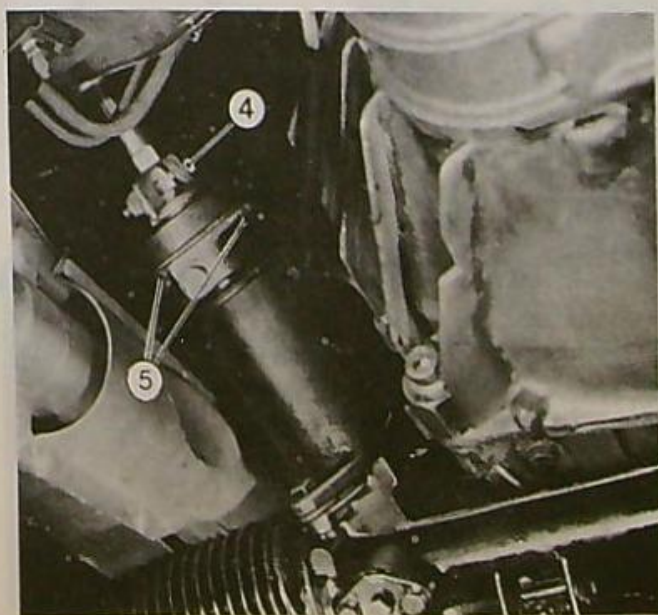
In de wagen:

- zet beide tapeinden vast met de 2 bijbehorende onderleggingen en met de 2 moeren.

BELANGRIJK - borg de moeren (2).



- Monteer de steun van de transmissie-askoker en zet deze onder lichte spanning door de moeren (3) aan te draaien.



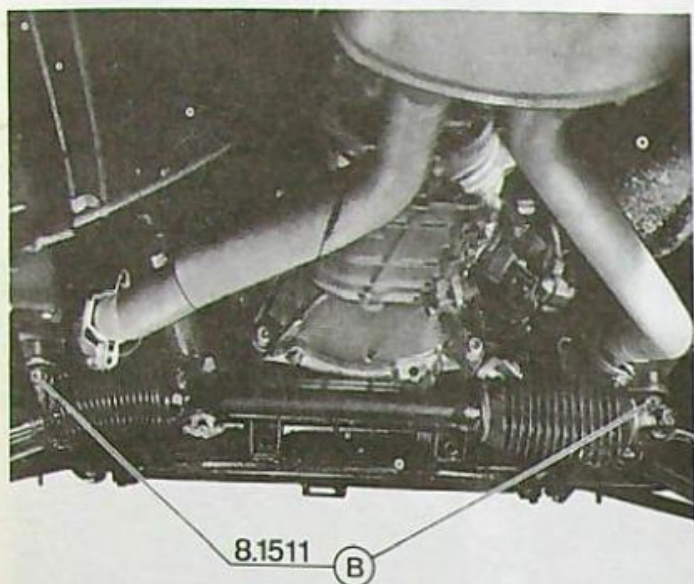
- Demonteer de bout (4) van de bovenste stuurkoppelingen of de verbindingbouten (5).

02 08

3

VERSHELLINGSBAK

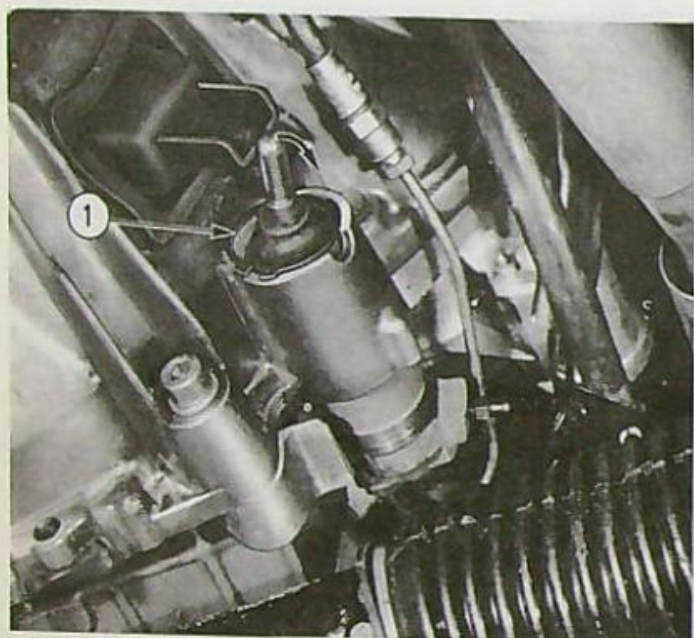
UITBOUWEN



– Vervang de 2 achterste bevestigingsbouten van de hoofdtraverse door de bouten (B) van het steungereedschap.

– Verwijder de 2 voorste bouten van de traverse.

Draai de bouten (B) ongeveer 3 cm los om de traverse te laten zakken.



– Verwijder de borgveer (1).

– Druk de koppelingswerkcilinder ongeveer 3 cm in.

– Trek de drukstift uit de koppelingsvork.

– Maak de koppelingswerkcilinder los en hang hem op aan het schutbord.

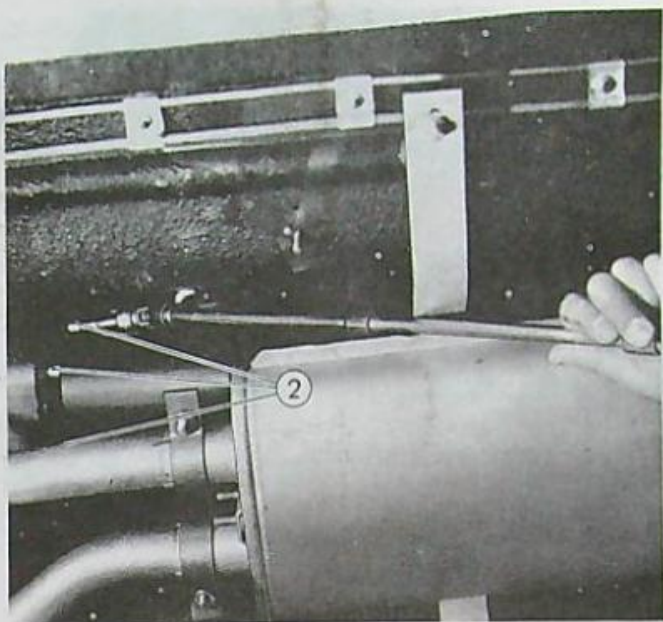


– Maak los:

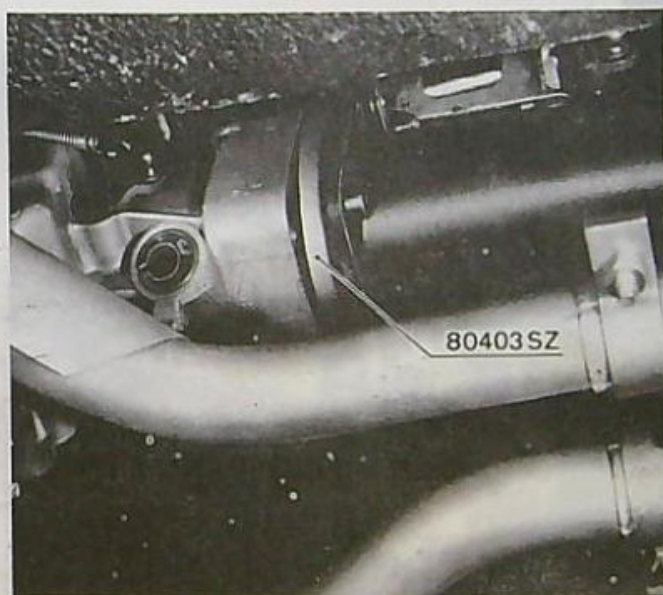
- de bedrading van de achteruitrijlichtschakelaar,
- de schakelstangen van de versnellingsbak,
- de kilometertellerkabel.

VERSNELINGSBAK
UITBOUWEN

3 02 09



- Demonteer de montagebouten (2) van de transmissie-askoker op de versnellingsbak. (druk het versnellingshendel eventueel opzij).



- Maak de transmissie-askoker los van de versnellingsbak, totdat de ruimte ongeveer 20 mm bedraagt,
- Plaats de bevestigingsplaat 8.0403 SZ er tussen en tegen de transmissie-askoker.
- Bevestig deze met 2 inbusbouten Ø M 10 x 150, lang 20 mm.



- Verwijder de motor met de versnellingsbak door het geheel naar achteren te kantelen.

LET OP:

Zorg ervoor dat de leidingen van de stuurbekrachtigingspomp niet beschadigd worden.

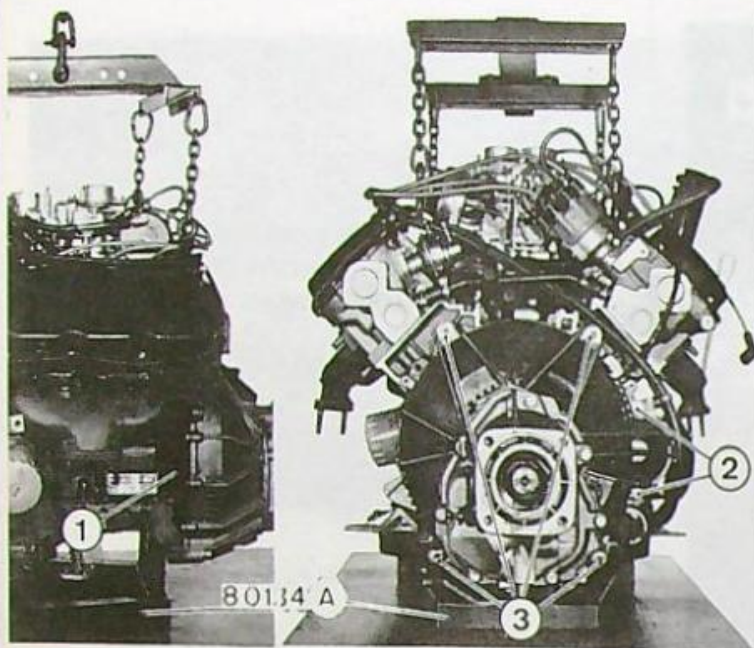
PEUGEOT

02 10

3

VERSHELLINGSBAK

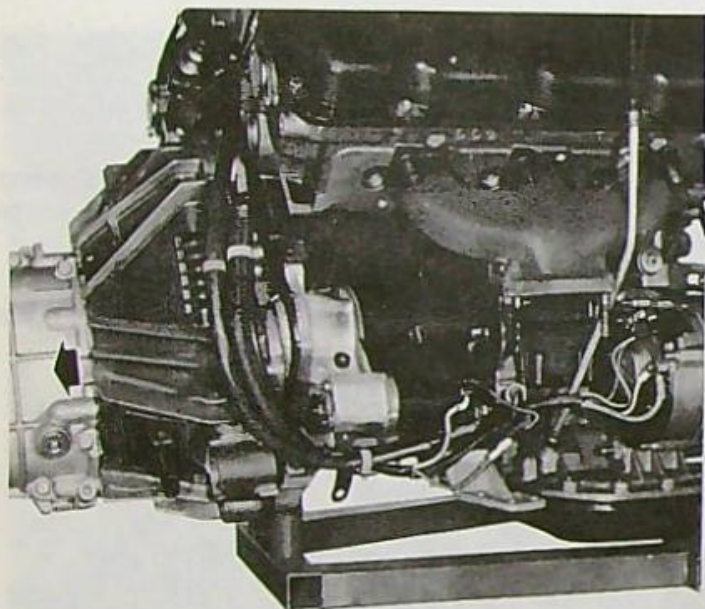
UITBOUWEN



– Zet de complete motor met de versnellingsbak op de steun (A).

– Demonteer:

- de afsluitplaat (1) van het vliegwielhuis,
- de bevestigingsbouten (2) van de startmotor,
- de bevestigingsbouten (3) van het vliegwielhuis aan de motor.

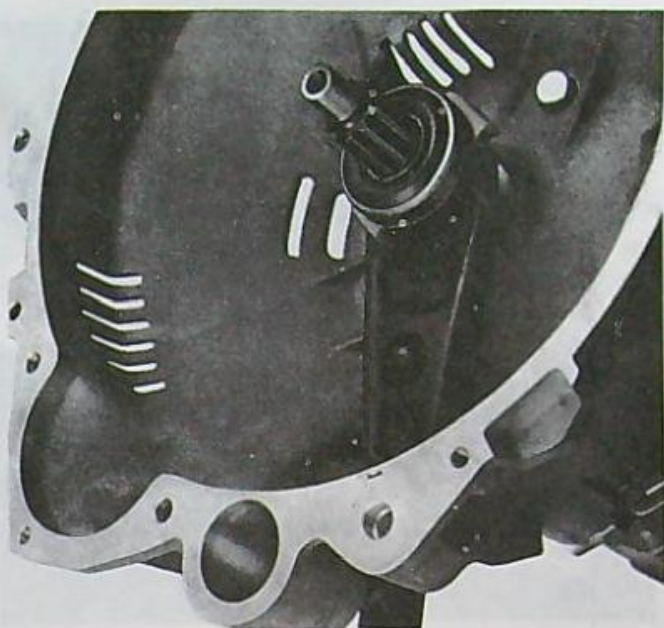


– Verwijder de versnellingsbak van de motor.

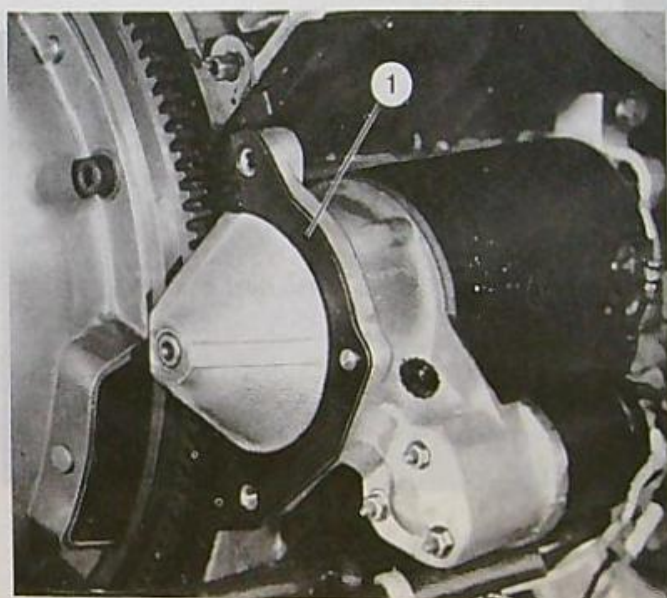
VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

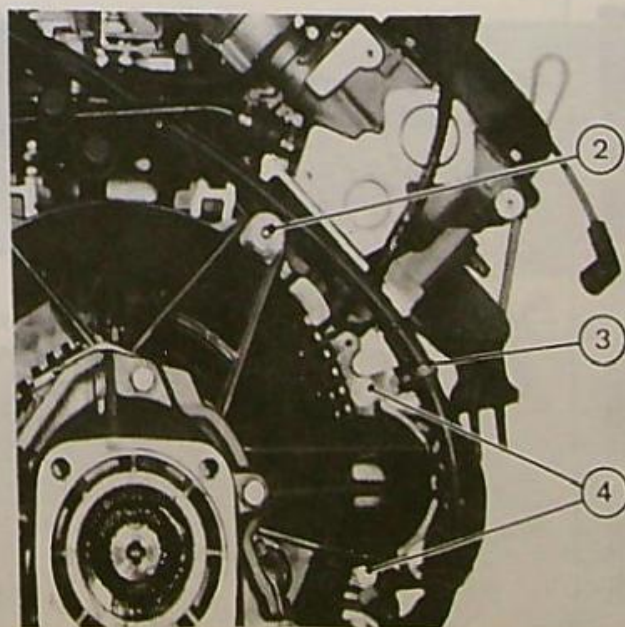
3 02 13



- Smeer de spiebanen van de primaire as van de versnellingsbak in met een dun laagje Molykote 321.
- Let op de juiste montage richting van het kogel-druk-lager.



- Breng de afdekplaat (1) op z'n plaats (lijm deze plaat met 2 druppeltjes Dynadhère op de start-motor vast).
- Monteer de versnellingsbak aan de motor.

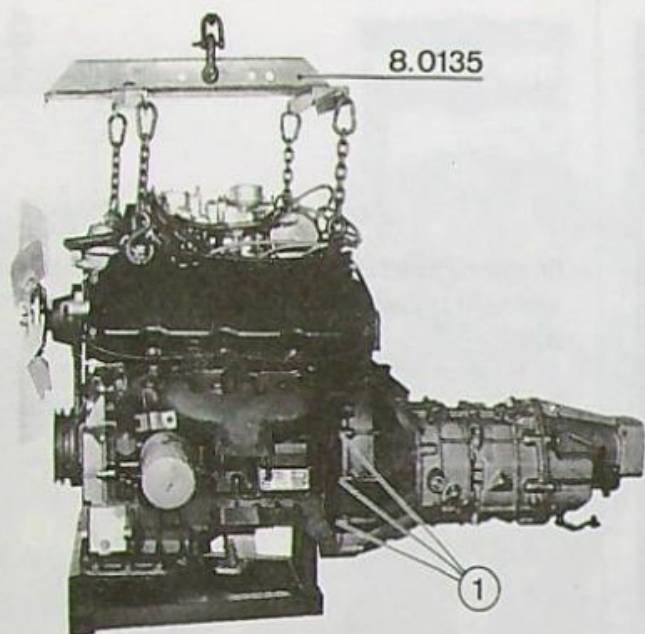


- Draai de 4 bevestigingsbouten (2) van het kop-pelingshuis, voorzien van nieuwe Grower veringen vast met 4 m.kg.
- Bevestig de startmotor op het vliegwielhuis (met de kabelbevestigingsklem (3) op de bo-venste bout).
- Zet de 2 bouten (4) vast met 1,75 m.kg.

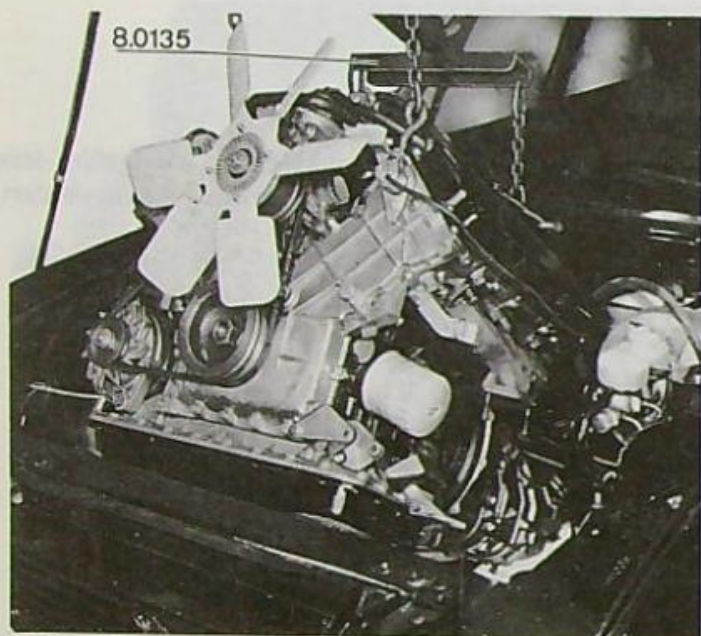
02 14 **3**

VERSPELLINGSBAK

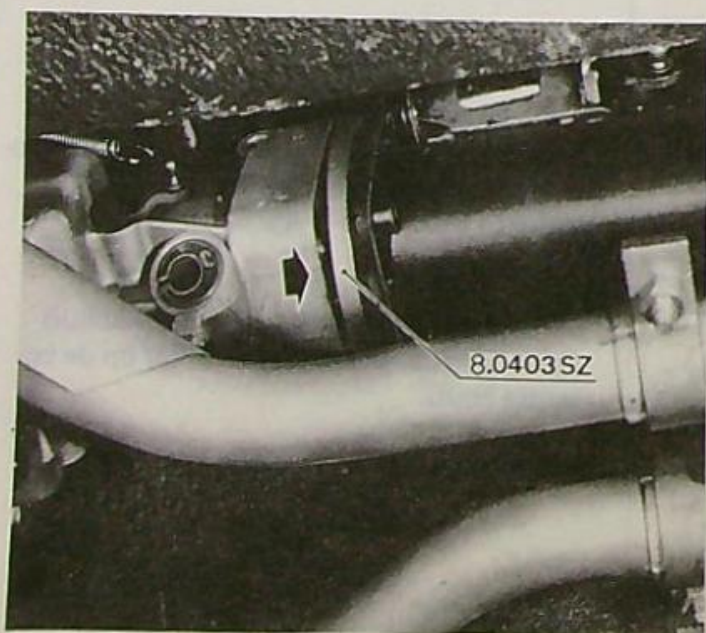
MONTAGE



- Monteer de linker afdekplaat aan de zijkant van het vliegwielhuis.
- Zet de 3 bouten (1) voorzien van nieuwe DI-borgringen vast.
- Hang de motor met versnellingsbak op in de takel.



- Breng het geheel achterover gekanteld op z'n plaats.

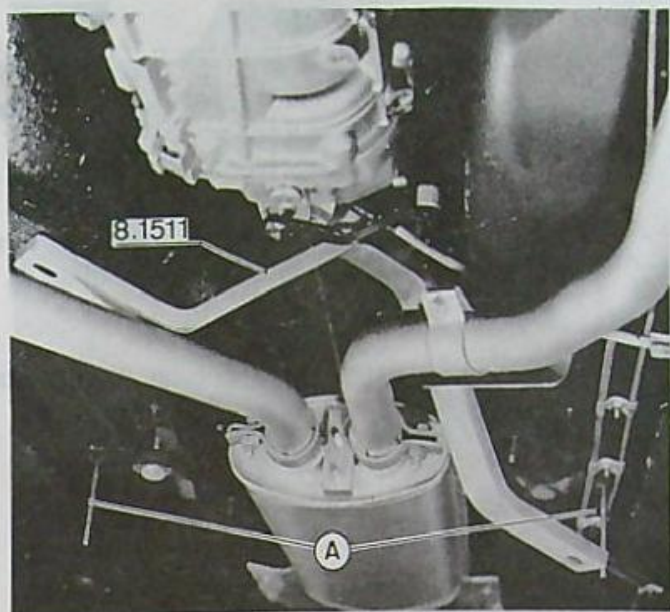


- Schuif de transmissie-as op de uitgaande as van de versnellingsbak.
- Verwijder de bevestigingsplaat 8.0403 SZ.
- Monteer de 2 onderste bevestigingsbouten van de transmissie-askoker aan de versnellingsbak voorzien van nieuwe Blocfor borgringen.

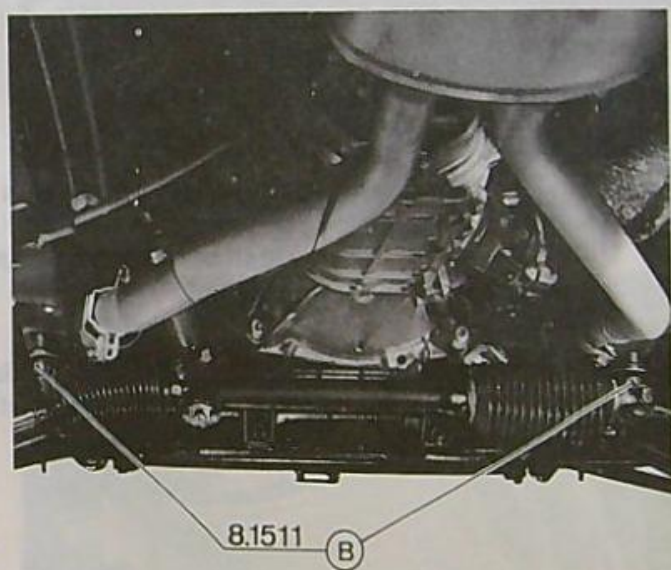
VERSNELINGSBAK

MONTAGE

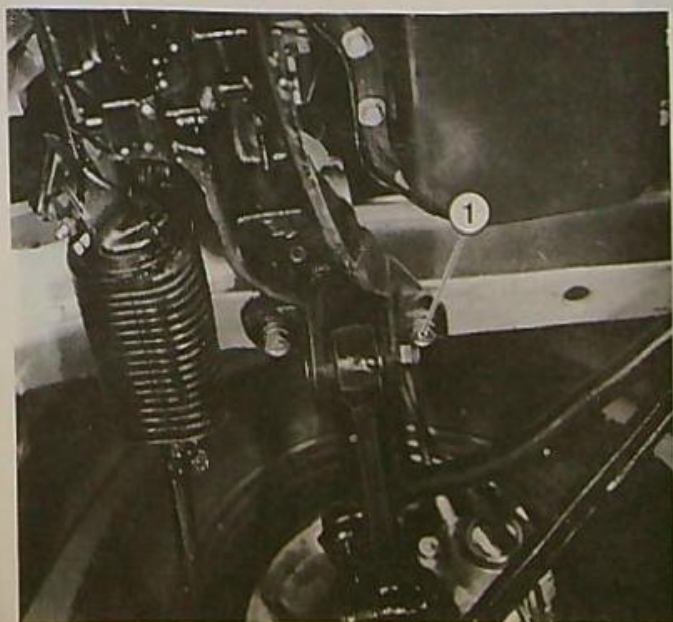
3 02 15



- Demonteer:
 - de steun van de transmissie-askoker,
 - de 2 tapeinden (A);
- Leg het isolatiemateriaal en de voorste tapijten in de wagen weer op z'n plaats.



- Draai de bouten (B) aan om de traverse tegen de langsliggerkokerbalken te brengen.



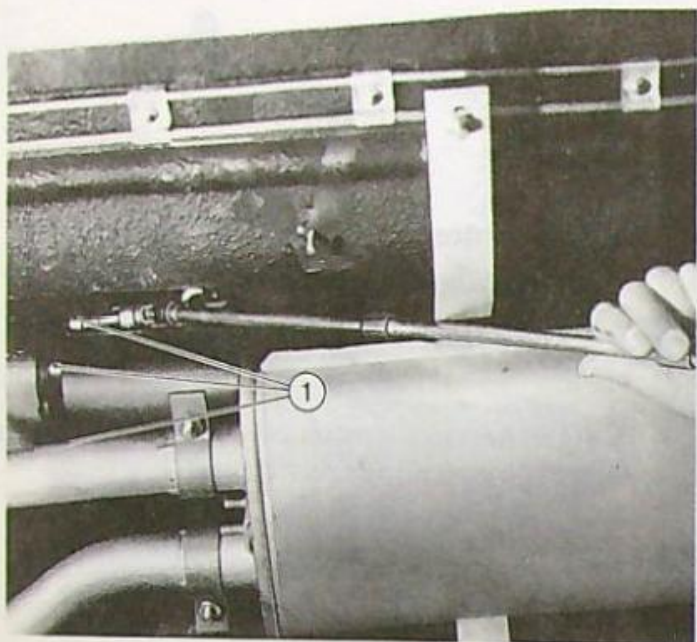
- Gebruik **nieuwe** Bloctor borgringen onder de bouten.
- Monteer de voorste bouten (1),
- Vervang de bouten (B) door de originele bouten.
- Zet de bouten vast met **4,25 m.kg.**

02 16

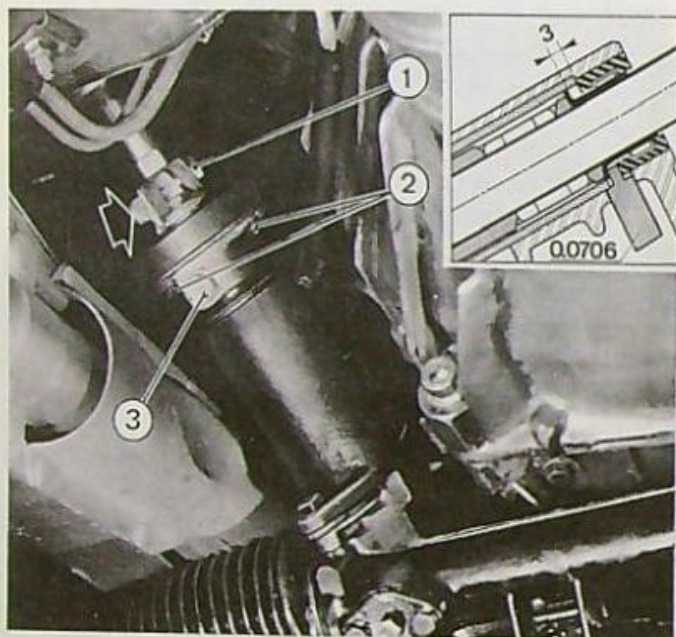
3

VERSHELLINGSBAK

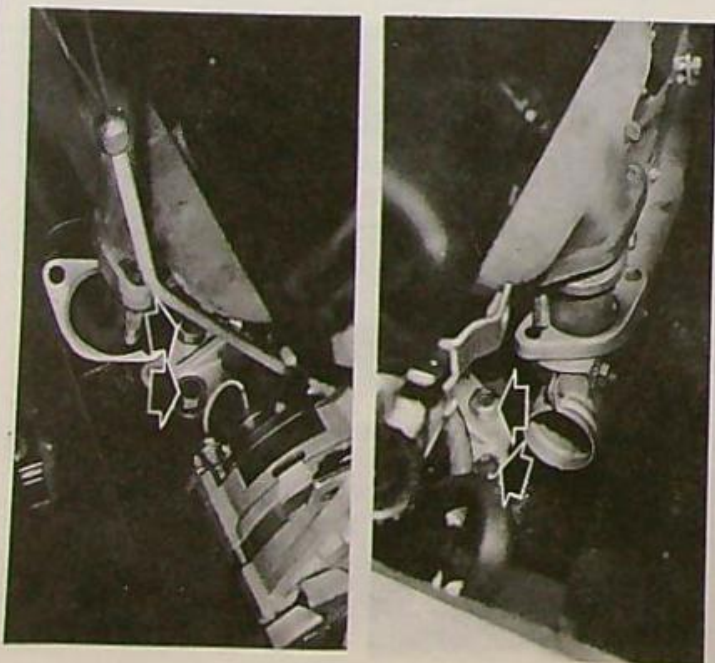
MONTAGE



- Laat de motor met versnellingsbak zover zakken totdat de motorsteunen op enige millimeters boven de hoofdtraverse komen.
- Monteer de 2 bovenste bevestigingsbouten van de versnellingsbak aan de transmissie-askoker.
- Haal de 4 bouten (1), voorzien van nieuwe Blocfor borgringen aan met 5,5 m.kg.



- Monteer:
 - de bout (1) van de flens of:
 - de 2 stuurkoppelingsbevestigingsbouten (2),
 - gebruik nieuwe Nylstopmoeren.
- BELANGRIJK:** ter plaatse van de stuurslotsteun moet de speling tussen de rubber steun van het naaldlager en de bus van de stuuras 3 mm bedragen
- Zet vast:
 - de bouten (1) en (3) van de flens met 1,5 m.kg.
 - de stuurkoppelingsverbindingbouten (2) met 2 m.kg.



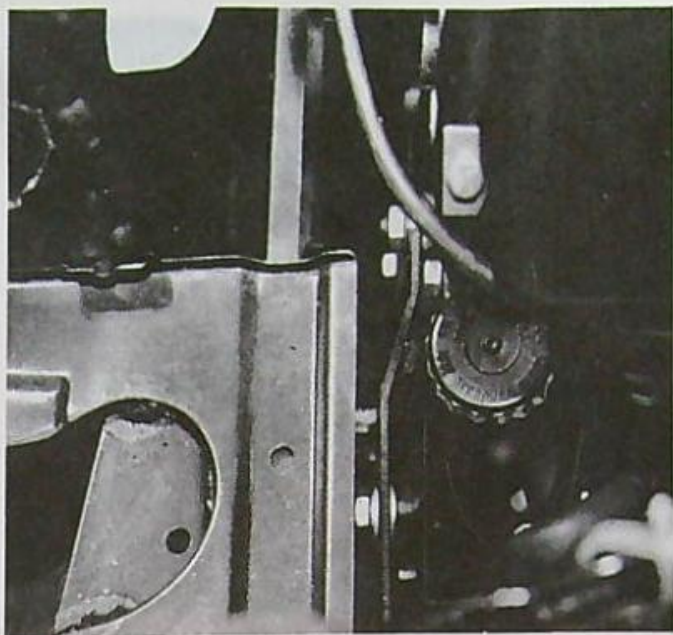
- Bevestig de motor aan de traverse.
- Zet de bouten, voorzien van nieuwe Onduflex borgringen vast met 3,5 m.kg.

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3

02 17



- Breng de stuurbevestigingspomp op z'n plaats:
 - zet eerst de voorste bevestigingsbout in de steun,
 - zet de bouten van de steun met de hand vast,
 - monteer en span de aandrijfriem,
 - zet de 4 bevestigingsbouten definitief vast.

— Bevestig:



- de bevestigingsklem van de retourslang van de pomp,
- de uitlaatpijpen,
- de waterafvoerslang van de kachel,
- de kachelslangen,
- de benzine-leidingen,
- de onderste afdekplaat van het vliegwielhuis,



- Maak vast:
 - de verbindingstekkers van de elektrische bedradingen,
 - de elektrische accessoires.



— Bevestig de gaskabel.

BELANGRIJK — de speling moet 2 mm bedragen bij warme motor.

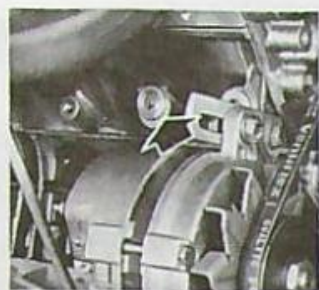
- Monteer:
 - de mantel van de voorverwarming (1),
 - de rubber slang (2),
 - het luchtfilter (3),
 - het luchtregelhuis (4).

02 18

3

VERSNELINGSBAK

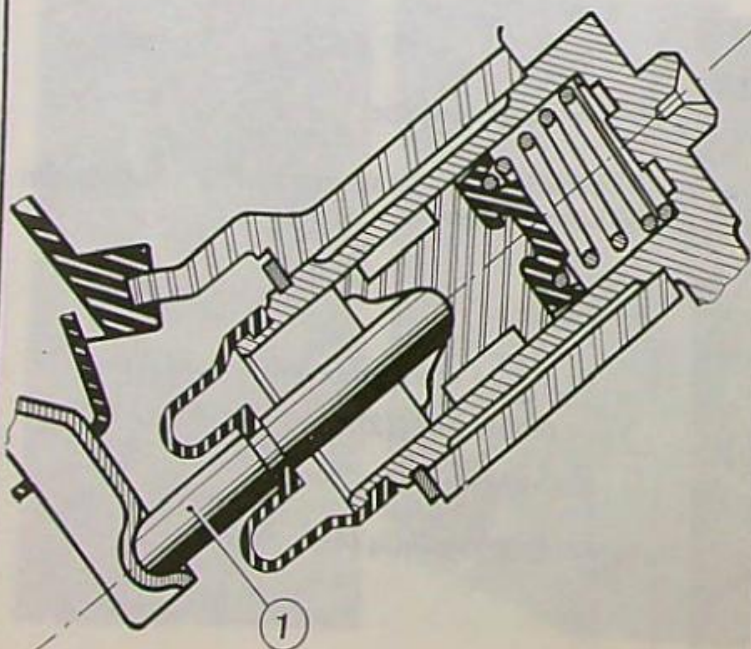
MONTAGE



- Monteer:
 - de radiator,
 - de luchtunnel,
 - de motorkap.
- Zet de aftapstoppen vast:
 - op het cilinderblok met 3,75 m.kg,
 - op de radiator met 1,5 m.kg.



- Breng de koppelingswerkcilinder, zonder drukstift voor de helft in de boring.

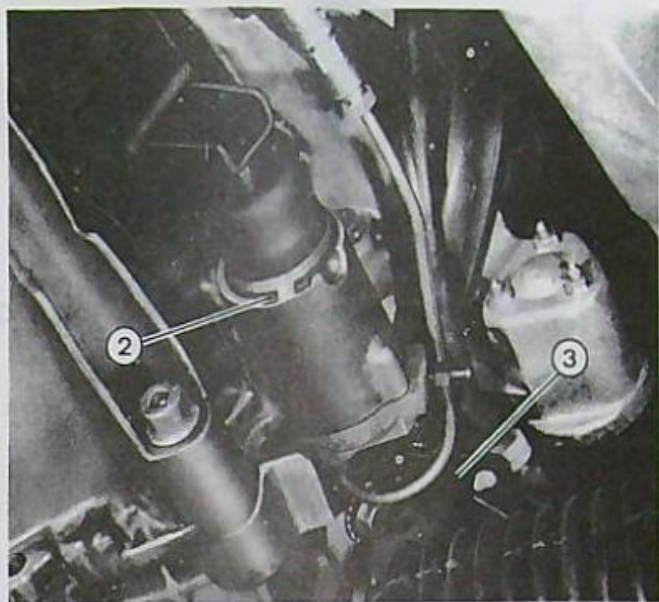


- Monteer de drukstift (1).

BELANGRIJK - Het langste gedeelte moet naar de binnenzijde van de koppelingswerkcilinder gericht zijn.

VERSNELINGSBAK

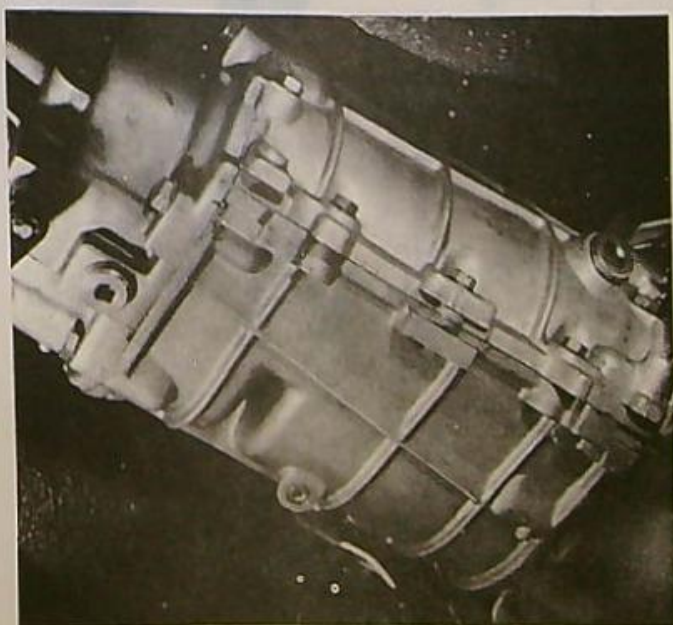
MONTAGE

3 02 19


- Schuif de koppelingswerkcilinder geheel in de boring.
- Monteer :
 - de borgveer (2),
 - de steun (3) van de elektrische bedrading van startmotor/wisselstroomgenerator.



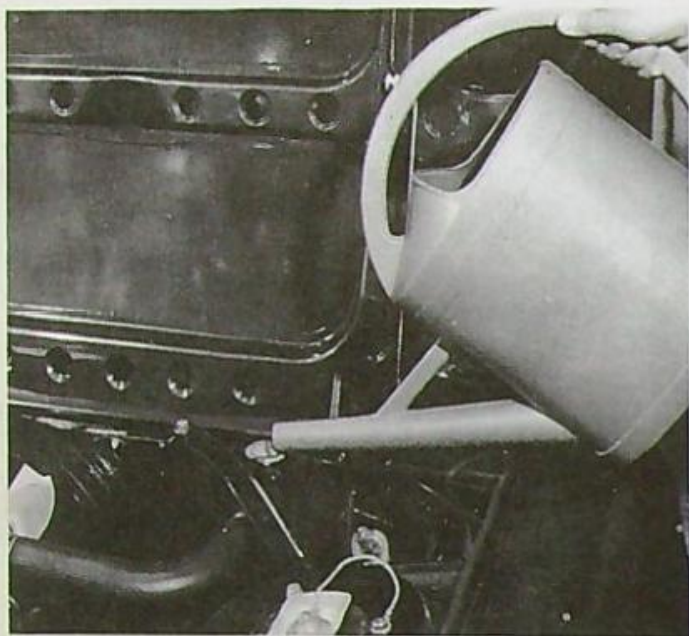
- Maak vast:
 - de schakel- en selektiestangen van de versnellingsbak,
 - de kilometertellerkabel.



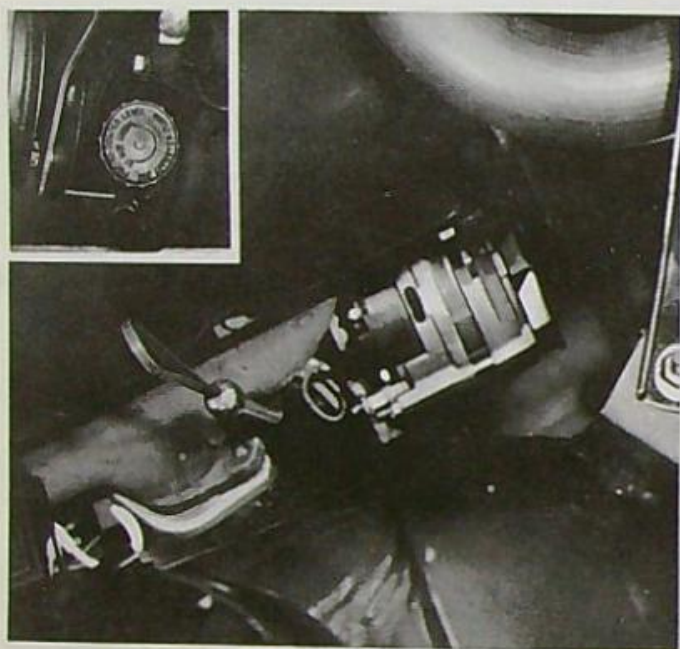
- Vul de versnellingsbak met 1,35 dm³ ESSO UNIFLO motorolie.
- Zet de vul- en aftapstoppen, voorzien van nieuwe afdichtingsringen vast met 2,75 m.kg.
- Controleer het niveau van de olie in de motor en van de stuurbekrachtigingspomp.

VERSNELLINGSBAK

MONTAGE



- Vul het koelsysteem (zie groep 1, bladz. 02-31).



- Laat de motor warm draaien en controleer het geheel op lekkage:

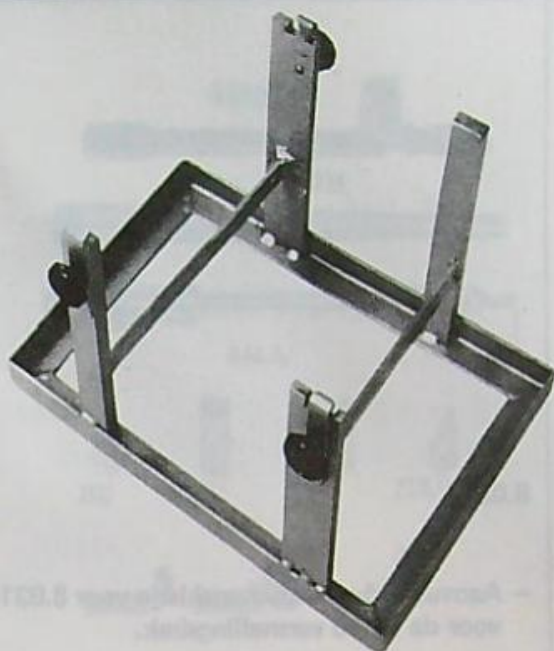
 - het koelsysteem,
 - het smeeroliecircuit van de motor,
 - het hydraulische systeem van de stuurbekrachting.

VERSHELLINGSBAK

DEMONTAGE - MONTAGE

3

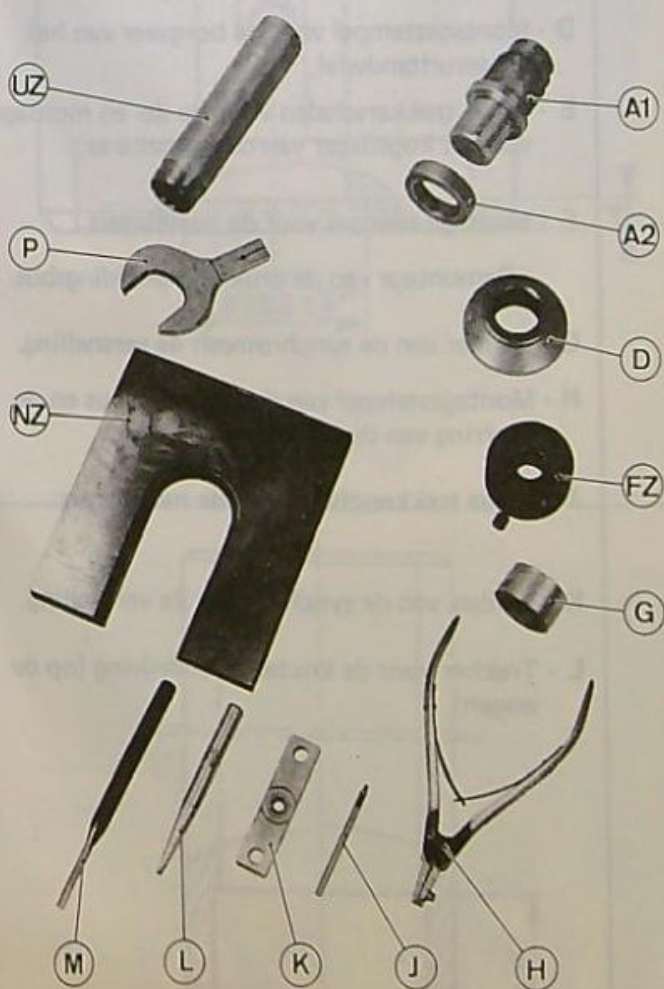
03 01



SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0314 A

– Steun voor versnellingsbak



8.0310 Y

– Gereedschapskistje voor de BA 7 versnellingsbak.

A - Stempel voor het lager en Spi-keerring in het achterste carter, omvat:

A1 - stempel voor de montage en demontage van het nadella naaldlager,

A2 - ring voor de montage van de Spi keerring

D - Montagebus.

FZ - Steun voor micrometerklokje.

Belangrijk - te wijzigen volgens de tekening op blz. 03-03.

G - Vulstuk.

H - Tang voor demontage van de houder van de km. telleraandrijving en voor het monteren van de borgveren.

J - Verlengstuk voor het meetklokje.

K - Veiligheidsstrip.

L - Borggereedschap.

M - Doorslag voor borgstift (geplastificeerd).

NZ - Drukplaat voor de hydraulische pers.

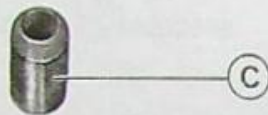
P - Speciale steeksleutel voor de moer van de hoofdas.

UZ - Montage stempel voor het lager en de borgveer van de primaire as.

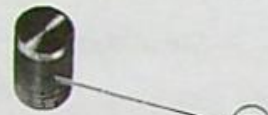
Belangrijk - te wijzigen volgens de tekening op bladz. 03-03.



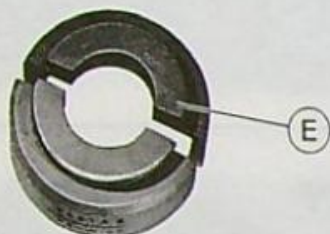
B



C



D



E



F



G



H



J



K



L

8.0314

– Aanvullend gereedschapskistje voor 8.0310 Y voor de BA10 versnellingsbak.

B - Montagesteun voor de borgveer van het achteruittandwiel.

C - Beschermhuls van de oliekeerring van de primaire as.

D - Montagestempel voor de borgveer van het achteruittandwiel.

E - Halve trekkerschalen voor de de- en montage van het kogellager van de primaire as.

F - Montage stempel voor de naaldlagers.
- Demontage van de druklagergeleidingsbus.

G - Kaliber van de synchromesh 4e versnelling.

H - Montagestempel van de geleidingsbus en de keerring van de primaire as.

J - Halve trekkerschalen van de naaldlagers.

K - Kaliber van de synchromesh 2e versnelling.

L - Trekker voor de km.telleraandrijving (op de wagen).

VERSHELLINGSBAK

DEMONTAGE - MONTAGE

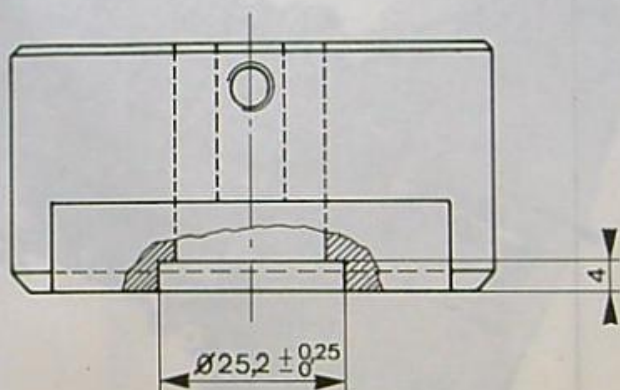
3

0303



AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

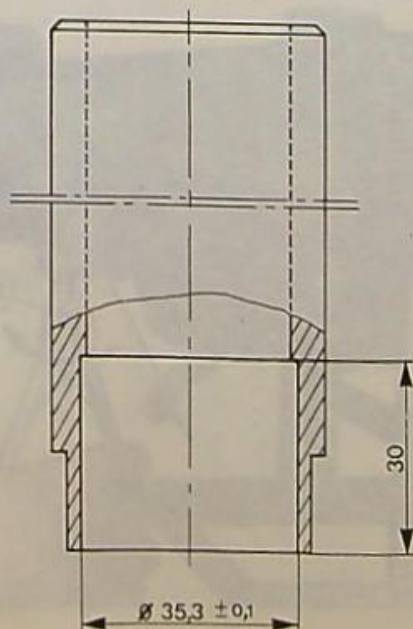
- | | |
|------------------------------------|-------------|
| - Momentsleutel | Facom S203 |
| - Verlengstuk | Facom SJ214 |
| - Autom. schroevendraaier | Facom AALA |
| - Opzetstuk | Facom AALR |
| - Dopsleutel | Facom J11 |
| - Dopsleutel | Facom J13L |
| - Speciale inbussleutel | Facom JT8 |
| - Speciale inbussleutel | Facom JT6 |
| - Speciale inbussleutel | Facom JT5 |
| - Verloopstuk 1/2" - 3/8" | Facom S230 |
| - Speciaal verloopstuk 1/2" - 3/8" | Facom S232 |



TE WIJZIGEN GEREEDSCHAP

8.0310 FZ

- Steun voor micro-meterklokje.
Te wijzigen volgens de hiernaast afgebeelde tekening.



8.0310 UZ

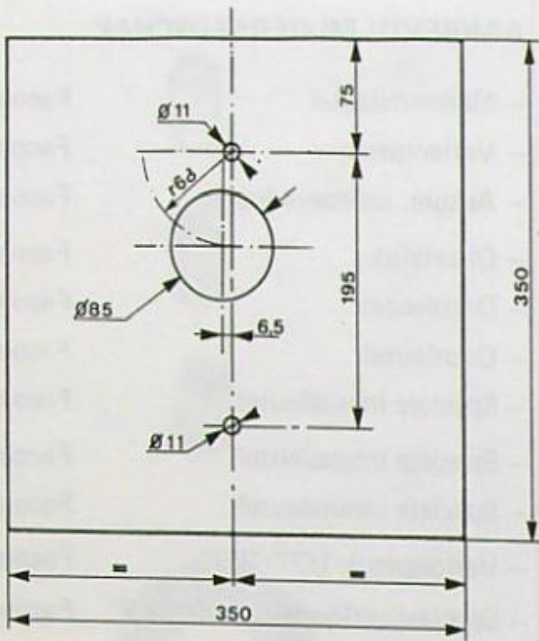
- Montage stempel voor kogellager en borgveer van de primaire as, te wijzigen volgens de hiernaast afgebeelde tekening.

03 04

3

VERSNELLINGSBAK

DEMONTAGE - MONTAGE



TE VERVAARDIGEN GEREEDSCHAP

0.0313

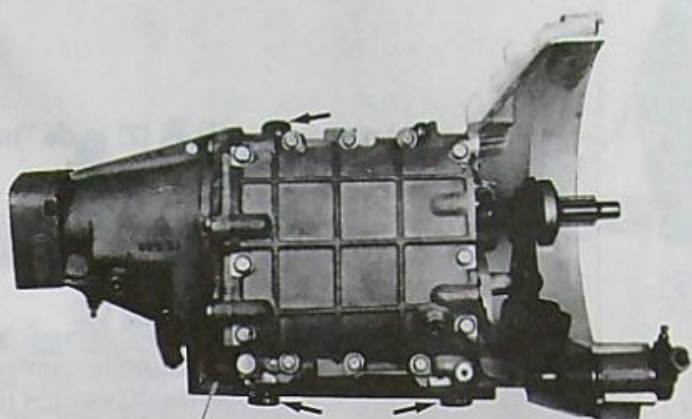
- Steunplaat voor de motor en het vliegwielhuis
materiaal: multiplex, dikte 20 mm.

VERSHELLINGSBAK

DEMONTAGE

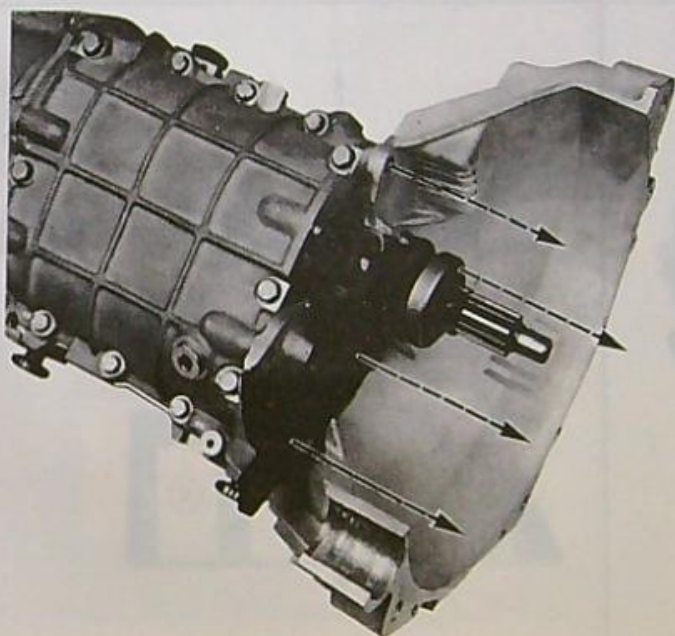
3

03 11

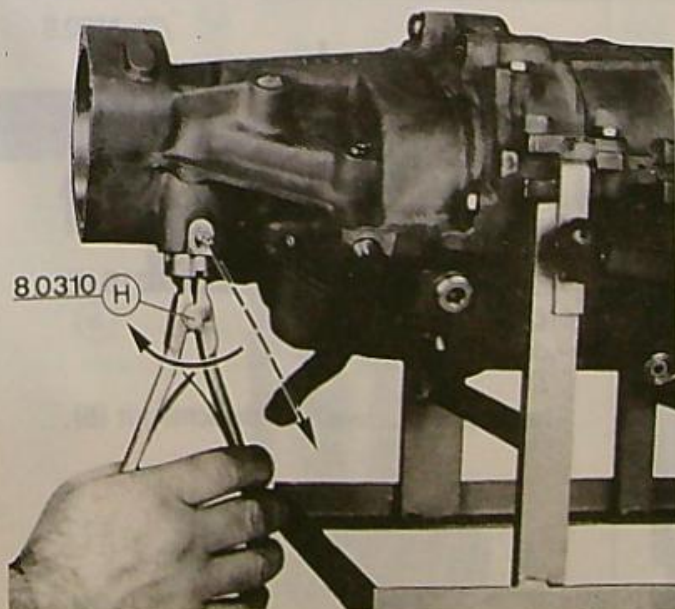


80314 A

- Bevestig de linker carterhelft van de versnellingsbak op de steun.



- Demonteer:
 - het afsluitrubber,
 - de koppelingsvork,
 - het kogeldrukklager,
 - het vliegwielhuis.



80310 H

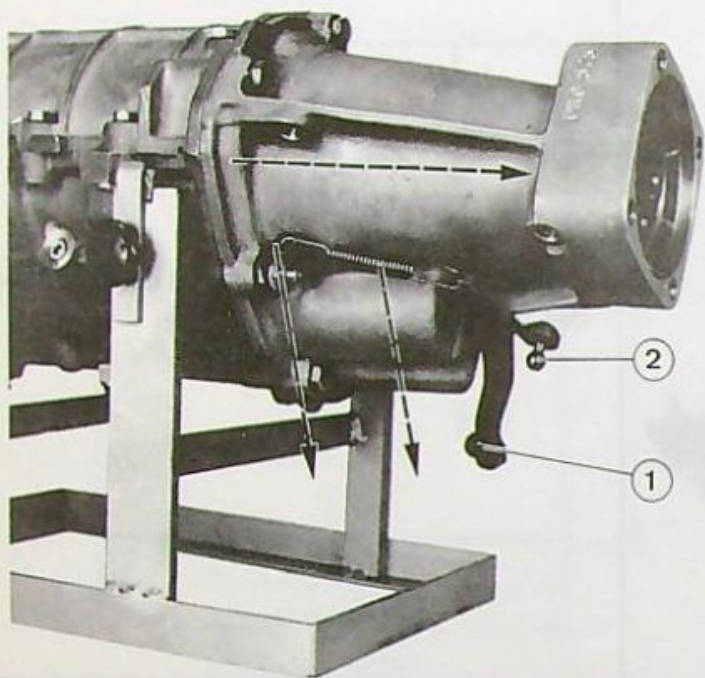
- Demonteer:
 - de borgbout,
 - de houder van het km.telleraandrijftandwiel.

03 12

3

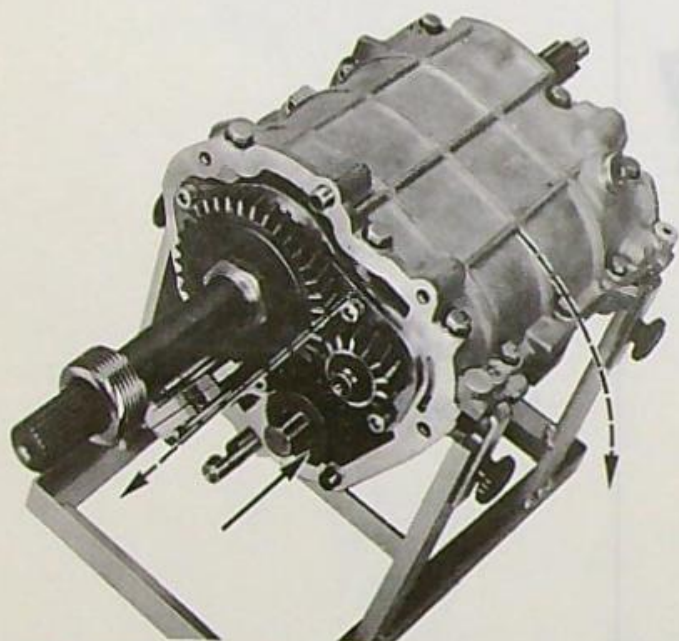
VERSNELINGSBAK

DEMONTAGE



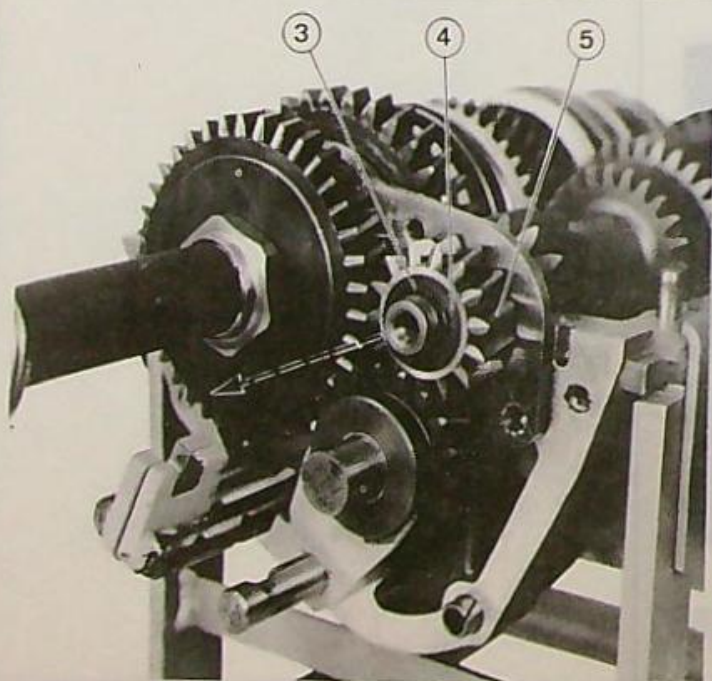
- Zet het schakelmechanisme (1) en (2) in de "neutrale stand".

- Demonteer:
- de trekveer en het bevestigingspunt,
 - het achterste carter (met dopsleutel Facom J13L), eventueel met een houten hamer los tikken.



- Schakel de achteruit in.

- Demonteer:
- de bouten van de opsluitplaat van de lagers (met het gereedschap Facom JT6),
 - de rechter carterhelft,



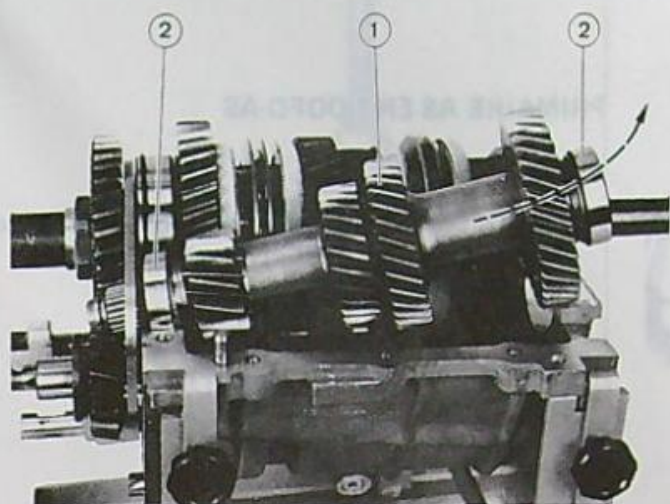
- Demonteer :
- de borgveer (3) (met de tang 8.0310 H),
 - de verende ring (4),
 - het tussentandwiel van de achteruit (5).

VERSHELLINGSBAK

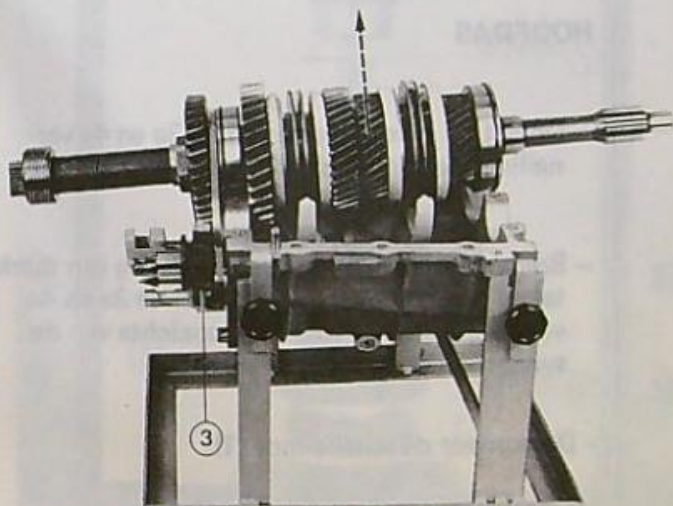
DEMONTAGE

3

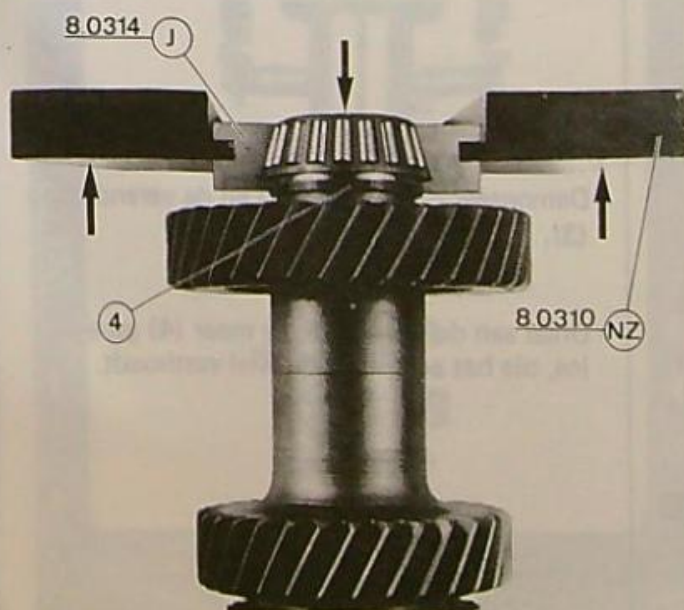
03 13



- Verwijder de hulp-as (1).
- Houdt de buitenste loopringen (2) van de conische rollagers op z'n plaats en merk ze., indien de lagers opnieuw gebruikt moeten worden.



- Verwijder de tandwielgroep van de primaire as en de hoofdas,
- houdt deze onderdelen bijelkaar.
- Zet het achteruittandwiel (3) in de "neutrale" stand.



HULP-AS

- Met behulp van een hydraulische pers:
- trek het voorste lager van de hulp-as en houdt de stelring (4) bij het lager,
- demonteer het achterste lager op dezelfde wijze.

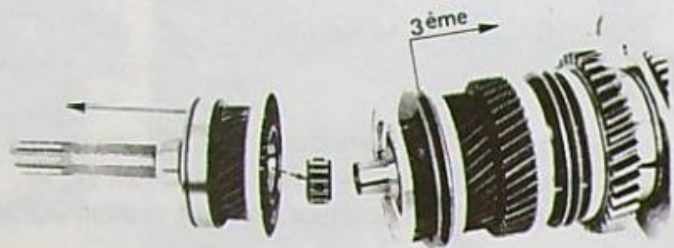
03 14

3

VERSNELINGSBAK

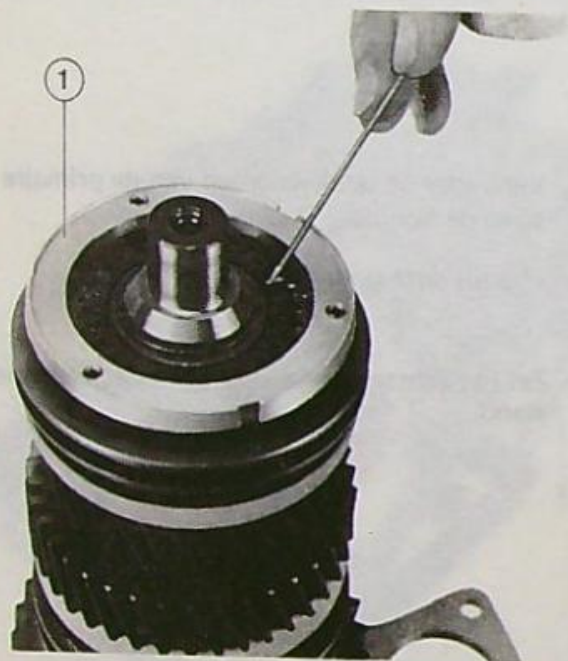
Demontage

PRIMAIRE AS EN HOOFD-AS

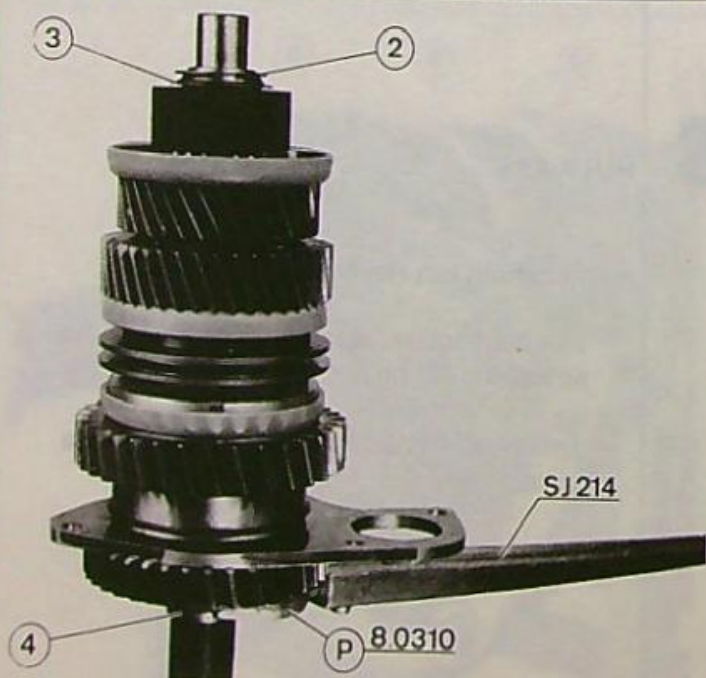


- Maak de primaire as los van de hoofd-as en houdt hierbij de synchromesh in de konis van de 3e versnelling vast.
- Verwijder het naaldlager uit de primaire-as.

HOOFDAS



- Ontvet de synchromesh van de 3e en 4e versnelling zonder de schakelmof te verschuiven.
- Breng met een scherp staafje messing een merkteken aan op de schakelmof van de 3e en 4e versnelling om de stand ten opzichte van de synchromeshnaaf vast te leggen.
- Demonteer de schakelmof (1).



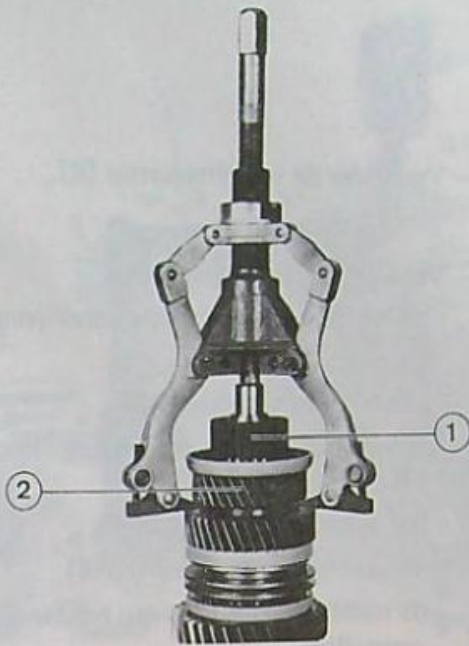
- Demonteer de borgveer (2) en de verende ring (3).
- Draai aan de onderzijde de moer (4) geheel los, die het achteruittandwiel vasthoudt.

VERSNELLINGSBAK

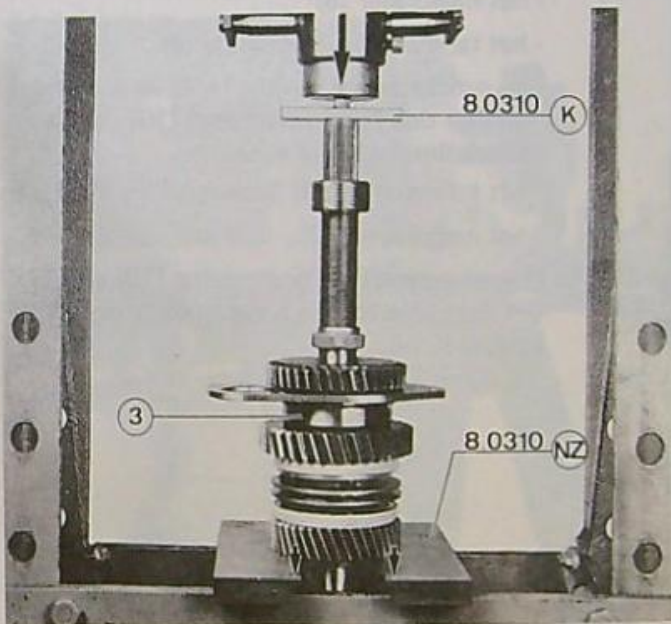
DEMONTAGE

3

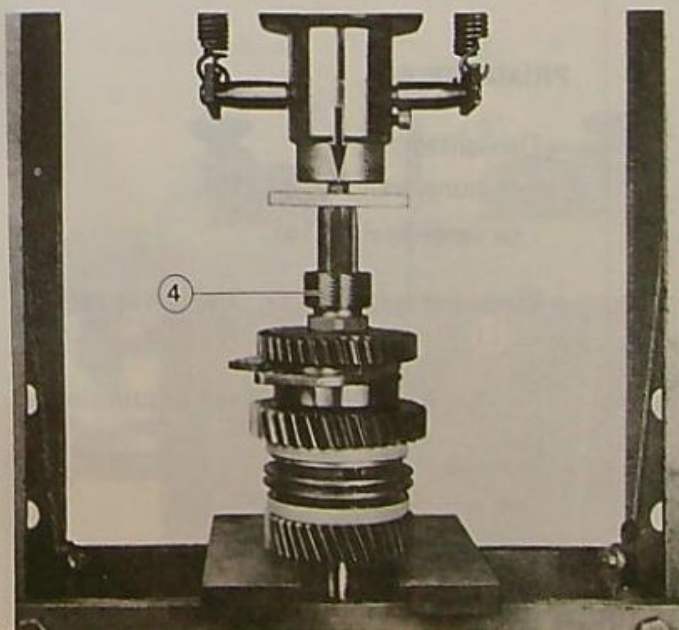
03 15



- Demonteer de synchronesh-naaf (1) en het tandwiel 3e versnelling (2).
(gebruik een universele trekker van het type Wilmonda "TAX 555")



- Plaats het geheel op tafel van de pers, volgens de afbeelding hiernaast.
- Verwijder het achterste kogellager (3).



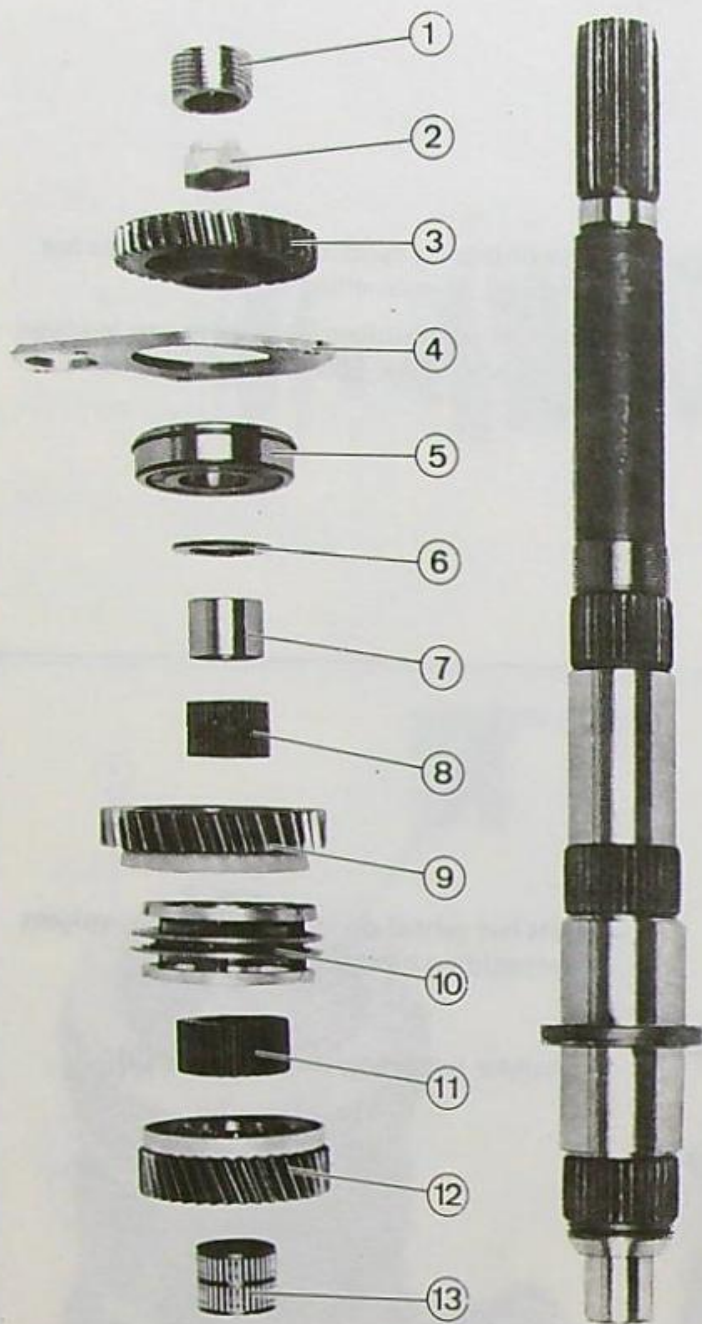
- Verwijder op dezelfde wijze de worm van de kilometeraandrijving (4).

03 16

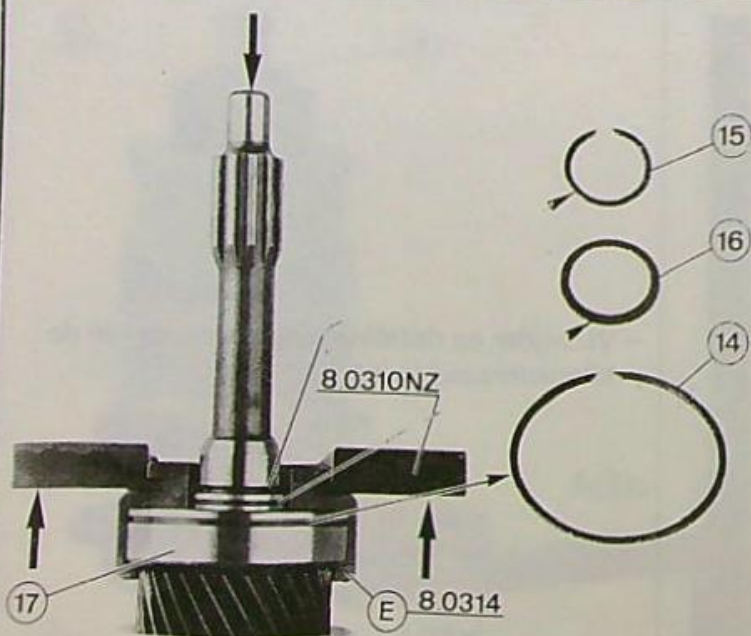
3

VERSHELLINGSBAK

DEMONTAGE



- Verwijder de veiligheidsstrip (K).
- Verwijder achtereenvolgens:
 - de worm van de km.telleraandrijving (1),
 - de moer (2),
 - het achteruittandwiel (3)
 - de opsluitplaat van de achterste kogellagers (4)
 - het achterste kogellager (5),
 - de gekalibreerde afstelring (6)
 - de naaldlagerbus (7), van het tandwiel 1e versnelling,
 - het naaldlager (8),
 - het tandwiel 1e versnelling (9),
 - de synchronomesh van de 1e/2e versnelling, zonder de synchronomeshnaaf (10) van de schakelmof (11) te scheiden,
 - het tandwiel van de 2e versnelling (12),
 - het naaldlager (13).
- Ontvet en merk de onderdelen (10) en (11) om deze bijelkaar te houden in de oorspronkelijke stand.



PRIMAIRE AS

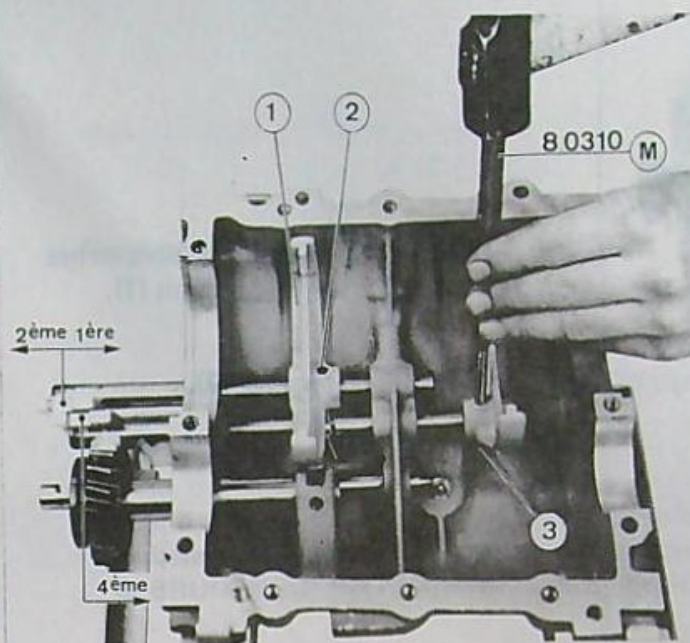
- Demonteer:
 - de borgveren (14) en (15),
 - de verende ring (16).
- Plaats het geheel op de tafel van de pers.
- Pers het kogellager (17) van de primaire as.
- Verwijder:
 - de terugvoerring,
 - de afstelringen.

VERSHELLINGSBAK

DEMONTAGE

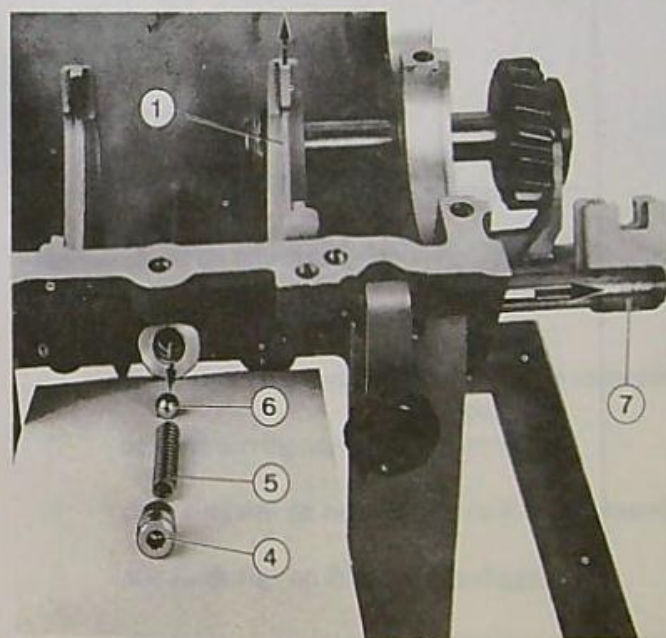
3

03 17



SCHAKEL VORKEN EN VERGREDELINGEN

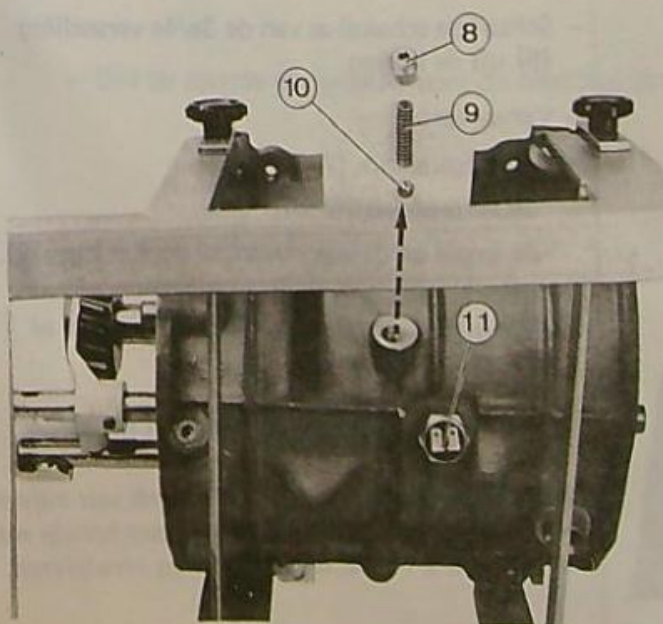
- Zet de schakelvork van de 1e/2e versnelling (1) in de "neutrale stand":
 - verwijder de mecandus borgstift (2) uit de schakelvork van de 1e en de 2e versnelling.
- Schakel de 4e versnelling in:
 - verwijder de mecanindus borgstift (3) uit de schakelvork van de 3e en 4e versnelling.



- Demonteer:

- de vergrendelingsstop van de 1e/2e versnelling (4) (met de inbusleutel Facom JT5),
- de veer (5),
- de kogel (6),
- de schakelvork-as (7),
- de schakelvork (1).

(monteer de stop voorlopig als de kogel moeilijk te verwijderen is).

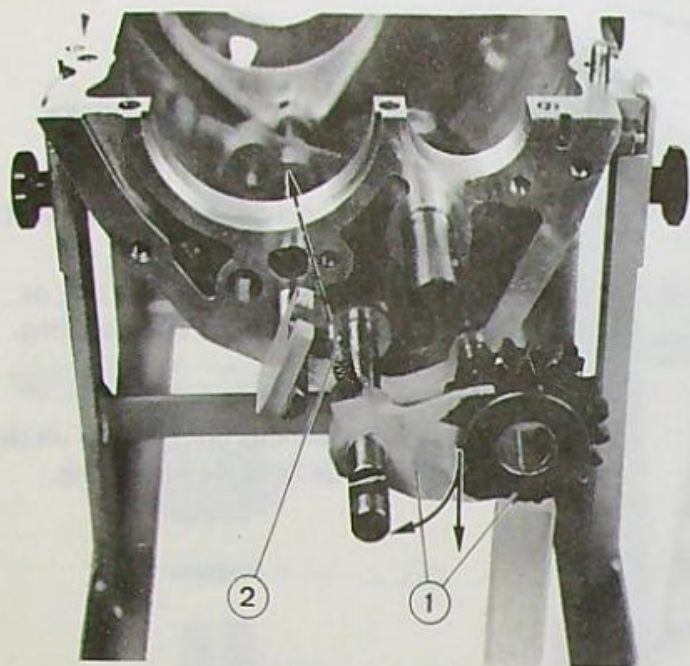


- Demonteer:

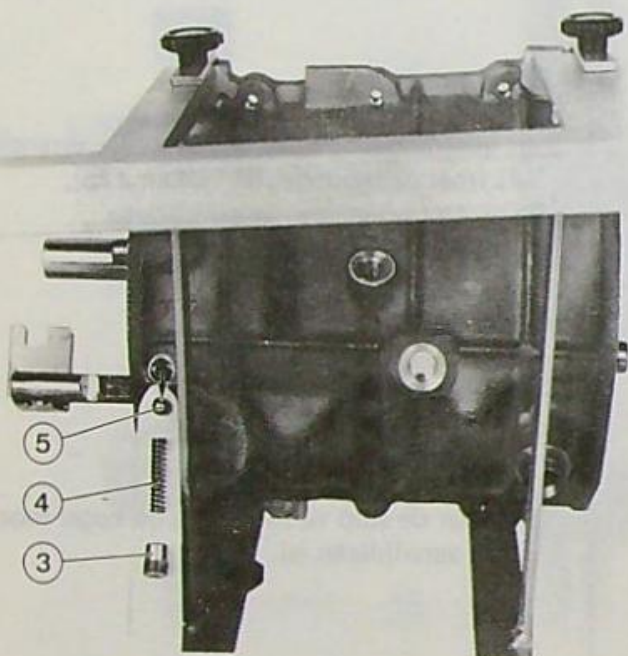
- de vergrendelingsstop van de achteruit (8),
- de veer (9),
- de kogel (10),
- de schakelaar van de achteruitrijlichten (11).

VERSHELLINGSBAK

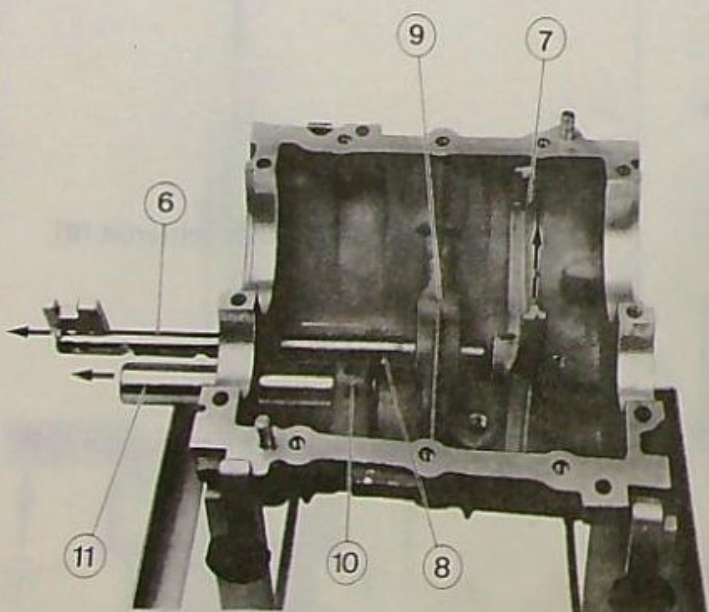
DEMONTAGE



- Verwijder de complete as met vork en het schakeltandwiel van de achteruit (1).
- Verwijder de meeneempal (2).



- Demonteer:
 - de vergrendelingsstop van de 3e/4e versnelling (3),
 - de veer (4),
 - de kogel (5).



- Schuif de schakel-as van de 3e/4e versnelling (6) uit de boring.
- Verwijder:
 - de schakelvork (7),
 - de vergrendelstift (8),
 - de kogel en de vergrendelpal uit het lager (9).
- Verwijder de verende borgpen (10) uit de as van de achteruit.
- Schuif de as (11) naar achteren uit het carter.

Opmerking - In het geval dat de kogels vast blijven kleven in de boringen, kan men ze met behulp van een pen van $\varnothing 7$ mm, lengte 230 mm verwijderen.

Vorbereidende werkzaamheden:

- Alle onderdelen moeten zorgvuldig gereinigd zijn.

- Voor het reinigen van de pasvlakken, die ingesmeerd worden met Perfect Seal dient **uitsluitend niet pluizende doeken** te worden gebruikt die in spiritus gedrenkt zijn.
GEBRUIK NOOIT SCHUURLINNEN OF SCHERP GEREEDSCHAP.

- Vervang na elke demontage de volgende onderdelen:
 - borgveren van assen,
 - verende ringen,
 - Mecanindus borgstiften,
 - de Spiral borgstift (as van de achteruit),
 - de moer van de hoofd-as,
 - de oliekeerring aan de uitgang van de versnellingsbak,
 - de oliekeerring van de primaire-as,
 - de O-ring van de houder van de km.telleraandrijving,
 - alle Onduflex en Blocfor veerringen,
 - de terugvoerplaat van het lager van de primaire-as.

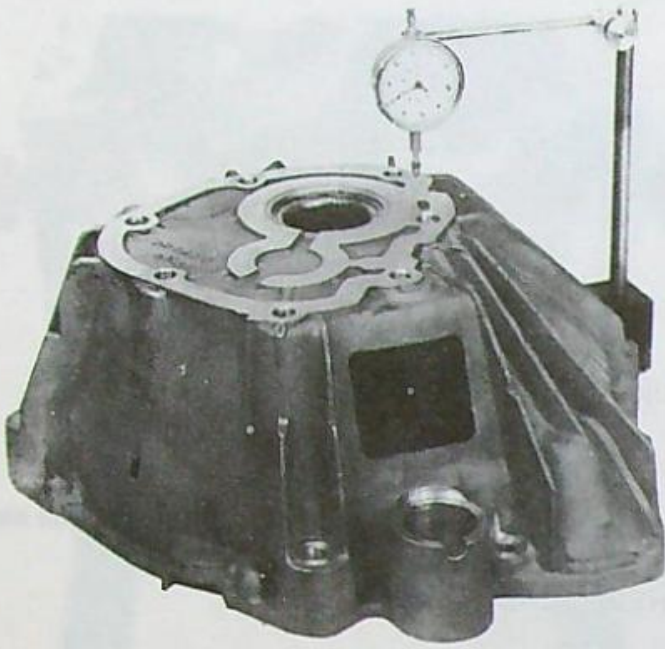
- Olie de diverse onderdelen voor de montage in met ESSO UNIFLO motorolie.

03 20

3

VERSNELINGSBAK

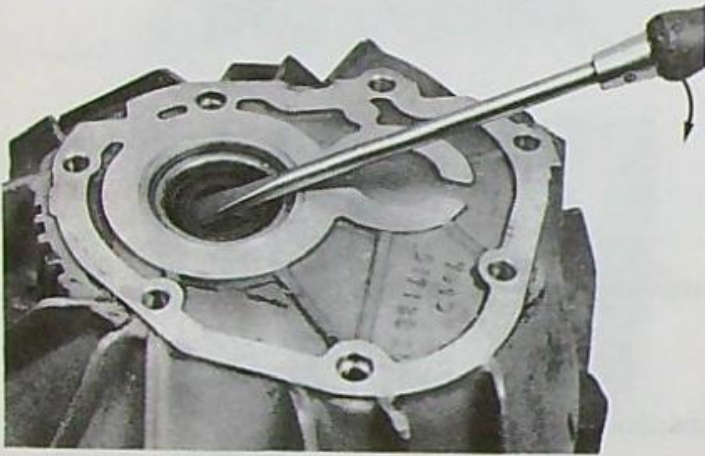
MONTAGE



VOORBEREIDING VAN DE CARTERS

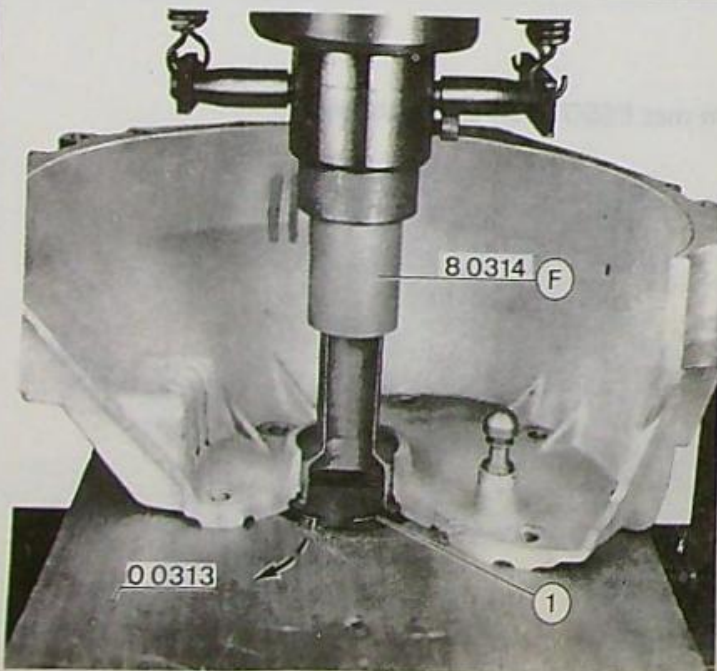
VLIEGWIELHUIS

- Controleer op een vlakplaat of de voorste en achterste pasvlakken van het vliegwielhuis evenwijdig zijn.
- Vervang het vliegwielhuis als de afwijking meer dan 0,10 mm bedraagt.



GELEIDINGSBUS

- Verwijder de oliekeerring van de primaire-as.



DEMONTAGE

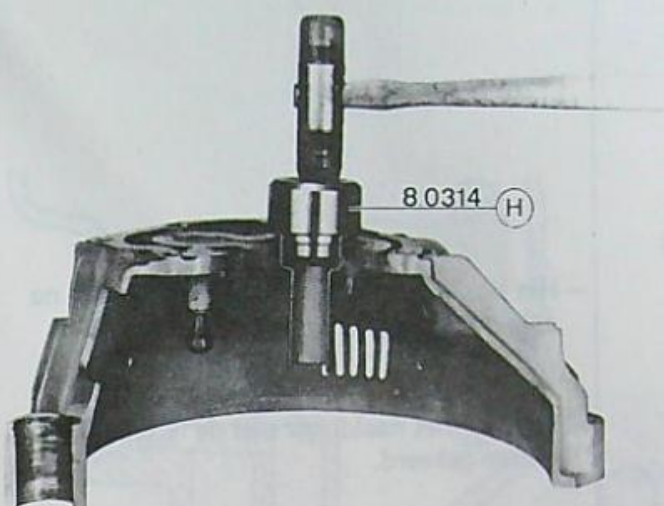
- Demonteer de borgveer (1),
- Pers de geleidingsbus van het druklager uit de boring.

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3

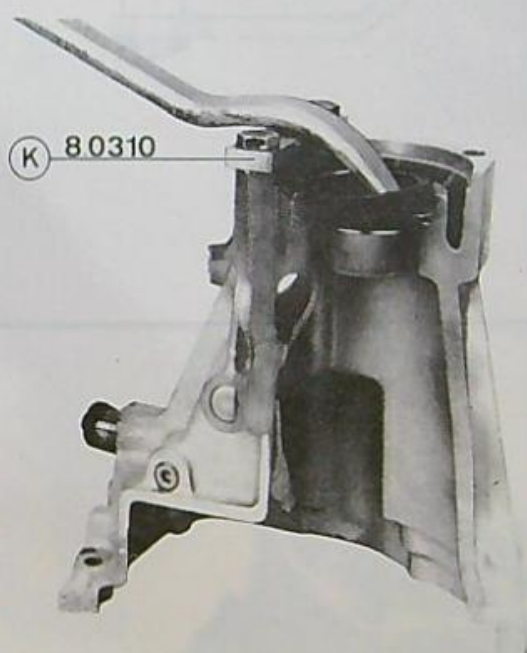
03 21



Montage

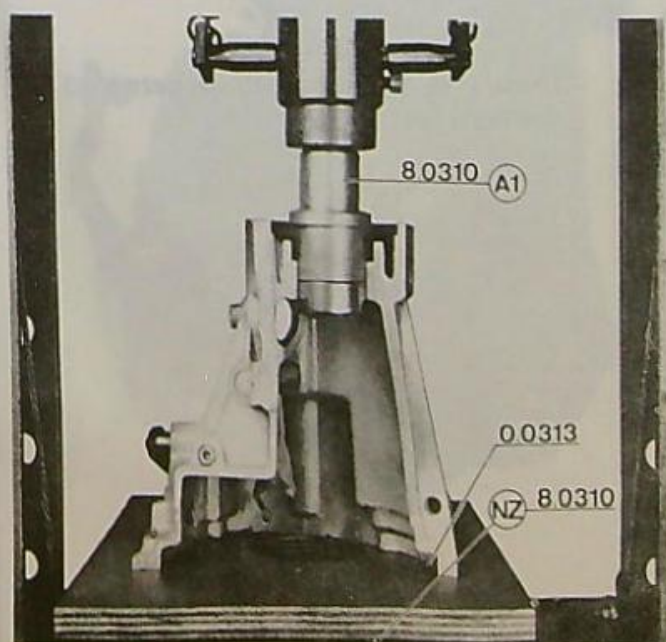
- Smeer de boring van de geleidingsbus in met Molykote 321 R.
- Monteer:
 - de geleidingsbus,
 - de nieuwe borgveer.

BELANGRIJK - om beschadiging van de olie-keerring te vermijden, moet deze pas gemonteerd worden, nadat alles afgesteld is.



ACHTERSTE CARTER

- Verwijder de oliekeerring (let op de veiligheidsstrip 8.0310' K).



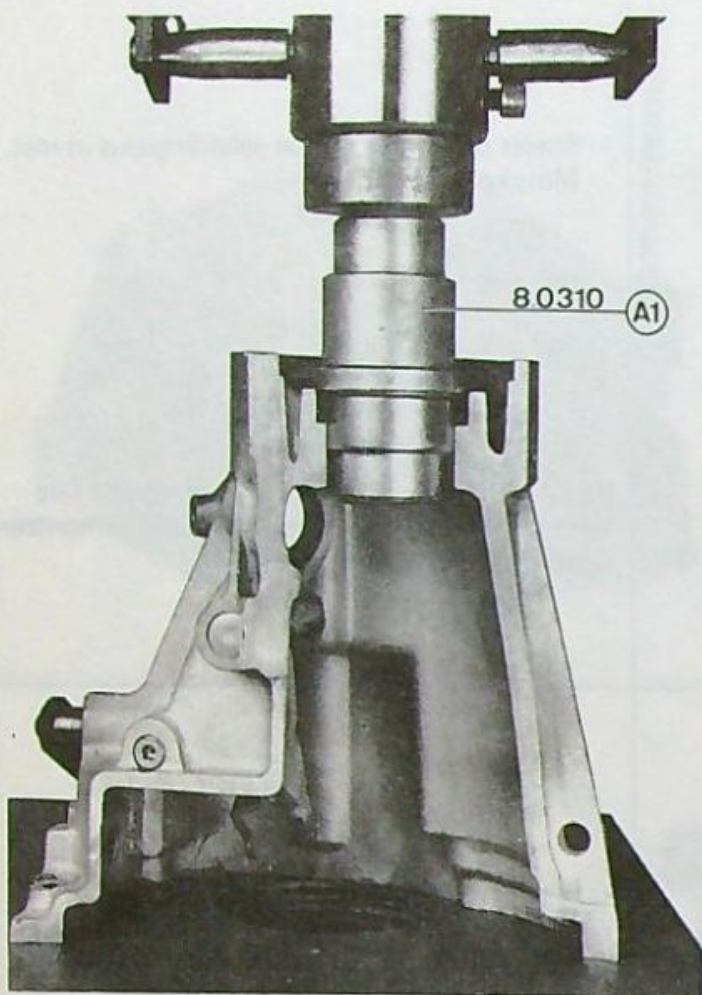
- Demonteer het naaldlager.
- Bij eventuele moeilijkheden van de selectie- en schakelhefboom die niet demontabel zijn, moet het complete achterste carter vervangen worden.

03 22

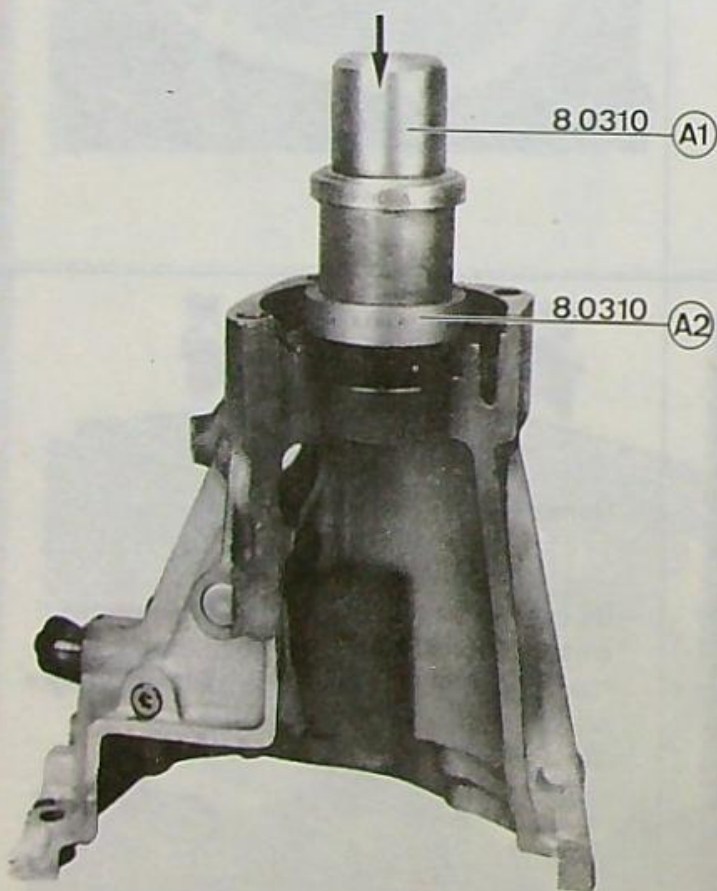
3

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE



- Het naaldlager en de oliekeerring moeten na elke demontage worden vervangen.
- Monteer het naaldlager met de letters naar buiten gekeerd.



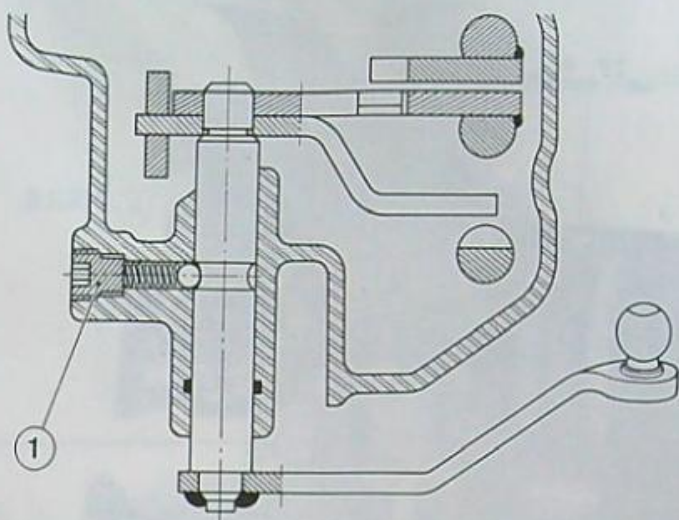
- Monteer de oliekeerring totdat deze goed aansluit in de boring.

VERSNELINGSBAK

MONTAGE

3

03 23

VERGREDELING VAN DE "NEUTRALE-
STAND"

- Controleer de werking van de vergrendeling van de "neutrale stand" door de selectie-hefboom in beide richtingen heen en weer te bewegen.
- Als de vergrendeling zwaar gaat of niet soepel loopt, moet de stop (1) verwijderd worden.
- En de toestand van de veer en de kogel gecontroleerd worden.
- Vervang de defekte onderdelen.



Voor de montage:

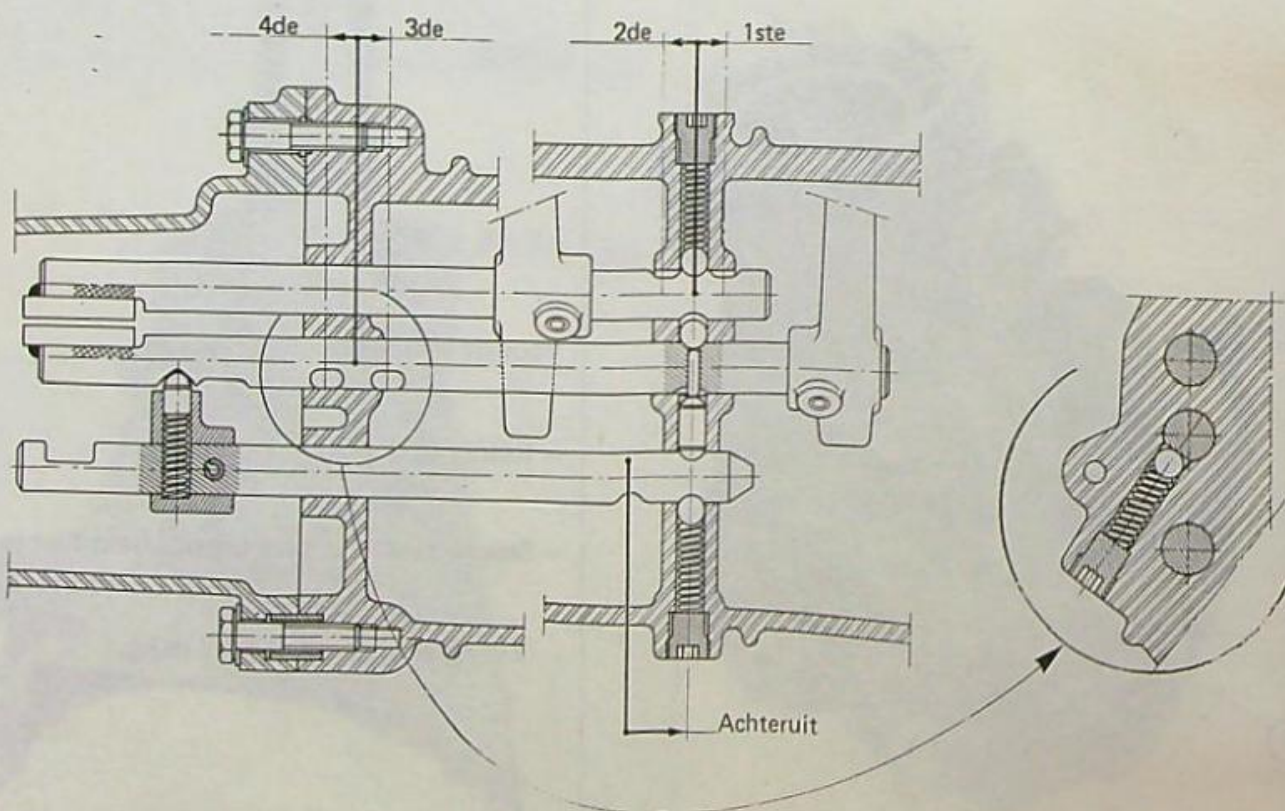
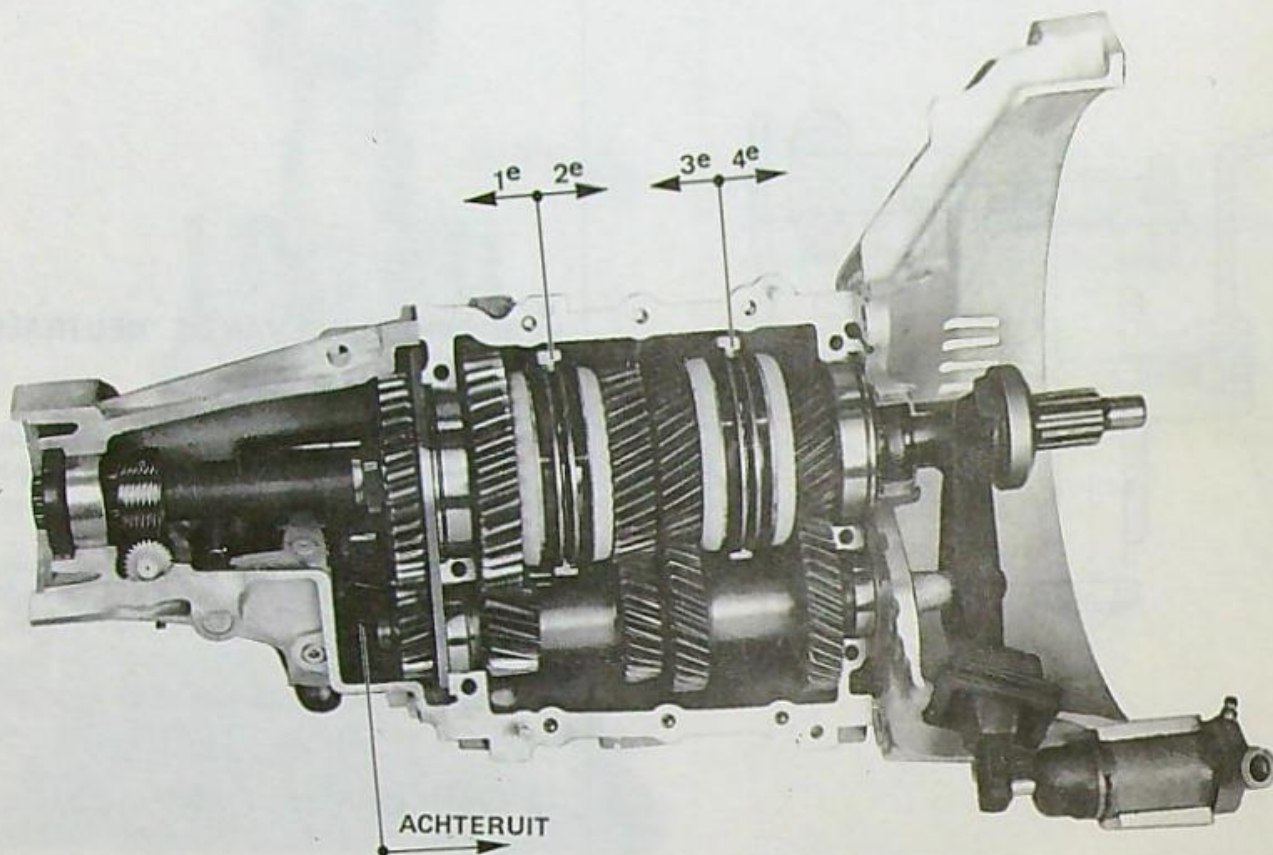
- Reinig de dop en de boring.
- Smeer de stop in met Loctite frein filet normal.

Zet de stop vast met 1.3 m.kg.

VERSNELLINGSBAK

MONTAGE

SCHEMA VAN DE VERGREDELING EN HET SCHAKELMECHANISME

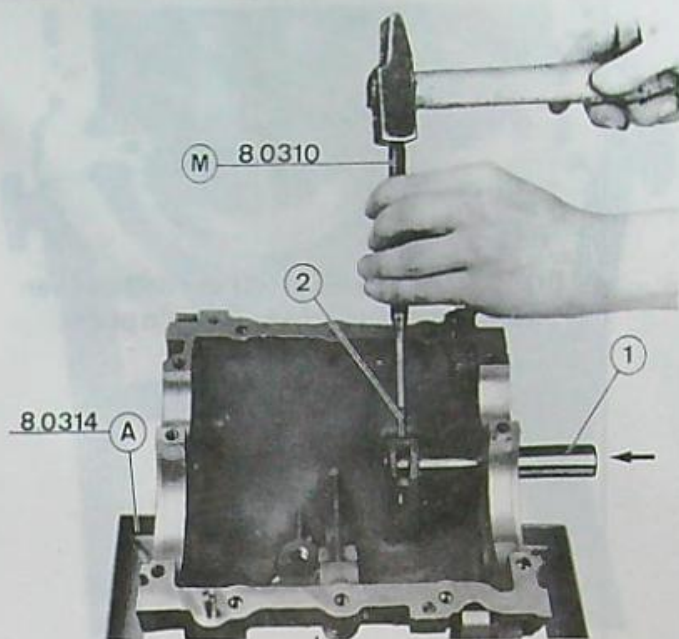


VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3

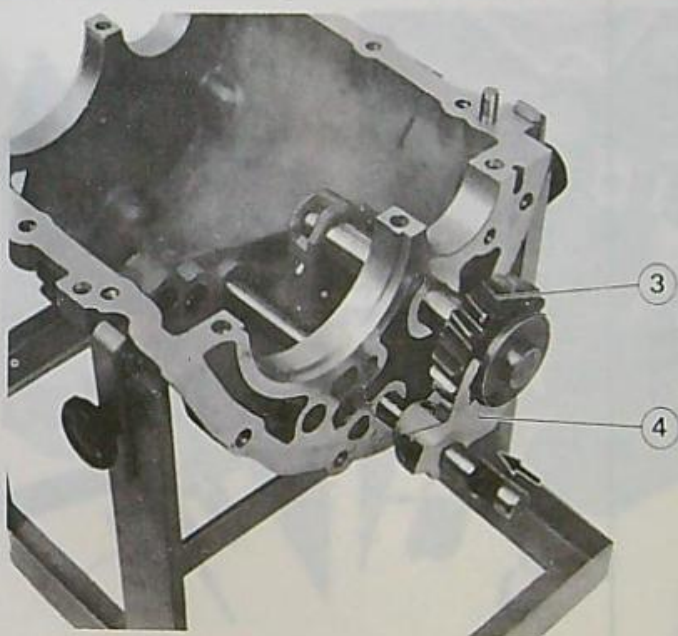
03 25



SCHAKELVORKEN EN VERGREDELINGEN

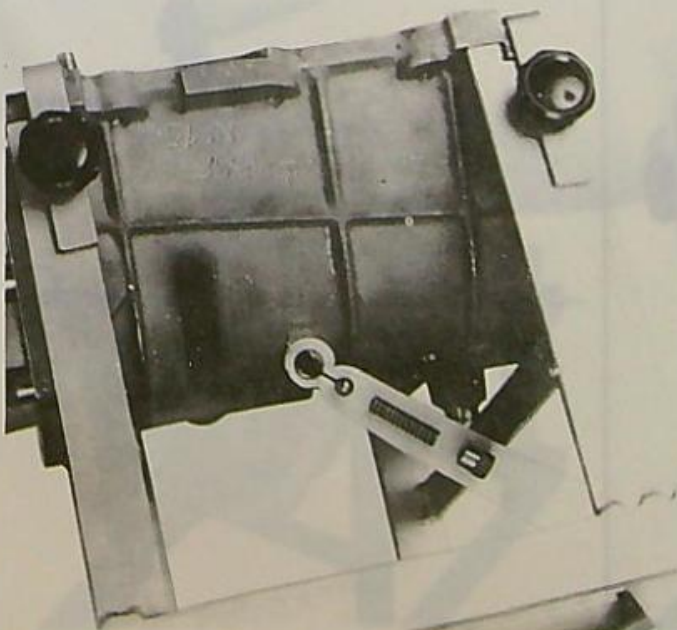
- Monteer:

- de as (1) van het achtertandwiel met een houten hamer, terwijl men ervoor zorgt dat de borgstiftgaten in lijn liggen.
- een nieuwe en ingevette Mecanindus borgstift (2).



- Monteer achtereenvolgens:

- het schakeltandwiel van de achteruit (3),
- de complete schakelvork met de as van de achteruit (4).



- Plaats in de boring van de vergrendeling van de achteruit:

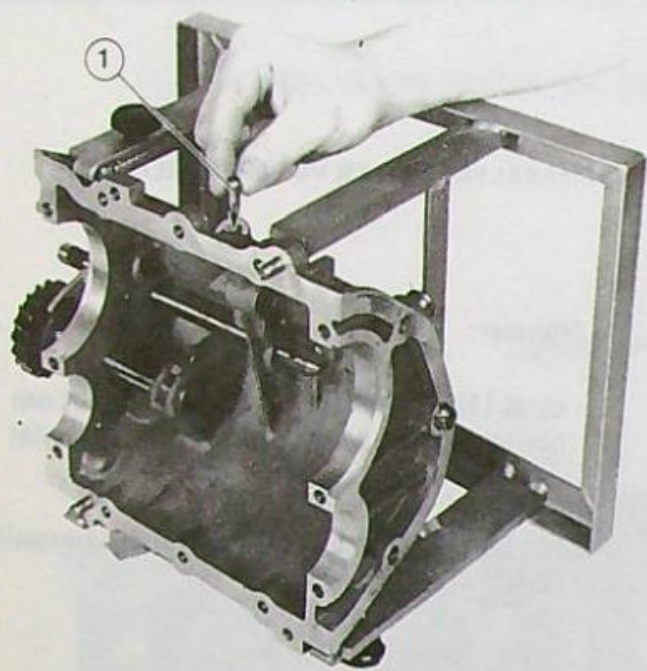
- een kogel,
- een veer.

- Zet de met Perfect seal no. 4 ingesmeerde stop vast met 1,3 m.kg.

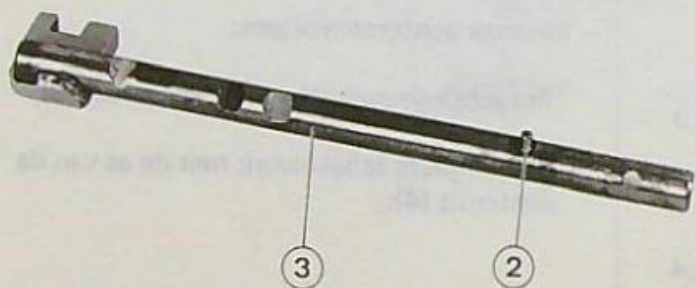
- Zet de schakelvork-as van de achteruit in de "neutrale stand".

VERSPELLINGSBAK

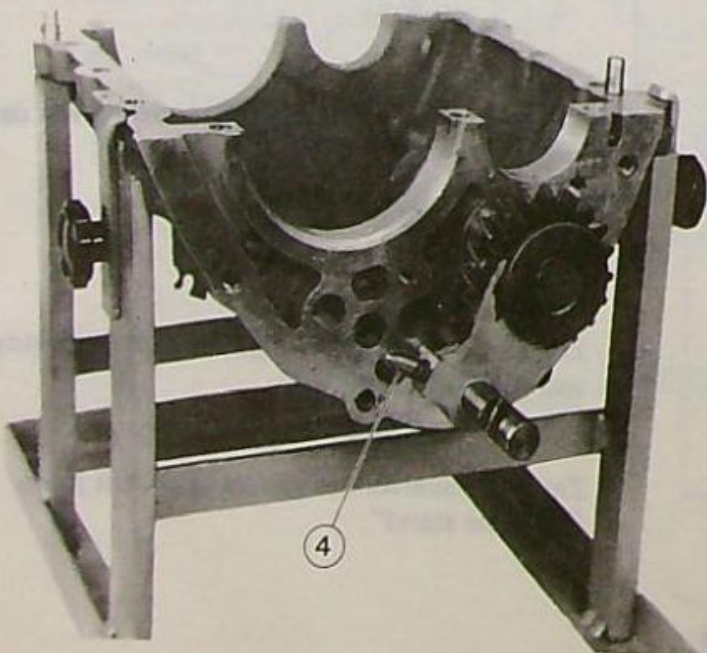
MONTAGE



- Breng de vergrendelpal (1) van de 3e/4e versnelling en van de achteruit op z'n plaats.



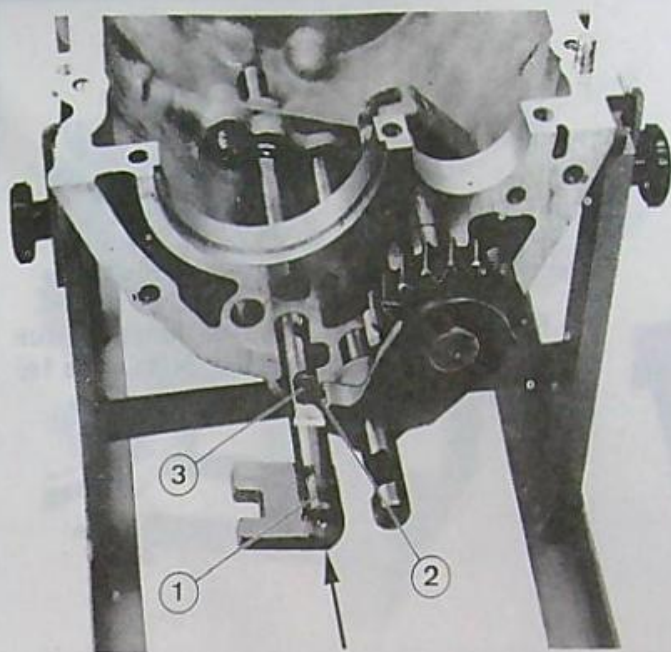
- Breng vervolgens de ingeoliede vergrendelstift (2) in de boring van de schakelvork-as van de 3e/4e versnelling (3).



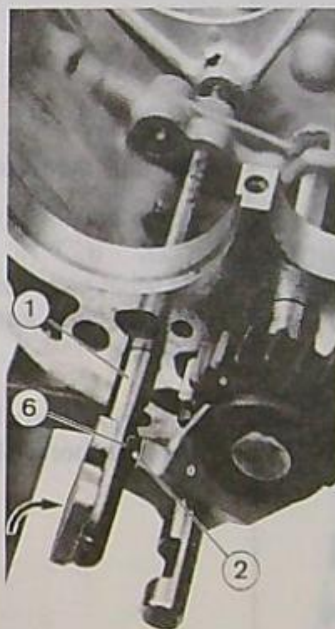
- Breng de meeneempal (4) en de veer in de schakelvork-as van de achteruit.

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3 03 27


- Breng de schakelvork-as van de 3e/4e versnelling (1) op z'n plaats en houdt hierbij de gaffel horizontaal en naar links gericht.
- Schuif de as in de boring terwijl de meeneempal (2) ingedrukt wordt totdat de platte kant van de vergrendeling (3) tegenover de pal (2) komt.

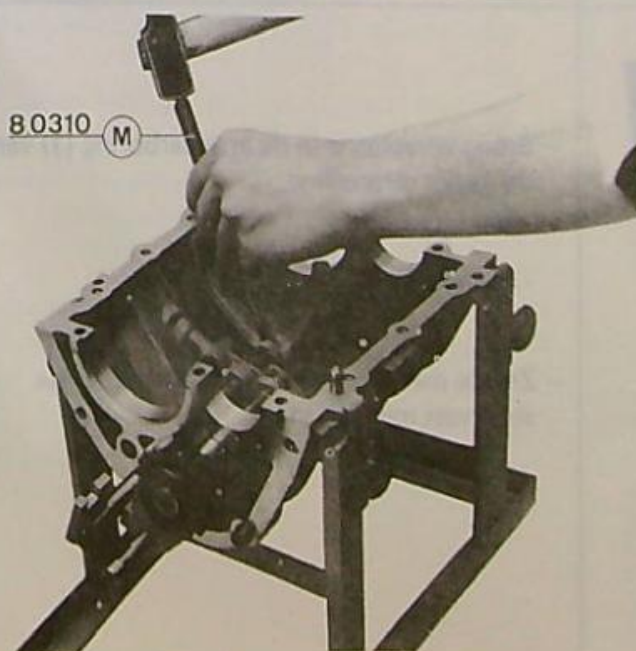


- Breng de schakelvork van de 3e/4e versnelling (4) (de grootste) op z'n plaats met de lange kant van de boring naar achteren gericht.

- Schuif de as (1) zover door, totdat deze gelijk ligt met de schakelvork (4).

BELANGRIJK - Let erop dat de kleine vergrendelstift (5) in de asboring op z'n plaats blijft.

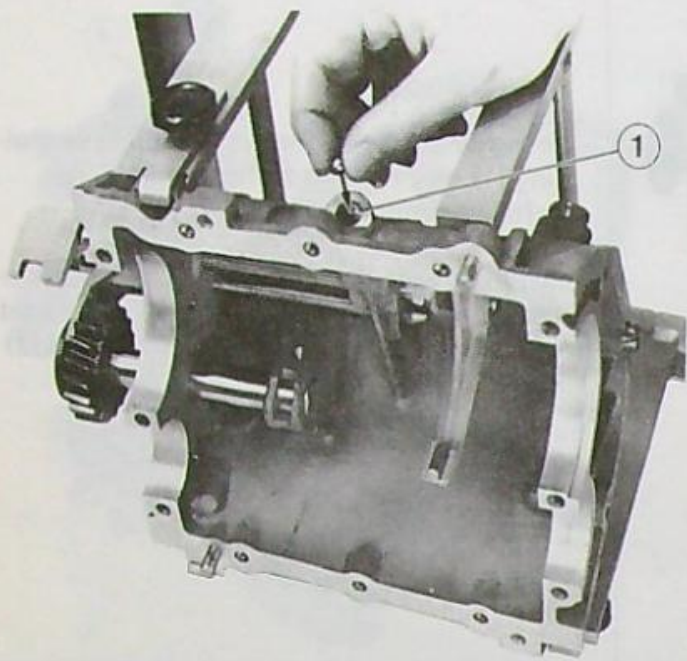
- Draai vervolgens de gaffel van de as (1) zodanig dat de uitsparing (6) tegenover de meeneempal (2) komt.



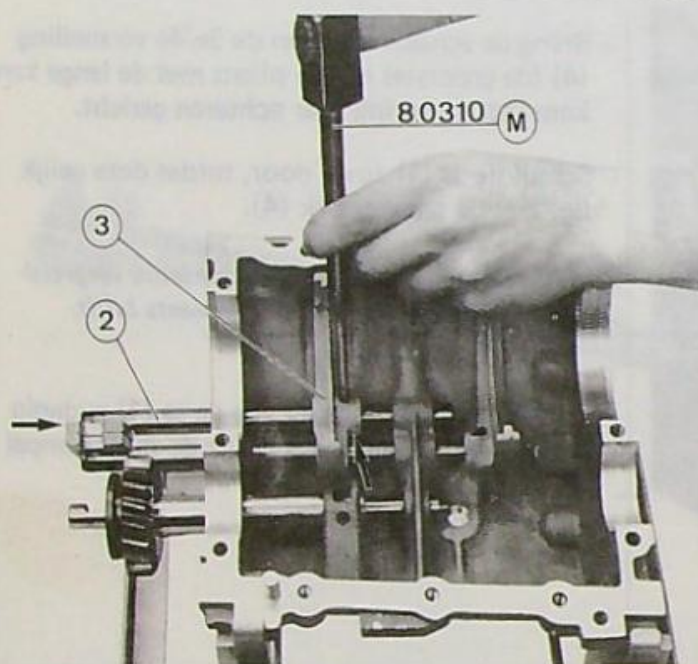
- Bevestig de schakelvork met een nieuwe Mechanicus borgstift.

VERSHELLINGSBAK

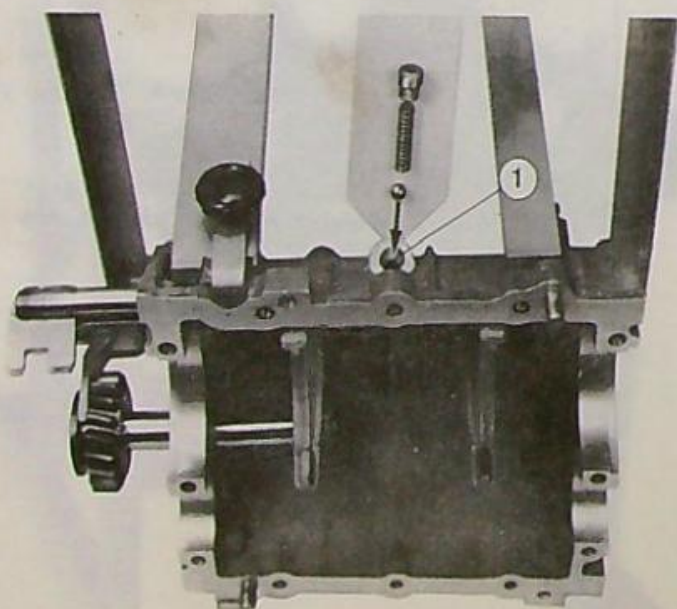
MONTAGE



- Breng een arreteerkogel in de boring (1) (tussen de schakelvork-as van de 3e/4e en de 1e/2e versnelling).



- Monteer achtereenvolgens:
 - de schakelvork-as van de 1e/2e versnelling (2),
 - de schakelvork van de 1e/2e versnelling (3) met de lange kant van de boring naar voren gericht.
- Bevestig de schakelvork met een nieuwe Mecanindusborgstift.



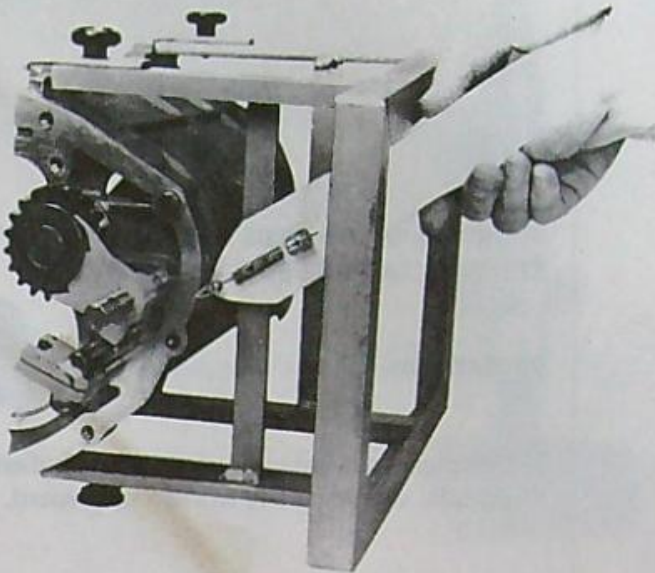
- Breng vervolgens in de arreteerboring (1) van de 1e/2e versnelling,
 - een kogel,
 - een veer.
- Zet de met Perfect seal no.4 ingesmeerde stop vast met 1,3 m.kg.

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

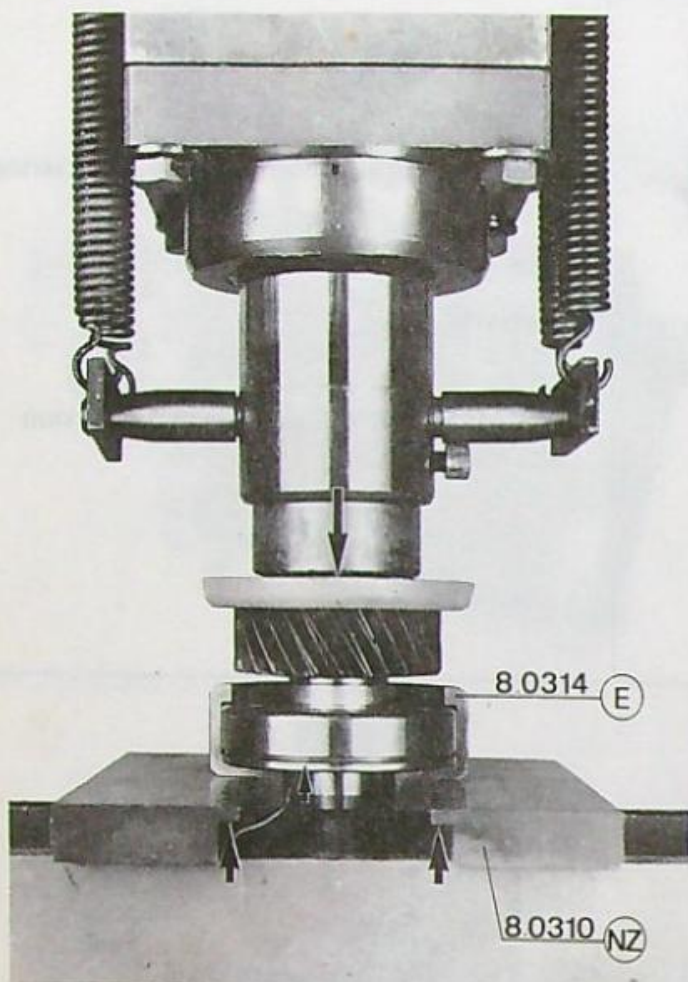
3

03 29



- Breng in de arreteerboring van de 3e/4e versnelling:
 - een kogel,
 - een veer.

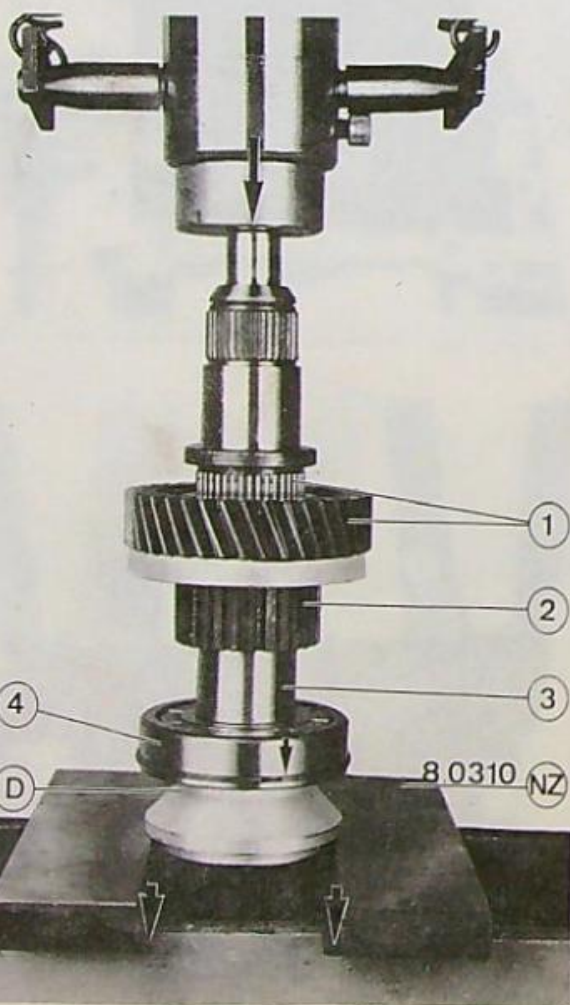
- Zet met Perfect seal no. 4 ingesmeerde stop vast met 1,3 m.kg.



VOORBEREIDING VAN DE ASSEN VOOR DE AFSTELWERKZAAMHEDEN'

PRIMAIRE AS

- De volgende montage werkzaamheden dienen op tafel van de pers te worden uitgevoerd.
- Monteer het kogellager (met de borggroef naar voren gericht).



HOOFD AS

- Monteer achtereenvolgens op de hoofd as:
 - het tandwiel van de 2e versnelling (1) voorzien van het naaldlager,
 - de syngromeshnaaf van de 1e/2e versnelling (2),
 - de naaldlagerbus van het tandwiel van de 1e versnelling (3),
 - het kogellager (4) met een nieuwe borgveer die naar achteren moet worden gericht.
- Monteer het kogellager met de pers.

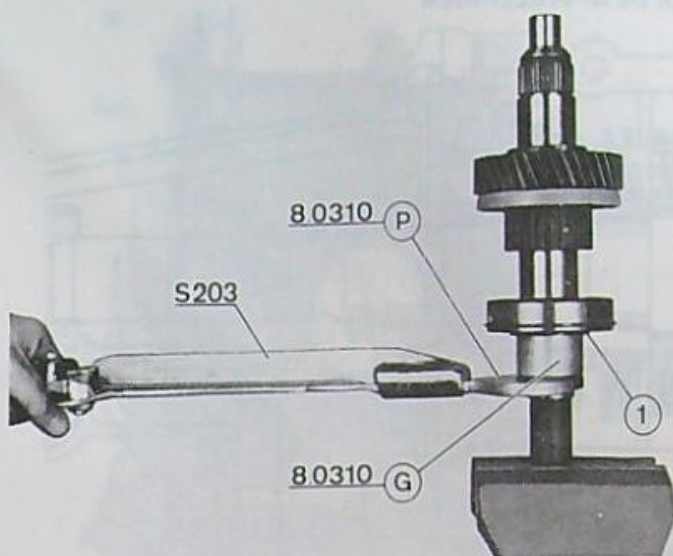
LET OP

De uitgeoefende druk met de pers mag nooit meer bedragen dan 3 ton.

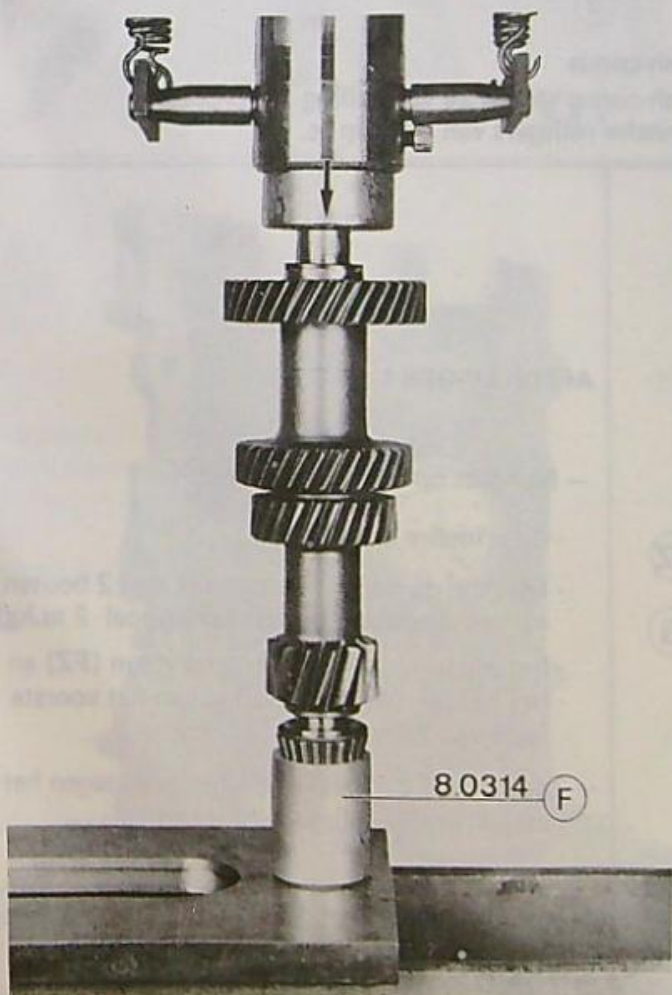
VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3 03 31



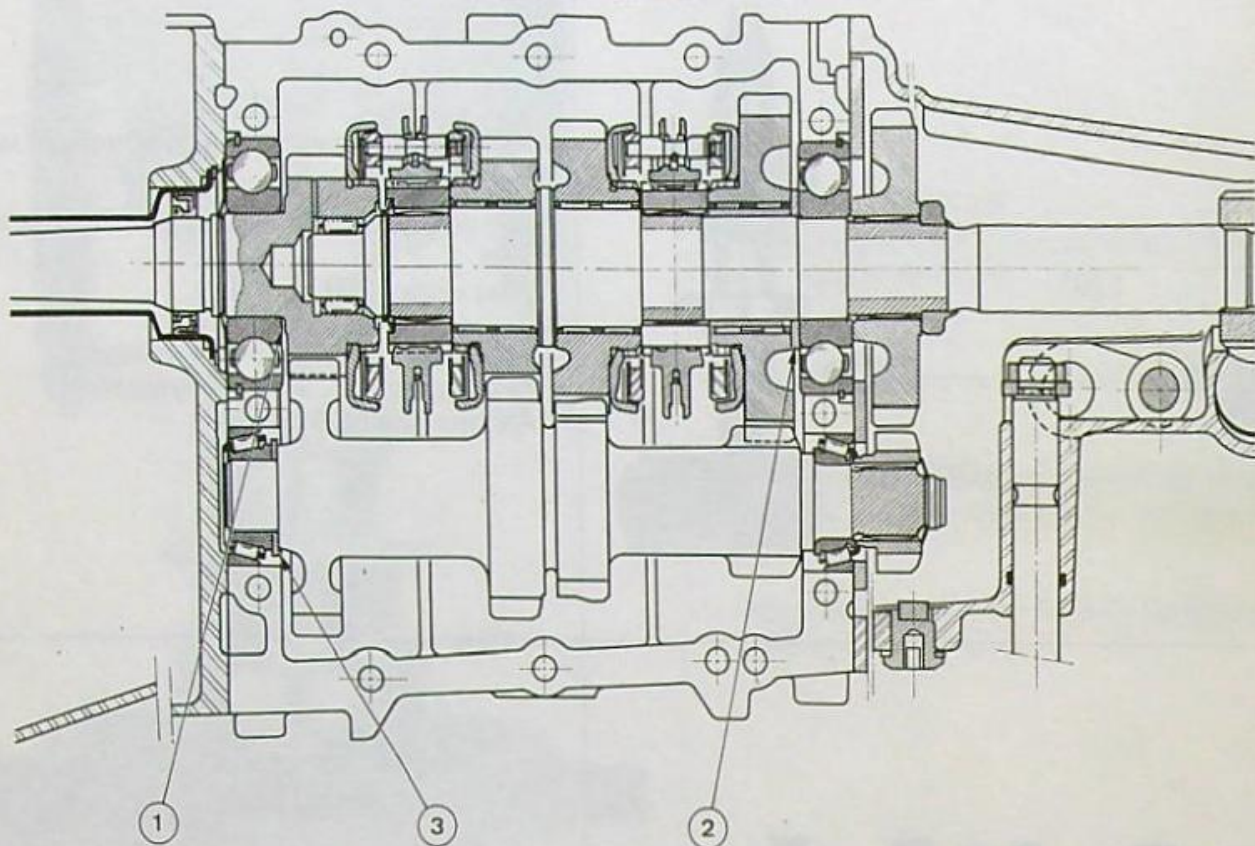
- Monteer in volgorde tegen de achterkant van het kogellager.
- de gekalibreerde afstelring (1) (zie demontage),
- het vulstuk (G)
- een **nieuwe** moer.
- Aanhaalen met 5,5 m.kg.



HULP AS

- Ontvet de **nieuwe** konische rollagers voor de montage zorgvuldig.
- Olie ze overvloedig in met ESSO UNIFLO motorolie.
- Monteer met behulp van de pers:
 - 1e het achterste kogellager,
 - 2e het voorste kogellager.

VORGORDE VAN DE AFSTELLINGEN



- 1 - De stand van de synchromesh-conus
 2 - De stand van de synchromesh-conus van de 2e versnelling
 3 - De voorspanning van de conische rollagers van de hulp as.



AFSTELLINGEN 1

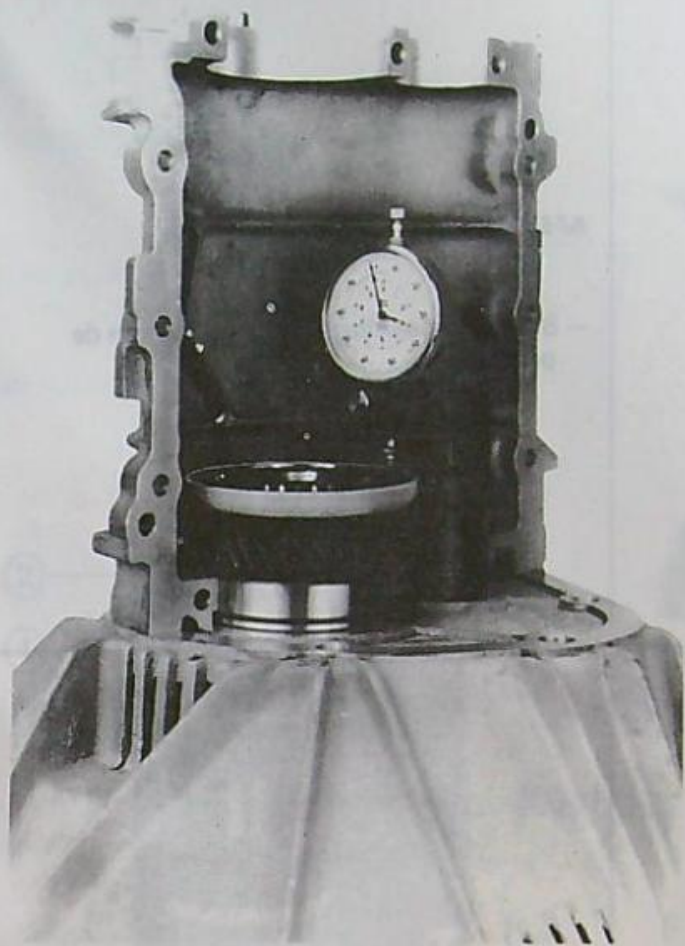
- Monteer op het vliegwielhuis:
 - de primaire as
 - bevestig de rechter carterhelft met 2 bouten op het vliegwielhuis (aanhaalkoppel 2 m.kg).
 - het micro-meter klokje op de steun (FZ) en het kaliber (G) in de boring van het voorste lager van de hulp as.
- Zorg ervoor dat het kogellager goed tegen het pasvlak van het vliegwielhuis aanligt.
- Laat de tastpen van het meetklokje op de rand van de synchromesh-conus (1) rusten.

VERSHELLINGSBAK

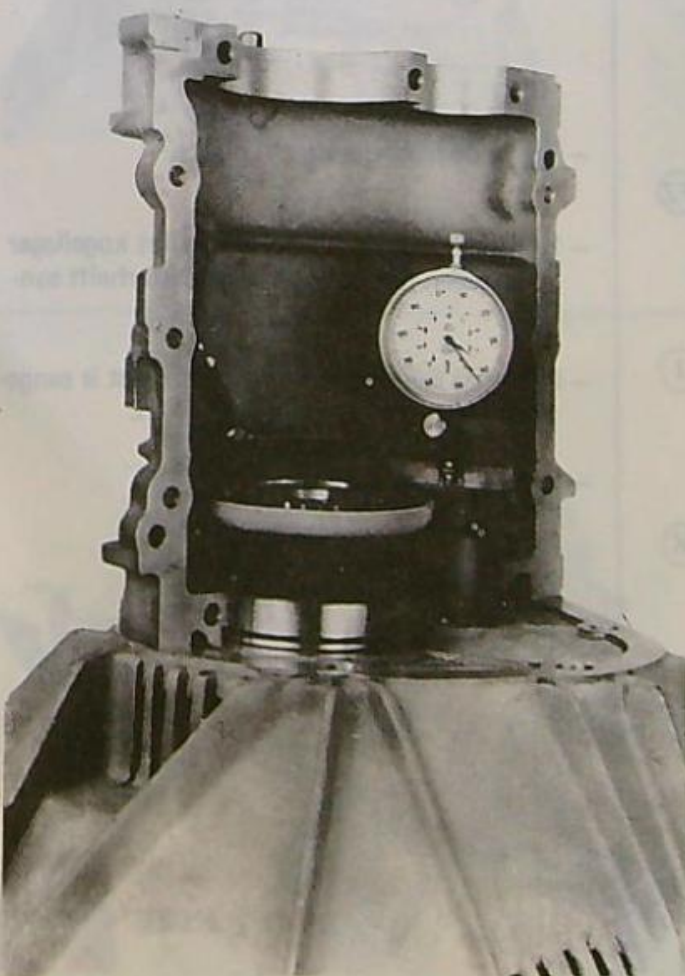
MONTAGE

3

0333



- Draai de primaire as rond.
- Zet de wijzerplaat van het meetklokje op nul d.w.z. de gemiddelde uitslag aangegeven bij een volle omwenteling van de as.



- Verplaats de micrometer zodat de tastpen van het meetklokje op het vlak van het kaliber komt te rusten.
- De uitslag van het meetklokje geeft nu de waarde aan van het aantal stelringen die geplaatst moeten worden tussen het prise-as tandwiel en het voorste kogellager.
- Afronden op 0,05 mm naar boven of beneden.

Voorbeeld:

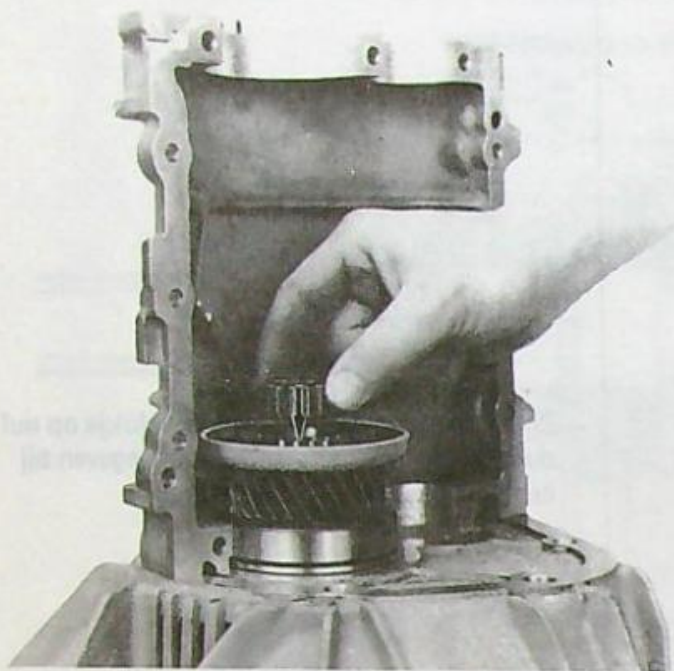
Aflezings op het meetklokje is 0,43 mm.

- Maak gebruik van de volgende stelringen:
 - 1 terugvoerplaat, dikte 0,15 mm*
 - 1 stelring dikte 0,30 mm
 - totaal 0,45 mm.
- Leg deze vulringen zolang in de daarvoor bestemde plaats in het deksel van het gereedschap-kistje 8.0310 IJ.

Opmerking : *Dikte van de olieterugvoerplaat is altijd 0,15 mm.

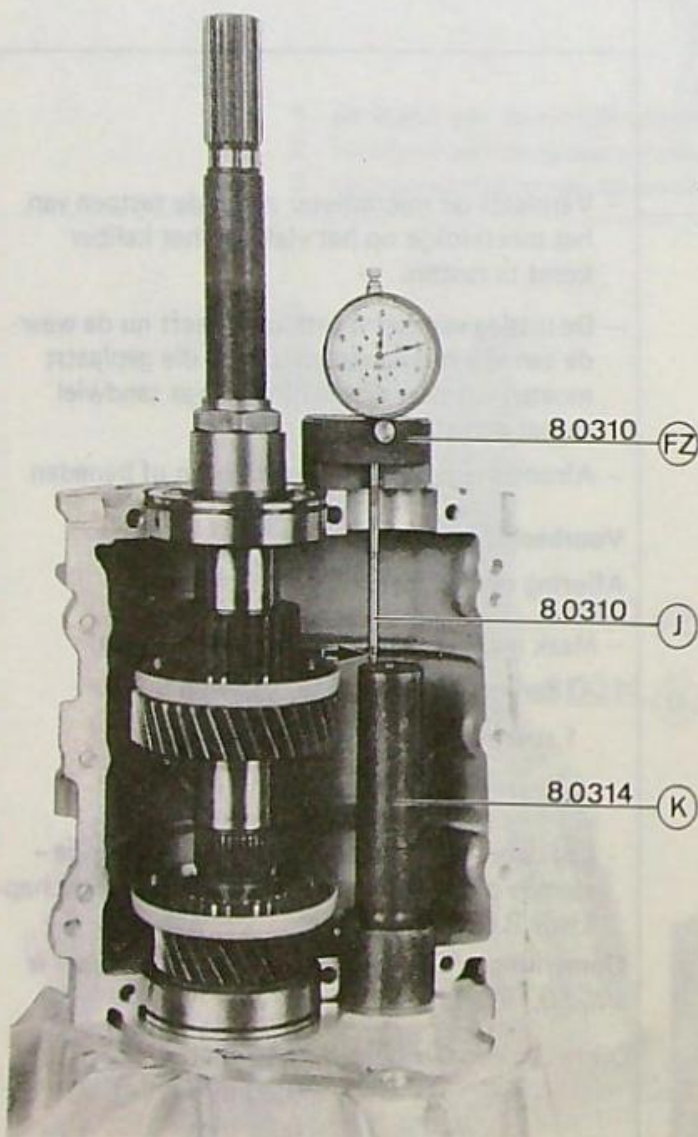
Dikte van de stelringen:

0,15 mm
0,20 mm
0,25 mm
0,30 mm
0,35 mm.



AFSTELLING 2

- Breng het naaldlager in de boring van de primaire as.



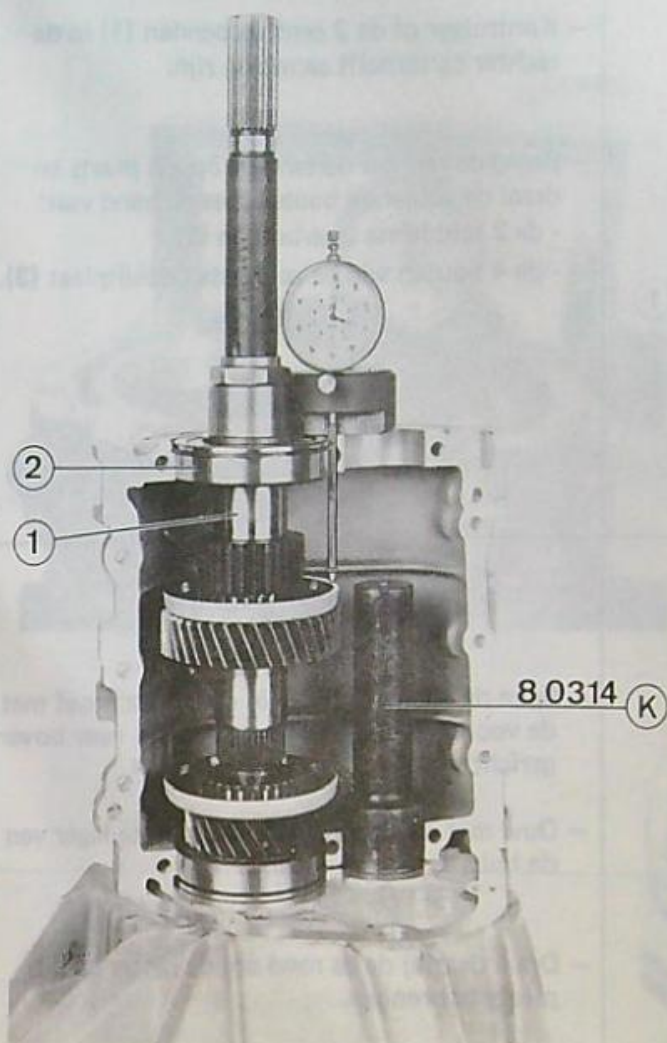
- Breng de hoofdas op z'n plaats.
- Controleer of de borgveer van het kogellager goed tegen het pasvlak in de carterhelft aansluit.
- Plaats de micrometer zoals hiernaast is aangegeven met de diverse hulpstukken.
- Zet de wijzerplaat op nul.

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3

03 35



– Verplaats de micrometer zodanig dat de tastpen van het meetklokje op de rand van de synchromes konus van de 2e versnelling komt te rusten.

– De uitslag van het meetklokje geeft nu de waarde aan van een aantal stelringen, die geplaatst moeten worden tussen de naaldlagerbus (1) van het tandwiel 1e versnelling en het achterste kogellager (2).

– Afronden op 0,05 mm naar boven of beneden

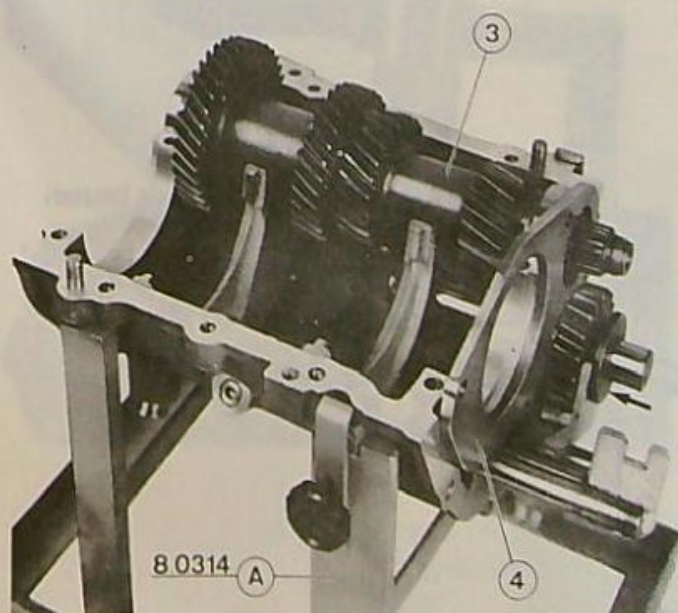
Voorbeeld:

Aflezing op het meetklokje: 2,82 mm.

– Maak gebruik van een stelring van 2,80 mm en leg deze zolang in de daarvoor bestemde plaats in het deksel van het gereedschapkistje 8.0310 IJ.

Opmerking - Dikte maten van de vulringen:
27 stelringen, oplopend met 0,05 mm van 2,35 mm tot 3,65 mm.

– Verwijder :
- het afstelgereedschap,
- de hoofd as
- de rechter carterhelft,
- de primaire as.



AFSTELLING 3

– Bevestig de linker carterhelft op de steun.

– Monteer:

- de hulp as (3) met de conische rollagers
- opsluitplaat van de lagers.

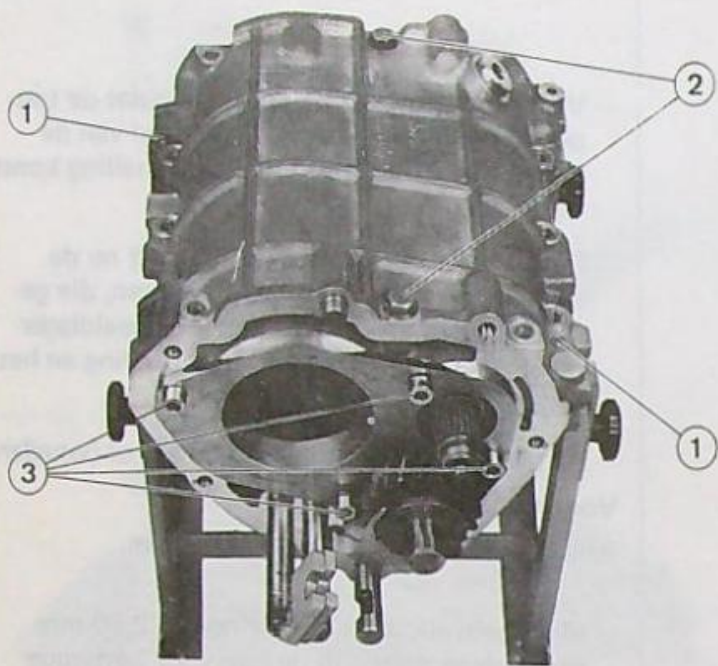
– Schakel de achteruit in.

03 36

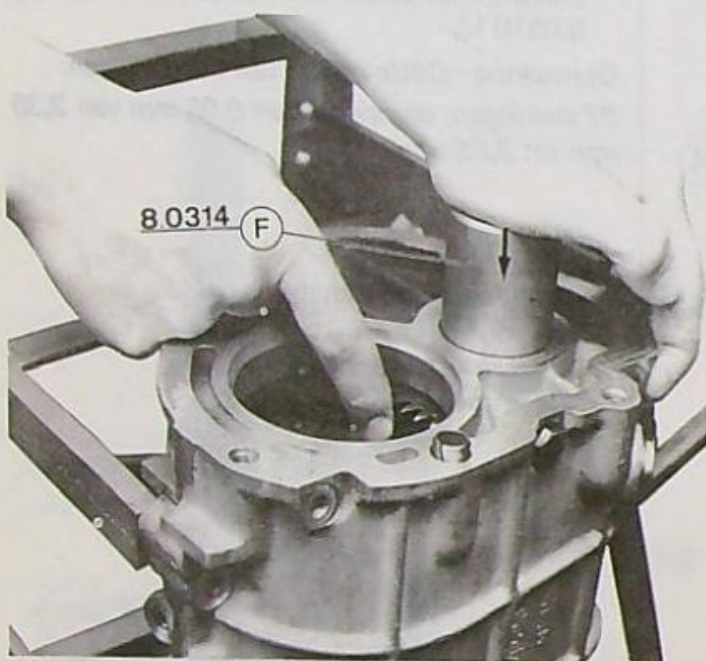
3

VERSNELINGSBAK

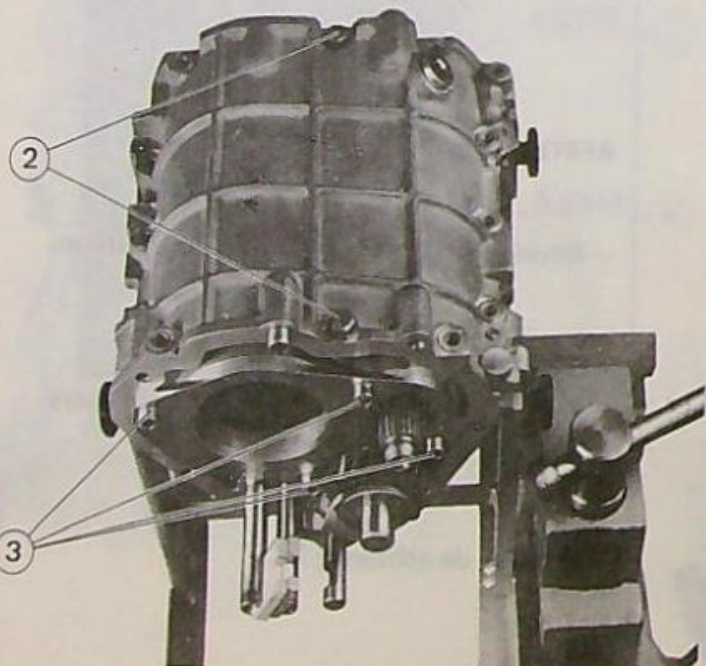
MONTAGE



- Controleer of de 2 centreerpennen (1) in de rechter carterhelft aanwezig zijn.
- Breng de rechter carterhelft op z'n plaats en draai de volgende bouten met de hand vast:
 - de 2 middelste lagerbouten (2)
 - de 4 bouten van de achterste opsluitplaat (3).



- Span de steun vertikaal in de bankschroef met de voorzijde van de versnellingsbak naar boven gericht.
- Duw met de stempel (F) het voorste lager van de hulp as naar beneden.
- Draai daarbij de as rond om de lagers op z'n plaats te brengen.



- Draai achtereenvolgens de volgende bouten aan met 1 m.kg:
 - van het lager (2),
 - van de achterste opsluitplaat (3).

VERSNELLINGSBAK

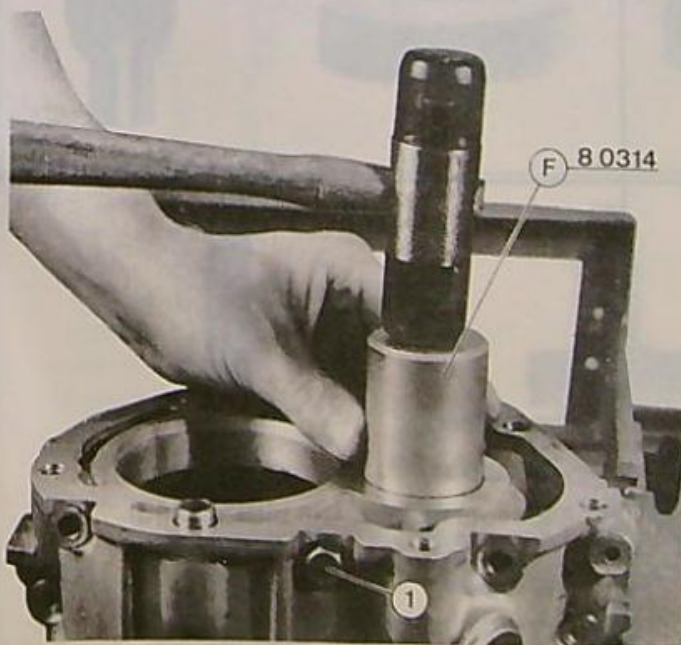
MONTAGE

3

03 37

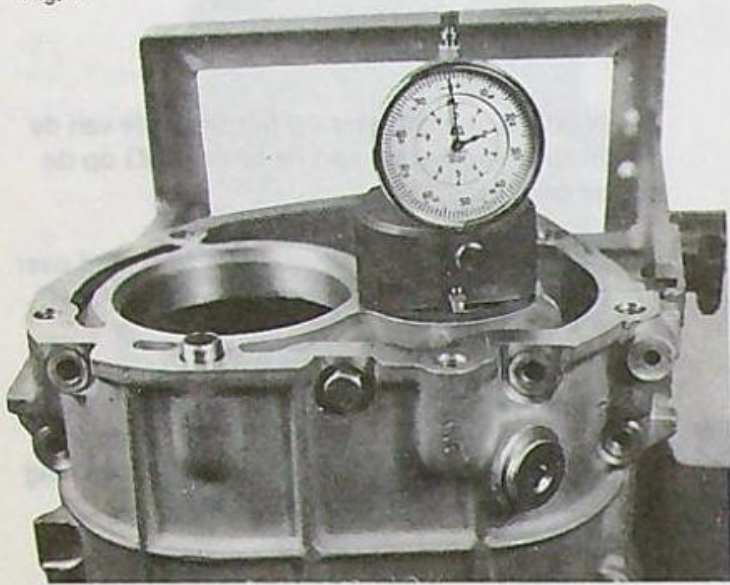


- Plaats de micrometer op het uiteinde van de hulp as (de boring van de steun (FZ) op de as gecentreerd).
- Draai de micro-meter een volle slag rond over de buitenste loopring van het voorste lager.
- De afw. king in lengte richting van de buitenste loopring van het lager ten opzichte van het voorste pasvlak van de carterhelften mag niet meer bedragen dan 0,03 mm.



- Als de afw. king meer bedraagt dan 0,03 mm dan op de buitenste loopring van het lager (geef een paar lichte tikken op het stempel (F))
- let erwel op, dat bij deze handeling de hulp-as niet zwaarder gaat draaien.
- Lukt dit niet, dan moeten de bevestigingsbouten (1) van het voorste lager iets losgedraaid worden.
- Herhaal daarna de meting van de evenwijdigheid.

Fig. I



– Zet het meetklokje op 2 en op 0 met de tastpen op de buitenste loopring van het lager (figuur I).

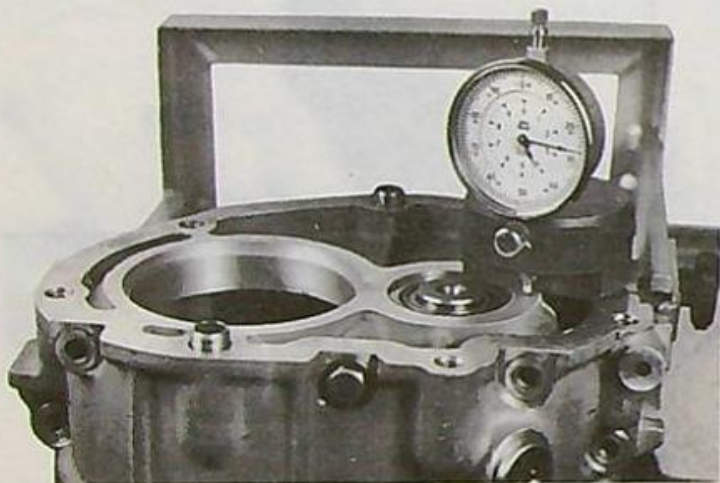
– Verplaats de micrometer zodanig dat de tastpen nu komt te rusten op het voorste tastvlak van het carter (figuur II).

– Noteer de uitslag van het meetklokje.

– Tel hierbij **0,10 mm** op voor de voorspanning van de lagers.

– Afronden op 0,05 mm naar boven of beneden.

Fig. II

**Voorbeeld:**

- gemeten op het carter	4,27 mm
- gemeten op het lager	2,00 mm
	<hr/>
	2,27 mm
+ voorspanning	0,10 mm
	<hr/>
	2,37 mm

– Afronden op 2,35 mm.

– Leg deze stelring zolang in de daarvoor bestemde plaats in het deksel van het gereedschapskistje 8.0310 IJ.

Opmerking: dikte maten van de stelringen. Oplopend van 0,5 mm van 2,35 tot 3,30 mm.



– Demonteer:
- de hulp as,
- het voorste lager (zie bladz. 03 13).

– Plaats de hierboven bepaalde stelring (afstelling 3) met de schuine kant tegen het tandwiel.

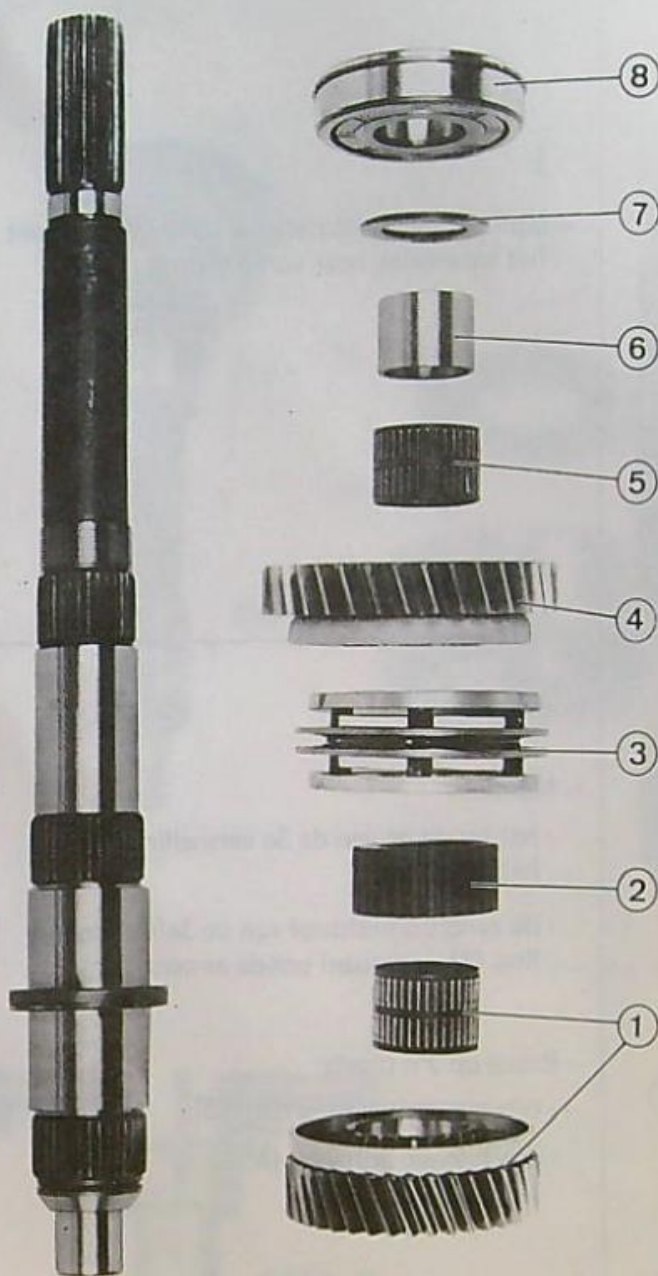
– Pers het lager weer op de as, (zie bladz. 03 31).

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

3

03 39



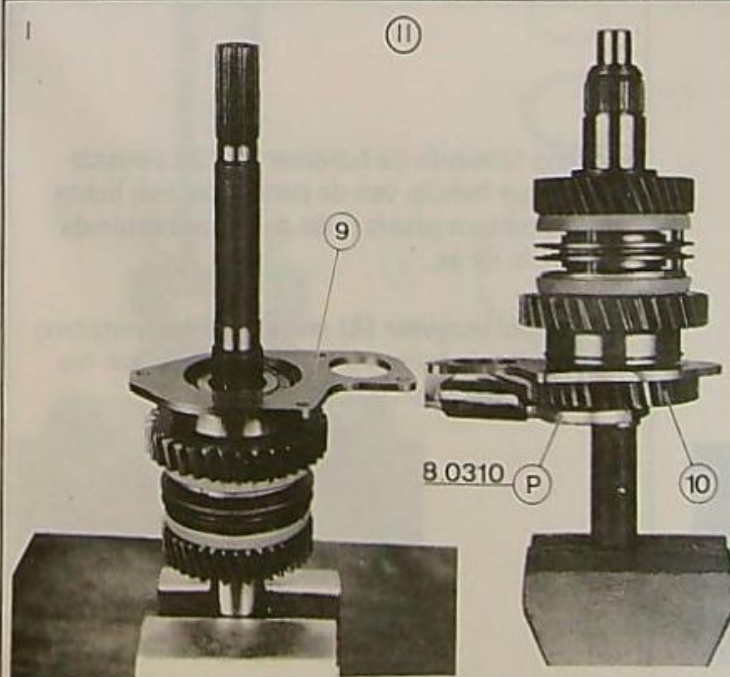
DEFINITIEVE MONTAGE

HOOFD AS

- Demonteer het achterste lager en de tandwielgroep (zie bladz. 03 15).
- Monteer achtereenvolgens de bij de demontage gemerkte onderdelen:
 - het tandwiel van de 2e versnelling (1) met naaldlager,
 - de synchroneshnaaf (2) met de schakellof (3),
 - het tandwiel van de 1e versnelling (4),
 - het naaldlager (5),
 - de naaldlagerbus (6),
 - de afstelring (7) (afstelling 2)
 - het achterste kogellager (8) met de borgveer naar achteren gericht.
- Monteer het lager met behulp van de pers (zie bladz. 03 30).

LET OP

De uitgeoefende druk met pers mag nooit meer bedragen dan 3 ton.



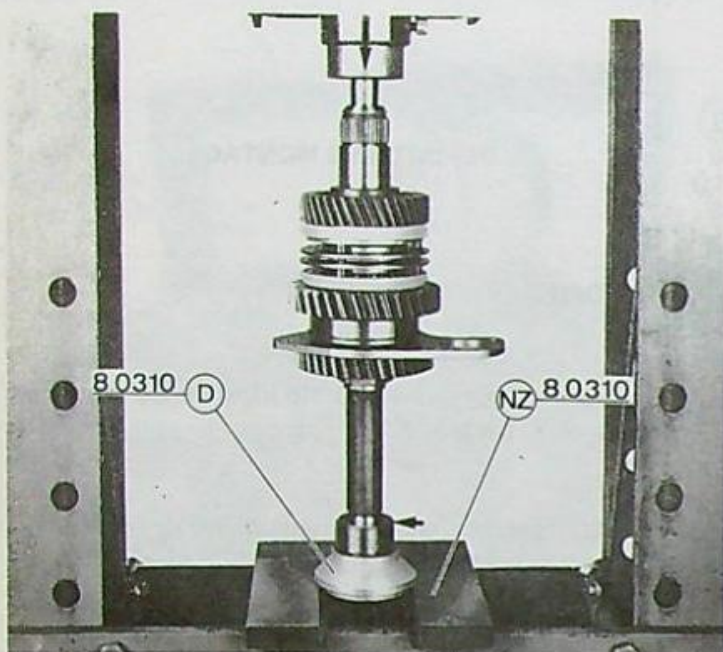
- Monteer de achterste opsluitplaat (9) volgens afbeelding I.
- Monteer het achteruittandwiel (10) met het gevlokte gedeelte naar achteren gericht. (afbeelding II)
- Haal de nieuwe moer aan met 5,5 mkg en borg deze met borggereedschap 8.0310 L.

03 40

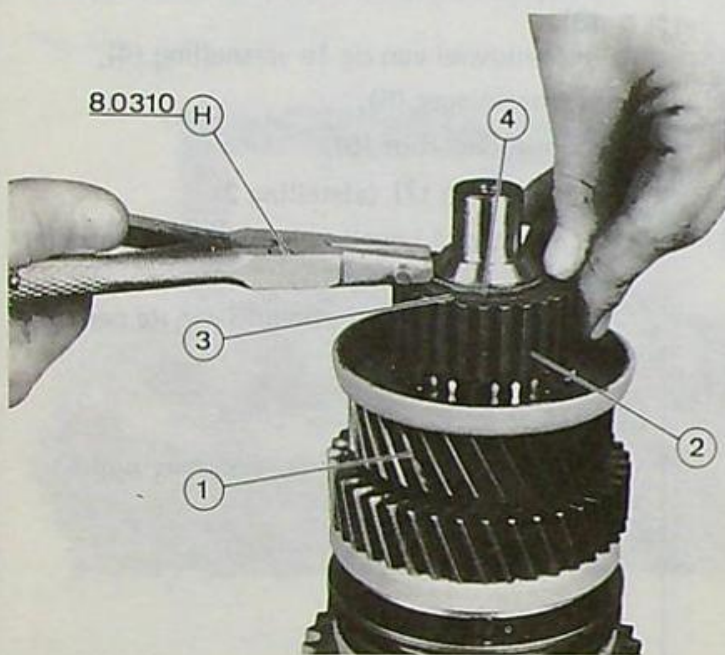
3

VERSHELLINGSBAK

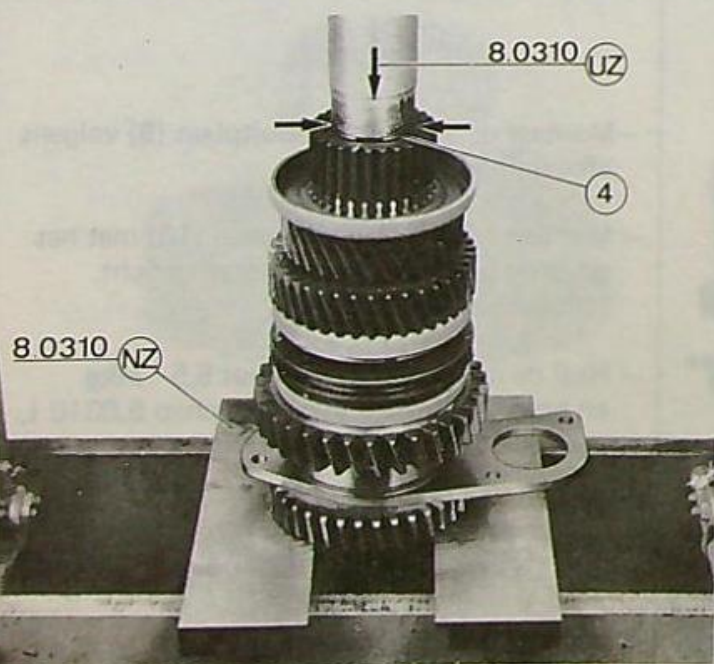
MONTAGE



- Monteer de kilometertelleraandrijfworm met het aanlegvlak naar voren gericht.



- Monteer:
 - het tandwiel van de 3e versnelling (1) met het naaldlager,
 - de synchromeshnaaf van de 3e/4e versnelling (2) eventueel om de as persen.
- Breng op z'n plaats:
 - een nieuwe verende riem (3),
 - een nieuwe borgveer (4).



- Breng tenslotte de borgveer met de verende ring met behulp van de pers onder een lichte druk op hun plaats in de daarvoor bestemde groef in de as.
- Knijp de borgveer (4) met een waterpomptang in totdat de buiten diameter gelijk is aan die van het stempel (UZ).

VERSHELLINGSBAK

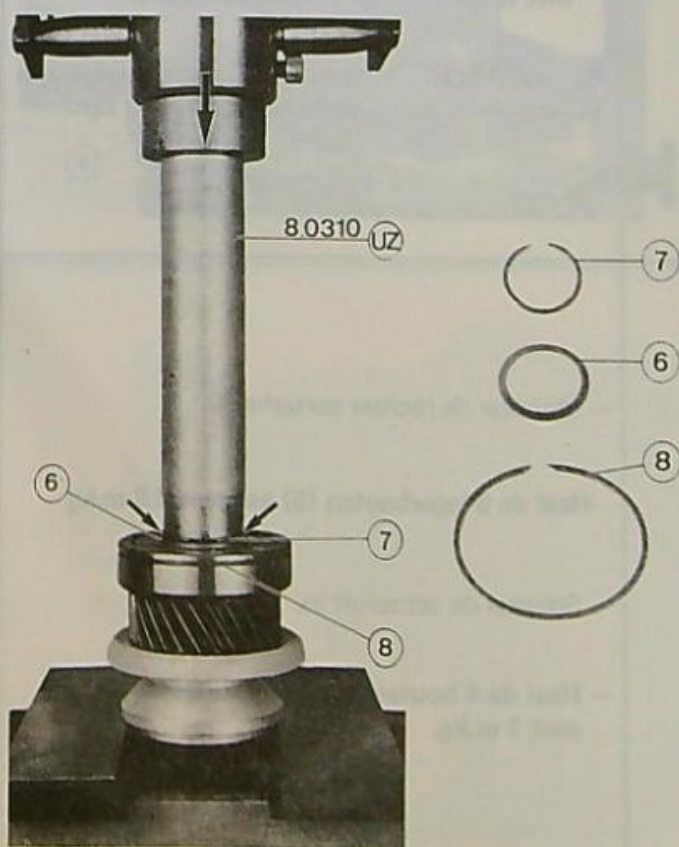
MONTAGE

3 03 41

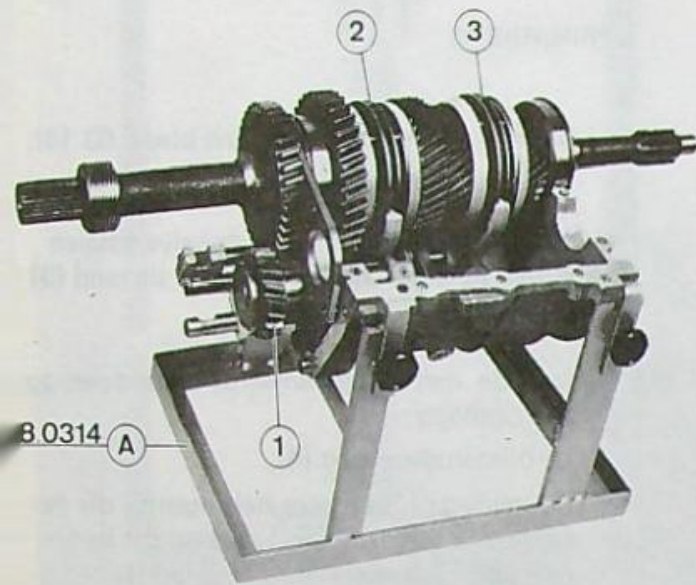


PRIMAIRE AS

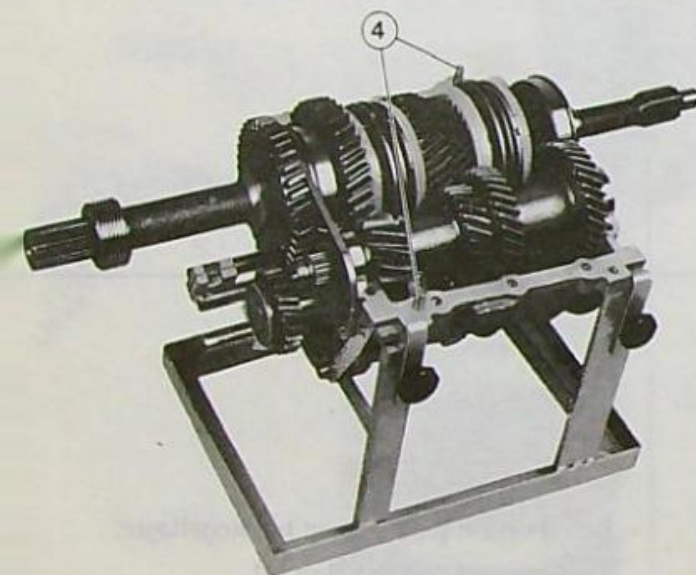
- Demonteer het kogellager (zie bladz. 03 16).
- Plaats het kogellager (1) in de halve schalen (E) met de borgveergroef (2) naar de rand (3) gericht.
- Plaats de met vet ingesmeerde onderdelen op het kogellager:
 - de olieterugvoerring (4),
 - de stelring of meerdere stelringen (5) die bepaald zijn bij afstelling 1, (let op dat de boring gelijk ligt met die van het lager).
- Monteer het kogellager (zie bladz. 03 30).



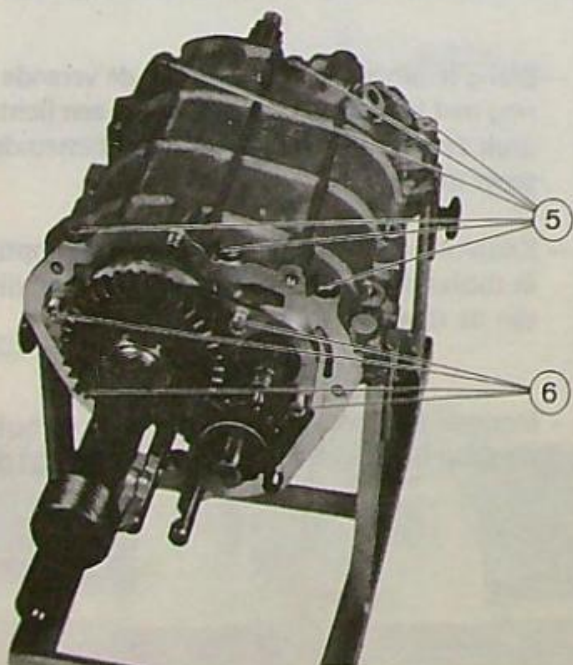
- Breng op z'n plaats tegen het kogellager:
 - een nieuwe verende ring (6),
 - een nieuwe borgveer (7) met de tang 8.0310H.
- Breng tenslotte de borgveer met de verende ring met behulp van de pers onder een lichte druk op hun plaats in de daarvoor bestemde groef in de as.
- Knijp de borgveer (7) met een waterpomptang in totdat de buiten diameter gelijk is aan die van de stempel (UZ).
- Monteer een nieuwe borgveer (8) op de buitenring van het kogellager met de tang 8.0310 H



- Zorg dat het schakeltandwiel van de achterruit (1) zich in de "neutrale stand" bevindt.
- Plaats het naaldlager in de boring van het prise-as tandwiel.
- Schuif de primaire as en de hoofd as in elkaar.
- Zet beide schakelmoffen (2) en (3) in de "neutrale stand".
- Breng de tandwielgroep in de linker carterhelft en zorg ervoor dat de schakelvorken goed in de synchromesh-groeven vallen.



- Monteer :
 - de buitenste loopringen van de konische rollagers van de hulp as,
 - vervolgens de hulp as met het carter.
 - Smeer de pasvlakken van de carter helften in met een dun laagje Perfect seal no. 4.
- BELANGRIJK** - controleer of de centreerpennen (4) nog in de linker carterhelft aanwezig zijn.



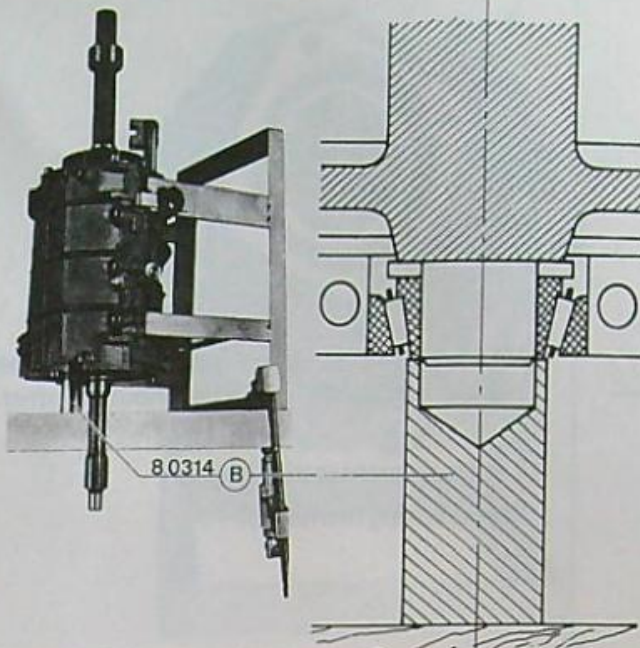
- Monteer de rechter carterhelft.
- Haal de 6 lagerbouten (5) aan met 0,5 m.kg.
- Schakel de achterruit in.
- Haal de 4 bouten van de opsluitplaat (6) aan met 1 m.kg.

VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

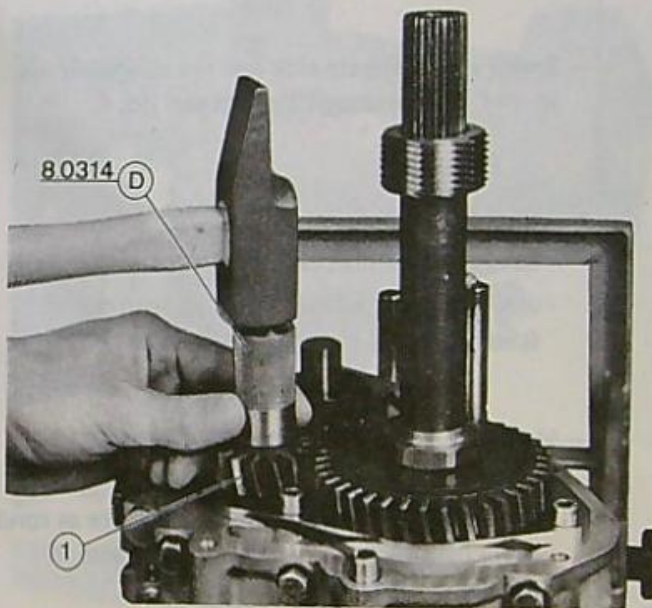
3

03 43



MONTAGE VAN HET HULPTANDWIEL VAN DE ACHTERUIT

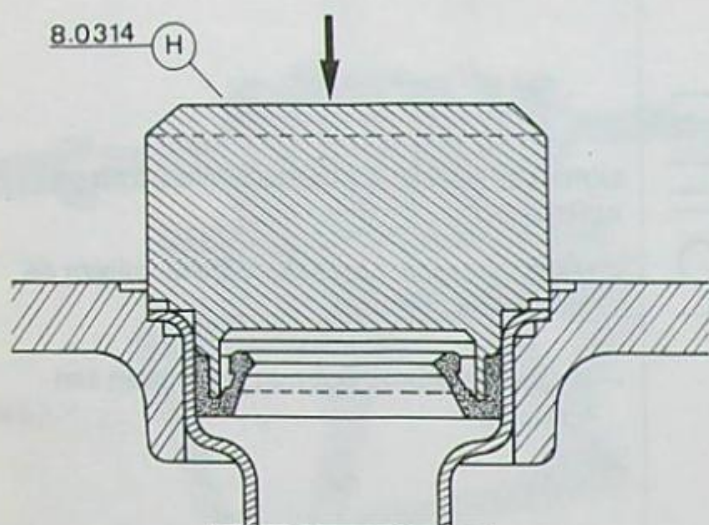
- Plaats het geheel op de werkbank volgens de afbeelding hiernaast.
- En zet het geheel vast met behulp van een lijmtang.



- Monteer :
 - het tandwiel van de achteruit (1) met de kraag naar achteren gericht.
 - een nieuwe verende ring,
 - een nieuwe borgveer.
- Breng de borgveer op z'n plaats in de groef met de stempel (D).
- Breng de borgveer tenslotte op z'n plaats met behulp van een waterpomptang.

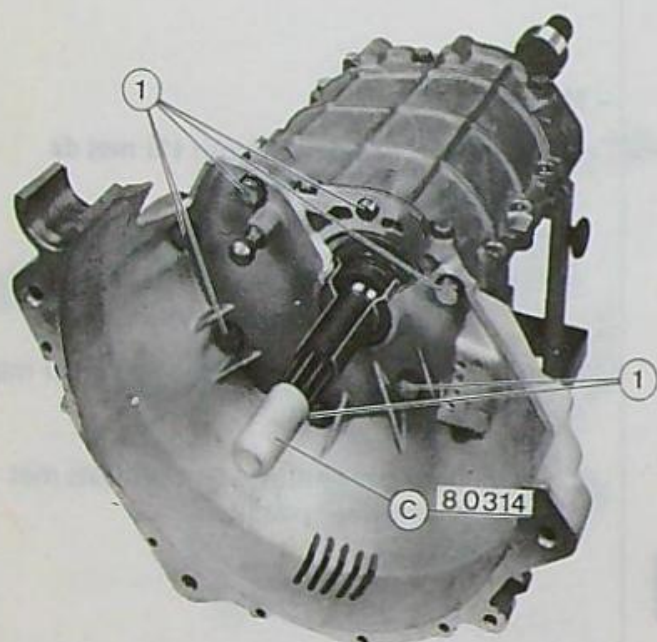
VERSNELINGSBAK

MONTAGE

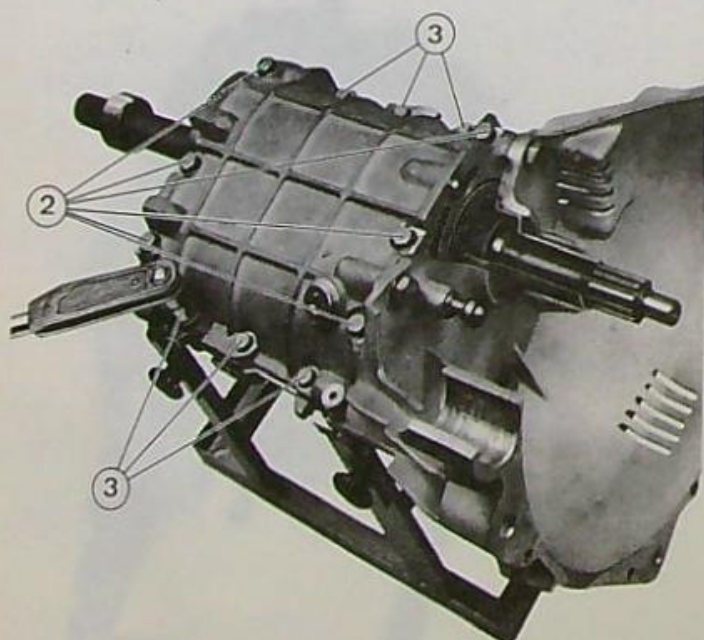


VLEIOWIELHUIS

- Monteer de vooraf ingeoliede oliekeerring met behulp van de stempel en een houten hamer.
- Let op de montagerichting.
(zie tekening hiernaast).



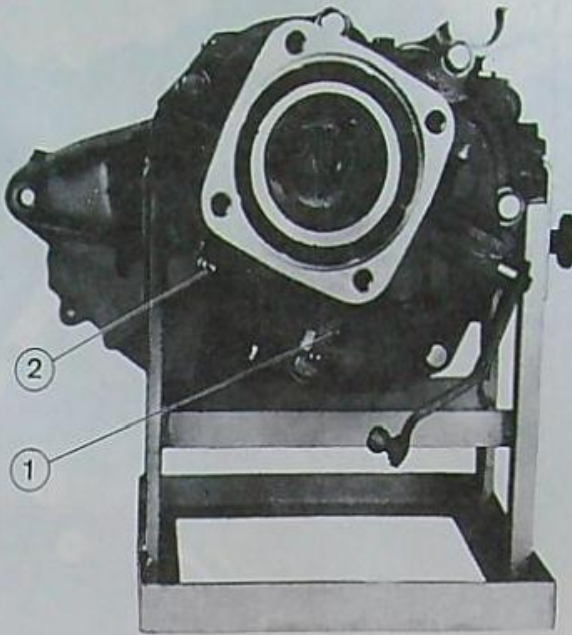
- Smeer het achterste vlak van het vliegwielhuis in met een dun laagje Perfect seal no. 4.
- Monteer:
 - de beschermhuls (C) op de primaire as,
 - vervolgens het vliegwielhuis en zorg dat de spiebanen niet tegen de oliekeerring komen.
- Haal de 7 bevestigingsbouten (1) aan met 2,75 m.kg.
- Draai tijdens het vastzetten de primaire as rond om de lagers van de hulpas op z'n plaats te brengen.



- Draai de 6 lagerbouten (2) weer los.
- Tik voorzichtig met een houten hamer op de carterhelften, terwijl de primaire as wordt rondgedraaid.
- Haal de 6 lagerbouten (2) aan met 1,5 m.kg.
- Monteer tenslotte de 6 bevestigingsbouten (3) van de carterhelften en zet deze vast met 1 m.kg.

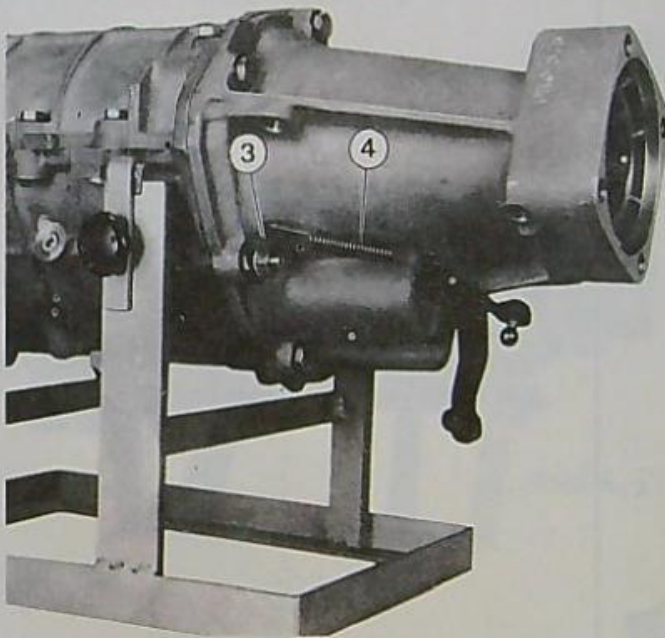
VERSHELLINGSBAK

MONTAGE

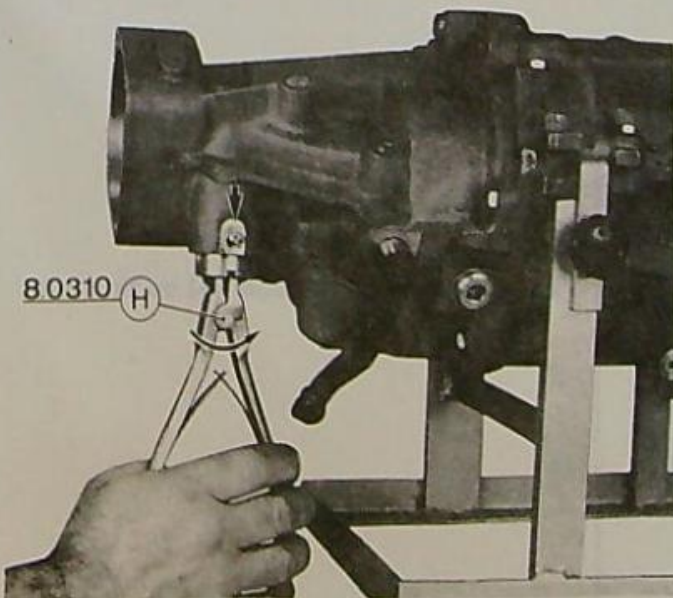
3 03 45


ACHTERSTE CARTER

- Zet de achteruit in de "neutrale stand".
- Smeer de pakkingvlakken van het achterste carter in met een dun laagje Perfect seal n^o. 4
- Zet de selectie-hefboom (1) geheel naar achteren (links om).
- Monteer het achterste carter:
 - met het dubbel tapeind (2) tegenover de selectie hefboom,
 - vastzetten met 1,5 m.kg.
- Olie de naaldlagers in.



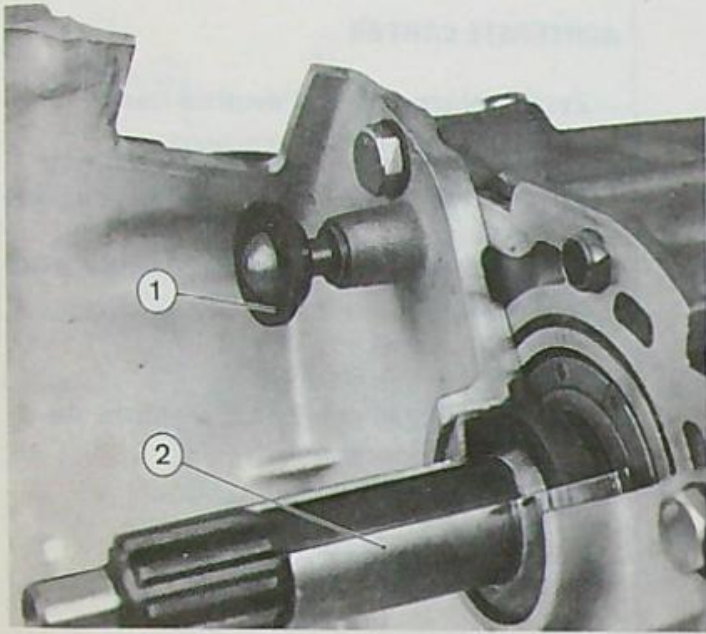
- Monteer:
 - het bevestigingspunt (3) van de trekveer,
 - de veer (4).



- Monteer de houder van de km. telleraandrijving, voorzien van een nieuwe ingeliede O-ring.
- Zet de borgbout en de kontramoer vast.

VERSPELLINGSBAK

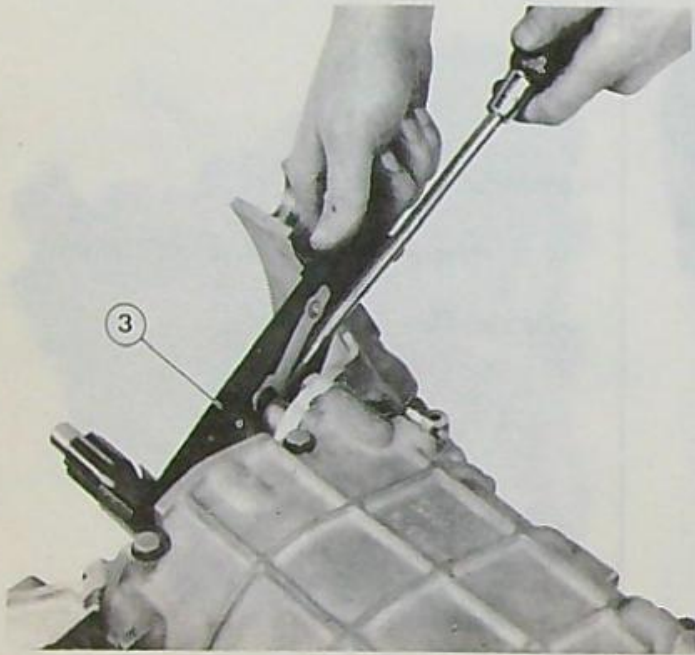
MONTAGE



KOPPELINGSVORK

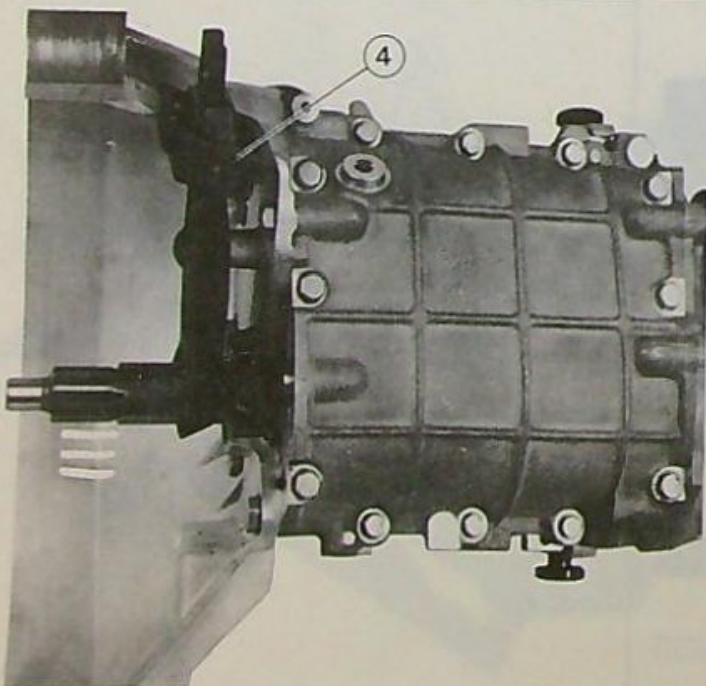
– Monteer:

- het rubberkapje (1) in de groef achter de kogelbout en vet deze in,
- smeer de geleidingsbus van het druklager (2) in met een dun laagje Molykote.



– Monteer de koppelingsvork (3):

- de klemveer van de vork moet achter het rubber kapje worden geschoven.

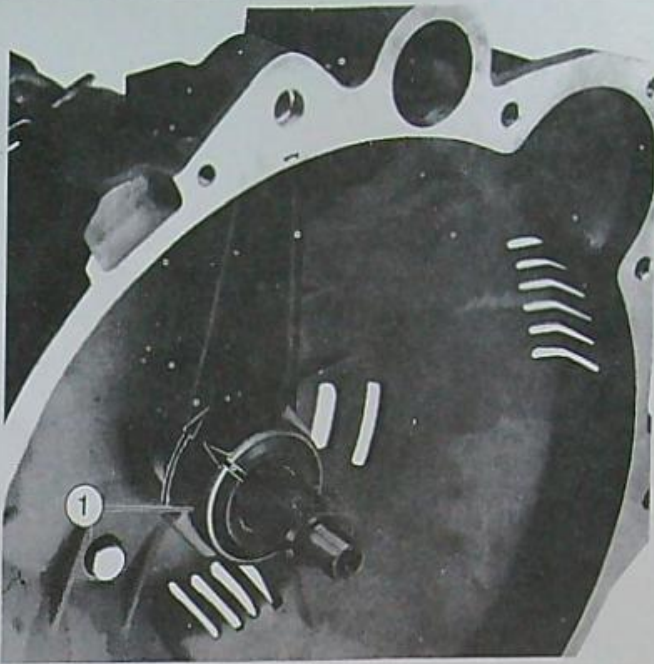


– Breng het beschermrubber (4) op z'n plaats.

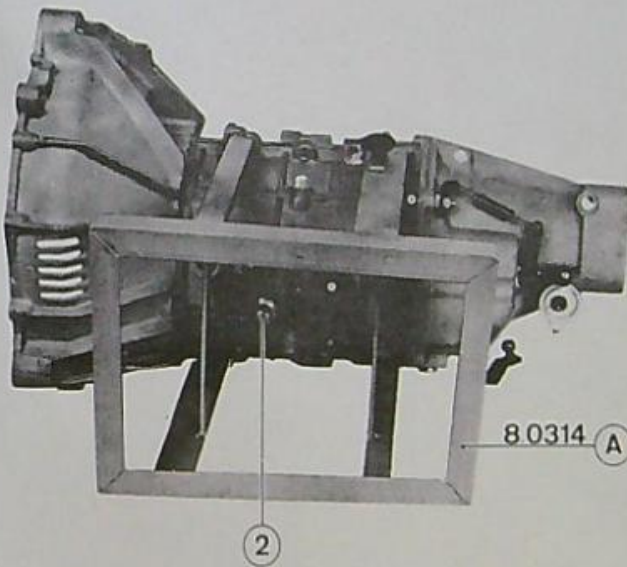
VERSPELLINGSBAK

MONTAGE

3 03 47



– Monteer het kogeldrukklager (1).



– Monteer de schakelaar van de achterrijlampen (2) voorzien van een **nieuwe** pakkingring.

- aanhalen met 2,75 m.kg,

- Verwijder de steun.



PEUGEOT



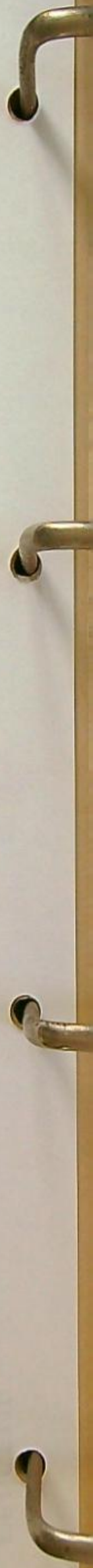
bladz.

IDENTIFIKATIE, SPECIFIKATIES EN AFSTELLINGEN

Identifikatie en specificaties	01 01
Kontrole van de verdeling van de stuuruitslag	01 03 tot 01 05
Stand van het stuurwiel	01 06
Afstelling van de sporing	01 07

NAVEN

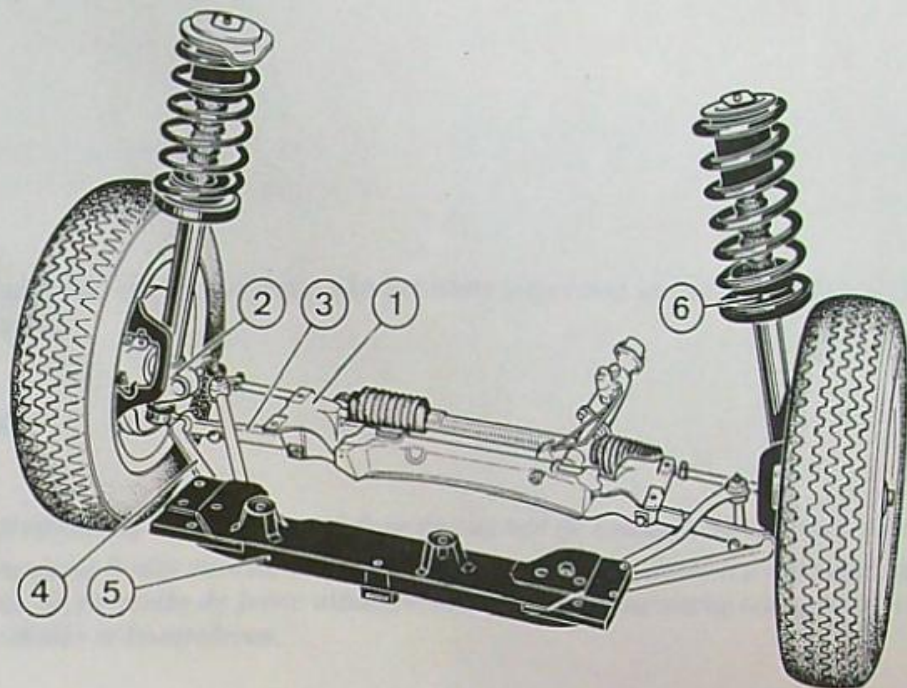
Te gebruiken gereedschap	04 01 tot 04 03
Demontage	04 11
Montage	04 13 tot 04 16
Demontage van de lagers	04 21
Montage van de lagers	04 23 en 04 24



VOORTREIN

IDENTIFIKATIE EN SPECIFIKATIES

6



- 1 - Hoofdtraverse
- 2 - Fusee
- 3 - Achterste wieldraagarm
- 4 - Voorste wieldraagarm (reactie-arm)
- 5 - Voortraverse
- 6 - Aanslagrubber

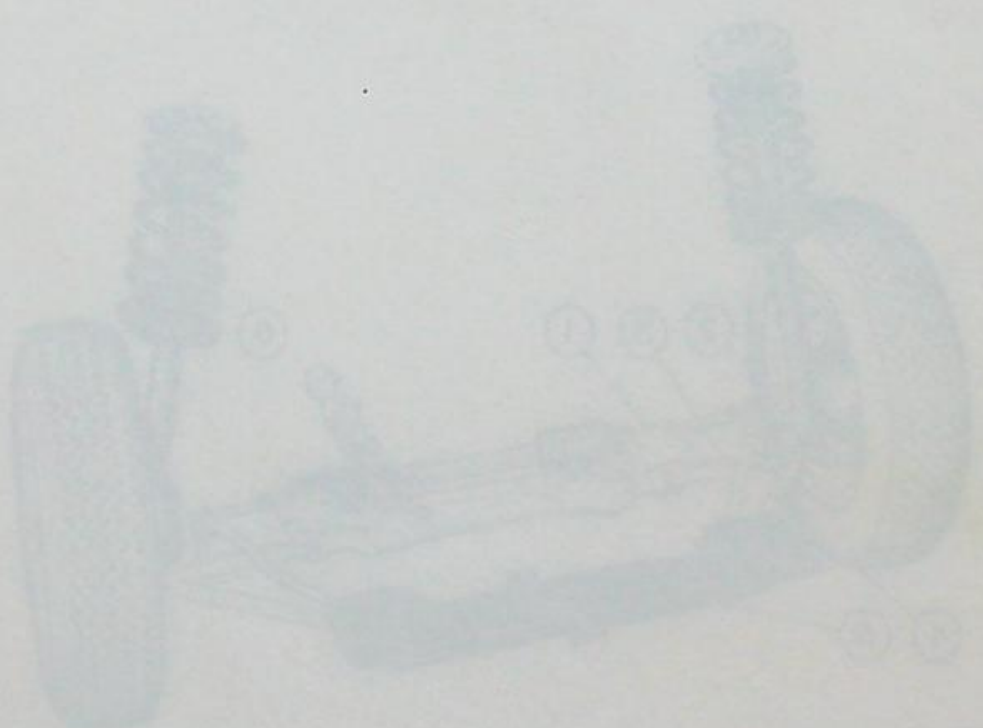
SPECIFIKATIES
(wagen, rijklaar)

TOESPOOR	3 mm - 1 mm
CAMBER OF WIELVLUCHT (negatief)	$0^{\circ}30' \pm 45'$
CASTER OF NASPOOR	$2^{\circ}40' \pm 30'$
K.I. KINGPIN - INCLINATION OF DWARS HELLING VAN DE FUSEE	$10^{\circ} 50' \pm 30'$

*Met gereedschap, gevuld met olie, benzine en water.



VOORZIJN
DE RIJWEGE VAN DE RIJWEGE



- 1. ROLBOL
- 2. ROLBOL
- 3. ROLBOL
- 4. ROLBOL
- 5. ROLBOL
- 6. ROLBOL

DE RIJWEGE VAN DE RIJWEGE

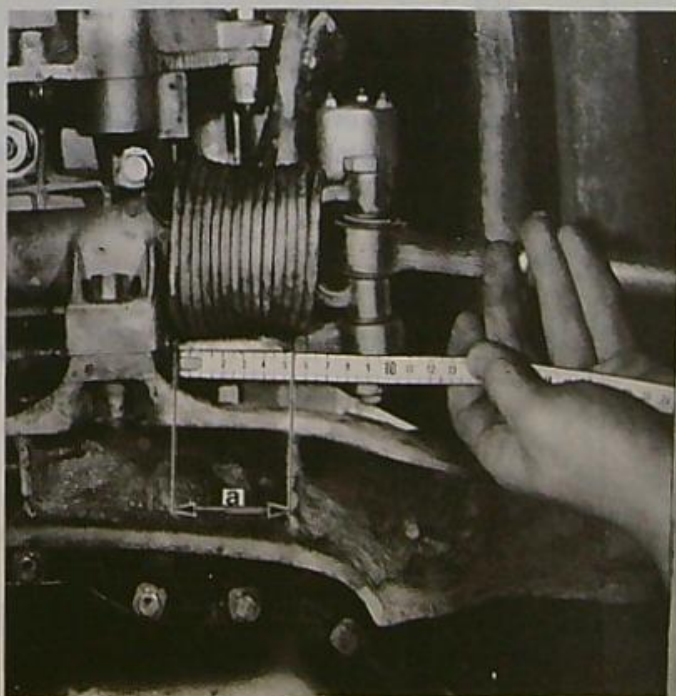
1. ROLBOL
2. ROLBOL
3. ROLBOL
4. ROLBOL

TOEGANG
DABER OF RIJWEGE
DABER OF RIJWEGE
AL KIJNIN INCLINON OF DABER
KELING VAN DE RIJWEGE

Het uitlijnen van de voortrein kan het beste uitgevoerd worden met BEM-MULLER uitlijnapparaat

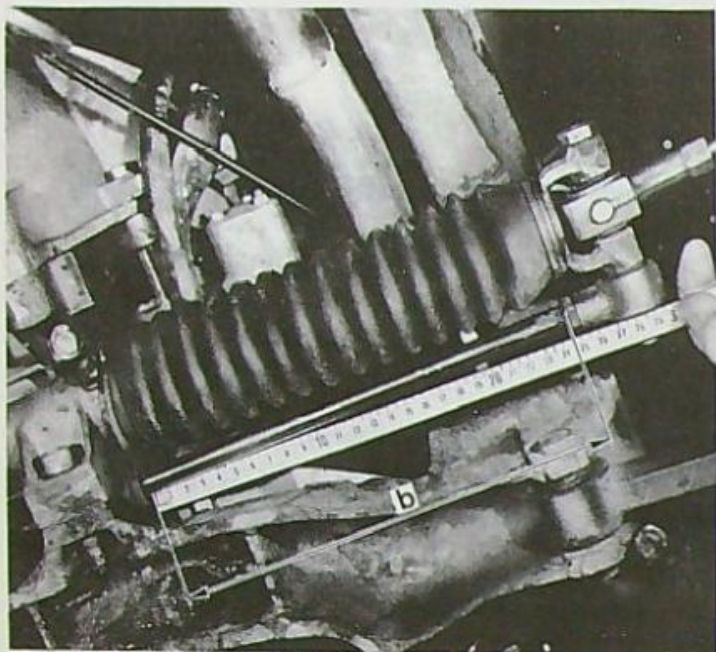
BELANGRIJK

De stuuruitslag wordt begrensd door de slag van de hydraulische stuurbekrachtigingscilinder. Het stuurmechanisme is niet voorzien van een direkte aanslagnok, daarom is het noodzakelijk om voor het uitlijnen van de voortrein de juiste uitslagverdeling van de stuuruitslag ten opzichte van de slag van de hydraulische cilinder te controleren.

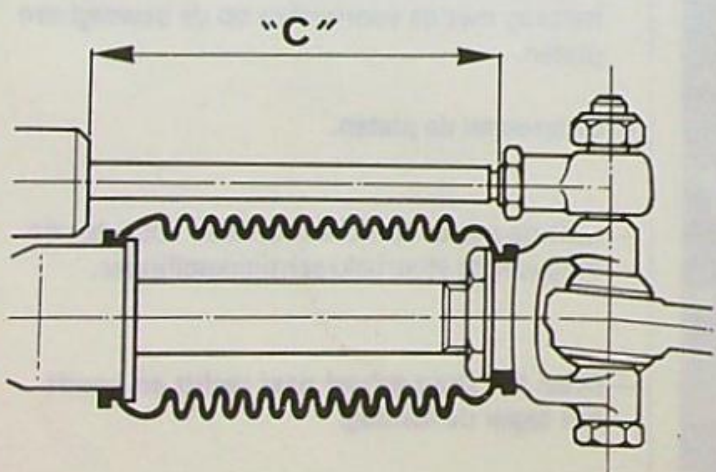


KONTROLE VAN DE VERDELING VAN DE STUUR-UITSLAG.

- Plaats de wagen boven een werkkuil of op een hefbrug met de voorwielen op de beweegbare platen.
- Ontgrendel de platen.
- Laat de motor stationair draaien voor de voeding van de stuurbekrachtigingscilinder.
- Draai het stuur geheel naar rechts en houdt het tegen de aanslag.
- Noteer de uitslag van de zuigerstang (maat "a")
- Bijvoorbeeld, maat ("a") is 56 mm.



- Draai het stuur geheel naar links, en houdt het tegen de aanslag.
- Noteer de uitslag van de zuigerstang (maat "b").
- Bijvoorbeeld: maat "b" = 246 mm.



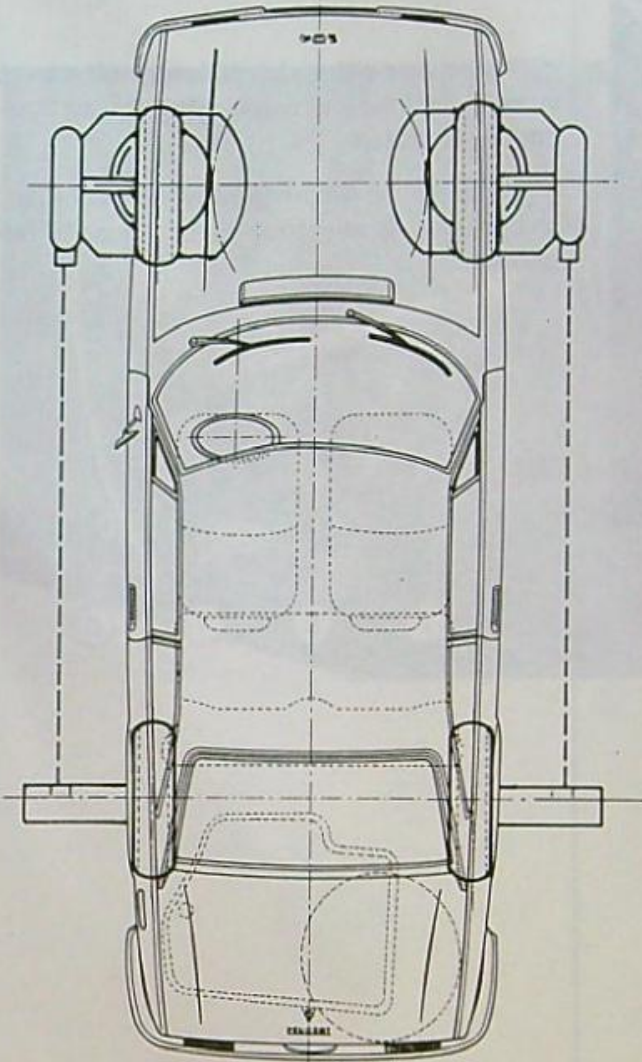
- De maat "c" van de uitslag van de zuigerstang in de rechttuit rijstand wordt verkregen door de maten "a" en "b" op te tellen en te delen door 2.

$$"c" = \frac{"a" + "b"}{2}$$

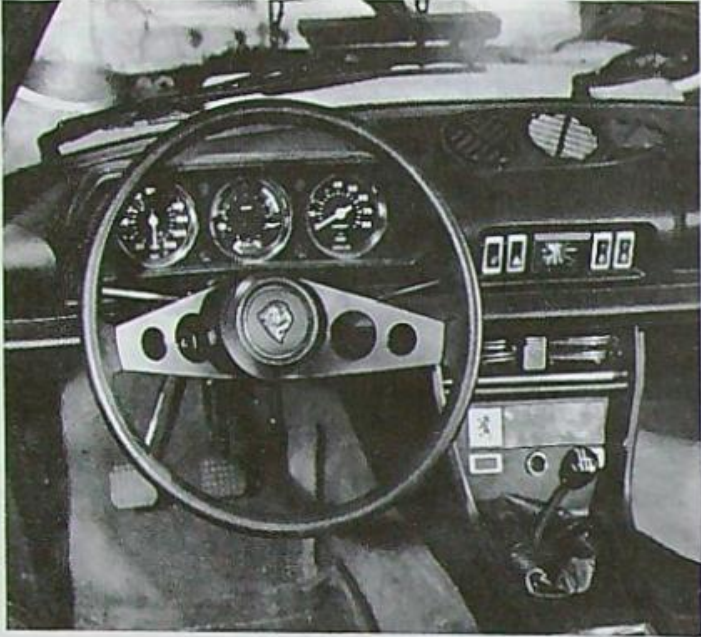
In ons voorbeeld: maat "c" = $\frac{56 + 246}{2} = 151 \text{ mm}$

VOORTREIN
AFSTELLINGEN

6 01 05



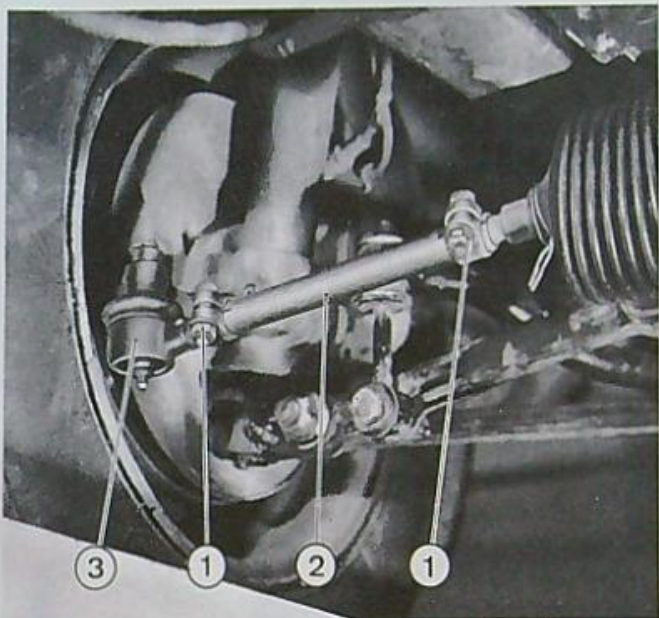
- Draai het stuur zodanig, in de middenstand, dat het uitsteken van de zuigerstang van de hydraulische cilinder gelijk is aan de maat "c".
- Zet de motor af.
- Controleer de stand van de voorwielen ten opzichte van de achteras.
- Als de uitlijning van de voorwielen niet goed is, controleer dan eerst of de fusee-armen niet vervormd zijn, daarna dient de lengte van de spoorstangen te worden afgesteld en wel over beide kanten gelijkmatig verdeeld totdat de voorwielen goed uitgelijnd zijn.



DE STAND VAN HET STUURWIEL

Als de voorwielen zich in de rechttuit stand bevinden, moet het stuurwiel in de hiernaast afgebeelde stand staan.

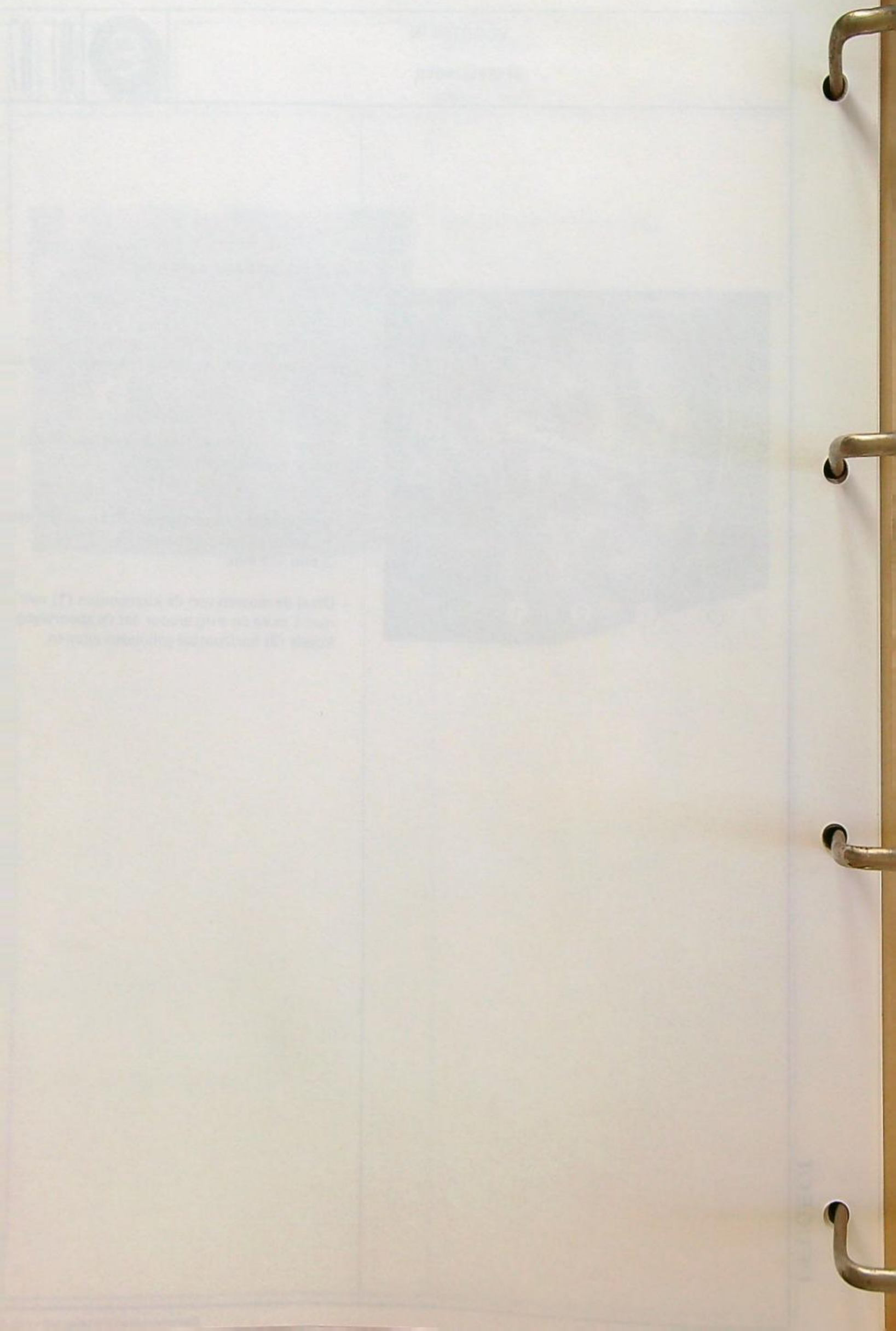
De stand kan gekorrigeerd worden door het stuurwiel op de spiebanen van de stuuras te verplaatsen.



AFSTELLING VAN DE SPORING

Deze afstelling moet uitgevoerd worden met de wagen rijklaar (gevuld met water, olie en benzine).

- Draai de moeren (1) van de klembouten van beide spoorstangen (2) los.
- Verstel beide spoorstangen (2) tegelijk om een toespoor te verkrijgen van:
 $3 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.
- Draai de moeren van de klembouten (1) vast met 1 m.kg en zorg ervoor dat de spoorstangkogels (3) horizontaal gehouden worden.



VOORTREIN

NAVEN

6

04 01

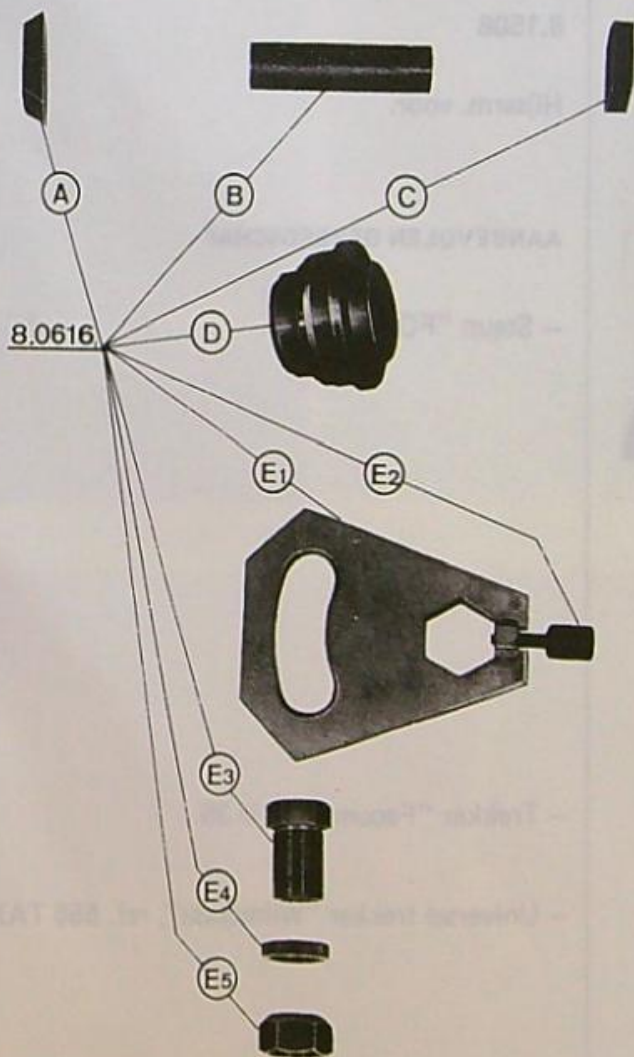
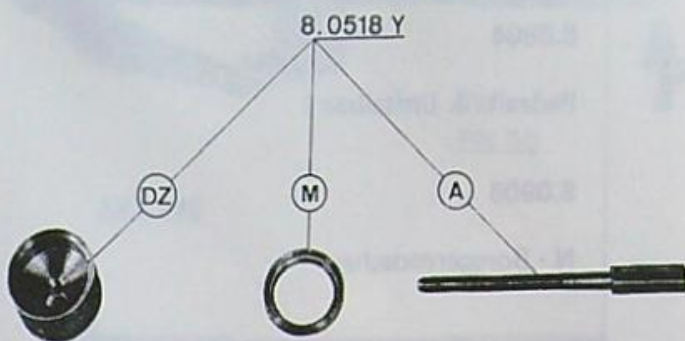
SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0518 Y

A - Trekkerbout

DZ - Steunring

M - Vulring voor steuning



8.0616

A - Trekker voor het binnenste lager.

B - Afstandsbus;

C - Trekker voor het buitenste lager.

D - Montagestempel.

E - Afstelkaliber voor de konische rollagers:

E1 - Kaliberplaat

E2 - Klemschroef.

E3 - Speciale tapbout.

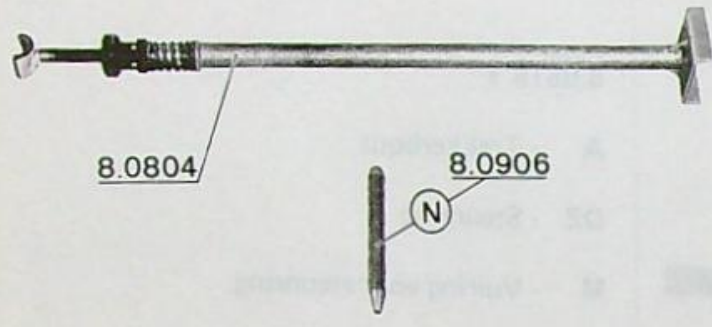
E4 - Verstelbare aanslag

E5 - Blokkeermoer

04 02

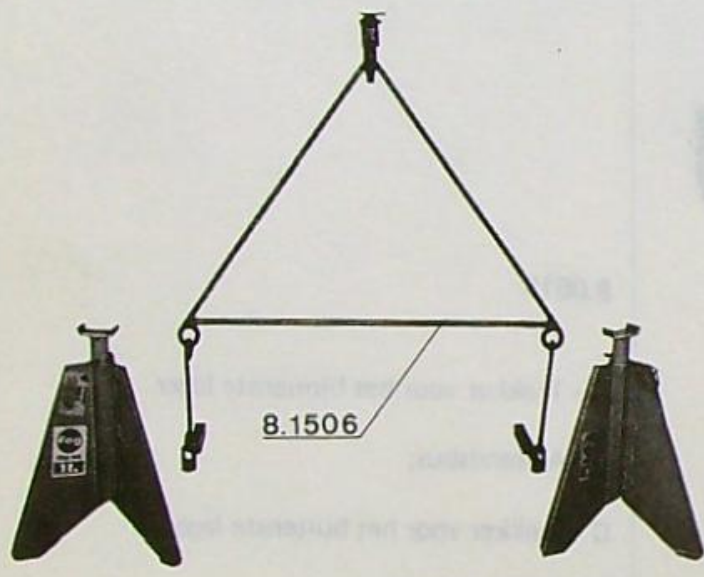
6

VOORTREIN
NAVEN



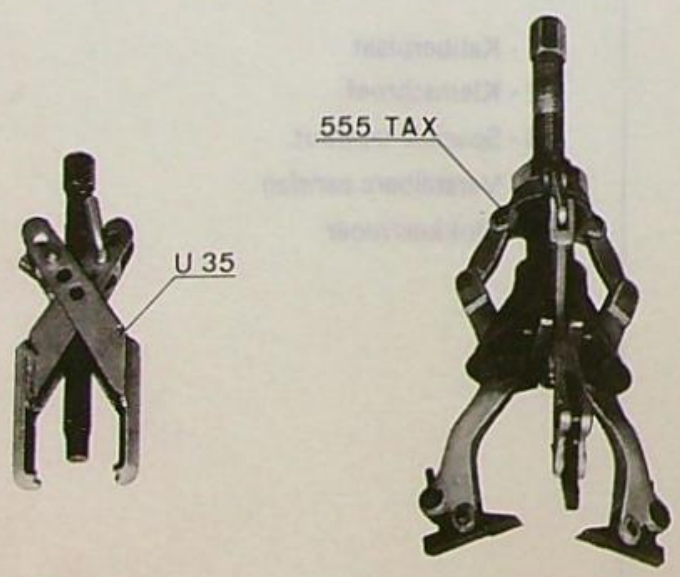
8.0804
Pedaalkrik (instelbaar)

8.0906
N - Borggereedschap



8.1506
Hijsarm. voor.

AANBEVOLEN GEREEDSCHAP
- Steun "FOG"



- Trekker "Facom" ref. U 35.
- Universel trekker "Wilmonda", ref. 555 TAX.

VOORTREIN

NAVEN

6

04 03



AVT 280

PN 50



- Momentsleutels:

- Sunnen, ref. PN 50.

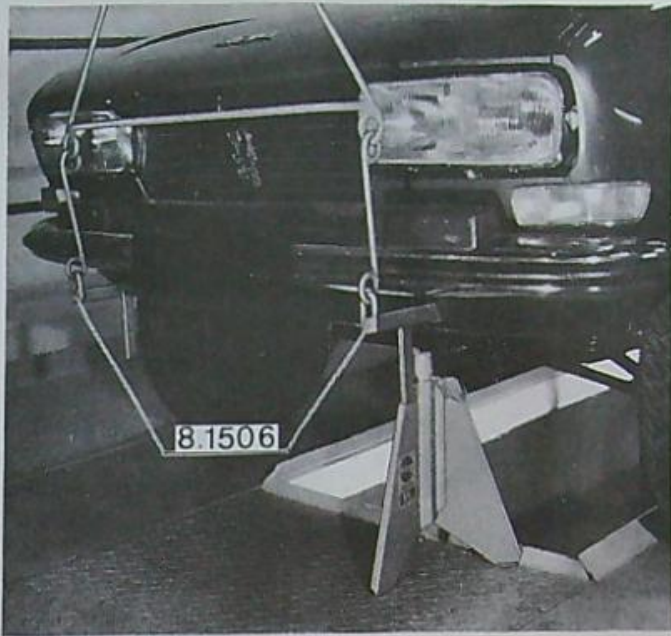
- Britool, ref. AVT 280.

	<p>REVISIONI</p> <p>DATA</p>
 <p> 01.000 - 01.000 02.000 - 02.000 03.000 - 03.000 </p>	 <p> 04.000 - 04.000 05.000 - 05.000 06.000 - 06.000 07.000 - 07.000 </p>
	<p> 08.000 - 08.000 09.000 - 09.000 10.000 - 10.000 11.000 - 11.000 </p>
	<p> 12.000 - 12.000 13.000 - 13.000 14.000 - 14.000 15.000 - 15.000 </p>

VOORTREIN

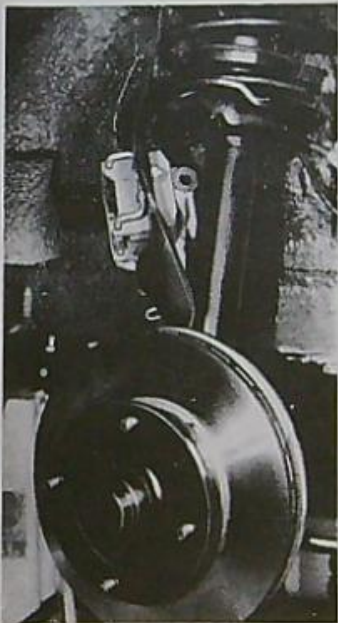
DEMONTAGE VAN DE NAVEN

6 04 11



8.1506

- Ondersuen de wagen onder de voortraverse.
- Verwijder het wiel.



U 35

- Demonteer de remblokhouders en hang hem op zonder de remslang los te maken.
- Demonteer de naafdop en de naafmoer.
- Demonteer de naaf.



555 TAX

- Als het achterste lager blijft klemmen op astap, demonteer deze dan met behulp van een trekker.



WOLFRUM

VERLAG DER BILDER

Diebstahl von Wagen (1982) - 1982

Versteigerung (1982) - 1982



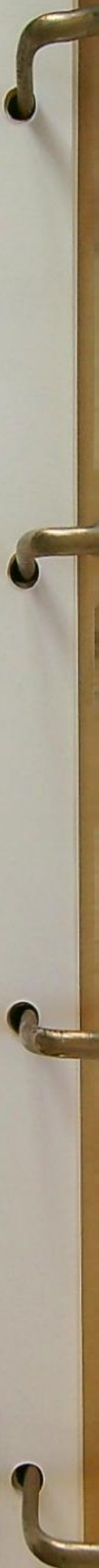
Diebstahl von Motorfahrzeugen (1982) - 1982

Diebstahl von Waren (1982) - 1982

Diebstahl von Geld (1982) - 1982



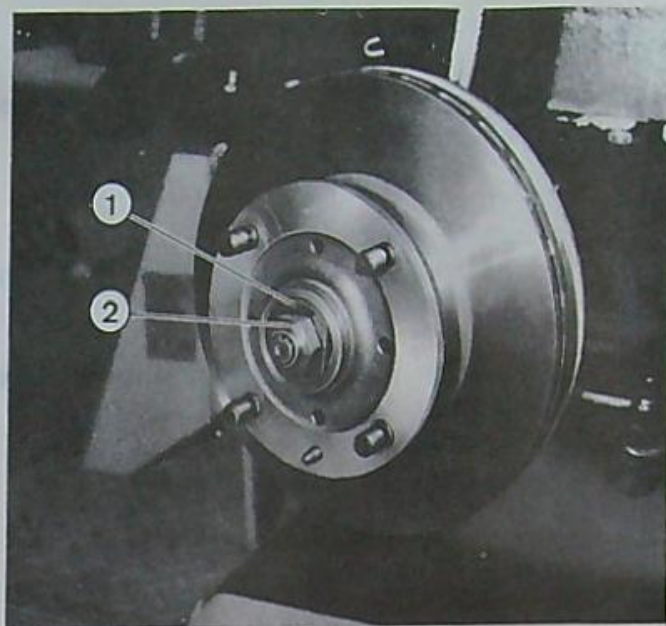
Diebstahl von Motorfahrzeugen (1982) - 1982



VOORTREIN

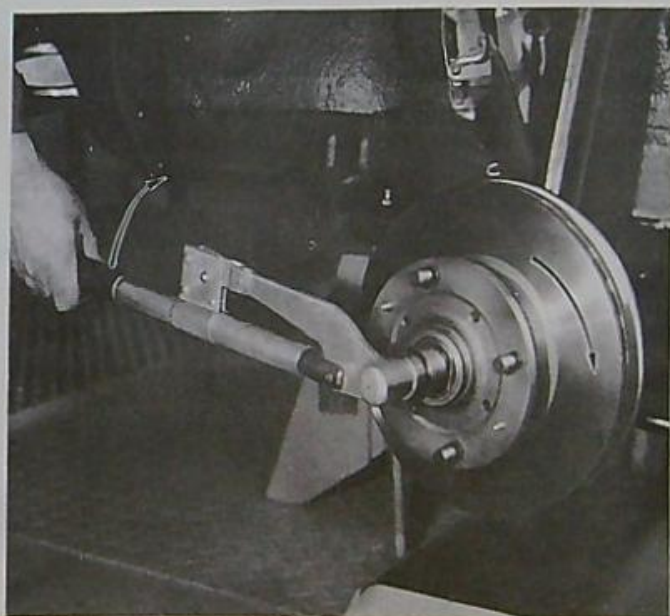
MONTAGE VAN DE NAVEN

6 04 13



BELANGRIJK

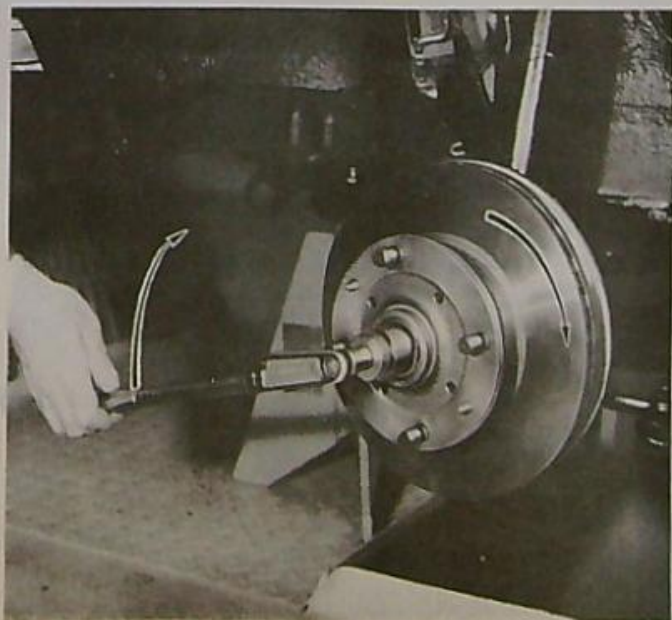
- Als de schroefdraad beschadigd is moet de fusee in z'n geheel vervangen worden.
- Controleer of de astapmoer op de schroefdraad past en zonder "weerstand" op de as tap geschroefd kan worden.
- Monteer op de fusee:
 - de complete naaf met remschijf.
 - de binnenste loopring van het buitenste lager.
 - de veiligheidsring (1)
 - de nieuwe astapmoer (2).



- Terwijl de naaf wordt rond gedraaid:
 - de astapmoer aanhalen met 4 m.kg.

LET OP

Deze voorspanning is beslist noodzakelijk.

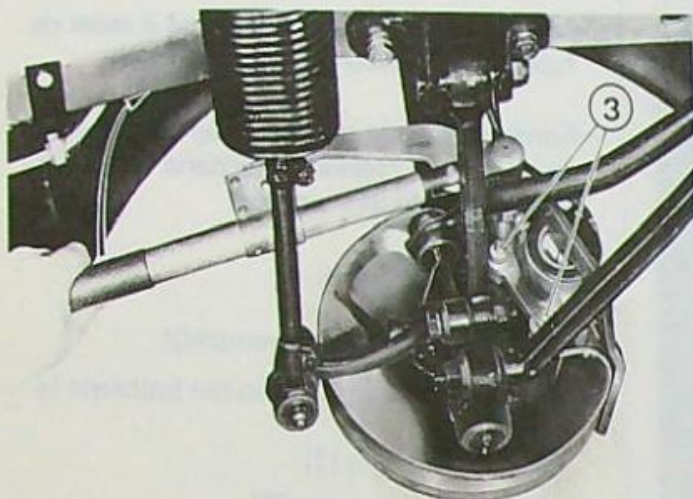


- Draai de astapmoer los.
- Zet de moer vervolgens vast met 1 m.kg.

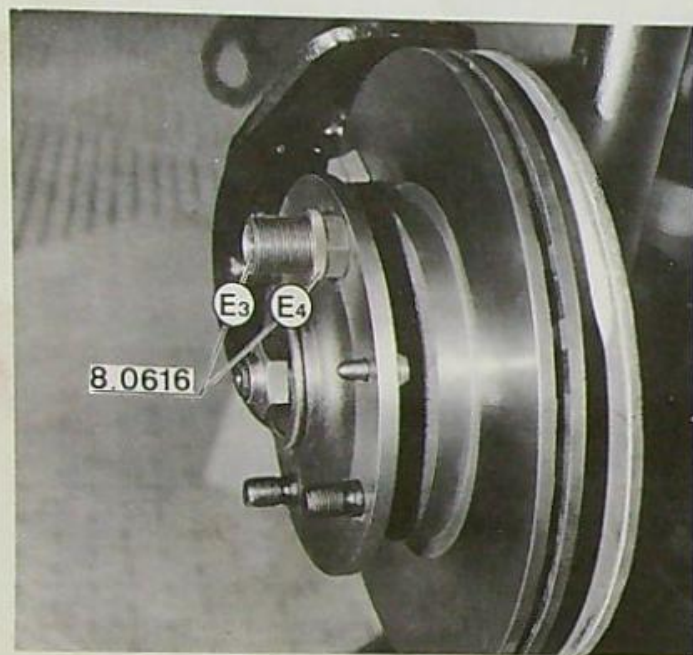


VOORTREIN

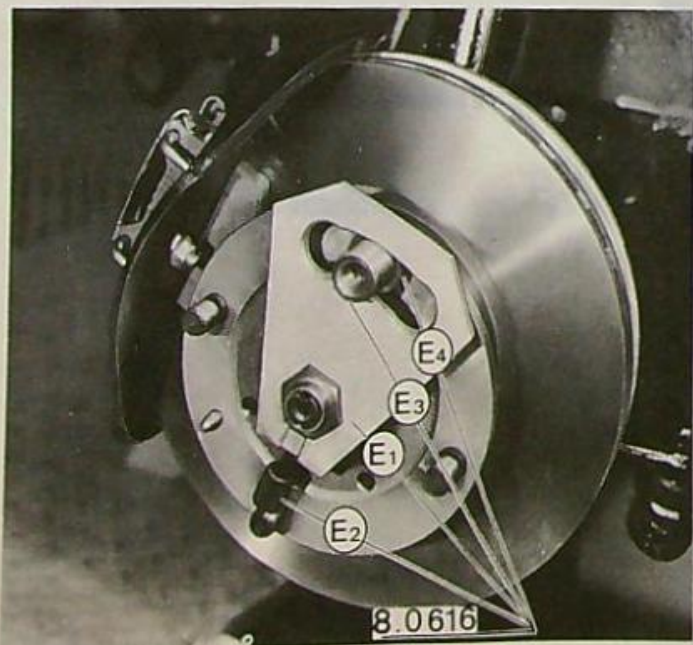
MONTAGE VAN DE NAAF



- Reinig de remschijf (eventueel ontvetten met een doek gedrenkt in spiritus).
- Monteer de remblokhouders (de aanlegvlakken van de bouten en de schroefdraadgaten moeten goed schoongemaakt zijn).
- Breng op de met een staalborstel gereinigde bouten aan:
 - een nieuwe Blocfor veerring.
 - enkele druppeltjes Loctite frein filet normal.
- Haal de bouten (3) aan met 7 m.kg.



- Monteer:
 - de speciale tapbout E3 op de wielmoerbout (vastzetten met 2 m.kg.)
 - de verstelbare aanslag E4 op de tapbout E3 (met de hand aandraaien).



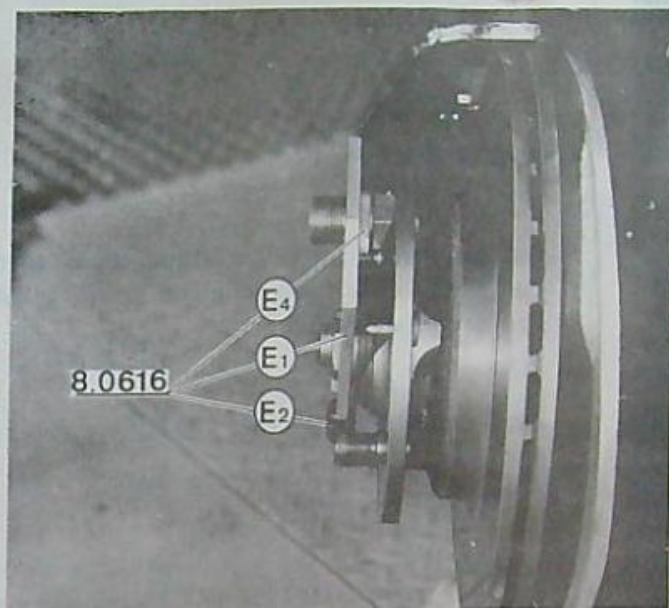
- Monteer de kaliberplaat E1.

LET OP

De stand van de astapmoer mag niet gewijzigd worden.

VOORTREIN
MONTAGE VAN DE NAAF

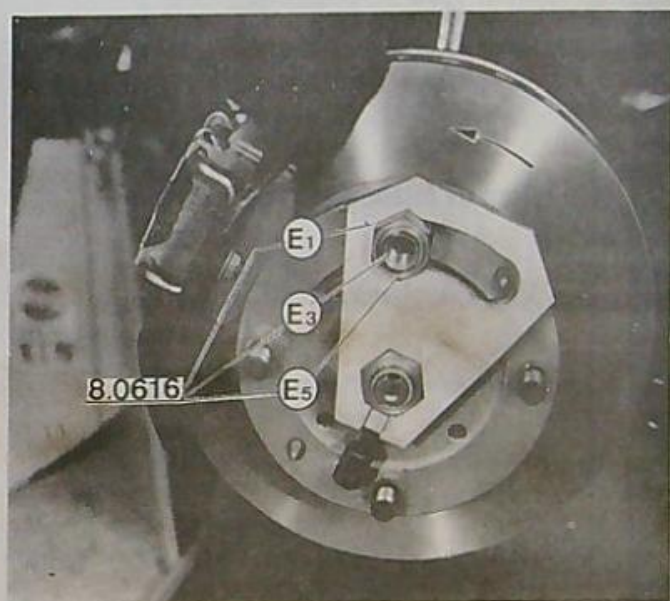
6 04 15



- Plaats de kaliberplaat (E1) tegen de naaf.
- Draai de klepschroef E2 vast tegen de astapmoer.
- Draai de verstelbare aanslag (E4) tegen de kaliberplaat (E1).

LET OP

De kaliberplaat E1 mag niet te vast worden aangedraaid.



- Draai de remschijf tegen de wijzers van de klok (links om) om de tapbout (E3) tegen het einde van het sleufgat van het kaliber E1:

LET OP

De stand van de astapmoer mag niet veranderd worden.

- Draai de blokkeermoer (E5) lichtelijk aan, om de remschijf vast te houden.

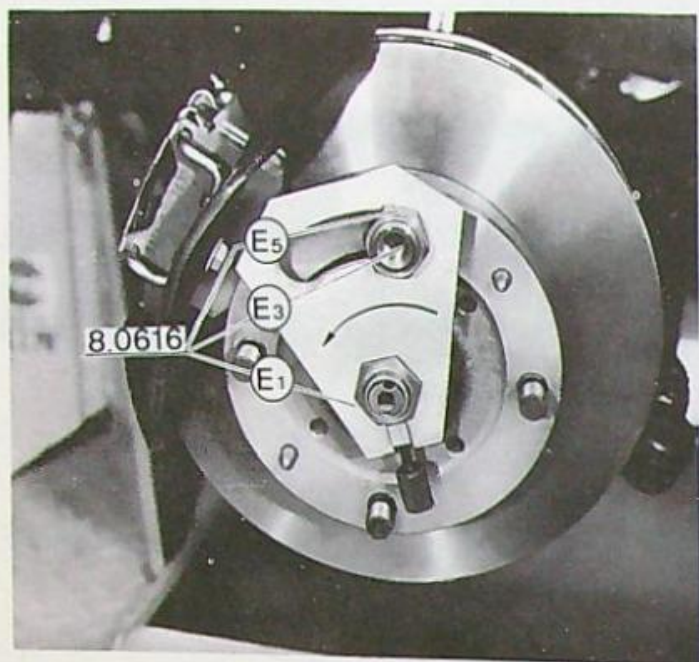


- Blokkeer de stuurkolom en het stuurslot.
- Plaats de pedaalkrik.
- Draai de kartelmoer (a) aan tegen de sleufopeningen (b), om de schijfremmen vast te zetten.

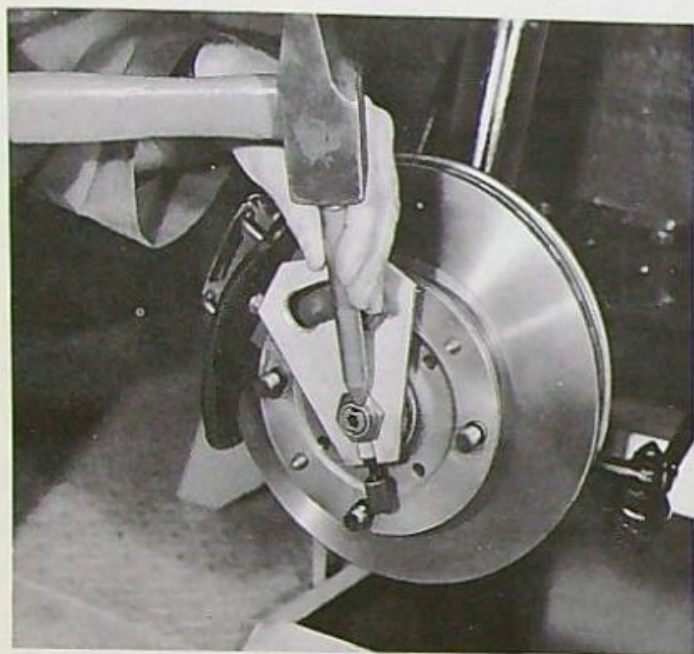
PEUGEOT

VOORTREIN

MONTAGE VAN EEN NAAF



- Draai de moer (E5) los.
- Verdraai het kaliber (E1) zodanig, dat de speciale tapbout (E3) tegen de andere kant van het sleufgat in het kaliber komt.
- Zet de moer (E5) vast met 1 m.kg.



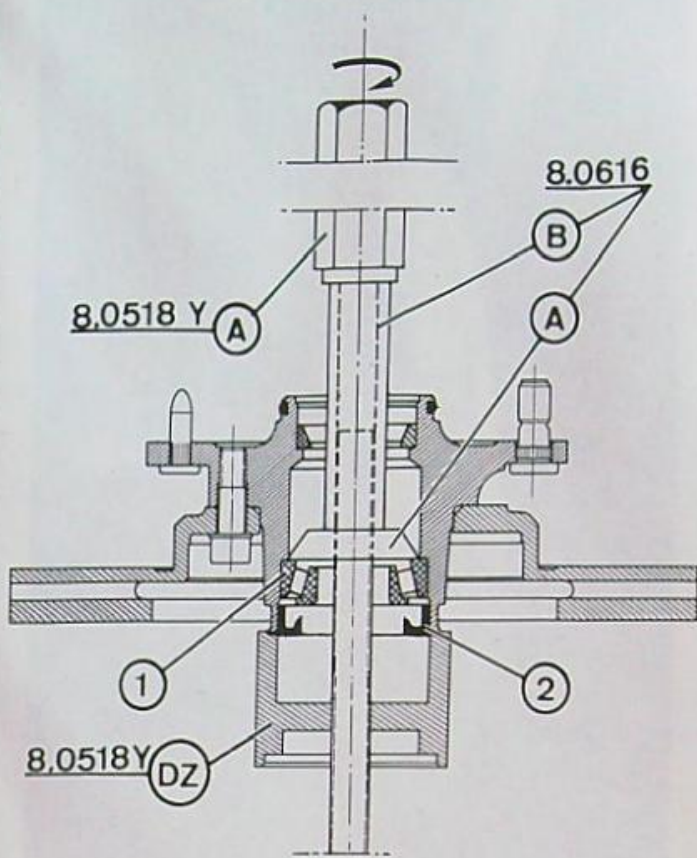
- Borg de astapmoer in deze stand.
- Verwijder het kaliber (E).
- Monteer de naafdop en de O-ring.



- Monteer het wiel.
Haal de wielmoeren aan met 8,5 m.kg.
- Verwijder de pedaalkrik.

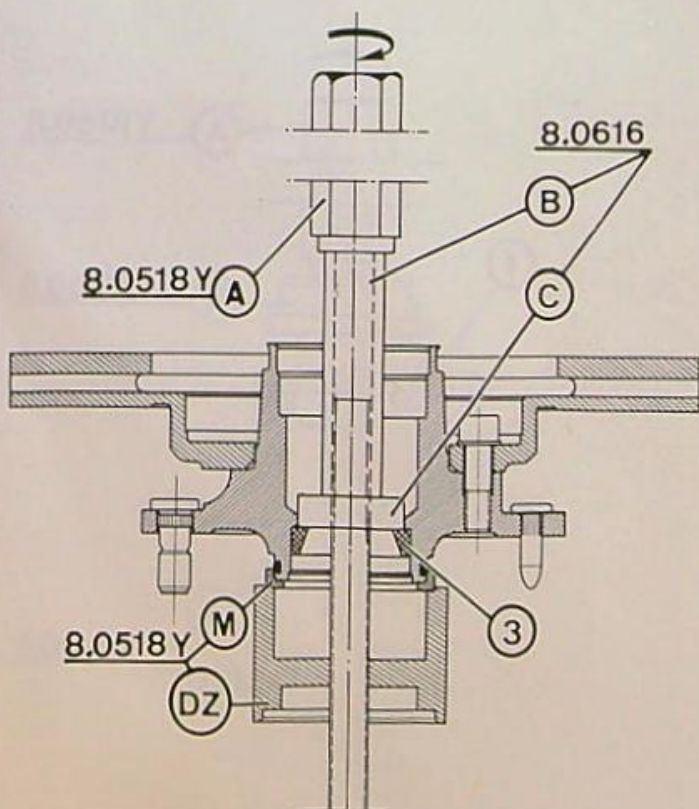
VOORTREIN
DEMONTAGE VAN DE NAAF

6 04 2



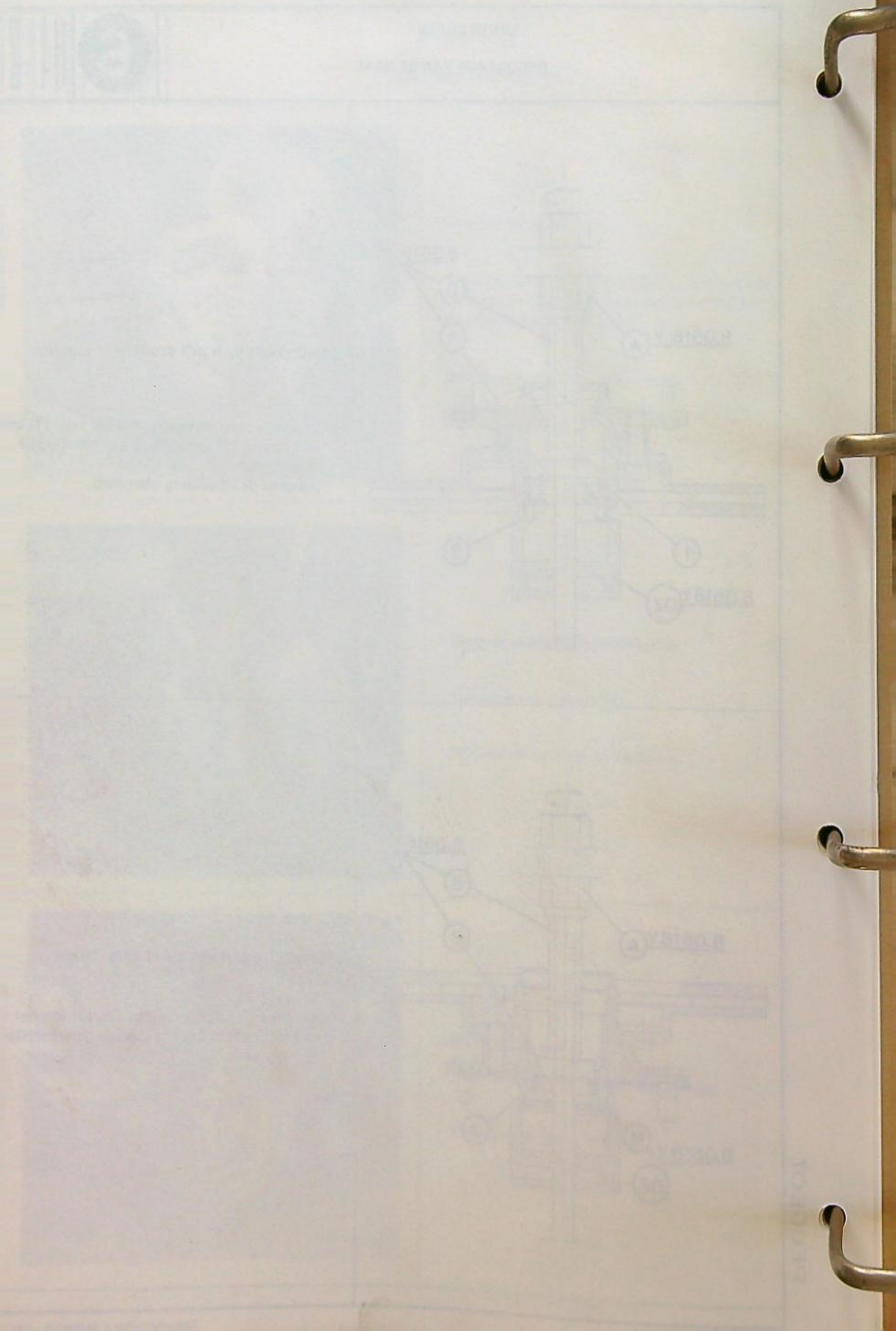
DEMONTAGE VAN HET BINNENSTE LAGER.

- Demonteer achtereenvolgens het lager (1) en de keerring (2) met behulp van het speciale gereedschap. (volgens de afbeelding hiernaast).



DEMONTAGE VAN HET BUITENSTE LAGER

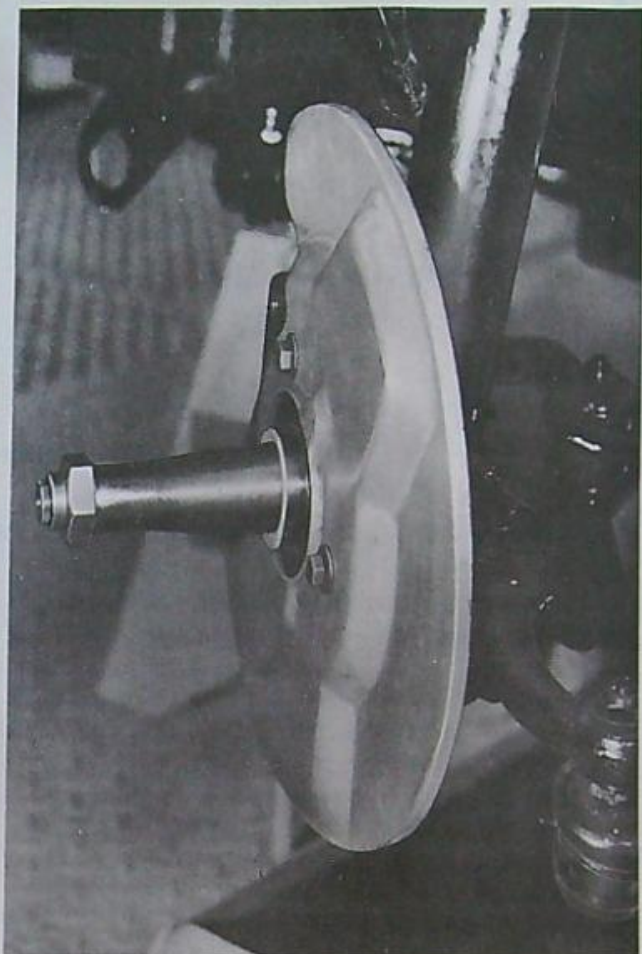
- Demonteer de buitenste loopring (3) van het lager met behulp van het speciale gereedschap (zie hiernaast).



VOORTREIN

MONTAGE VAN DE NAAF

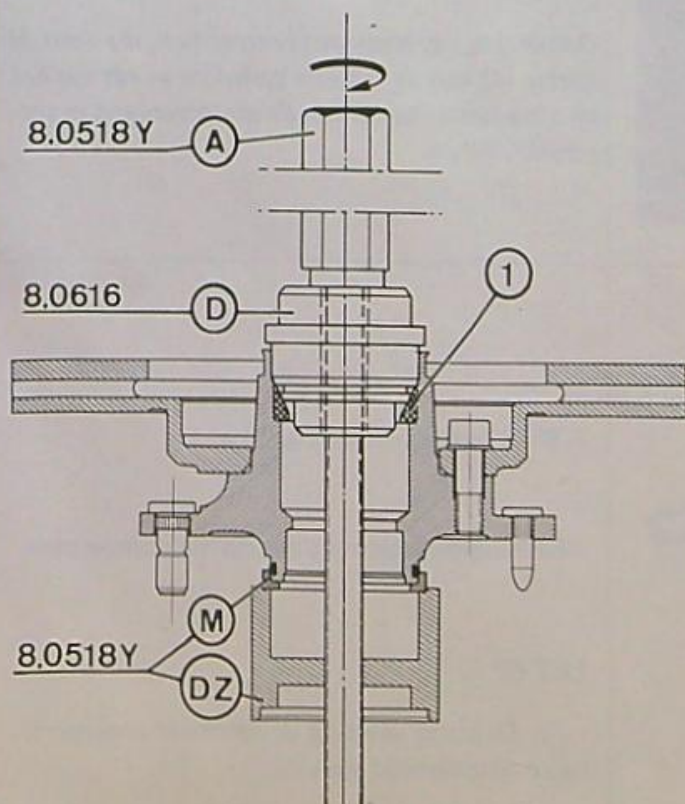
6 04 23



BELANGRIJK

Voordat de naaf gemonteerd wordt is het noodzakelijk dat de fusee nauwkeurig gecontroleerd wordt.

- De astap moet goed gereinigd en mag niet beschadigd zijn.
- Controleer:
 - of de binnenste loopringen van beide lagers gemakkelijk om de astap geschoven kunnen worden (schuifpassing).
 - indien noodzakelijk kunnen deze draagvlakken voorzichtig worden opgezuiverd en zorgvuldig gereinigd worden.
 - het is **beslist noodzakelijk** om de fusee in z'n geheel te vervangen als de schroefdraad beschadigd is.



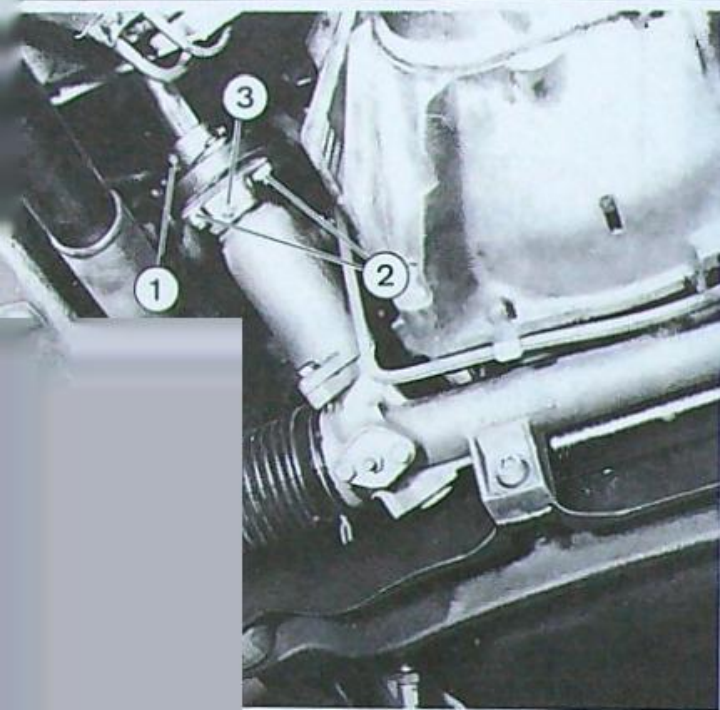
MONTAGE VAN HET BINNENSTE LAGER

- Monteer de binnenste loopring (1) van het lager met behulp van het speciale gereedschap (zie hiernaast).

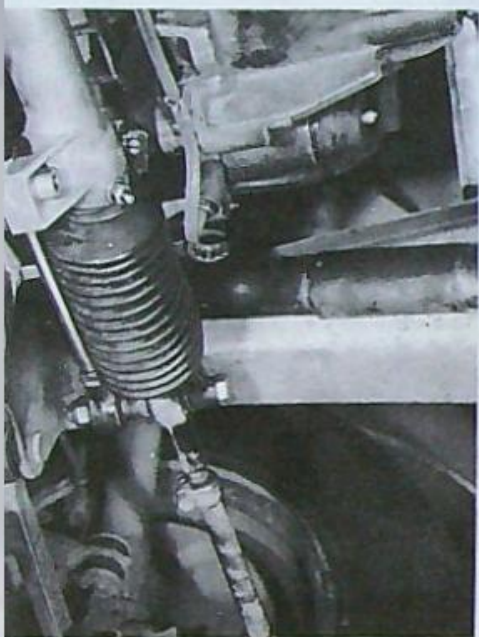
Aanhalen met 6 m.kg.

STUURINRICHTING

MONTAGE

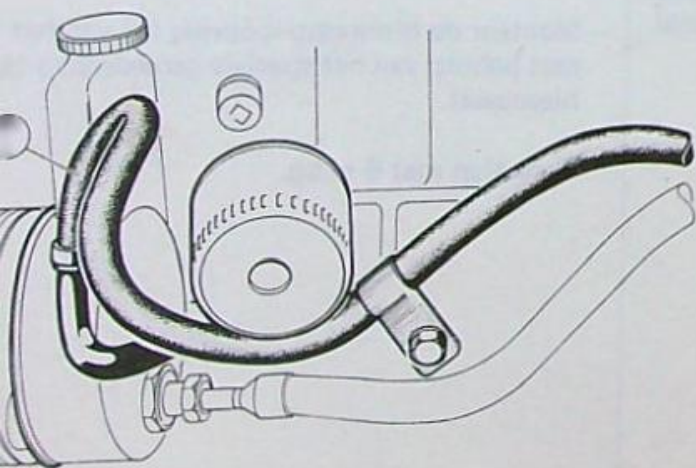


- Controleer of het afstelkaliber goed in de opening is gebleven.
- Monteer:
 - de bout (1) van de flens,
 - of
 - de stuurkoppelingsverbindingsbouten (2),
 - monteer nieuwe Nylstopmoeren.
- Zet vast:
 - de bouten (1) en (3) van de stuurkoppelingsflens met 1,5 m.kg,
 - de stuurkoppelingsverbindingsbouten (2) met 2 m.kg.
- Verwijder het afstelkaliber 0.0706.



- Bevestig beide motorsteunen op de traverse.
- Zet de bevestigingsbouten, voorzien van nieuwe Onduflex veerringen vast met 3,25 m.kg.
- Verwijder het hijsgereedschap.

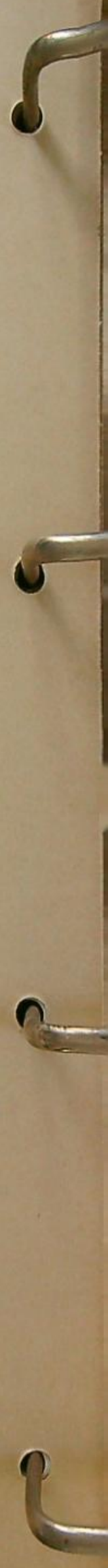
Opmerking - gebruik een centreerpen, die door de boring (4) van de traverse gestoken wordt om het op z'n plaatsbrengen van de motorsteunen te vergemakkelijken.



- Sluit de hogedrukslang (5) aan.
- Bevestig de lagedrukslang op het cilinderblok.

LET OP

De slang moet op de hiernaast aangegeven wijze aangebracht worden.



IDENTIFIKATIE

Bladz.

01 01

UIT- EN INBOUWEN

Te gebruiken gereedschap

02 01 en 02 02

Aftappen van het hydraulische circuit

02 03

Vullen van het circuit - Controle van het niveau

02 04 en 02 05

Uitbouwen van de stuurinrichting

02 11 tot 02 15

Inbouwen van de stuurinrichting

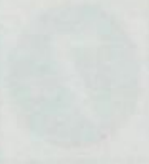
02 21 tot 02 25

Uitbouwen van de stuurbekrachtigingspomp

02 31

Inbouwen van de stuurbekrachtigingspomp

02 41 tot 02 43



Faint header text, possibly a title or page number.

Faint text below the header.

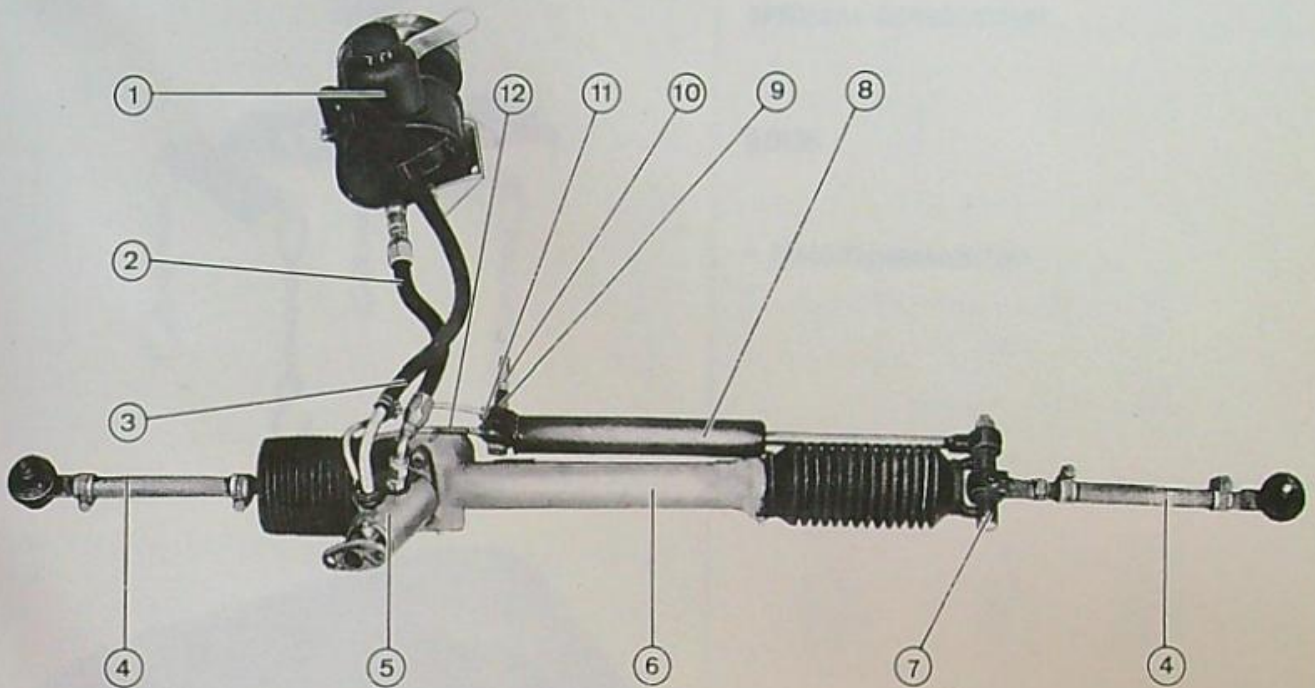


STUURINRICHTING

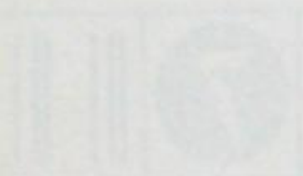
IDENTIFIKATIE

7

01 01



- 1 - Pomp voor stuurbekrachtiging met ingebouwd reservoir
- 2 - Hogedruk slang (HP)
- 3 - Lagedruk slang (BP) - terugvoer van de olie.
- 4 - Spoorstang
- 5 - Verdeelklep van de stuurbekrachtiging.
- 6 - Stuurhuis
- 7 - Verbinding van de hydraulische bedieningscilinder aan de tandheugel.
- 8 - Hydraulische bedieningscilinder
- 9 - Vulbus.
- 10 - Bevestigingsbout van de hydraulische cilinder
- 11 - Voeding voor de stuuruitslag naar "links".
- 12 - Voeding van de stuuruitslag naar "rechts"



ENTRETIEN
PREVENTIF



- 1. Vérifier le niveau de l'huile moteur
- 2. Vérifier le niveau de l'eau de refroidissement
- 3. Vérifier le niveau de l'huile de direction
- 4. Vérifier le niveau de l'huile de frein
- 5. Vérifier le niveau de l'huile de transmission
- 6. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à eau
- 7. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à huile
- 8. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à direction
- 9. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à frein
- 10. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à transmission
- 11. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à eau
- 12. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à huile
- 13. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à direction
- 14. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à frein
- 15. Vérifier le niveau de l'huile de la pompe à transmission



STUURINRICHTING

UITBOUWEN - INBOUWEN

7

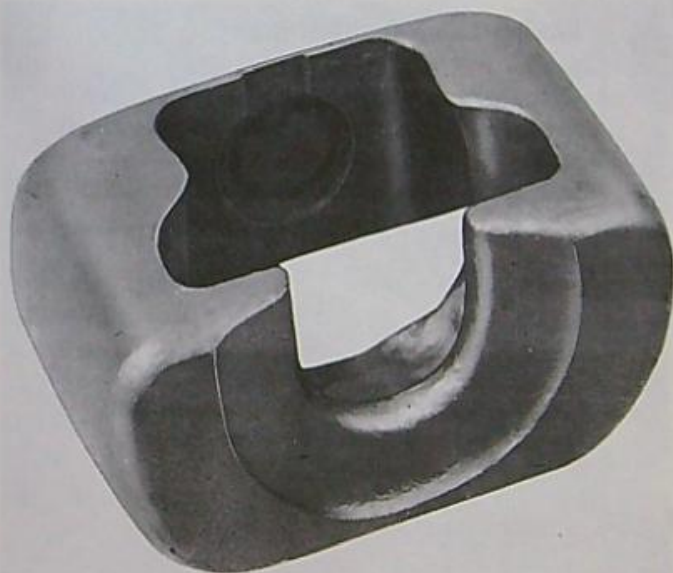
02 01



SPECIAAL GEREEDSCHAP

8.0135

– Motorhijsgereedschap.



8.0705

K - Spoorstangkogeltrekker.



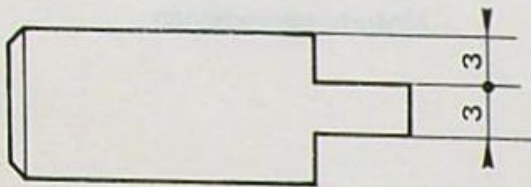
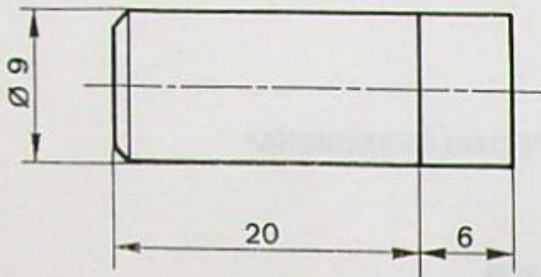
8.1511



B - Stelbouten (2 stuks) Ø M12 x 150 voor het laten zakken van de hoofdtraverse.

STUURINRICHTING

UITBOUWEN · INBOUWEN



TE VERVAARDIGEN GEREEDSCHAP

0.0706

– Afstelkaliber, te vervaardigen volgens de tekening hiernaast.

S17

S19

S21

ST8

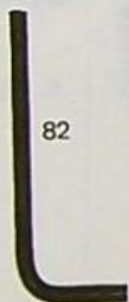
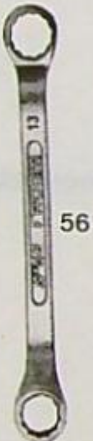
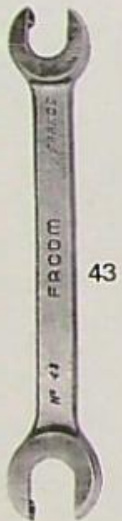
AANBEVOLEN GEREEDSCHAP

– Slangnippelsleutel Facom 17 x 19, ref. 43.

– Dopsleutels Facom S17
S19
S21
ST8

– Sleutel van 12 x 13, ref. 56.

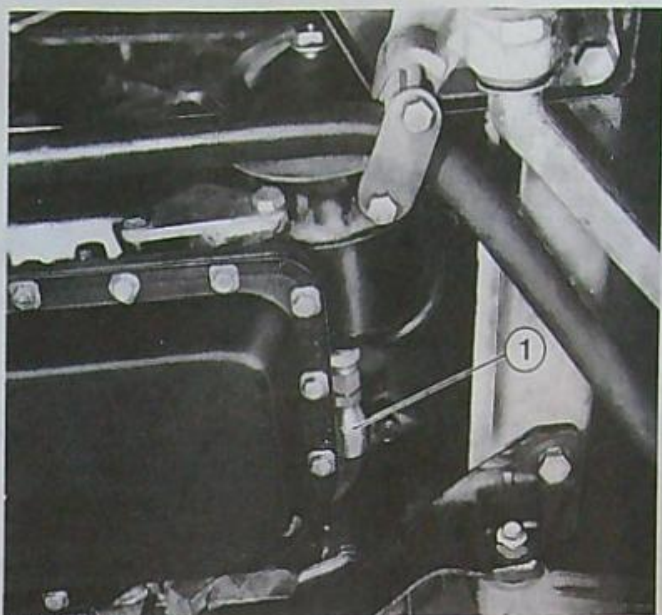
– Inbussleutel van 8 mm (ref. 82.)



STUURINRICHTING

UITBOUWEN - INBOUWEN

7 02 03



AFTAPPEN VAN HET HYDRAULISCHE CIRCUIT

BELANGRIJK - Het aftappen van het hydraulische circuit dient altijd te worden uitgevoerd met afgezette motor en losgekoppelde akku.

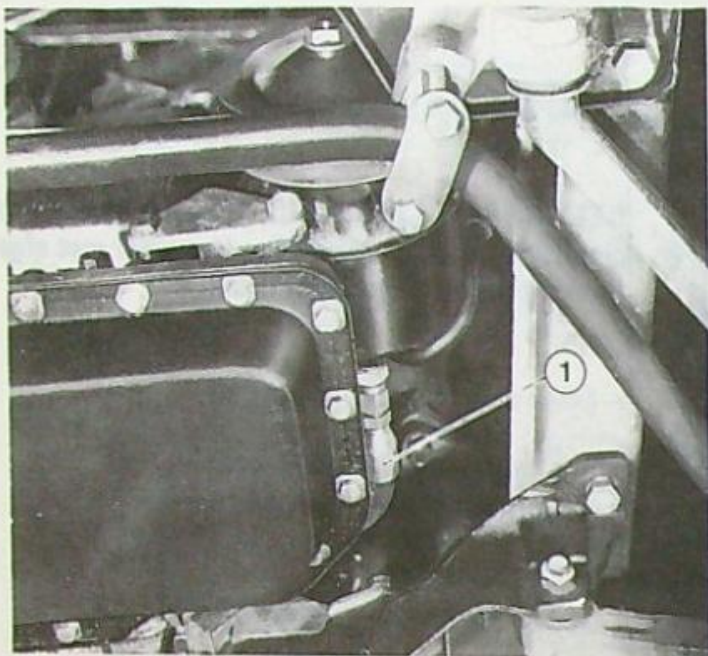
- Maak de hogedrukslang (1) los.
- Wacht totdat alle olie afgetapt is.



- Om goed te kunnen aftappen, is het noodzakelijk om het stuurwiel enige malen **langzaam** in beide richtingen helemaal tegen de aanslagen rond te draaien, **bij afgezette motor**.

S TUURINRICHTING

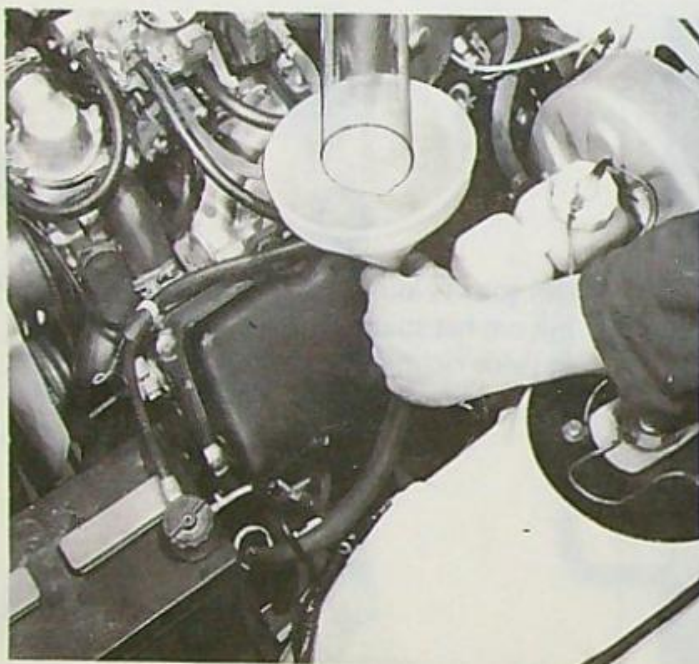
UITBOUWEN · INBOUWEN



HET VULLEN VAN HET HYDRAULISCHE CIRCUIT

- Sluit de hoge-drukslang (HP1) aan op de stuurbekrachtigingspomp.
- Vul het reservoir van de stuurbekrachtigingspomp met ongeveer $0,3 \text{ dm}^3$ ESSO B11 216 olie.
- Draai het stuurwiel **langzaam** in beide richtingen helemaal om (tegen de aanslagen) **bij afgezette motor**.
- Vul het reservoir opnieuw bij.
- Laat nu de motor draaien.
- Ontlucht het circuit door het stuurwiel opnieuw in beide richtingen helemaal om te draaien (tegen de aanslagen).
- Vul opnieuw olie bij als het niveau te laag staat.

Totale inhoud van het circuit $0,65 \text{ dm}^3$



Kontrole van het olieniveau.

LET OP.

Het olieniveau in het reservoir verandert met de temperatuur in het circuit.

- In koude toestand.

Het olieniveau moet gelijk staan met het merkstreepje "FULL COLD".

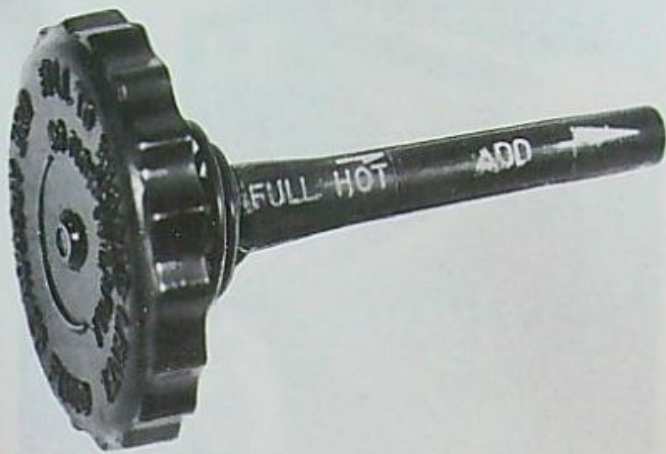


STUURINRICHTING

UITBOUWEN - INBOUWEN

7

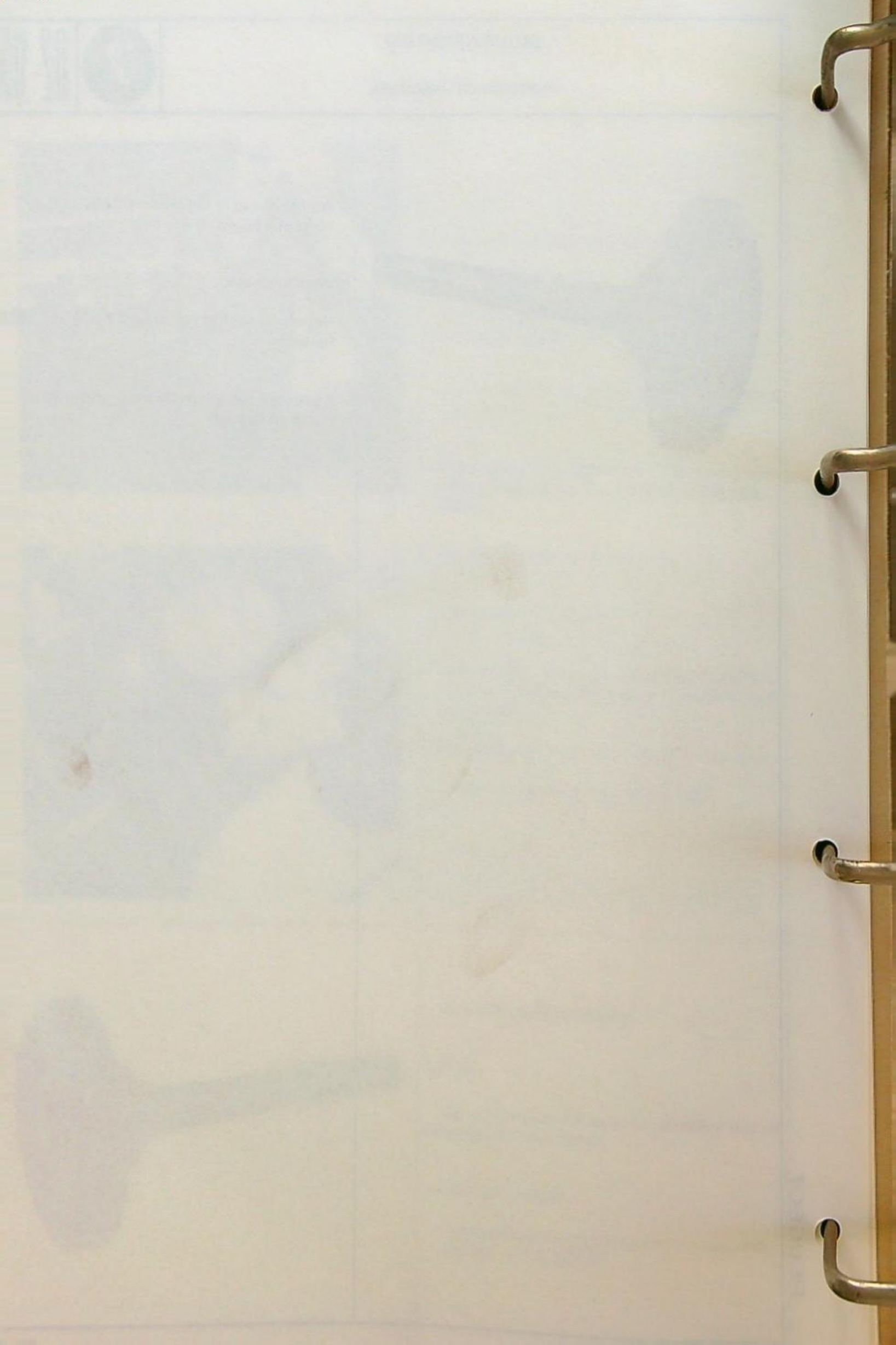
02 05



- Als het niveau in het gedeelte "ADD" staat, moet olie bijgevuld worden.

In warme toestand.

- Het olieniveau kan het streepje nu "FULL HOT" bereiken.
- Controleer het gehele stuurbekrachtigingssysteem op lekkage.



STUURINRICHTING

7

02 11

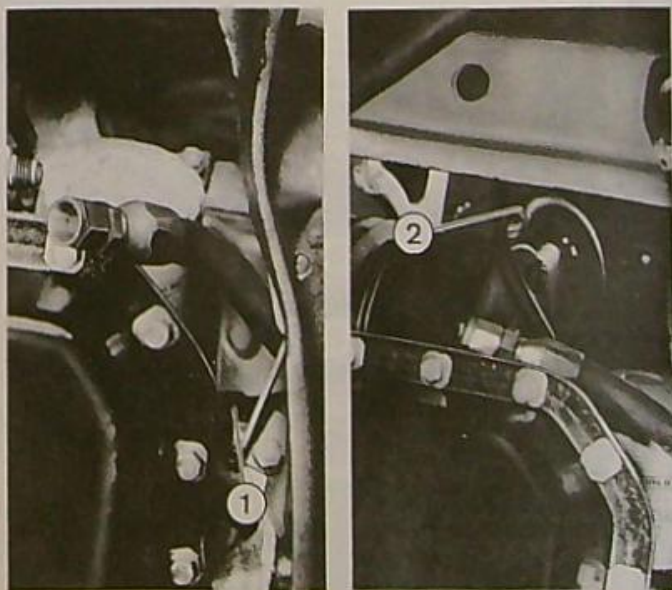
UITBOUWEN



- Plaats de wagen boven een werkkuil of op een hefbrug.
- Maak de akkuklemmen los.



- Tap het hydraulische circuit af.
(zie bladz. 02 03).



- Maak de klemsteun (1) van de lagedrukretour-slang los.
- Maak de lagedrukslang (2) los (aan de kant van de stuurbekrachtigingspomp).

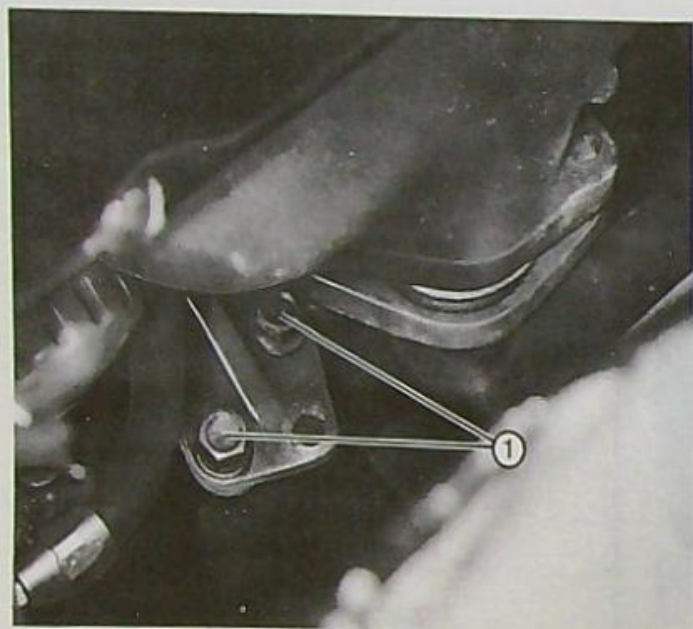
PEUGEOT

STUURINRICHTING

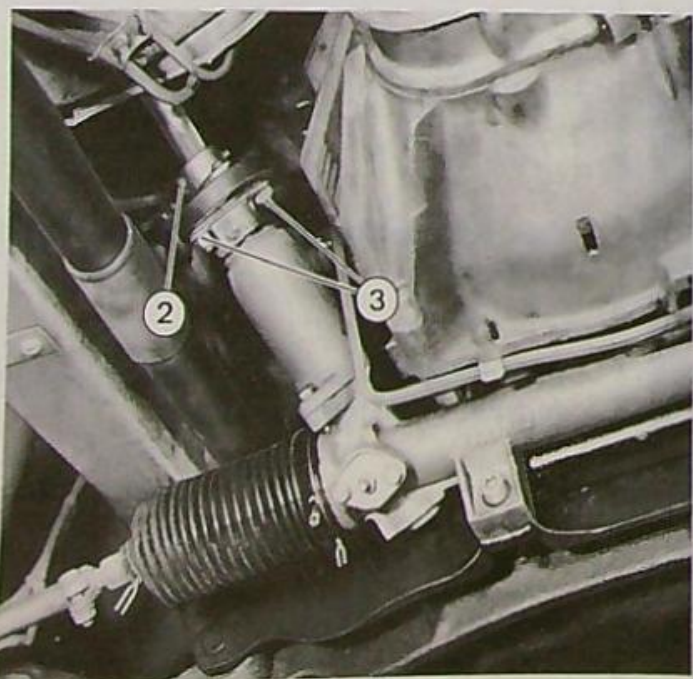
UITBOUWEN



- Verwijder het luchtfilter met de mantel van de inlaatlucht-voorverwarming.
- Licht de motor iets op, zonder hem omhoog te hijsen.



- Demonteer de bevestigingsbouten (1) van de motorsteunen op de traverse.

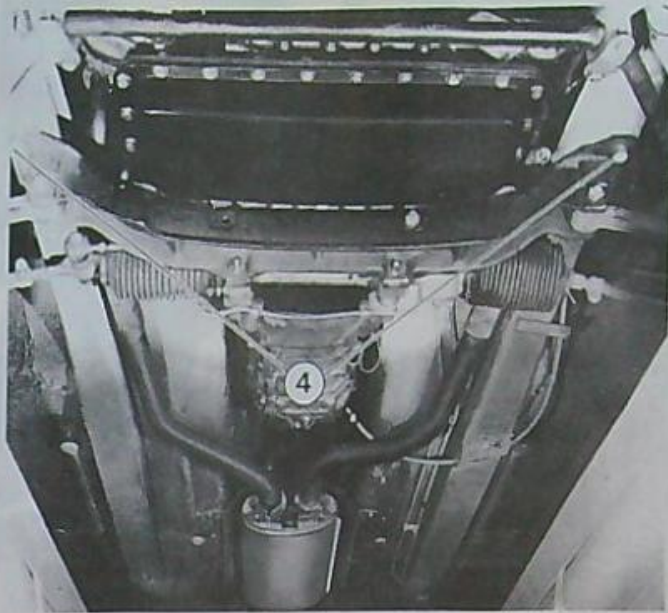


- Demonteer:
 - de bout (2) van de stuurkoppelingsflens,
 - of de verbindingbouten (3) van de stuurkoppeling.

STUURINRICHTING

UITBOUWEN

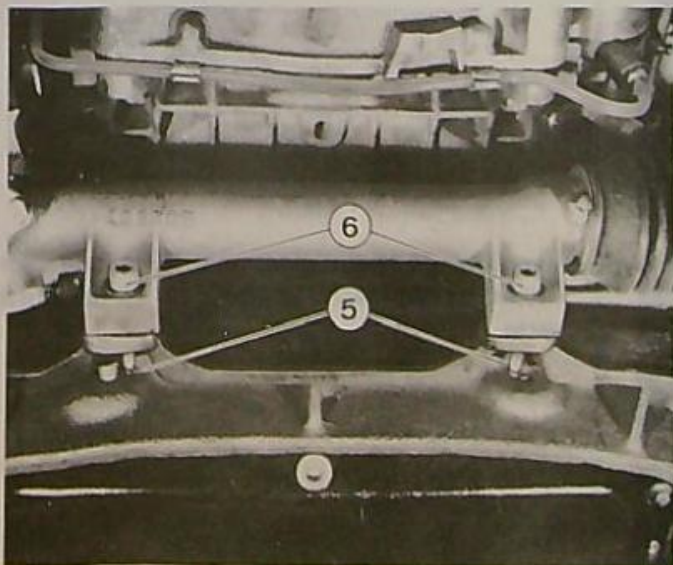
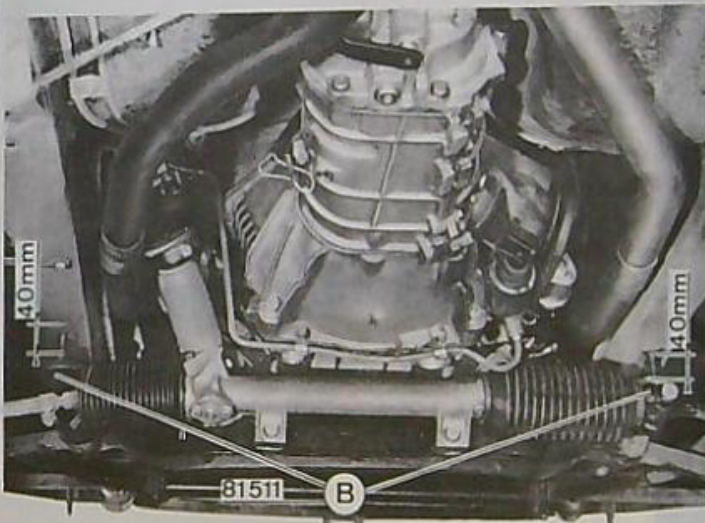
7 02 13



– Verwijder de achterste bevestigingsbouten van de traverse en vervang deze door de speciale bouten (B).

– Verwijder de voorste bevestigingsbouten (4).

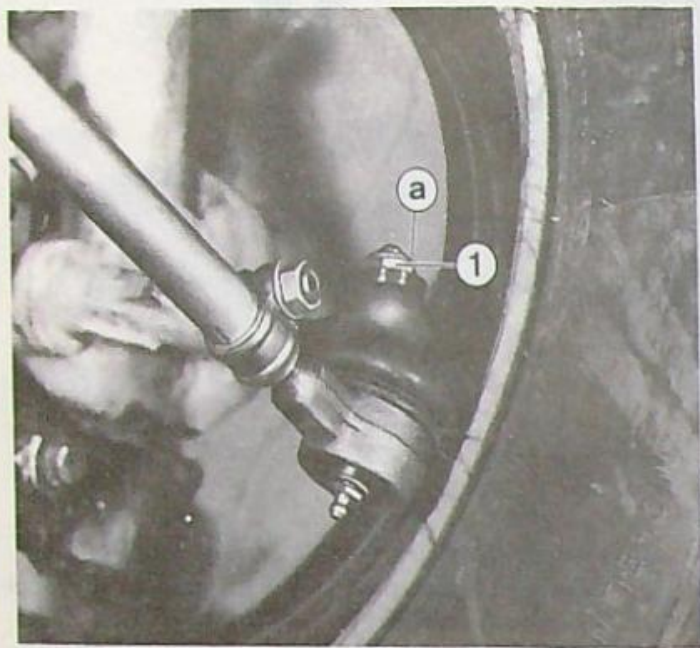
– Draai de bouten (B) ongeveer 40 mm los.



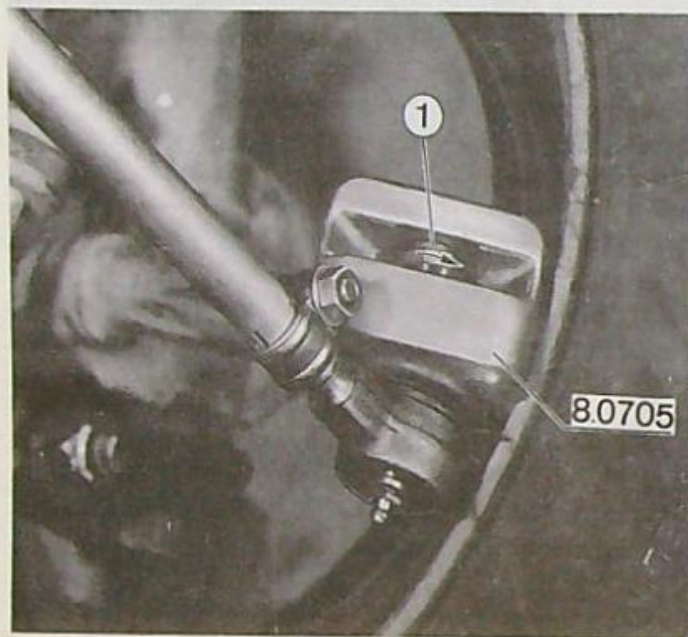
– Verwijder:

- de haarspeldborgveren (5).

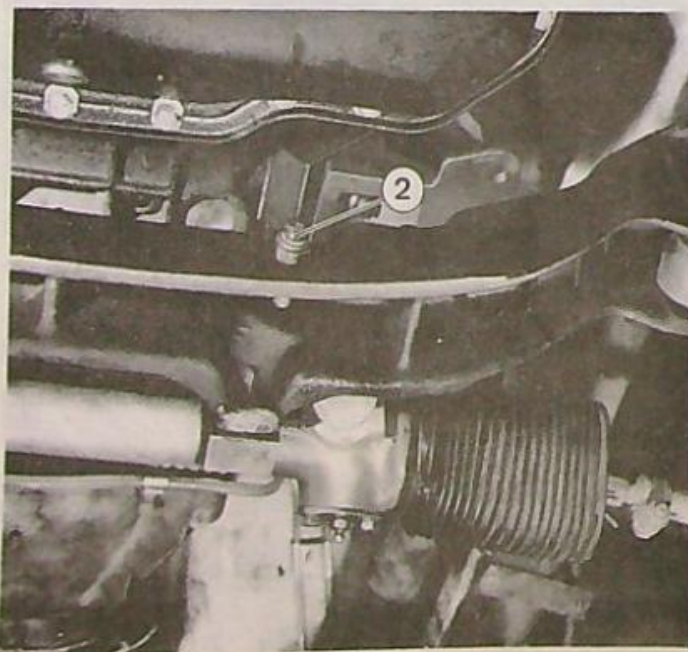
- de bevestigingsbouten van het stuurhuis(6).



- Draai de moer (1) los.
- Vet de moer bij (a) in.



- Trek de konus van de kogelbouten los door de moer (1) los te draaien.



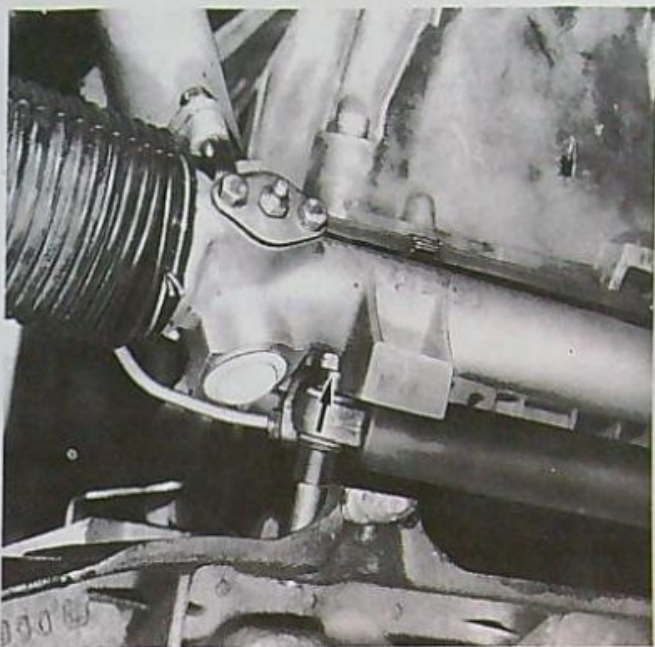
- Verwijder de bevestigingsmoer (2) van de hydraulische stuurbevestigingscilinder op de voortraverse.

STUURINRICHTING

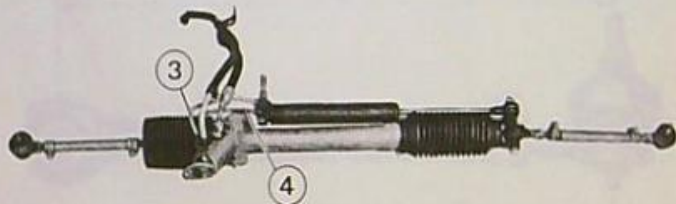
UITBOUWEN

7

02 15



- Schuif het complete stuurhuis met de hydraulische cilinder naar achteren.



OPMERKING - *Maak de leidingen deelslep en de hydraulische cilinder werkbank los.*

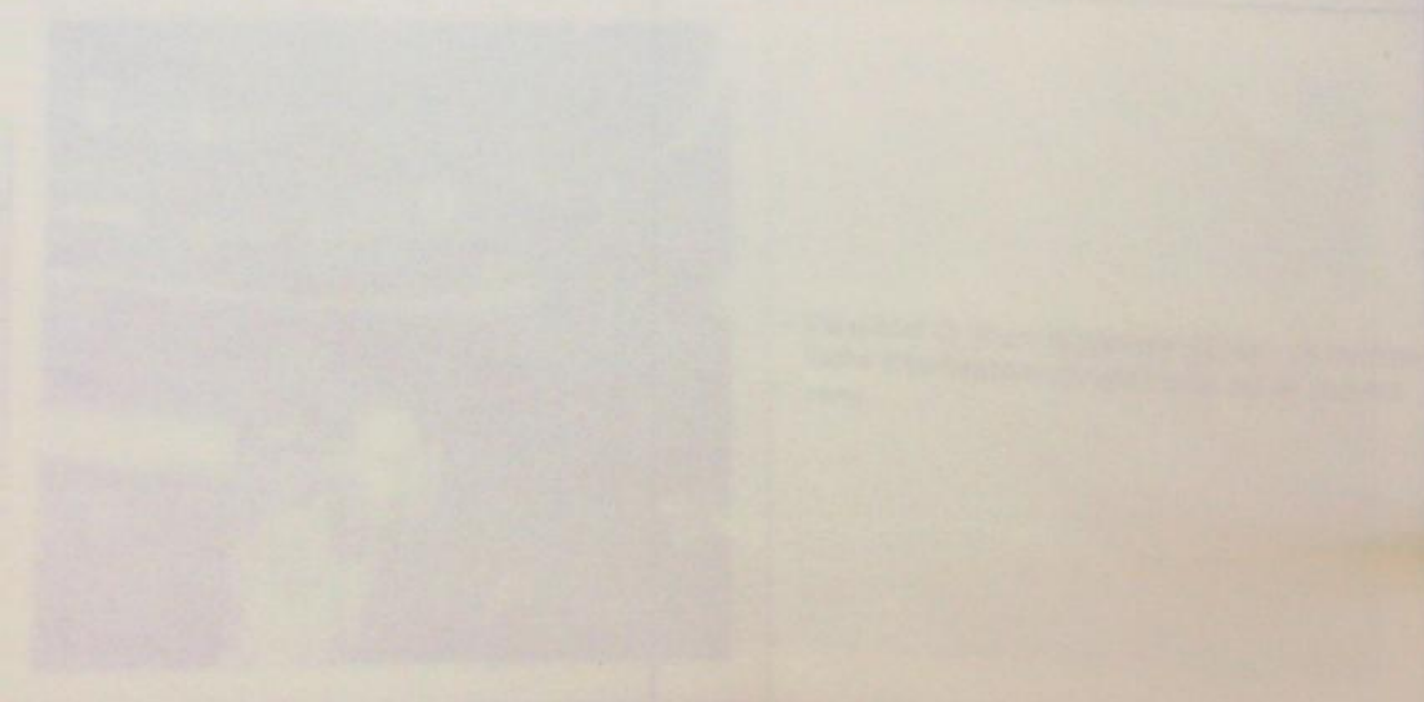
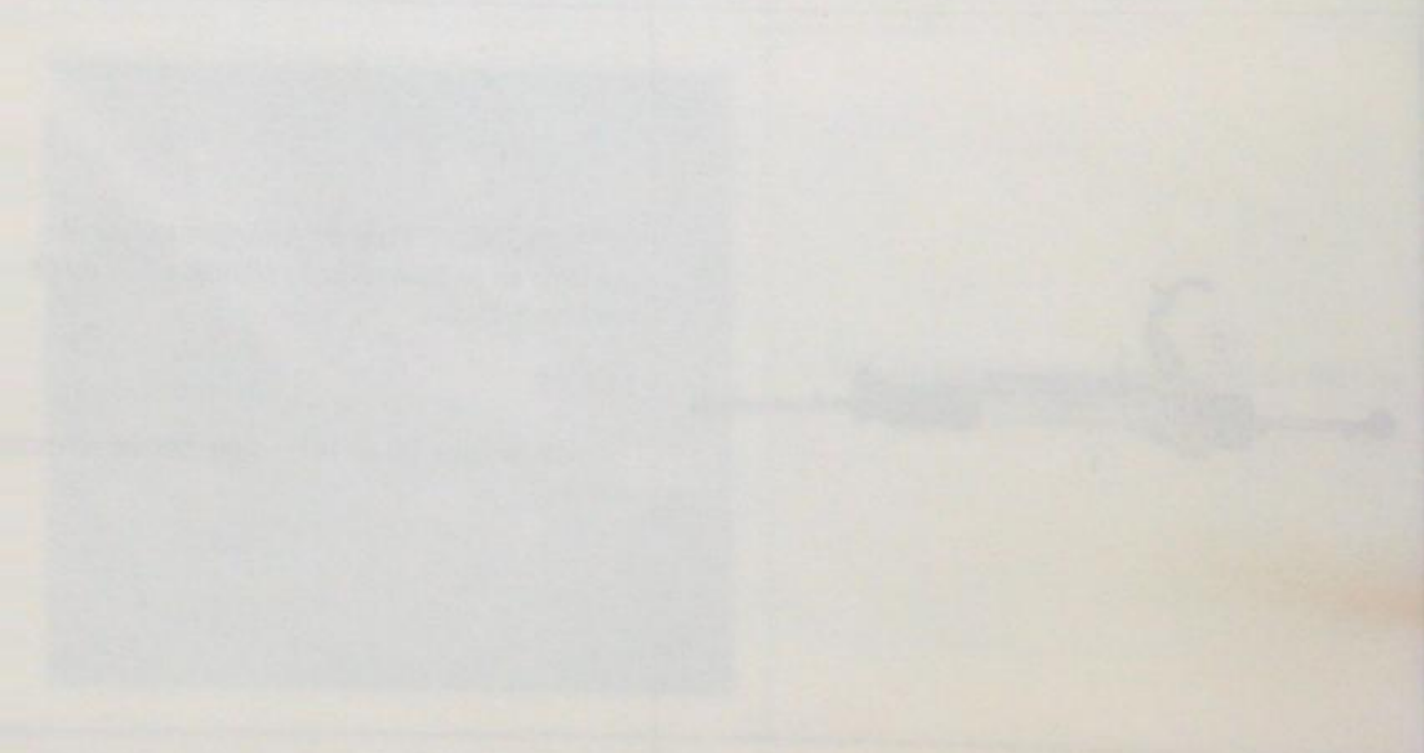
LET OP

De leidingen (3) en (4) mogen niet worden.



UNIVERSITÄT

DUISBURG



UNIVERSITÄT

STUURINRICHTING

INBOUWEN

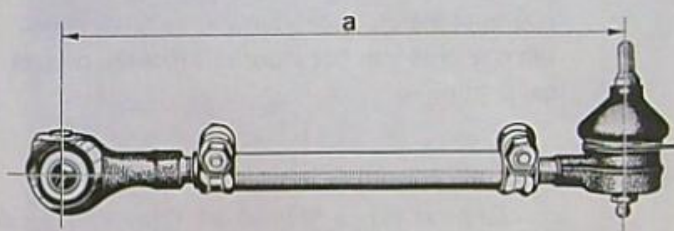
7

02 21

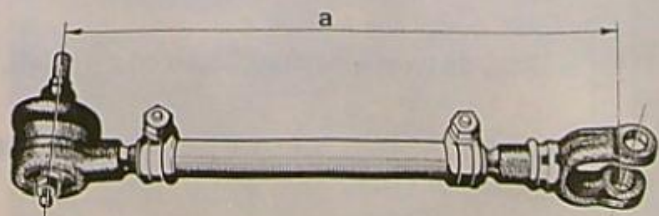
LET OP

Het stuurhuis is uitgerust met 2 verstelbare spoorstangen.

Om de sporing op de juiste wijze af te kunnen stellen, is het noodzakelijk om voor het monteren de hartafstand (a) van beide spoorstangen vooraf in te stellen.



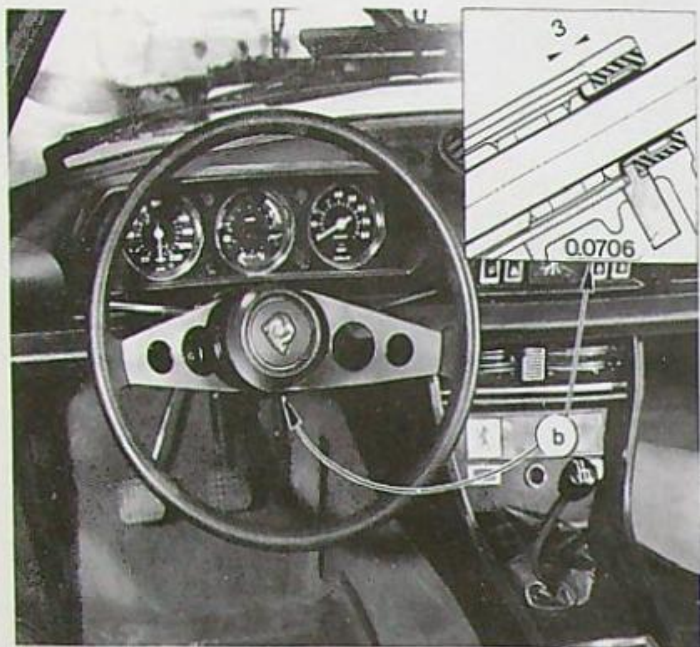
– De rechter spoorstang.
(a) = 298 mm.



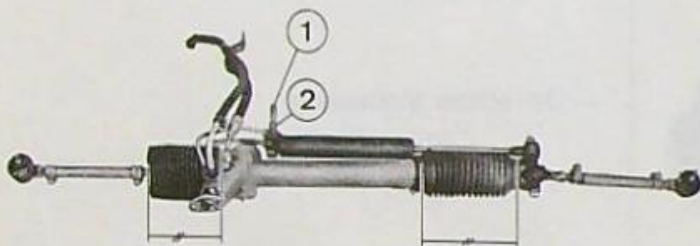
– De linker spoorstang.
(a) = 298 mm.

STUURINRICHTING

MONTAGE



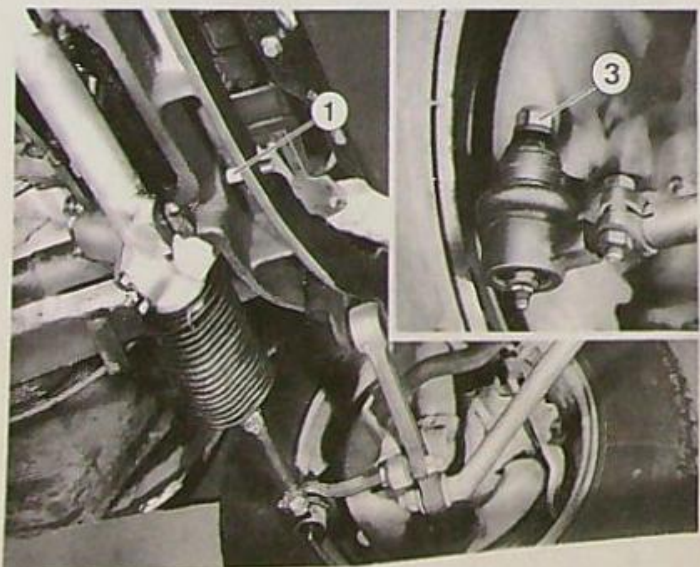
- Plaats het stuurwiel en beide voorwielen precies in de recht-uitrij stand.
- Verwijder het onderste gedeelte van de stuurkolom-ommanteling.
- Breng het afstelkaliber 0.0706 in de opening (b).



- Zet het stuurhuis in de rechtuitrij stand.
(De uitstekende gedeelten van de tandheugel ten opzichte van het stuurhuis moeten precies gelijk zijn.)

LET OP

De bout (1) en het vulstuk (2) moeten op de werkbank gemonteerd worden.



- Schuif de bout (1) in de traverse.
- Breng de twee spoorstangkogels op z'n plaats.
- Gebruik **ALTIJD NIEUWE ZELFBORGENDE MOEREN (1)**.

Aanhalen met 4,25 m.kg.

STUURINRICHTING

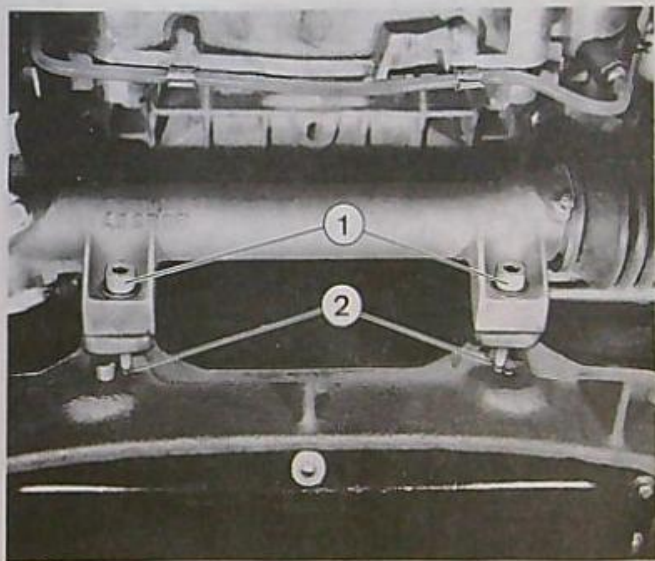
MONTAGE

7

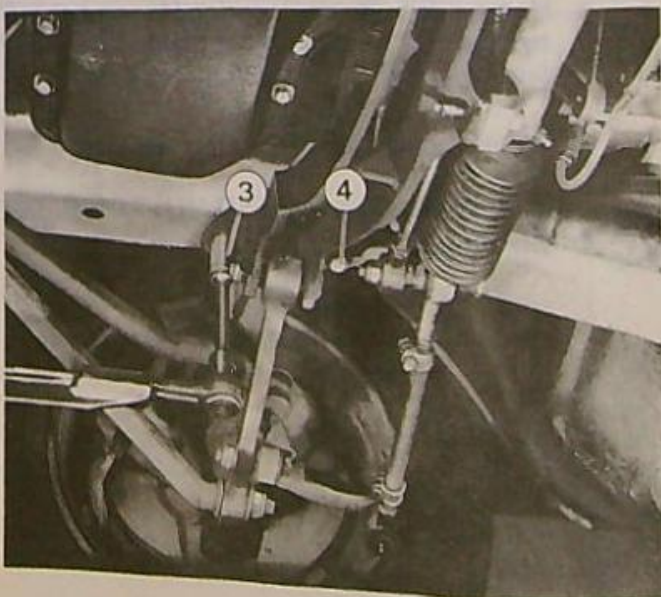
02 23



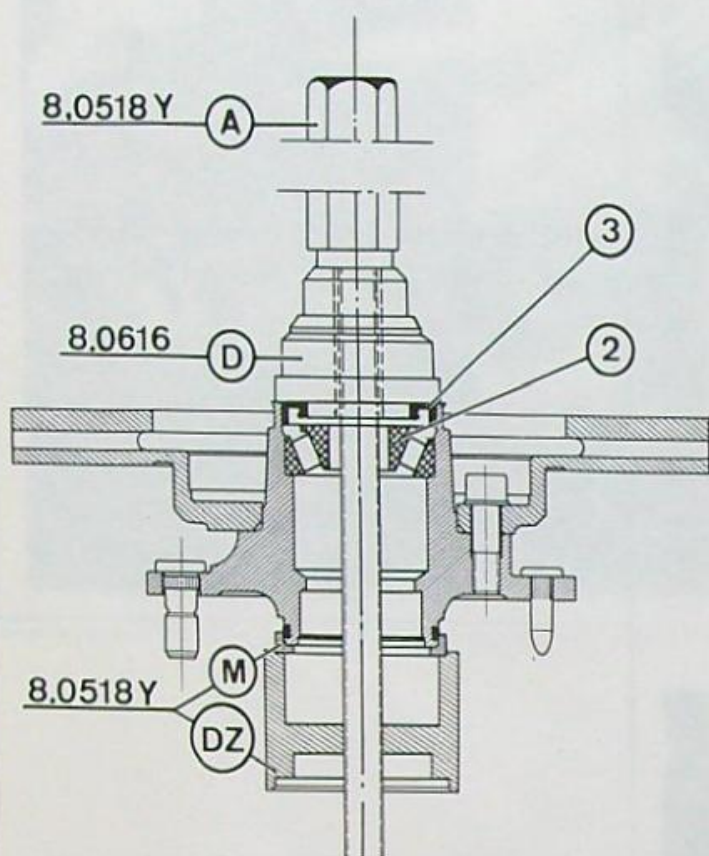
- Haal de **nieuwe** Nylstop bevestigingsmoer van de hydraulische cilinder aan met **5,5 m.kg.**



- Haal de twee bevestigingsbouten (1) voorzien van **nieuwe** Onduflex veerringen van het stuurhuis aan met **3,25 m.kg.**
- Monteer de haarspeldborgveren (2).

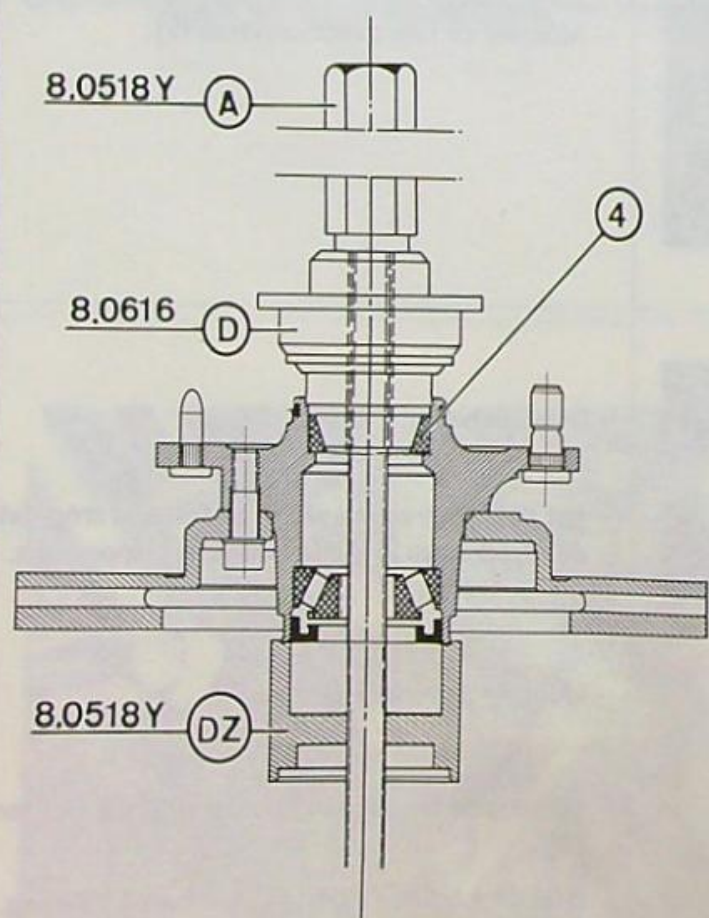


- Draai de bouten (B) weer los.
- Let tijdens de montage van de traverse erop dat de stuurkolom in lijn ligt met het kleppenhuus.**
- Monteer de voorste bouten (3).
- Vervang de bouten (B) door de originele bouten (4).
- Haal de 4 bouten (3) en (4) aan met **4,25 m.kg.**



– Monteer:

- de binnenste loopring (2) van het lager dat vooraf is ingevet met ESSO MULTI PURPOSE GREASE H.
- de vetkeerring (3) eveneens met behulp van het speciale gereedschap (zie hiernaast).



MONTAGE VAN HET BUITENSTE LAGER

– Monteer de buitenste loopring (4) van het buitenlager met behulp van het speciaal gereedschap (zie hiernaast).

aanhalen met 6 m.kg

– Invetten met 50 gram ESSO MULTIPURPOSE GREASE H.

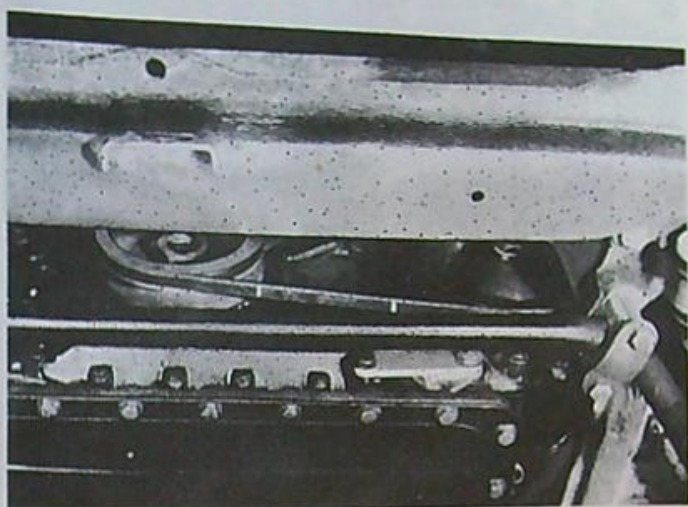
- de boring van de naaf,
- de buitenste loopring van de lager (4).

STUURINRICHTING

MONTAGE

7

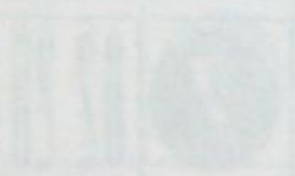
02 25



- Controleer de toestand en de spanning van de aandrijfriem en vervang deze indien noodzakelijk.
- Afstellen van de riemspanning:
 - breng op het "getrokken gedeelte" van de aandrijfriem 2 merktekens aan op een afstand van 100 mm.
 - na het spannen van de riem moet de afstand van deze merkteken bedragen:
 - 101,5 mm voor een gebruikte riem,
 - 102 - 102,5 mm voor een nieuwe riem.



- Monteer het onderste gedeelte van de stuurkolom-ommanteling.
- Vul het hydraulische circuit. (zie bladz. 02 04).



PROJET DE REVISION

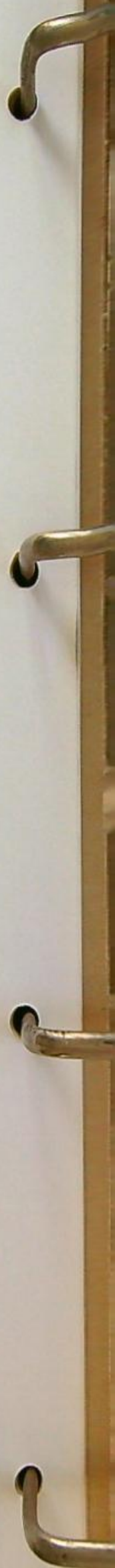
Le projet de révision est un document qui permet de réviser le projet de loi. Il est soumis au Parlement et peut être adopté ou rejeté. Le projet de révision est un document qui permet de réviser le projet de loi. Il est soumis au Parlement et peut être adopté ou rejeté.



Le projet de révision est un document qui permet de réviser le projet de loi. Il est soumis au Parlement et peut être adopté ou rejeté. Le projet de révision est un document qui permet de réviser le projet de loi. Il est soumis au Parlement et peut être adopté ou rejeté.



Le projet de révision est un document qui permet de réviser le projet de loi. Il est soumis au Parlement et peut être adopté ou rejeté. Le projet de révision est un document qui permet de réviser le projet de loi. Il est soumis au Parlement et peut être adopté ou rejeté.



STUURINRICHTING

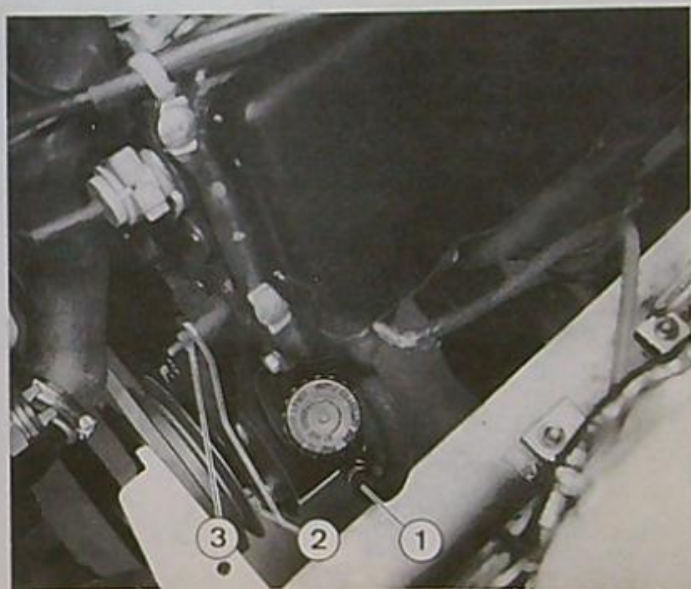
UITBOUWEN VAN DE STUURBEKRACHTIGINGSPOMP

7

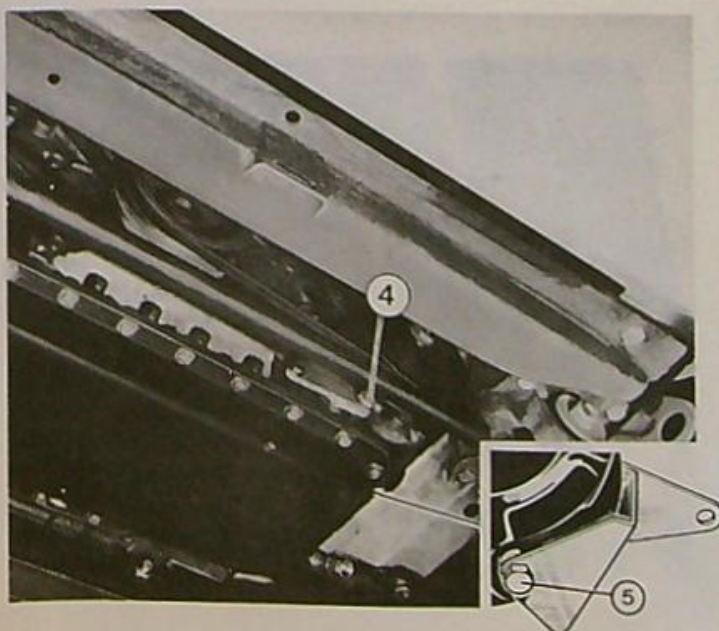
02 31



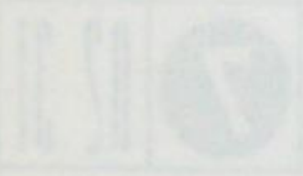
- Tap het hydraulische circuit af. (zie bladz. 02 03).



- Verwijder:
 - het luchtfilter met de mantel van de inlaat-lucht voorverwarming.
 - de lagedrukretourslang (1).
- Draai de bout (2) los.
- Verwijder de bout (3).



- Verwijder:
 - de voorste draaipuntsbout (4)
 - de achterste draaipuntsbout (5).
 - de aandrijfriem.
- Verwijder de pomp.



504

Le 504 est un véhicule polyvalent et économique. Il est disponible en plusieurs versions, adaptées à différents besoins. Ses caractéristiques techniques sont les suivantes :

- Motorisation : 1500 cc, 1000 cc, 1300 cc
- Transmission : manuelle, automatique
- Consommation : 6,5 l/100 km (ville), 4,5 l/100 km (autoroute)
- Capacité de chargement : 500 kg



Le 504 est un véhicule polyvalent et économique. Il est disponible en plusieurs versions, adaptées à différents besoins. Ses caractéristiques techniques sont les suivantes :

- Motorisation : 1500 cc, 1000 cc, 1300 cc
- Transmission : manuelle, automatique
- Consommation : 6,5 l/100 km (ville), 4,5 l/100 km (autoroute)
- Capacité de chargement : 500 kg



Le 504 est un véhicule polyvalent et économique. Il est disponible en plusieurs versions, adaptées à différents besoins. Ses caractéristiques techniques sont les suivantes :

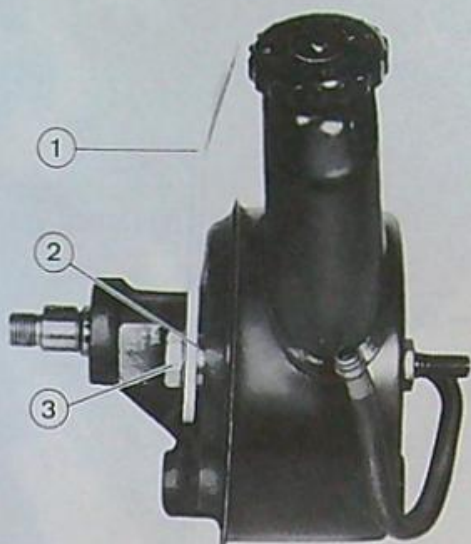
- Motorisation : 1500 cc, 1000 cc, 1300 cc
- Transmission : manuelle, automatique
- Consommation : 6,5 l/100 km (ville), 4,5 l/100 km (autoroute)
- Capacité de chargement : 500 kg



STUURINRICHTING

UITBOUWEN VAN DE STUURBEKRACHTIGINGSPOMP

7 02 41

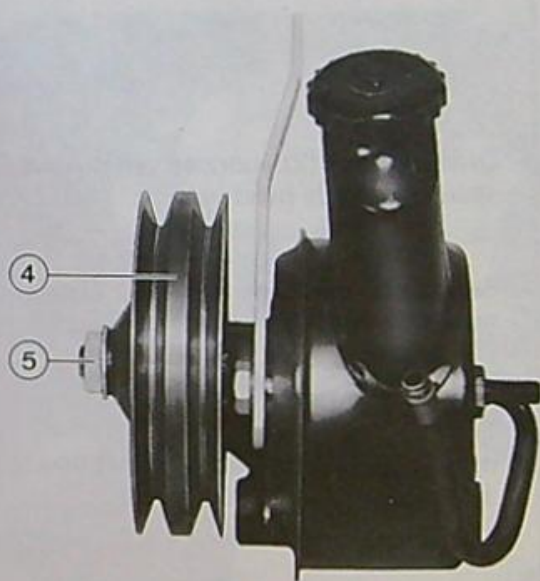


Op de werkbank:

- Monteer de riemspanner (let op de montage-richting):
- (1) de riemspanner,
- (2) de vulring (10,5 x 20 x 3),
- (3) de nieuwe Onduflex veerring.

LET OP

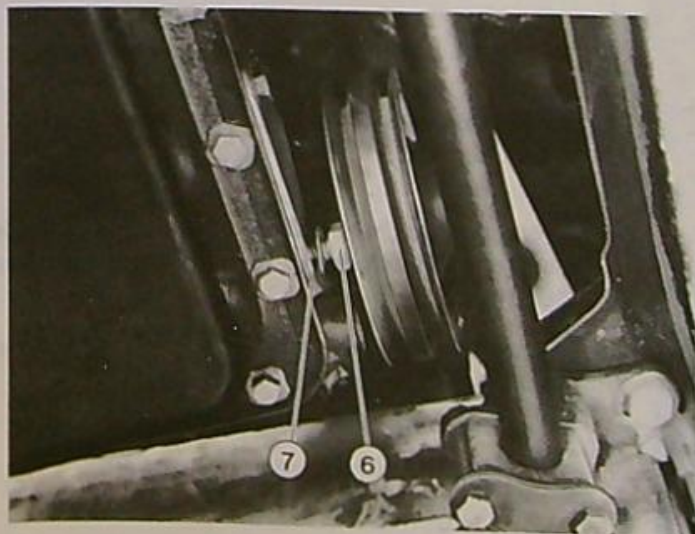
Monteer eerst de riemspanner (1) voordat de aandrijfpoelie wordt gemonteerd.



- Controleer of de inlegspie op de aandrijfas aanwezig is.

- Monteer de poelie (4).

- Zet de moer (5) voorzien van een nieuwe Onduflex veerring vast met 5,5 m.kg.



Op de wagen

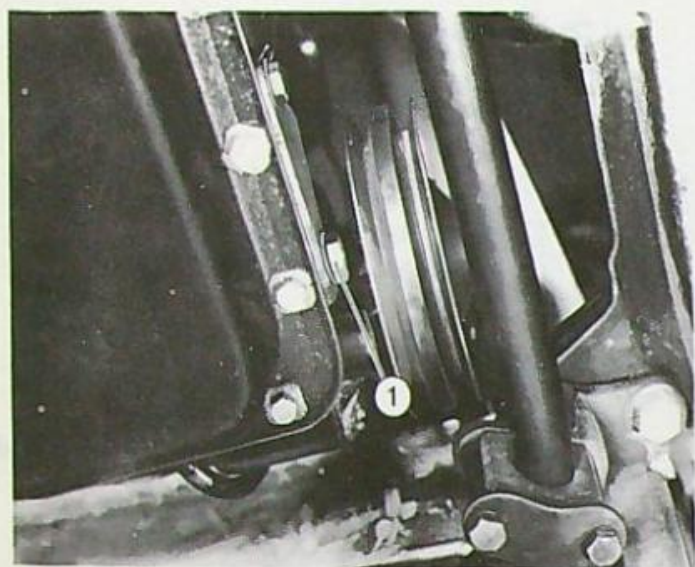
- Steek eerst de bout (6) voorzien van een nieuwe Onduflex veerring in het voorste gedeelte van de steun (7), alvorens de pomp op z'n plaats te brengen.

LET OP

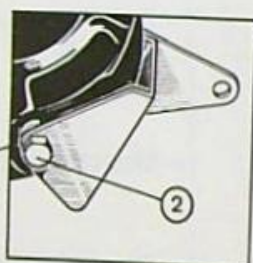
De speciale bout (6) heeft een schroefdraad van $\varnothing 3/8''$, 16 gangen.

STUURINRICHTING

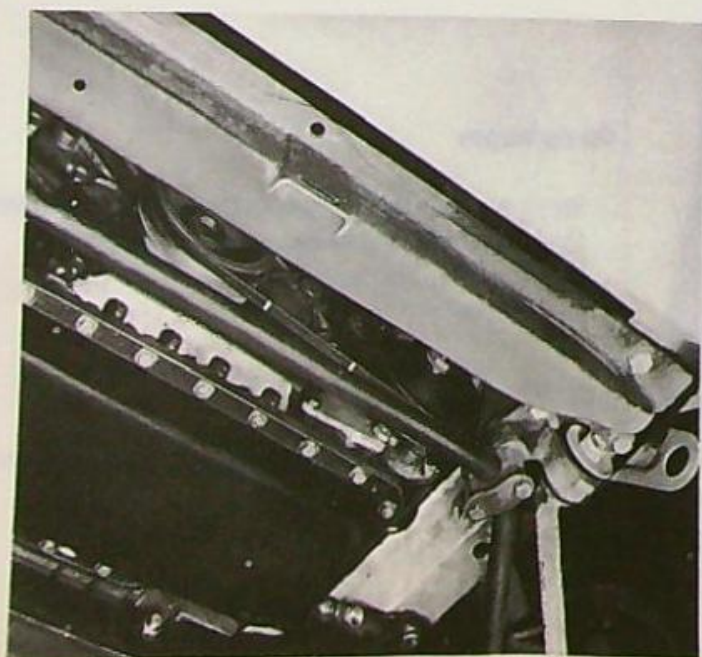
UITBOUWEN VAN DE STUURBEKRACHTIGINGSPOMP



- Breng de pomp op z'n plaats.
- Draai de bout (1) met de hand vast.



- Draai de bout (2) voorzien van **nieuwe** Onduflexveerring met de hand vast.
- Bevestig de riemspanner op het distributiecarter (met een **nieuwe** Onduflex veerring).
- Monteer de aandrijfriem.
(een nieuwe of de oude, als deze nog te gebruiken is).

**Het afstellen van de aandrijfriem.**

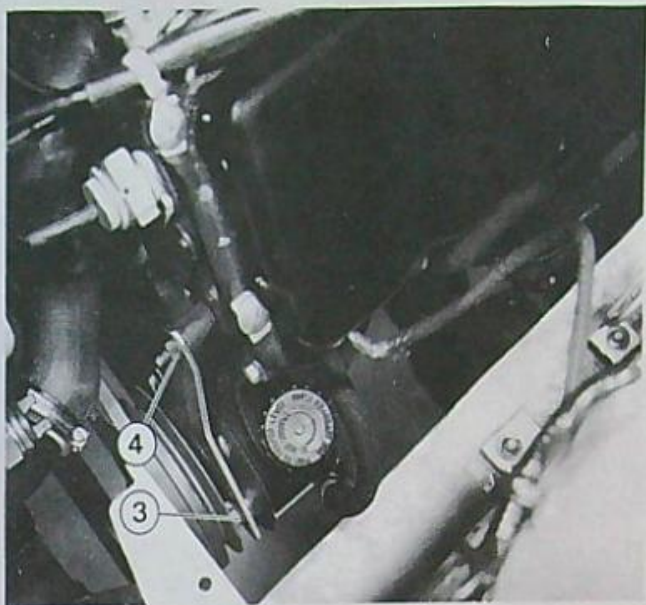
- Breng op het "getrokken gedeelte" van de aandrijfriem 2 merktekens aan op een afstand van 100 mm.
- Na het spannen van de aandrijfriem moet de afstand van deze merktekens bedragen:
101,5 mm voor een gebruikte riem,
102, 102,5 mm voor een nieuwe riem.

STUURINRICHTING

UITBOUWEN VAN DE STUURBEKRACHTIGINGSPOMP

7

02 43



- Zet de 4 bevestigingsbouten van de pomp vast:
- de voorste- en achterste bevestigingsbout.
- de bevestigingsbout (3) van de riemspanner met 3,25 m.kg.
- de bevestigingsbout (4) van de riemspanner op het distributiecarter met 1,75 m.kg.



- Vul het hydraulische circuit.
(zie bladz. 02 04)'

