

VERSHELLINGSBAKKEN

BA 10 / 4

BA 10 / 5

↳ **MODELJAAR 1978**

Revisie

VERSNELLINGSBAKKEN

BA 10 / 4

BA 10 / 5

→ **MODELJAAR 1978**

Revisie

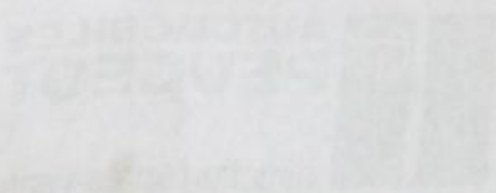
VERSAMELINGSBAKKEN

BA 1074

BA 1075

MODELJAAR 1978

Revisie

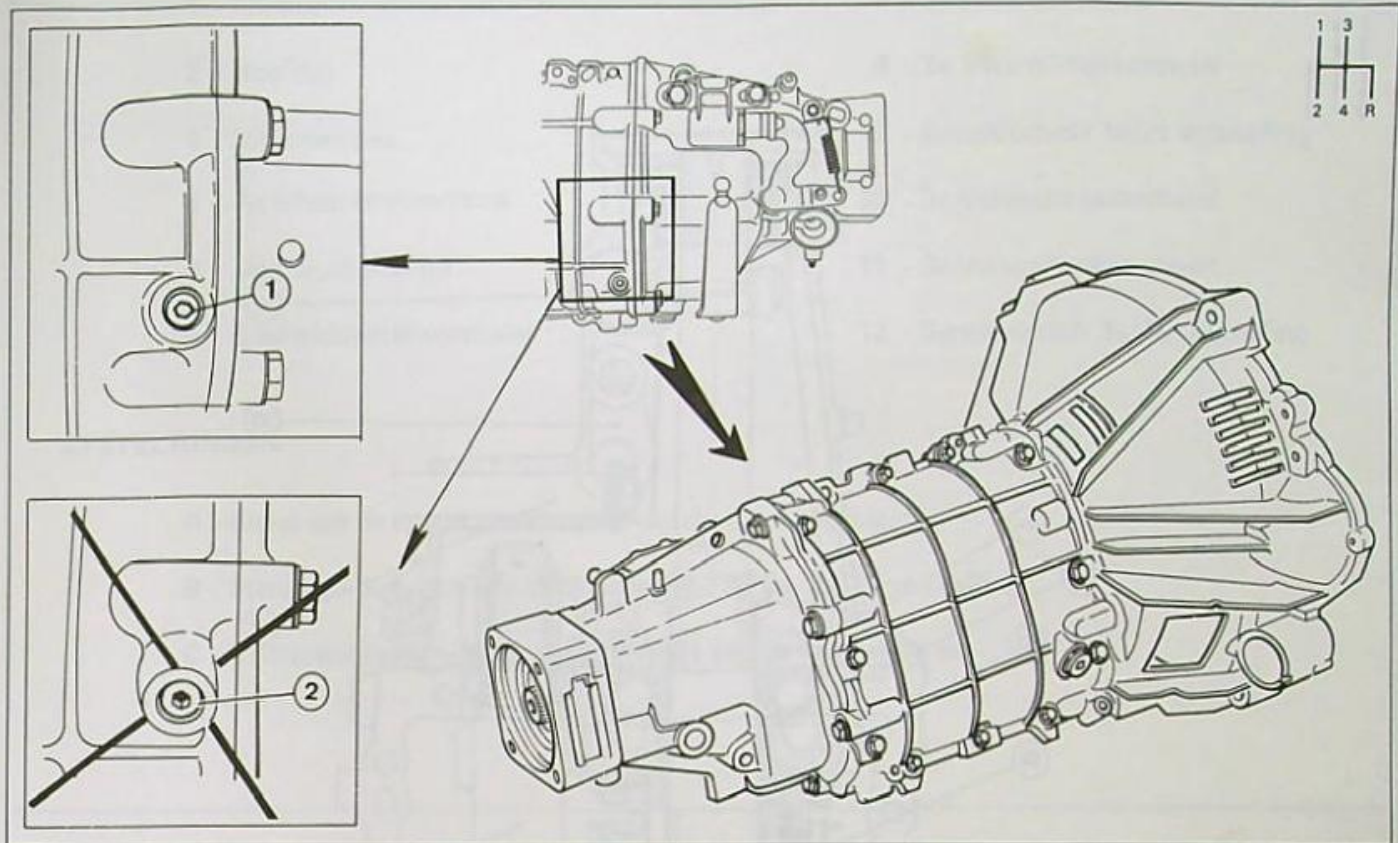


	Bladzijden
VOORWOORD - PRESENTATIE - IDENTIFICATIE	2 - 3
BESCHRIJVING - AFSTELLINGEN - AANTREKKOPPELS BA 10/4	4 - 5
BESCHRIJVING - AFSTELLINGEN - AANTREKKOPPELS BA 10/5	6 - 7
SPECIAAL GEREEDSCHAP	8 t/m 11
REVISIE	
– Demontage	12 t/m 17
– Prise-as : demontage - gereedmaken	18 - 19
– Hoofdas : demontage - gereedmaken	20 t/m 23
– Secundaire as : } demontage - gereedmaken	24 - 25
– 5e Versnellingstandwiel : }	24 - 25
– Schakelvorken - schakelvorkassen - kogels en vergrendelingen: demontage - montage	26 t/m 35
– Tussencarter: demontage - montage van het schakelmechanisme	36 - 37
– Koppelingcarter: demontage - gereedmaken	38 - 39
– Centrering van de synchromeshes controleren en afstellen	40 t/m 45
– Voorspanning van de lagers van de secundaire as afstellen	46 t/m 49
– Hoofdas en prise-as definitief monteren	48 t/m 51
– Tandwielen, carterhelften en koppelingcarter monteren	52 t/m 55
– Achterste carter van 4-versnellingsbak: demontage - montage	54 t/m 57
– Monteren tussencarter - deel 5e versnelling (5-bak)	58 - 59
– Achterste carter demonteren - 5-bak	60 - 61
– Voorspanning van de lagers van de hoofdas afstellen (BA 10/5 - 1e uitvoering)	62 - 63
– Lagerspeling van de tussenas voor de 5e versnelling/achteruit afstellen	64 - 65
– Achterste carter monteren - 5-bak	66 - 67

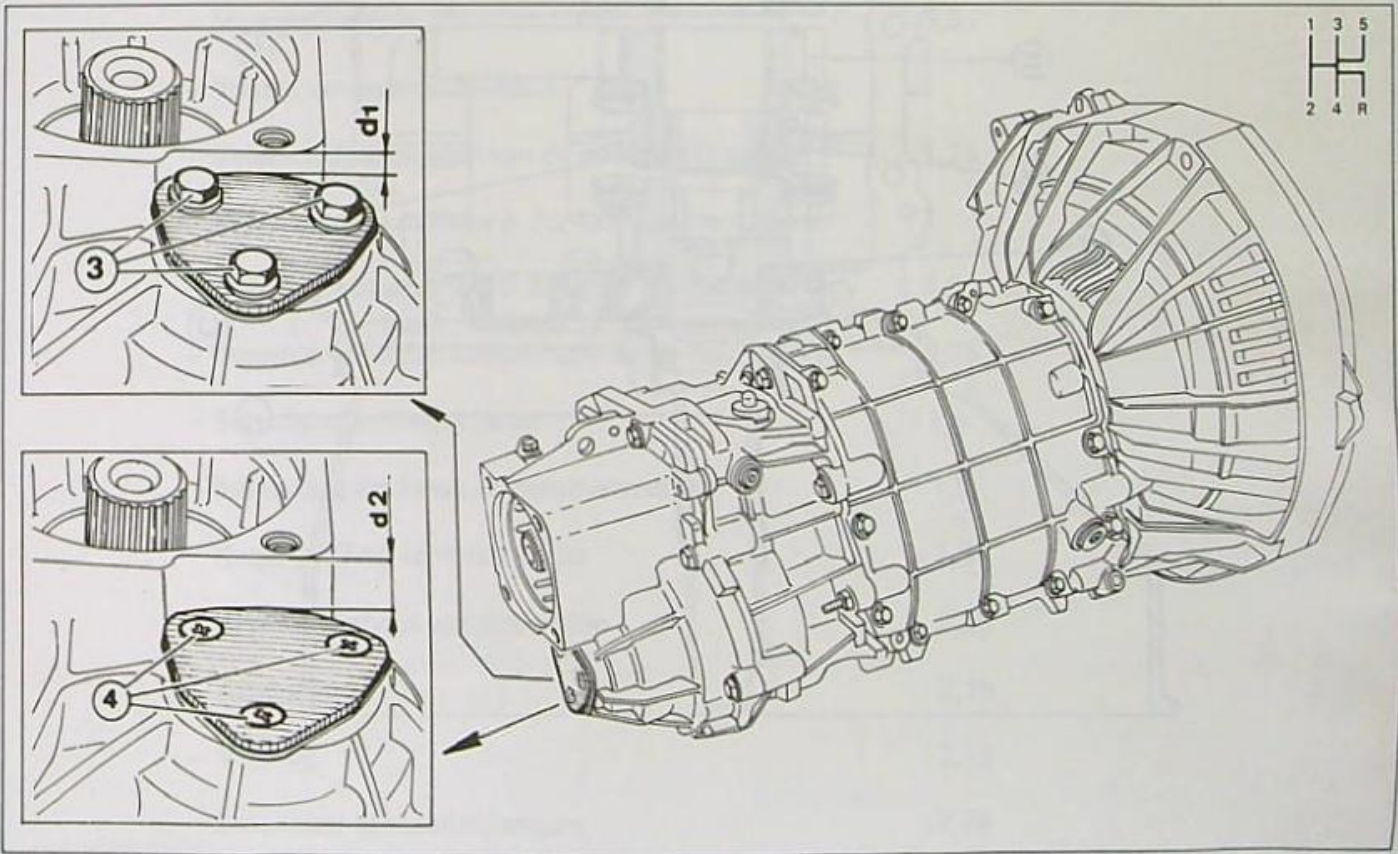
N.B.: Deze brochure behandelt uitsluitend de revisie van de BA 10/4 en BA 10/5 versnellingsbakken. Voor het uitbouwen en het inbouwen moet de werkplaatsdocumentatie van de betreffende auto worden geraadpleegd.

BA 10/4
BA 10/5

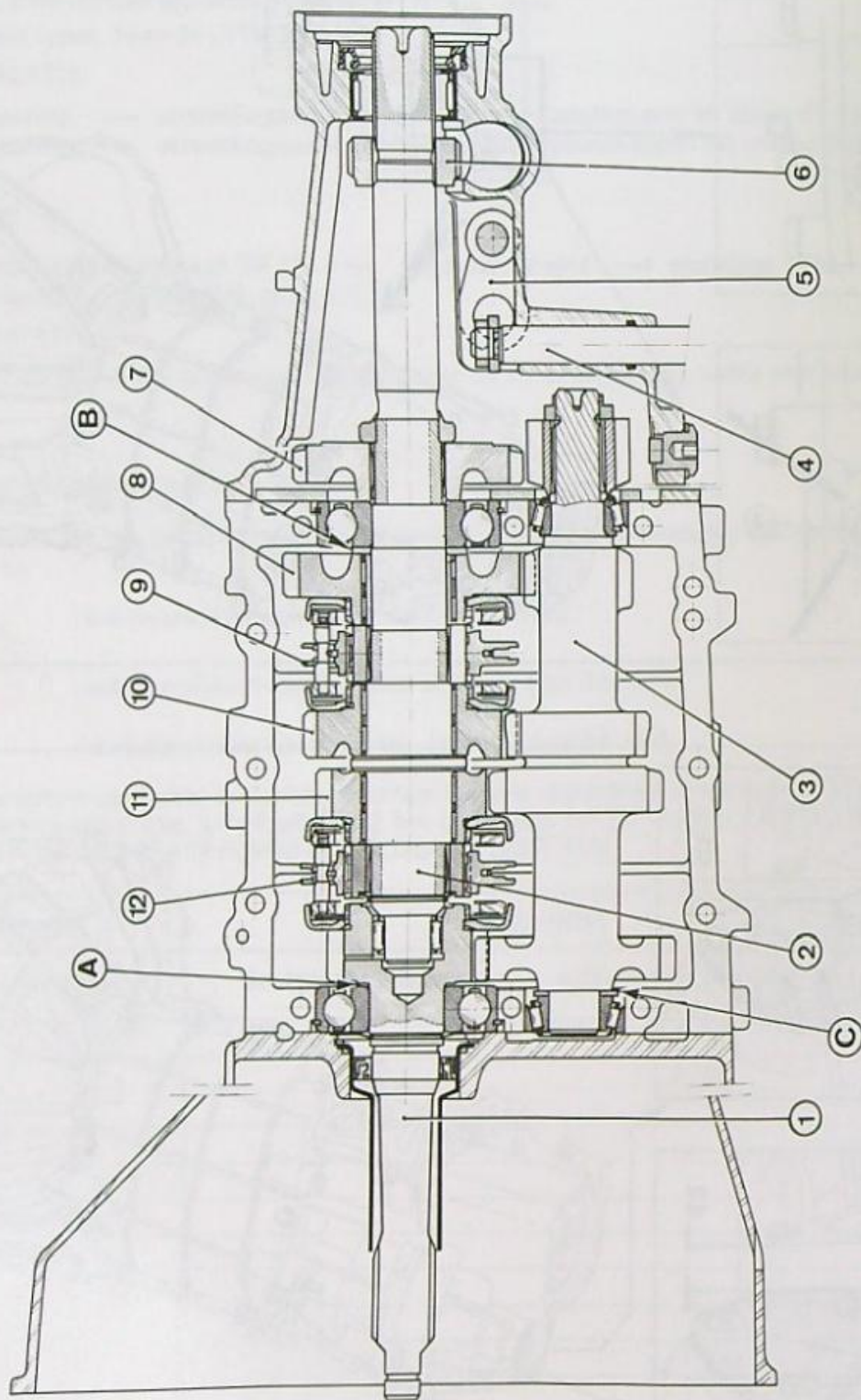
3



17.04.84. C 101



17.04.84. C 103



BA 10/4

BESCHRIJVING
AFSTELLINGEN
AANTREKKOPPELS

3

BESCHRIJVING

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1 - Prise-as | 7 - Achteruittandwiel |
| 2 - Hoofdas | 8 - 1e Versnellingstandwiel |
| 3 - Secundaire as | 9 - Synchronesh 1e/2e versnelling |
| 4 - As schakelmechanisme | 10 - 2e Versnellingstandwiel |
| 5 - Selecteurhefboom | 11 - 3e Versnellingstandwiel |
| 6 - Snelheidsmeterwormwiel | 12 - Synchronesh 3e/4e versnelling |

AFSTELRINGEN

- A - Stand van de synchronesh-conus van de 4e versnelling.
- B - Stand van de synchronesh-conussen van de 3e, 2e, 1e versnelling.
- C - Voorspanning van de conische rollagers van de secundaire as.

BELANGRIJKSTE AANTREKKOPPELS in daN.m

- | | |
|---|--------|
| - Moer op hoofdas | : 5,5 |
| - Bouten van lageropsluitplaat | : 1 |
| - Vergrendelingspluggen van de schakelvorkassen | : 1,25 |
| - Bevestigingsbouten van \varnothing 7 x 1,00 van hoofdcarter | : 1 |
| - Bevestigingsbouten van \varnothing 8 x 1,25 van hoofdcarter | : 1,5 |
| - Bevestigingsbouten koppelingcarter op hoofdcarter | : 2,75 |
| - Bevestiging achterste carter | : 1,5 |
| - Bevestiging drukstuk achteruitversnelling | : 1,5 |
| - Kogel \varnothing 13 op achterste carter | : 1,5 |
| - Bevestigingsbout van silent-bloc | : 2,25 |
| - Aftapplug | : 2,75 |
| - Vulplug | : 2,75 |
| - Schakelaar achteruitrijlampen | : 2,75 |

3

BESCHRIJVING
AFSTELLINGEN
AANTREKKOPPELS

BA 10/5**BESCHRIJVING**

- | | |
|---|--|
| 1 - Prise-as | 8 - 3e Versnellingstandwiel |
| 2 - Hoofdas | 9 - Synchronesh 3e/4e versnelling |
| 3 - Secundaire as | 10 - Synchronesh 5e/achteruitversnelling |
| 4 - Secundaire as van 5e/achteruitversnelling | 11 - Aandrijftandwiel 5e versnelling |
| 5 - 1e Versnellingstandwiel | 12 - 5e Versnellingstandwiel |
| 6 - Synchronesh 1e/2e versnelling | 13 - Achteruittandwiel |
| 7 - 2e Versnellingstandwiel | 14 - Snelheidsmeterwormwiel |

BIJZONDERHEDEN BA 10/5 1e UITVOERING – Doorsnede I

De secundaire as is gelagerd in twee conische rollagers (15) en (16).

BIJZONDERHEDEN BA 10/5 2e UITVOERING – Doorsnede II

De secundaire as is gelagerd in een kogellager (17) en een cilindrisch rollager (18).

AFSTELRINGEN

- A - Stand van de conus van de synchronesh van de 4e versnelling.
- B - Stand van de conussen van de synchroneshes van de 3e/2e/1e versnelling.
- C - Voorspanning van de conische rollagers van de secundaire as.
- D - Speling van de secundaire as van de 5e/achteruitversnelling.

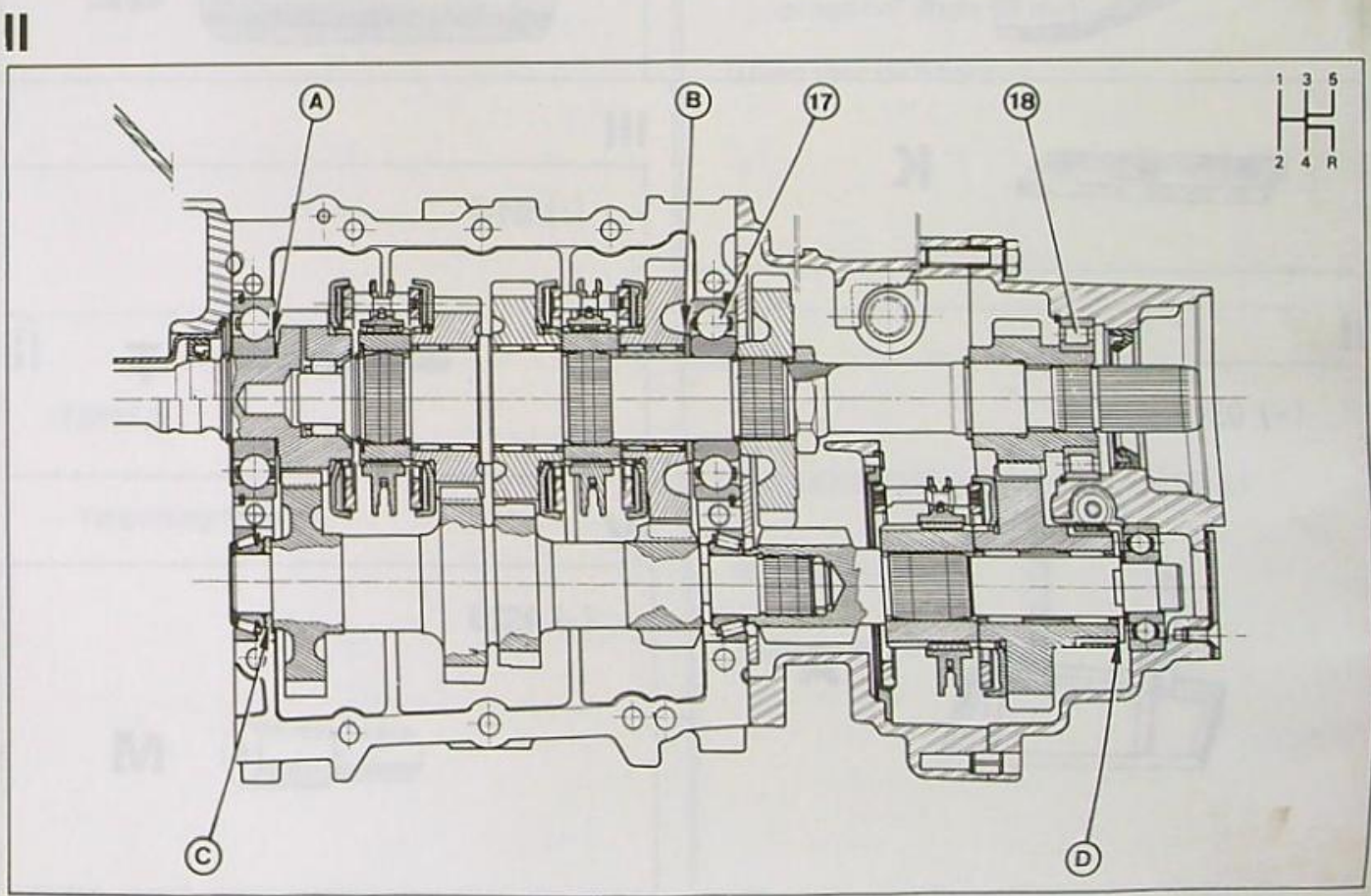
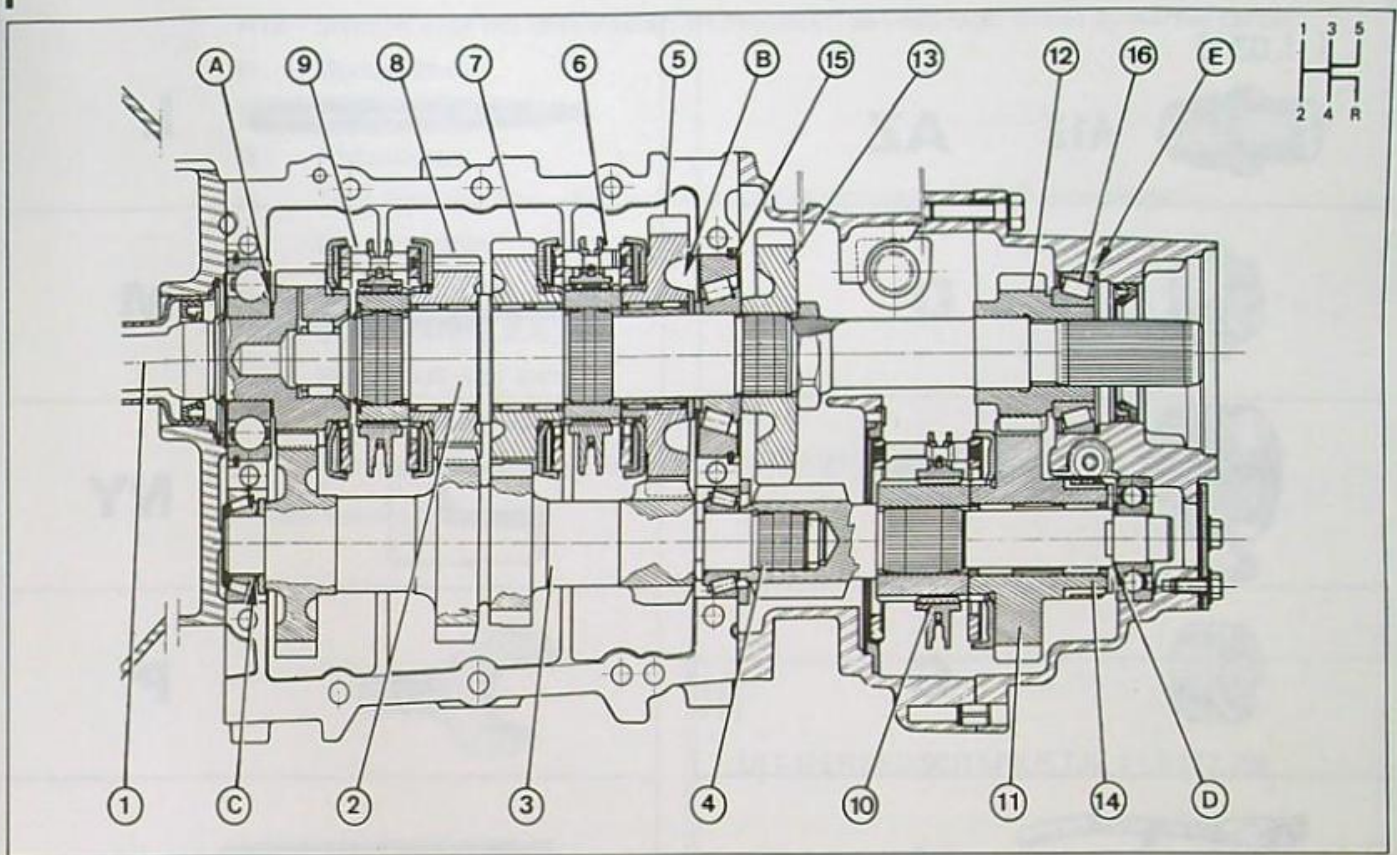
BA 10/5 1e UITVOERING – Doorsnede I

- E - Voorspanning van de conische rollagers van de hoofdas.

BELANGRIJKSTE AANTREKKOPPELS in daN.m

N.B.: *Aantrekkoppels alleen voor de 5-bak; zie voor de overige aantrekkoppels blz. 5:*

- Bevestiging van het tussencarter : 1,75
- Bevestiging van het achterste carter : 1,5



3

BA 10/4
BA 10/5

I

(-).0310



A1Z

AZ



D



FZ



G



H



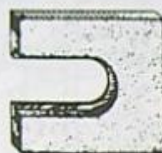
K



L



M



NY



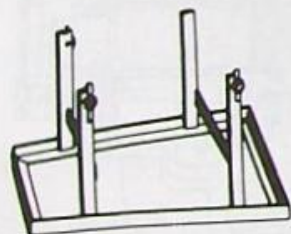
P



UZ

II

(-).0314



A

III

(-).0117



T

IV

(-).0520



M

BA 10/4

BA 10/5

SPECIAAL GEREEDSCHAP

3

I

UIT GEREEDSCHAPKISTJE (-).0310 ZZ

- A1Z - Stempel voor het demonteren en monteren van het lager in het achterste carter*.
- D - Montagebus.
- FZ - Klokmicrometersteun.
- G - Afstandsbus.
- H - Tang voor het demonteren van de snelheidsmeterhuls en de borgringen.
- K - Beschermstrip.
- L - Borggereedschap.
- M - Borgstiftdrevel \varnothing 6 mm.
- NY - Steunplaat voor pers.
- P - Opzetsteeksleutel voor hoofdasmoer.
- UZ - Montagestempel voor het lager en de borgring van de prise-as.

* Alleen voor de 4-bak.

III

UIT GEREEDSCHAPKISTJE (-).0117 ZS

- T - Verlengstuk voor de klokmicrometer (effectieve lengte 55 mm).

(alleen voor de 5-bak)

II

(-).0314 A

- Versnellingsbaksteun.

IV

UIT GEREEDSCHAPKISTJE (-).0520 ZY

- M - Dopsleutel.

(alleen voor de 4-bak)

3

SPECIAAL GEREEDSCHAP (vervolg)

BA 10/4

BA 10/5

UIT GEREEDSCHAPKISTJE (-).0314 ZX

Aanvullend gereedschapkistje op gereedschapkistje (-).0310 ZZ

- C - Beschermbus voor de keerring van de prise-as.
- E - Trekkerschalen voor het lostrekken van het prise-aslager.
- FY - Montagestempel voor de rollagers.
- H - Montagestempel voor de geleidehuls van het koppelingdruklager en de prise-as-oliekeerring.
- J - Halve trekkerschalen voor het lostrekken van de conische rollagers van de secundaire as.
- K - Kaliber** (wordt gebruikt als steun).
- M - Trekker voor achterste carter**.
- N - Steunplaat**.
- P - Drukplaat**.
- R - Drukplaat voor het monteren van het kogellager op de secundaire as van de 5e/achteruitversnelling**.
- T - Drukplaat voor het demonteren van het conische rollager van de secundaire as***.
- U - Drukplaat voor het monteren van het rollager van de secundaire as**.
- Y - Montagegereedschap voor de lipkeerring in het achterste carter.
- AB - Montagestempel voor het 5e versnellingstandwiel**.
- AC - Montagegereedschap voor het 5e versnellingstandwiel**.
- AE - Blokkeerplaat voor de schakelvorkas van de 5e/achteruitversnelling**.
- AF - Controlekaliber voor de centrering van de synchromeshes GEMERKT "10".
- AG - Steun voor het op zijn plaats houden van de secundaire as***.

** Alleen voor de 5-bak.
 *** Alleen voor de BA 10/5 1e UITVOERING.

II

III

TE VERVAARDIGEN GEREEDSCHAP

OPNEMEN IN GEREEDSCHAPKISTJE

0.0315

– Afstelkaliber voor het drukstuk van de achteruitversnelling (alleen voor de 4-bak).



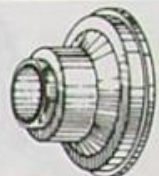


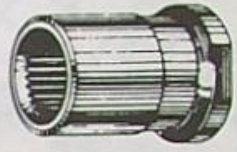











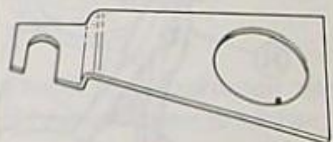
0.0313 ZZ

– Steunplaat voor het koppelingcarter, dikte 30 mm.

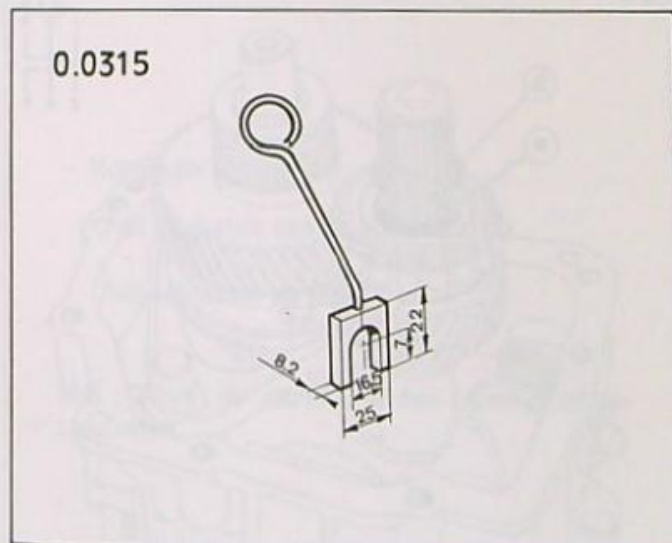
BA 10/4
BA 10/5

3

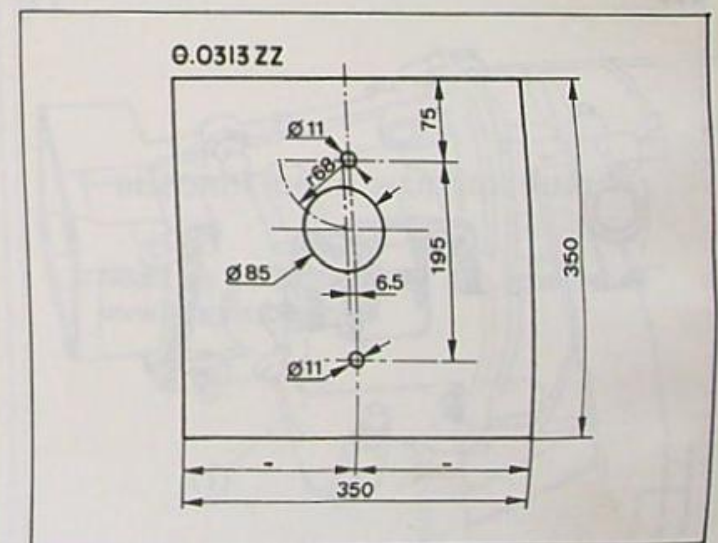
I

<p>(-).0314</p>  <p>C</p>	 <p>M</p>	 <p>Y</p>
 <p>E</p>	 <p>N</p>	 <p>AB</p>
 <p>FY</p>	 <p>P</p>	 <p>AC</p>
 <p>H</p>	 <p>R</p>	 <p>AE</p>
 <p>J</p>	 <p>T</p>	 <p>AF</p>
 <p>K</p>	 <p>U</p>	 <p>AG</p>

II

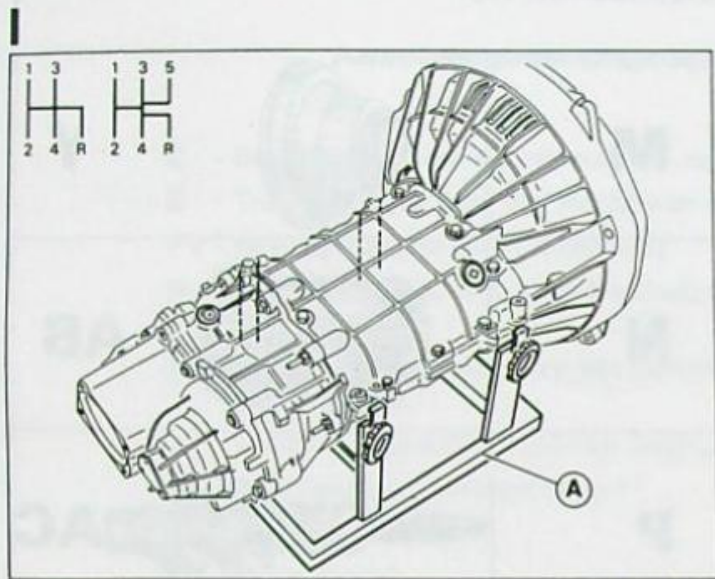


III

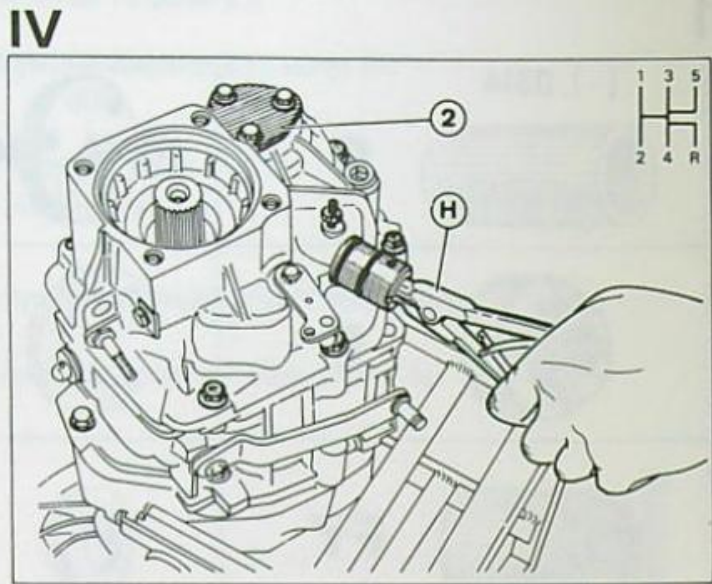


3

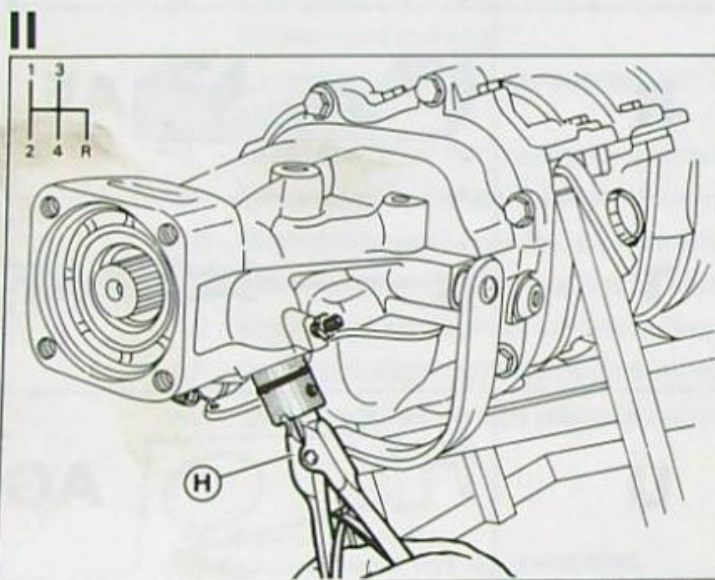
BA 10/4
BA 10/5



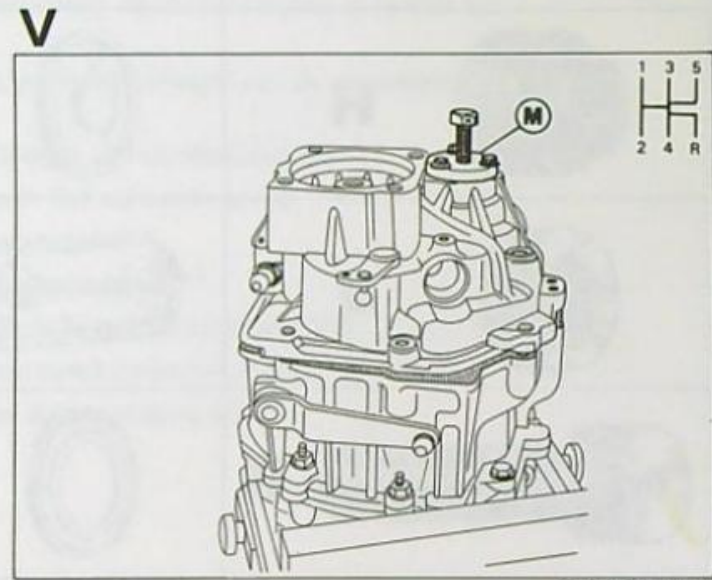
17.04.84. C 21



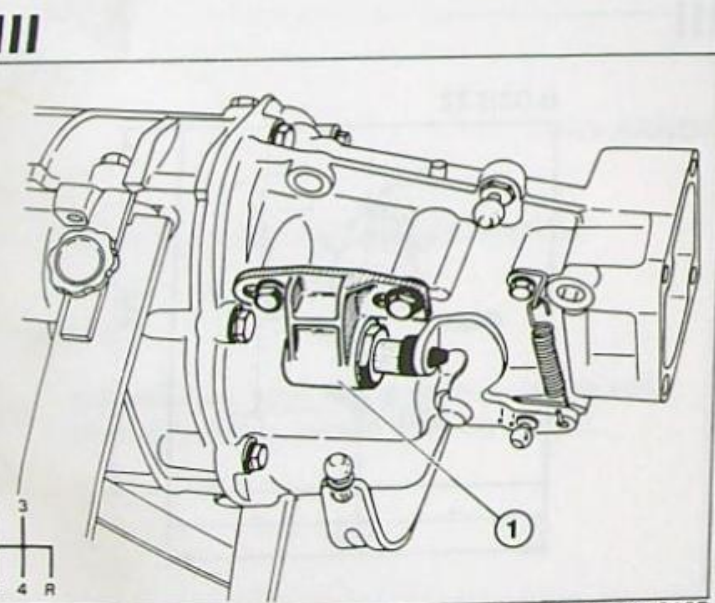
17.04.84. C 23



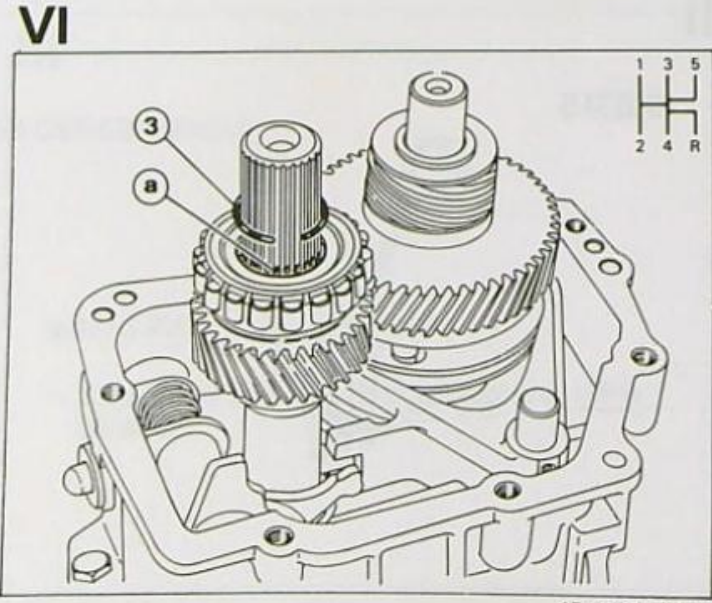
17.04.84. C 107



17.04.84. C 35



17.04.84. C105



17.04.84. C 29

BA 10/4
BA 10/5

DEMONTAGE

3

I

- Zet de linker carterhelft van de versnellingsbak stevig vast op steun (-).0314 A.
- Zet het schakelmechanisme in de neutrale stand.

IV

Het koppelingcarter rust op de steunplaat 0.0313.

- Verwijder:
 - het deksel (2),
 - de snelheidsmeterhuls,
 - de bevestigingsbouten van het achterste carter.

II

- Verwijder:
 - de snelheidsmeterhuls.

V

- Monteer de trekker (-).0314 M.

BIJZONDERHEID 2e UITVOERING

Gebruik 3 bouten M6 x 100, lengte 15 - 17 mm.

- Trek het achterste carter los.

N.B.: Vergemakkelijk het loskomen door er met een kunststof hamer tegen te tikken.

III

- Verwijder:
 - het drukstuk van de achterruit (1),
 - het achterste carter.

VI

BIJZONDERHEID 2e UITVOERING

- Neem de borgring (3) uit zijn groef (a) en verwijder de borgring.

N.B.: Merk de stand van het tapeind of de tapeinden.

3

DEMONTAGE

BA 10/5

I

– Verwijder:

- het 5e versnellingsstandwiel m.b.v. een universele trekker, steunplaat (-).0314 N en de drukplaat (-).0314 P.

IV

- Schakel de 5e versnelling in.
- Plaats de blokkeerplaat (-).0314 AE op de schakelvorkas en zet deze vast door twee bouten in het tussencarter te draaien.
- Tik de mécanindus-borgstift uit de schakelvork voor de 5e versnelling/achteruit (8).

BELANGRIJK - Zorg ervoor het pakkingvlak niet te beschadigen.

II

– Verwijder:

- de stelring voor het aandrijftandwiel van de 5e versnelling (4),
- de afstandsring (5),
- het aandrijftandwiel voor de 5e versnelling en het bijbehorende naaldlager (6).

BIJZONDERHEID 2e UITVOERING

Verwijder de borgring (7).

V

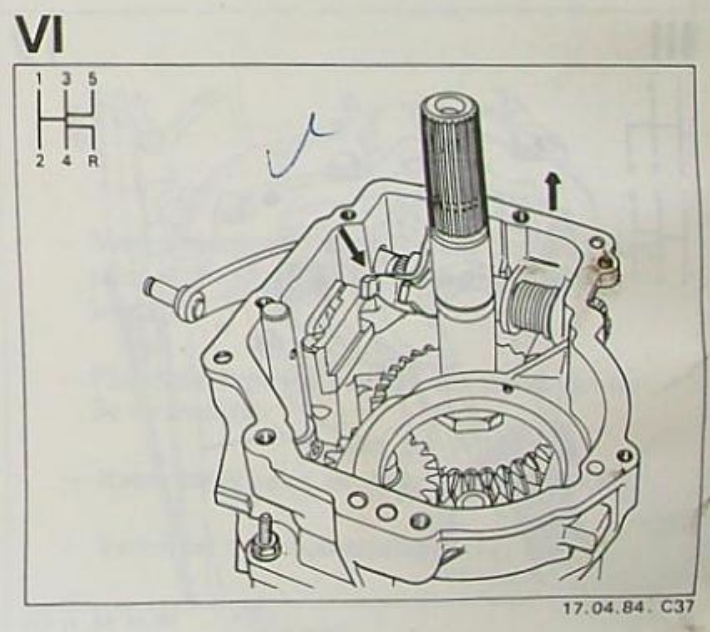
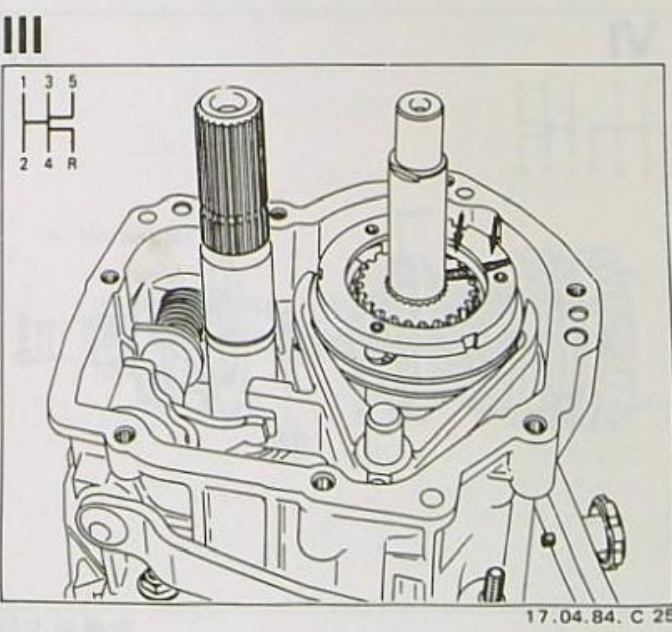
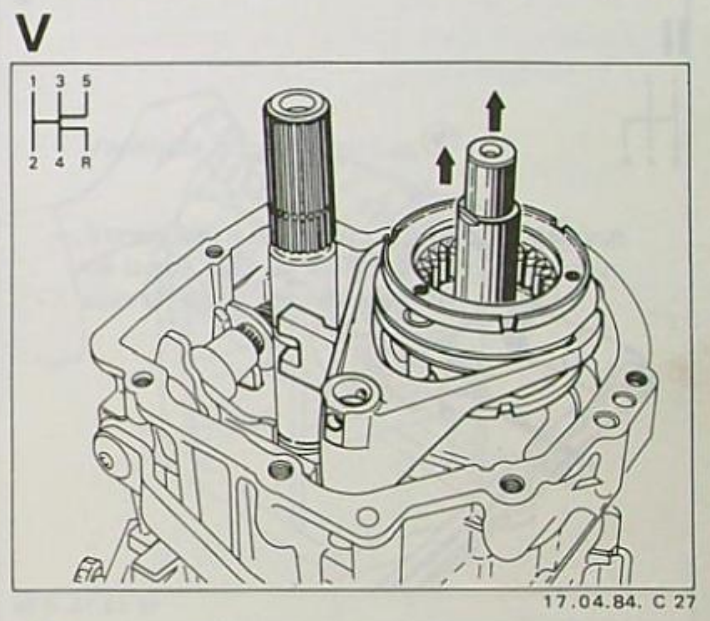
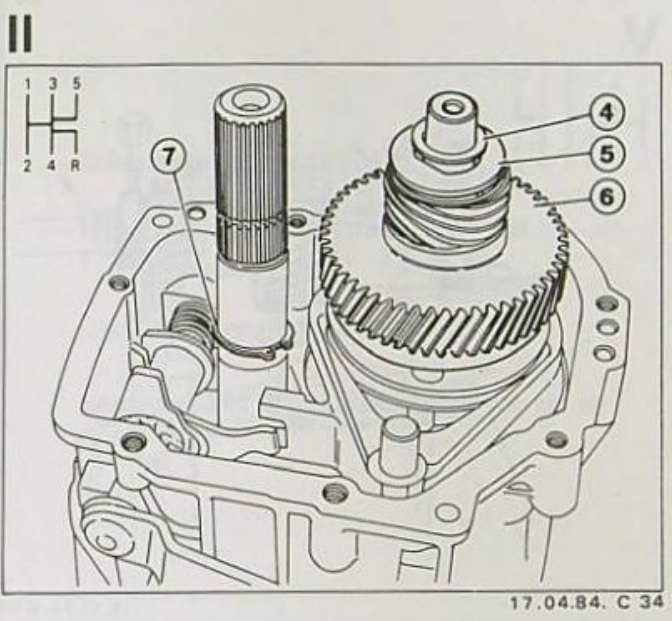
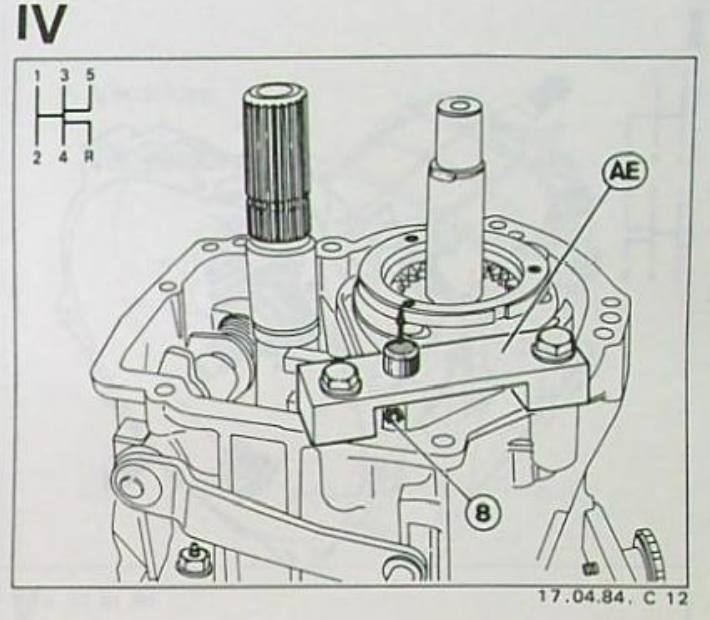
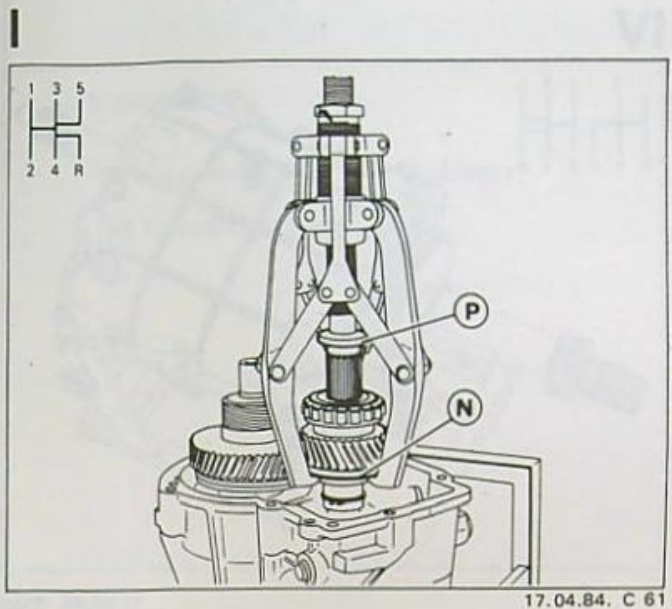
- Zet de schakelvorkas weer in de neutrale stand.
- Verwijder:
 - de complete schakelmof, samen met de schakelvork voor de 5e versnelling/achteruit,
 - de synchromesnaaf,
 - de secundaire as voor de 5e versnelling/achteruit.

III

- Merk de schakelmof van de 5e versnelling/achteruit t.o.v. zijn synchromesnaaf.

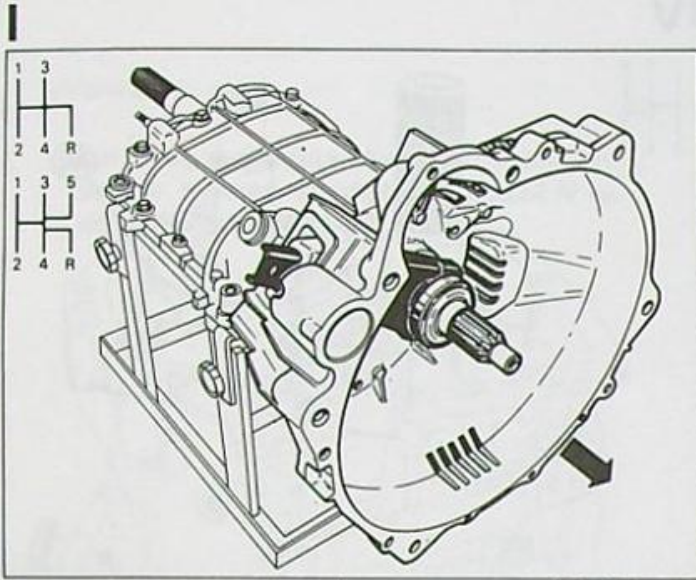
VI

- Schuif de schakelvinger uit de schakelvorkassen.
- Verwijder:
 - de bevestigingen van het tussencarter,
 - het tussencarter.

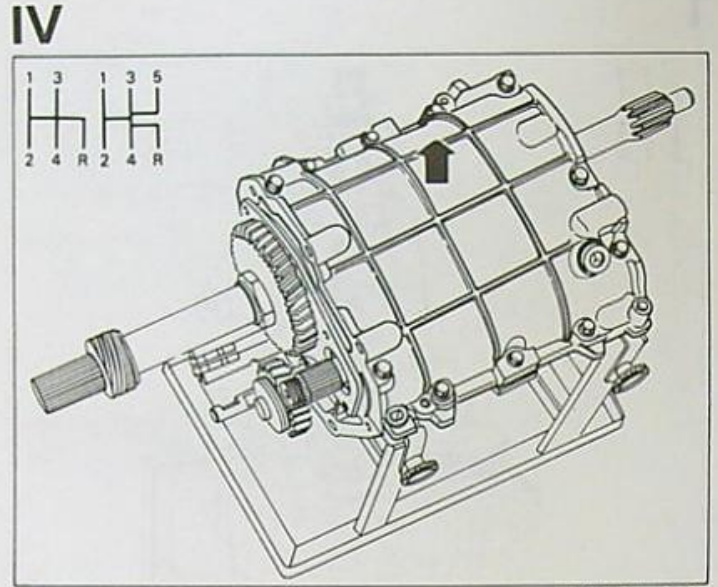


3

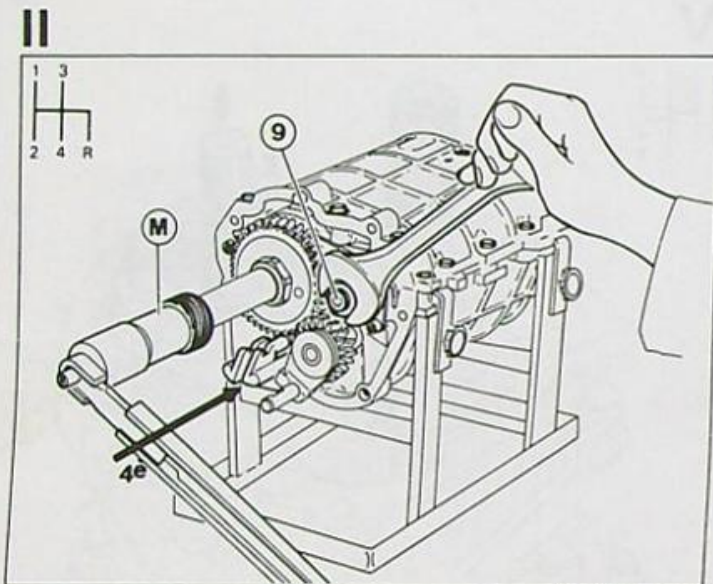
BA 10/4
BA 10/5



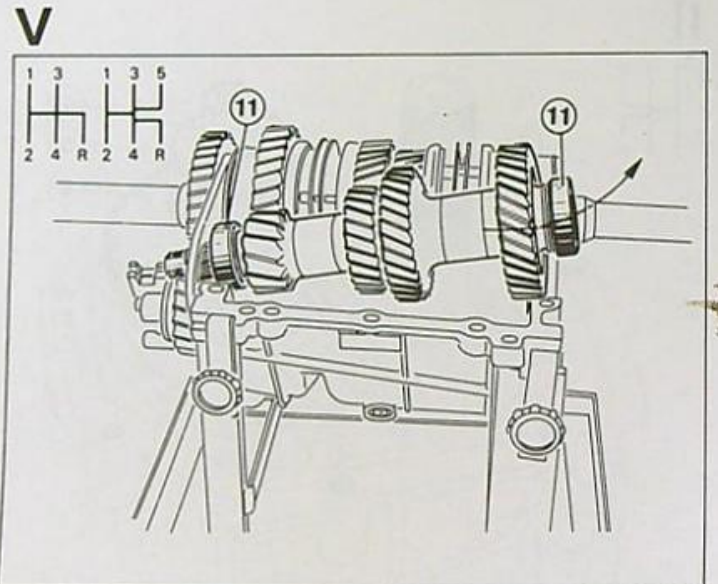
08.10.77. c 25



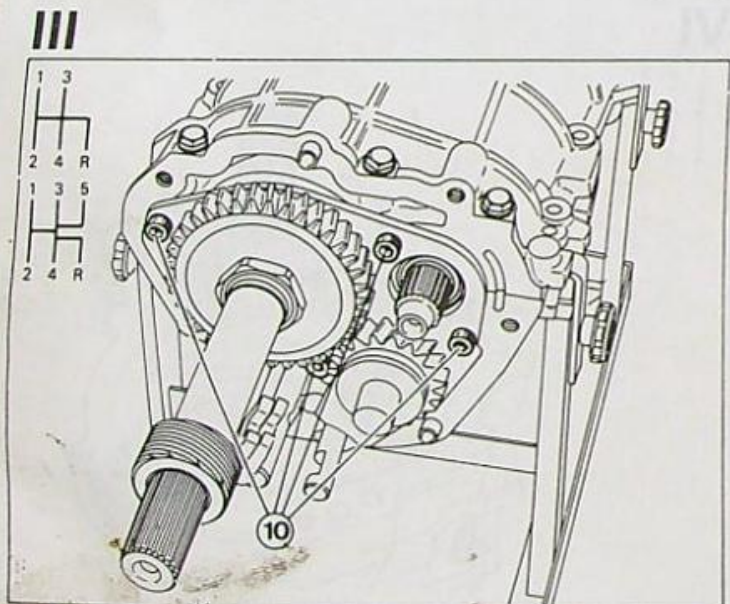
17.04.84. C109



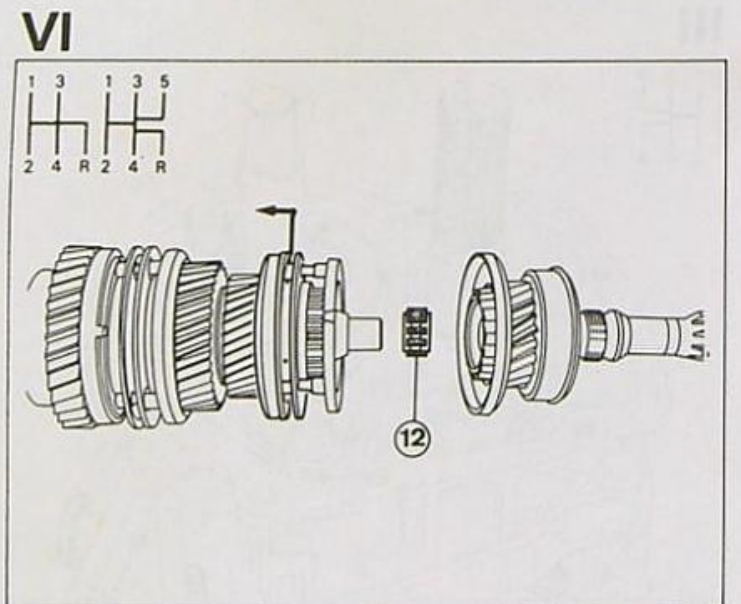
18.12.74. C 55



18.12.74. C 50



05.01.74. C 151



25.05.81. C 23

BA 10/4

BA 10/5

DEMONTAGE

3

I

- Verwijder:
- de koppelingvork en het druklager,
- het koppelingcarter.

IV

- Verwijder:
- de rechter carterhelft.

II

- Schakel de 4e versnelling in.
- Houd de hoofdas vast met dopsleutel (-).0520 M.
- Draai de moer (9) los.
- Verwijder het achteruittandwiel van de secundaire as.

V

- Verwijder de secundaire as.
- Verwijder de buitenste lagerloopringen van de lagers (11) en merk de resp. standen indien de lagers opnieuw worden gebruikt.

III

- Verwijder:
- de inbusbouten (10) van de opsluitplaat van het achterste lager resp. de achterste lagers.

VI

- Neem de complete tandwielgroep van de prise-as en de hoofdas uit het versnellingsbakhuis.
- Plaats de synchromesh in de stand van de 3e versnelling.
- Neem de prise-as en de hoofdas uit elkaar.
- Verwijder het kooinaaldlager (12).

3

PRISE-AS
DEMONTAGE - GEREEDMAKENBA 10/4
BA 10/5

I

DEMONTAGE

- Verwijder:
 - de borgring (1)
 - de verende ring (2)
 - de borgring op het lager (3).
- Schuif het lager (4) in de halve trekkerscha-
len (-).0314 E.
- Plaats het geheel op de pers zoals hiernaast
is weergegeven.
- Pers het lager (4) van de as.

II

- Verwijder:
 - AS MET OLIESLINGERGROEF (a)
 - de olieslingerplaat,
 - de afstelringen (eventueel),
 - AS MET GLAD DRAAGVLAK (b)
 - de afstelringen.

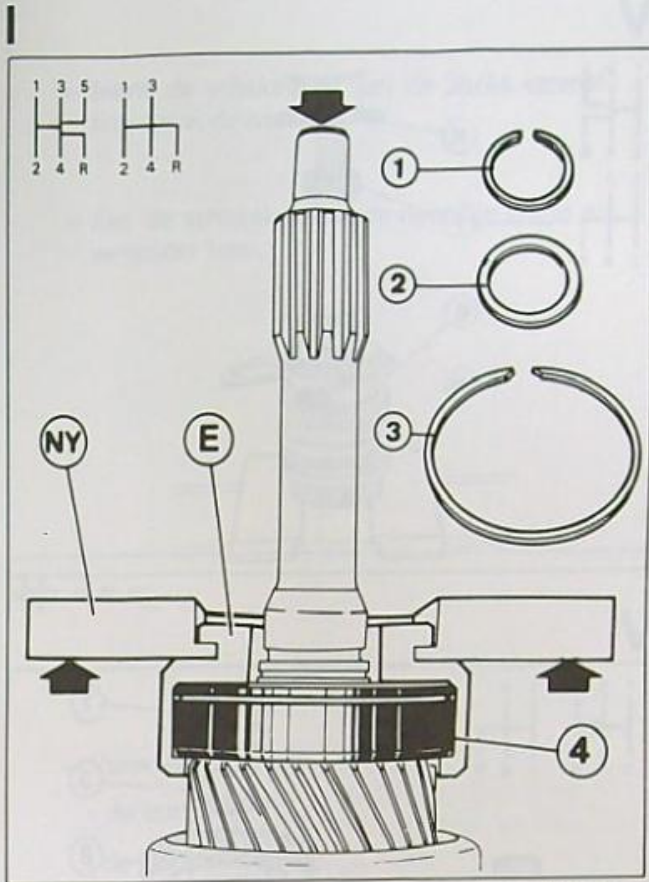
III

VOORBEREIDENDE WERKZAAMHEDEN
VOOR HET AFSTELLEN

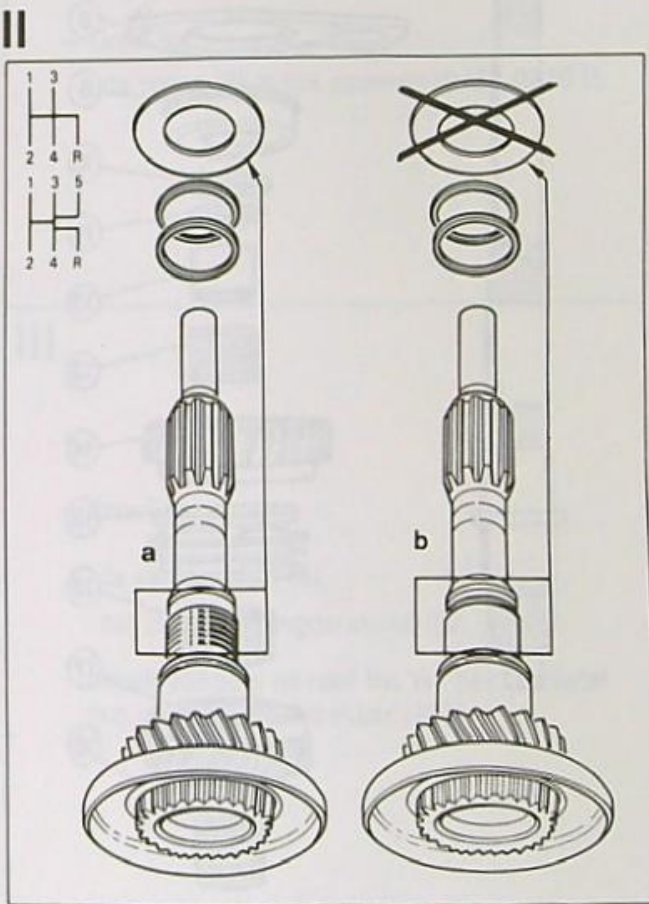
- Breng de volgende onderdelen op elkaar
aan:
 - 1) de afstandsbus (-).0310 G
 - 2) de prise-as
 - 3) afstelringen:
 - a) indien een van de volgende onderdelen
is vervangen:
 - de prise-as
 - de schakelvork en de schakelvorkas van
de 3e/4e versnelling
 - de carterhelften, voor
 - * as met olieslinger groef (a)
 - breng alleen de olieslingerplaat aan,
 - * as met glad draagvlak (b)
 - breng een afstelring met een dikte van
0,20 mm aan.
 - b) in andere gevallen:
 - breng de afstelringen aan die bij demon-
tage zijn verwijderd.
 - 4) de olieslingerplaat (alleen bij assen met een
olieslinger groef (a).
 - 5) het lager met een nieuwe borgring naar bo-
ven gekeerd
 - 6) de montagebus (-).0310 D
 - 7) de montagestempel (-).0310 UZ.
 - Pers het lager op de as tot het lager stuit.
- OPMERKING - Breng de verende ring en de
borgring nog niet aan.

BA 10/4
BA 10/5

3

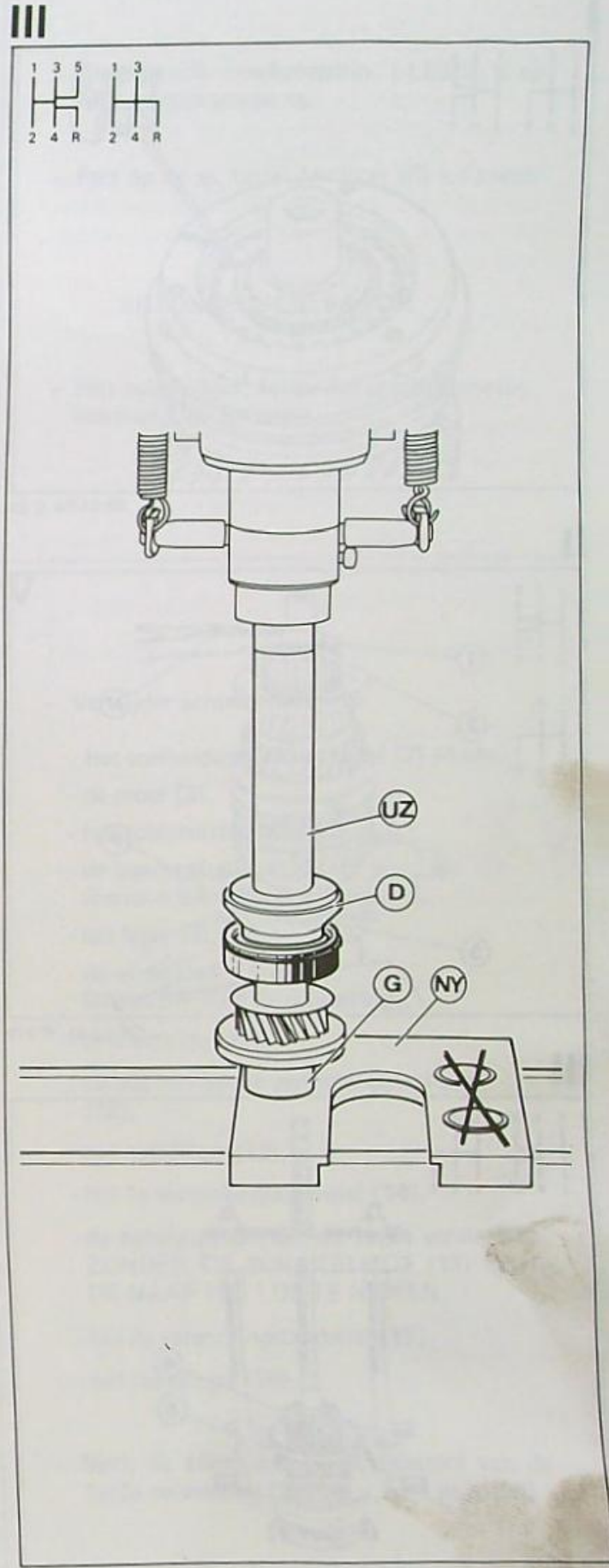


05.01.74. C 100



25.05.81. C 160

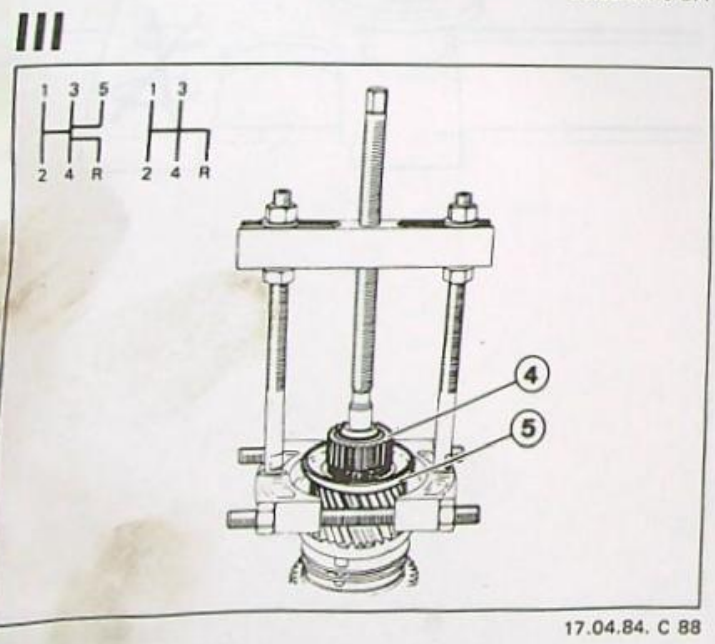
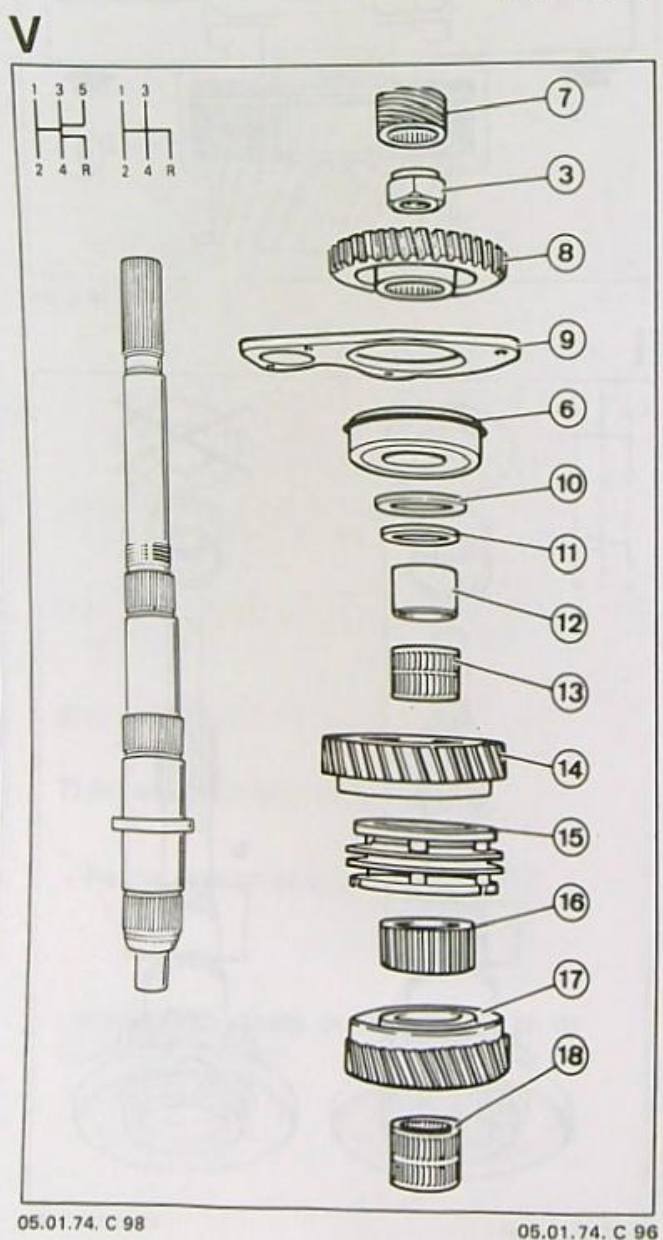
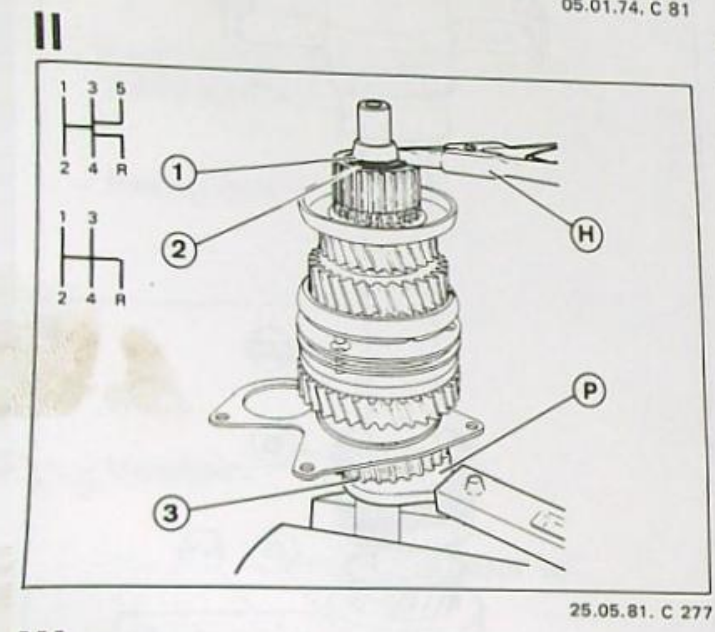
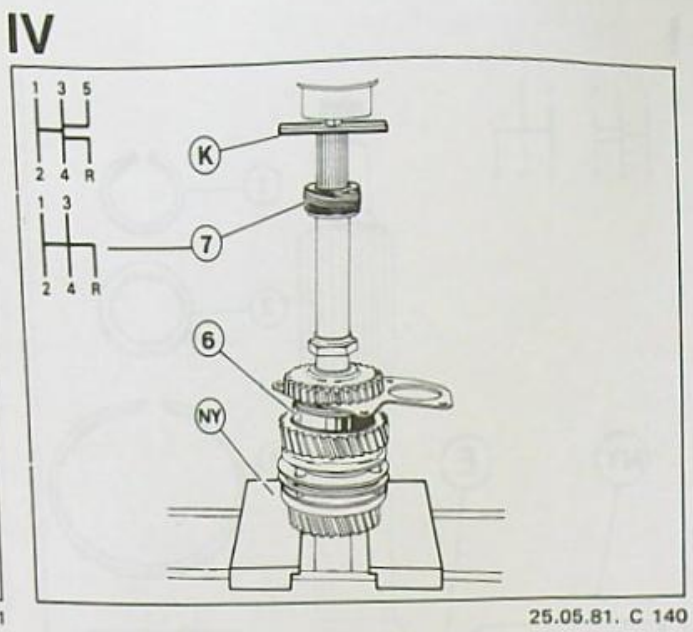
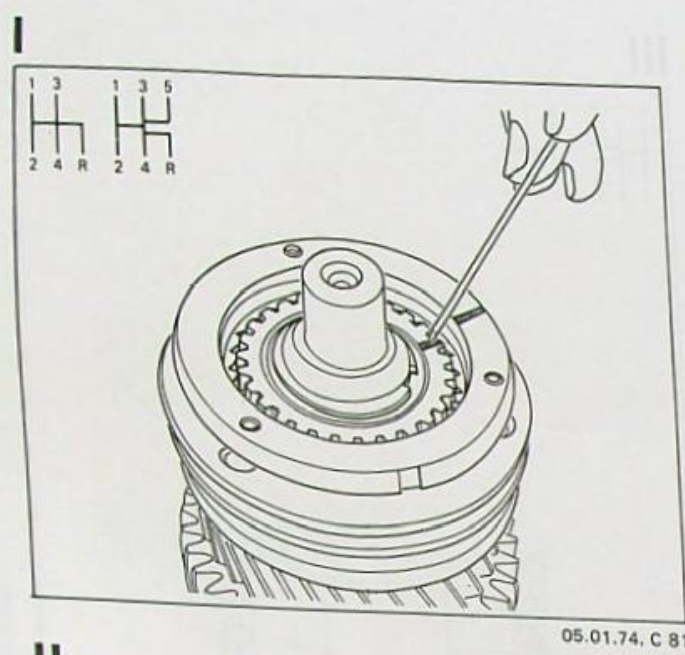
25.05.81. C 156



25.05.81. C 133

3

BA 10/4
BA 10/5



05.01.74. C 98

BA 10/4

BA 10/5

HOOFDAS

DEMONTAGE

3

I

- Merk de schakelmof van de 3e/4e versnelling t.o.v. de naaf.
- Zet de schakelmof in de neutrale stand en verwijder hem.

IV

- Bevestig de beschermstrip (-).0310 K op het uiteinde van de as.
- Pers op de as, zodat het lager (6) los komt.

BIJZONDERHEID BA 10/4

- Pers zolang door, totdat het snelheidsmeterwormwiel (7) los komt.

II

- Verwijder:
 - de borgring (1),
 - de verende ring (2).
- Draai los.
 - de moer (3) m.b.v. opzetsleutel (-).0310 P.

V

- Verwijder achtereenvolgens:
 - het snelheidsmeterwormwiel (7) (4-bak),
 - de moer (3),
 - het achteruittandwiel (8),
 - de lageropsluitplaat (9) (behalve BA 10/5 1e uitvoering),
 - het lager (6),
 - de afstandsring (10) (alleen BA 10/5 1e uitvoering),
 - de afstelring (11),
 - de bus van het 1e versnellingsstandwiel (12),
 - het naaldlager (13),
 - het 1e versnellingsstandwiel (14),
 - de synchromesh van de 1e/2e versnelling ZONDER DE SCHAKELMOF (15) VAN DE NAAF (16) LOS TE NEMEN,
 - het 2e versnellingsstandwiel (17),
 - het naaldlager (18).
- Merk de stand van de schakelmof van de 1e/2e versnelling (15) t.o.v. zijn naaf (16).

III

- Verwijder:
 - de synchranaaf (4),
 - het 3e versnellingsstandwiel (5).
- (maak zonodig de naaf los via het tandwiel m.b.v. de FACOM trekker U53).

3

HOOFDAS

VOORBEREIDENDE WERKZAAMHEDEN VOOR HET AFSTELLEN

BA 10/4

BA 10/5

I

- Monteer de tandwielen en de synchromeshes in volgorde en overeenkomstig de merktekens, die bij demontage zijn aangebracht.

BELANGRIJK - De merkgroeven (a) op de verbindingspennen van de synchromesh moeten naar de zijde van het 1e versnellingsstandwiel zijn gekeerd.

ATTENTIE - Afstelring (11).

a) als één van onderstaande onderdelen is vervangen:

- de hoofdas,
- tandwiel(en) van de hoofdas,
- synchromesh van de 1e/2e of 3e/4e versnelling,
- schakelvork(en) en schakelvorkas(sen).

Breng een ring aan met een dikte van 2,95 mm.

b) in alle andere gevallen:

Breng de ring aan, die bij demontage is verwijderd.

Breng het lager (6) aan met een nieuwe borgring, die naar achteren is gekeerd.

II

- Pers het lager (6) tot het stuit op zijn plaats.

ATTENTIE - De persdruk mag niet meer dan 3 ton bedragen.

III

- Breng aan:
 - het 3e versnellingsstandwiel (5),
 - de synchroneaf van de 3e/4e versnelling (4),
 - een nieuwe verende ring (2),
 - een nieuwe borgring (1).

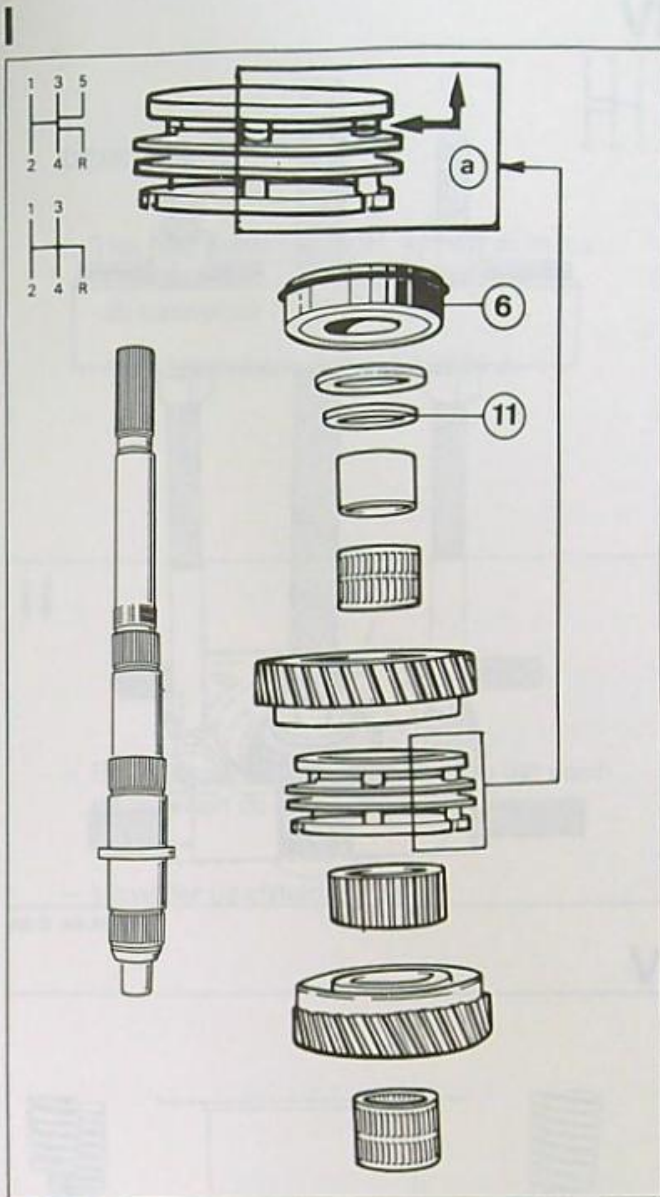
IV

- Breng de borgring voor zijn groef door hem licht met de pers aan te drukken, zodat de verende ring wordt samengedrukt.

- Klem de borgring in zijn groef m.b.v. een waterpomptang, tot de omtrek van de borgring overeenkomt met de bewerkte diameter van de stempel.

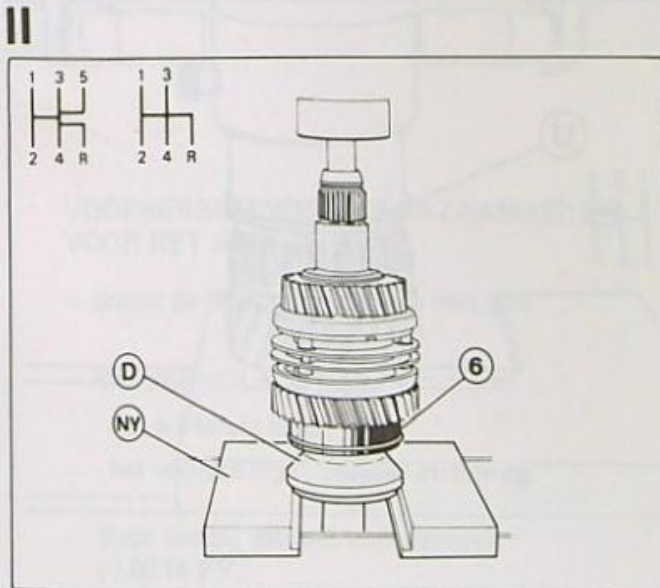
BA 10/4
BA 10/5

3

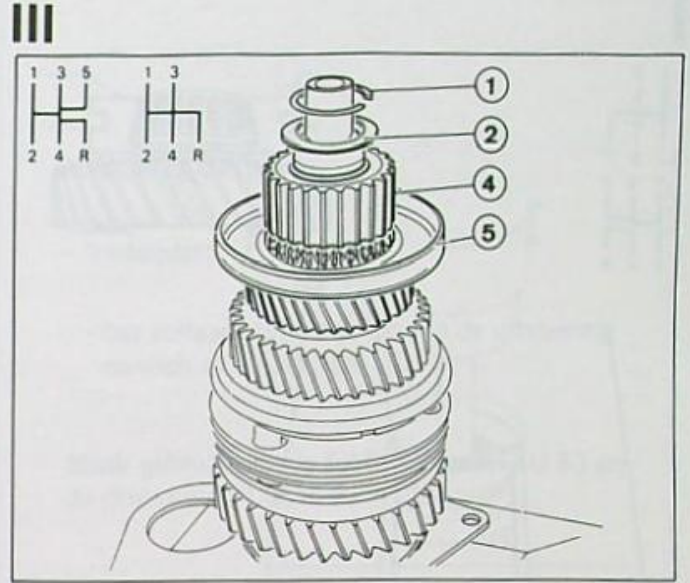


05.01.71. C 98

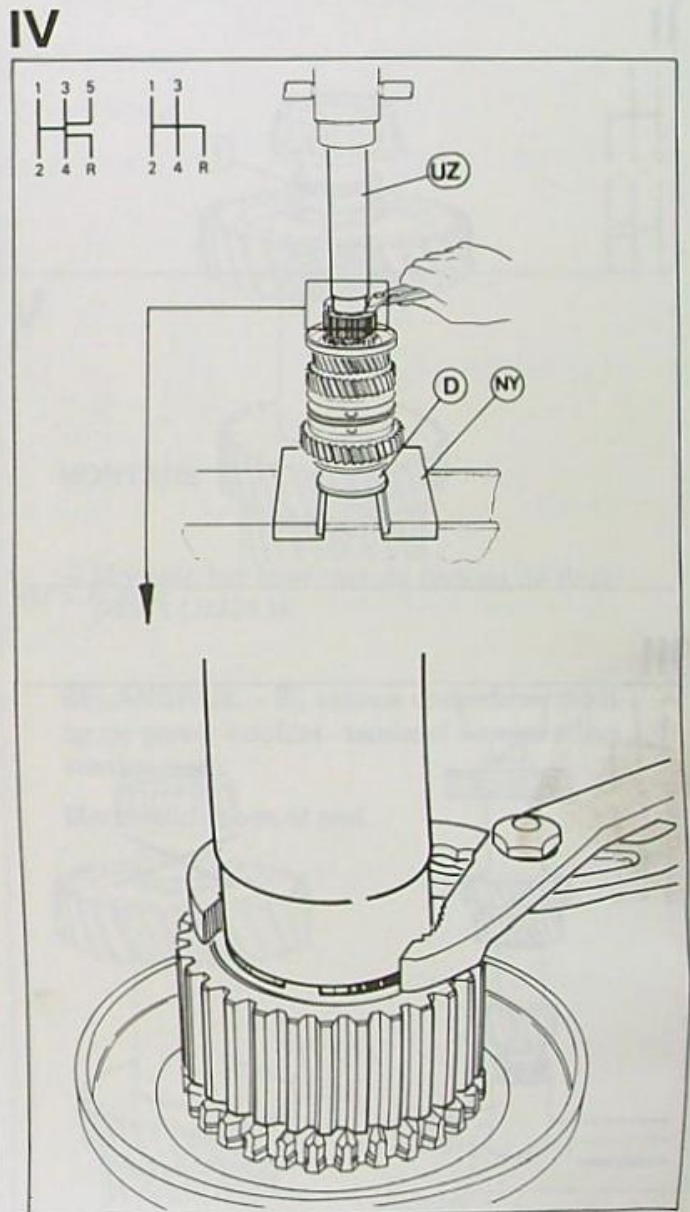
05.01.74. C 96



16.06.81. C 4



25.05.81. C 194



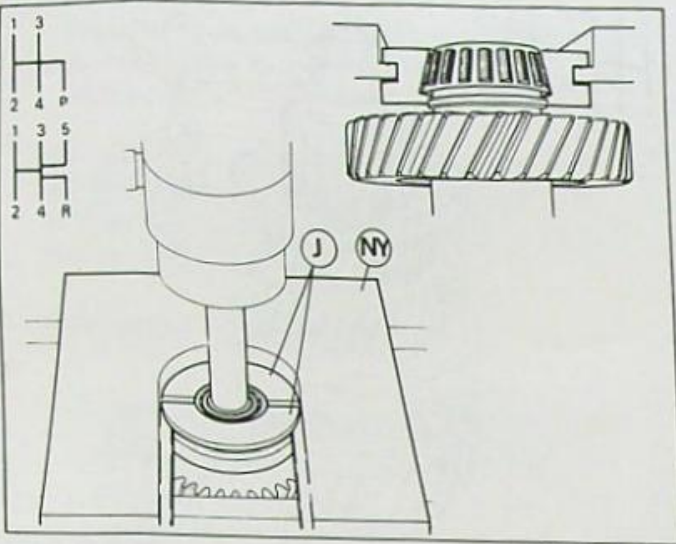
17.04.84. C 72

17.04.84. C 70

3

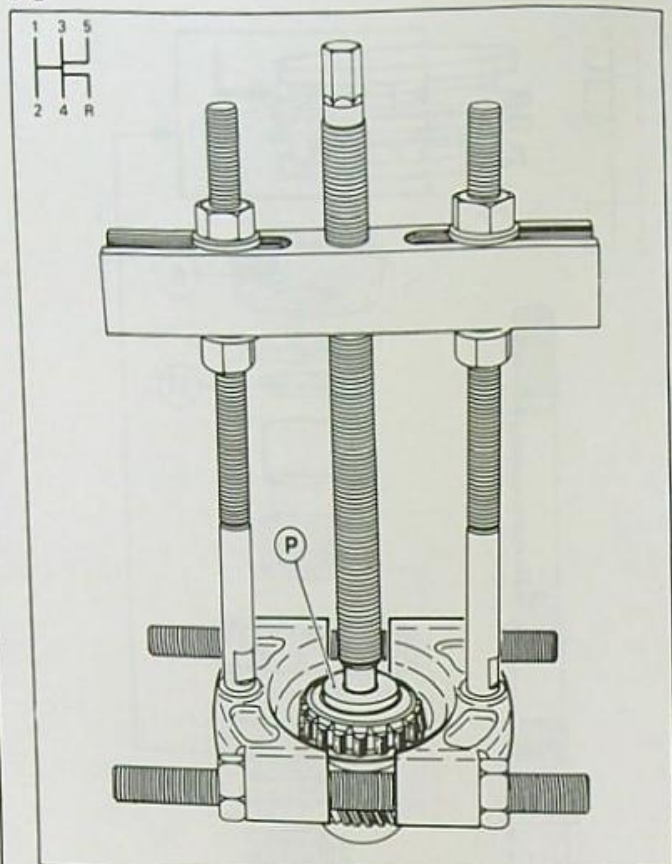
BA 10/4
BA 10/5

I



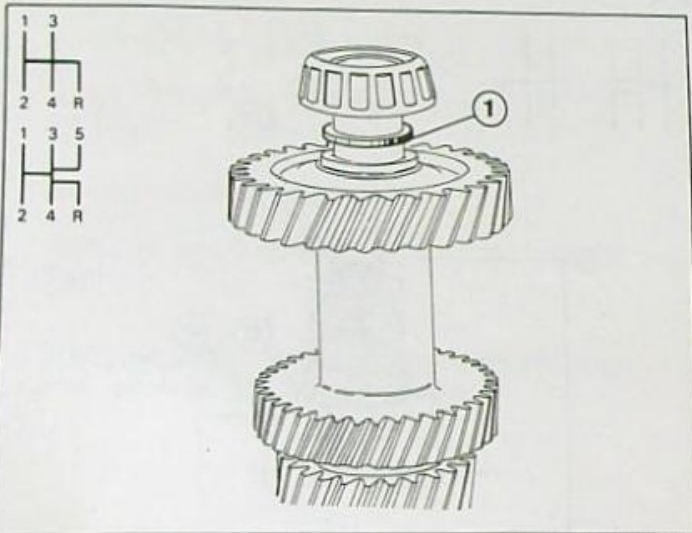
05.01.74. C 102

IV



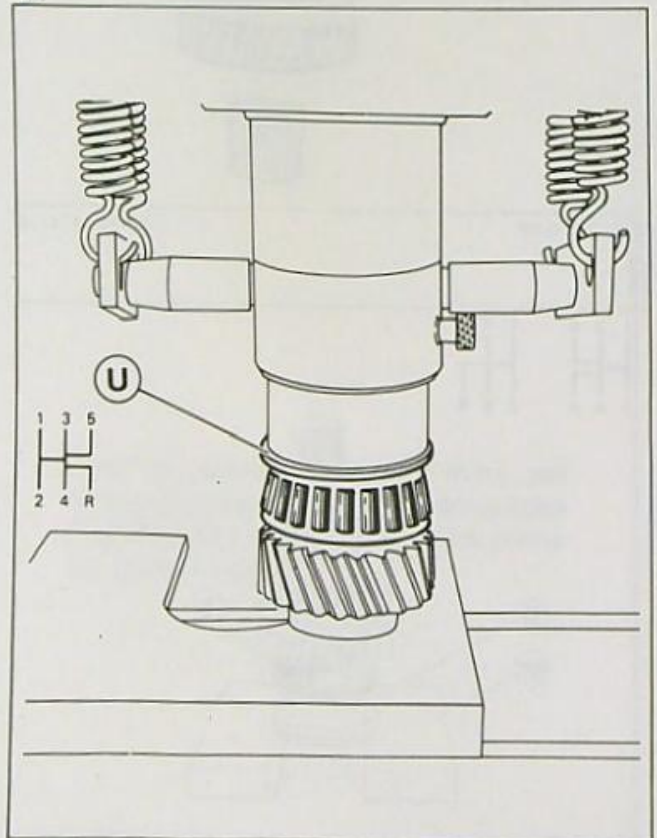
17.04.84. C 86

II



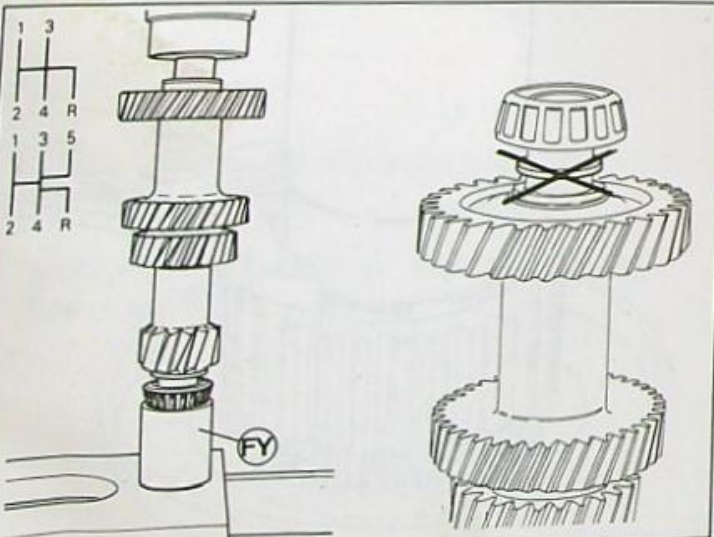
25.05.81. C 122

V



08.10.77 C 149

III



25.05.81. C 122

BA 10/4

BA 10/5

SECUNDAIRE AS - 5e VERSNELLINGSTANDWIEL

DEMONTAGE - VOORBEREIDENDE WERKZAAMHEDEN
VOOR HET AFSTELLEN

3

I SECUNDAIRE AS

DEMONTAGE

- Trek het achterste lager van de as m.b.v.:
 - de steunplaat (-).0310 NY.
 - de halve trekkerschalen (-).0314 J.

II

- Ga op dezelfde wijze te werk om het voorste lager van de as te trekken.
- Verwijder de afstelring (1).

III

VOORBEREIDENDE WERKZAAMHEDEN
VOOR HET AFSTELLEN

- Smeer de lagers overvloedig met olie.
- Monteer m.b.v. de pers:
 - het achterste lager,
 - het voorste lager, zonder afstelring.

Maak hierbij gebruik van stempel
(-).0314 FY.

IV 5e VERSNELLINGSTANDWIEL

DEMONTAGE

- Verwijder:
 - het rollager (afhankelijk van de uitvoering conisch of cilindrisch).

Maak gebruik van de FACOM-trekker U 53 en de drukplaat (-).0314 P.

V

MONTAGE

- Monteer het lager met de pers en de drukplaat (-).0314 U.

BELANGRIJK - Bij nieuwe onderdelen moet op de paring hoofdas - tandwiel 5e versnelling worden gelet.

Merkkleur: groen of geel.

IDENTIFICATIE

- | | |
|-------------|---|
| (1) (3) (5) | Vergrendelingskogels |
| (2) (4) (6) | Vergrendelingsveren |
| (7) | Vergrendelingskogel van de remnaaf
voor de achteruit |
| (8) | Vergrendelingsveer van de remnaaf
van de achteruit |
| (9) | Blokkeerkogel |
| (10) | Blokkeerstift |
| (11) | Blokkeerpal |
| (12) | Schakelvork 1e/2e versnelling |
| (13) | Schakelvork 3e/4e versnelling |
| (15) | Schakelvork achteruit |

BIJZONDERHEID

De vergrendelingen (1), (3) en (7) zijn vanaf de buitenzijde van de versnellingsbak bereikbaar.

De vergrendeling (5) wordt door het achterste lager van de secundaire as op zijn plaats gehouden en is niet van buitenaf bereikbaar.

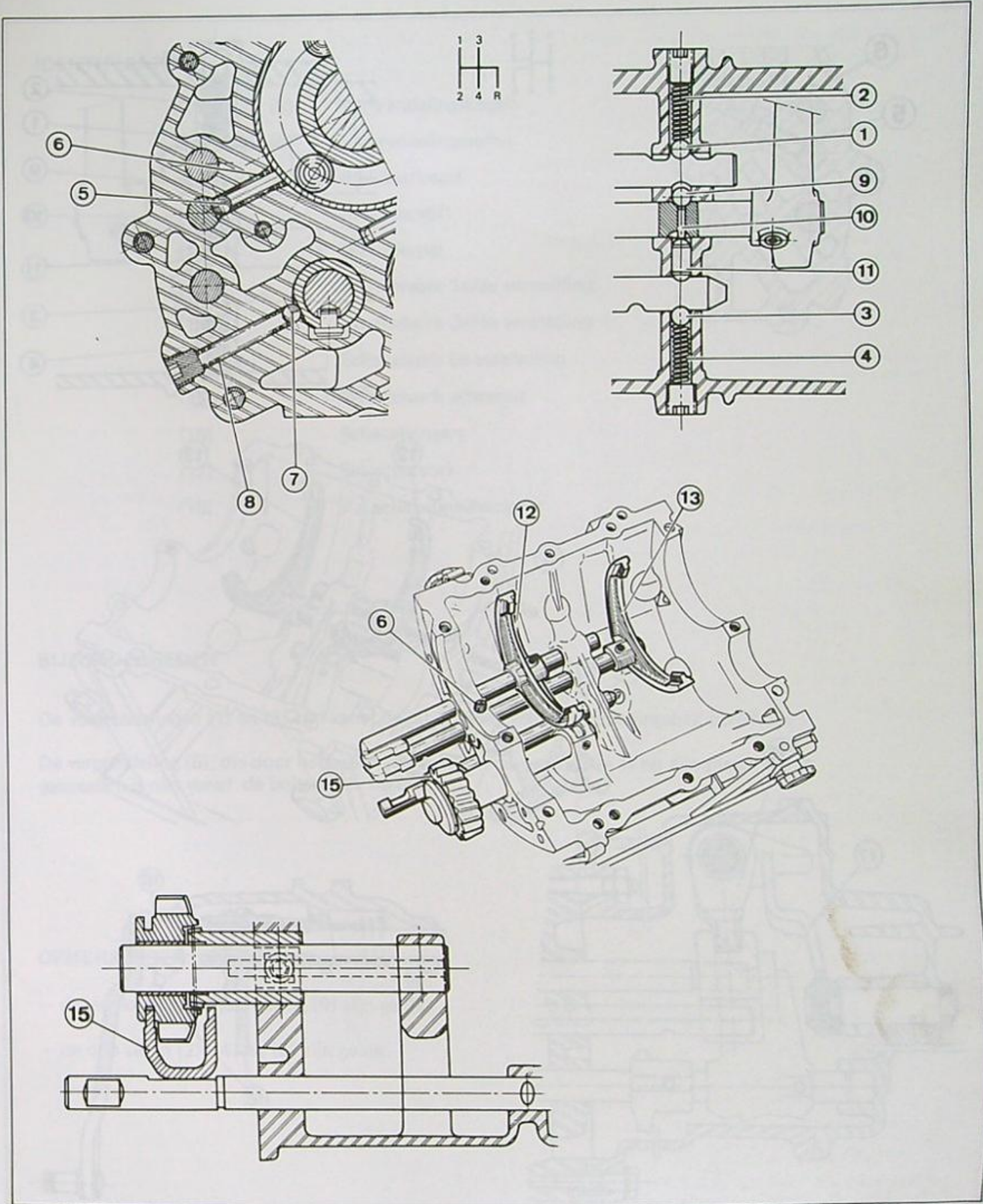
OPMERKINGEN

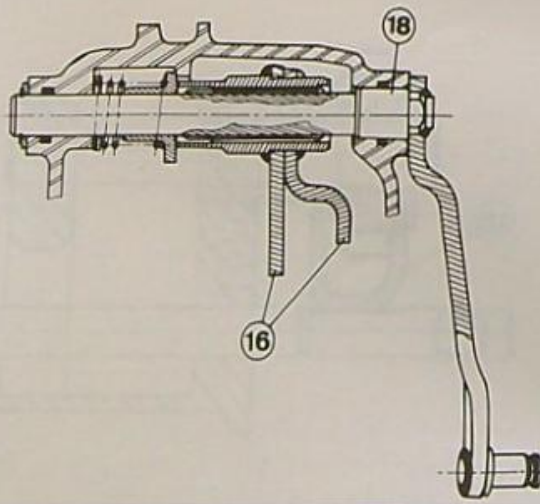
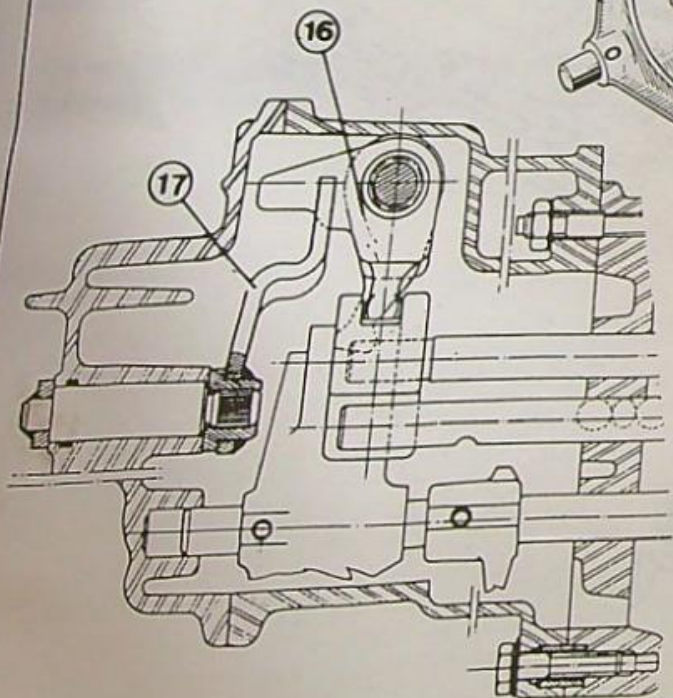
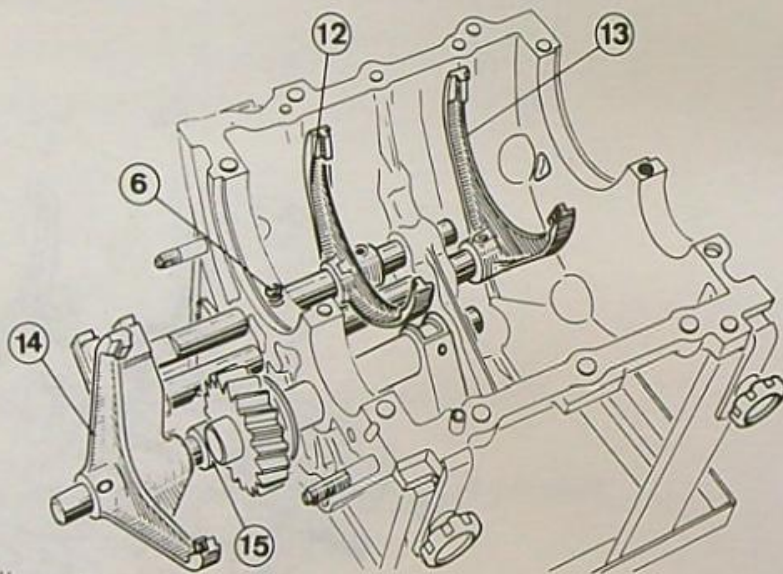
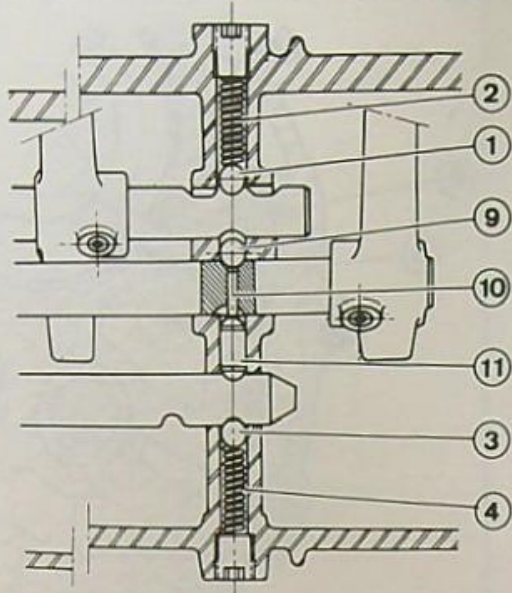
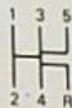
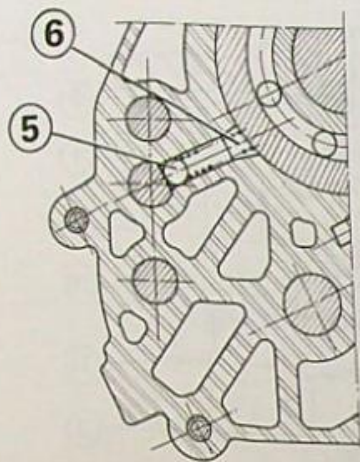
– de vijf kogels (1), (3), (5), (7) en (9) zijn gelijk.

– lengte van de veren:

(2) (4) en (6) : 30 mm

(5) : 50 mm





IDENTIFICATIE

(1) (3) (5)	Vergrendelingskogels
(2) (4) (6)	Vergrendelingsveren
(9)	Blokkeerkogel
(10)	Blokkeerstift
(11)	Blokkeerpal
(12)	Schakelvork 1e/2e versnelling
(13)	Schakelvork 3e/4e versnelling
(14)	Schakelvork 5e versnelling
(15)	Schakelvork achteruit
(16)	Schakelvingers
(17)	Selecteurvork
(18)	As schakelmechanisme

BIJZONDERHEDEN

De vergrendelingen (1) en (3) zijn vanaf de buitenzijde van de versnellingsbak bereikbaar.

De vergrendeling (5), die door het achterste lager van de secundaire as op zijn plaats wordt gehouden, is niet vanaf de buitenzijde bereikbaar.

OPMERKINGEN

- de vier kogels (1), (3), (5) en (9) zijn gelijk.
- de drie veren (2), (4) en (6) zijn gelijk.

3

SCHAKELVORKEN - SCHAKELVORKASSEN
VERGREDELINGEN EN BLOKKERINGEN
DEMONTAGE

BA 10/4

BA 10/5

I

- Verwijder de vergrendelingsveer voor de 3e/4e versnelling (6).
- Schakel de 4e versnelling in.
- Tik de mécanindus-borgstiften uit de schakelvorken voor de 1e/2e en 3e/4e versnelling.

IV

- Verwijder:
 - de vergrendelingsplug van de achteruit en de veer (4).

BIJZONDERHEID BA 10/4

- de vergrendelingsplug van remnaaf van de achteruit en de veer (8).

II

- Verwijder:
 - de vergrendelingsplug van de 1e/2e versnelling.
 - de veer (2).

V

- Tik de stift uit de schakelvorkas van de achteruit.
- Verwijder het geheel: tandwiel, as en remnaaf met schakelvorkas van de achteruit.
- Verwijder:
 - de kogels (3) en (7),
 - de blokkeerpal (11).

III

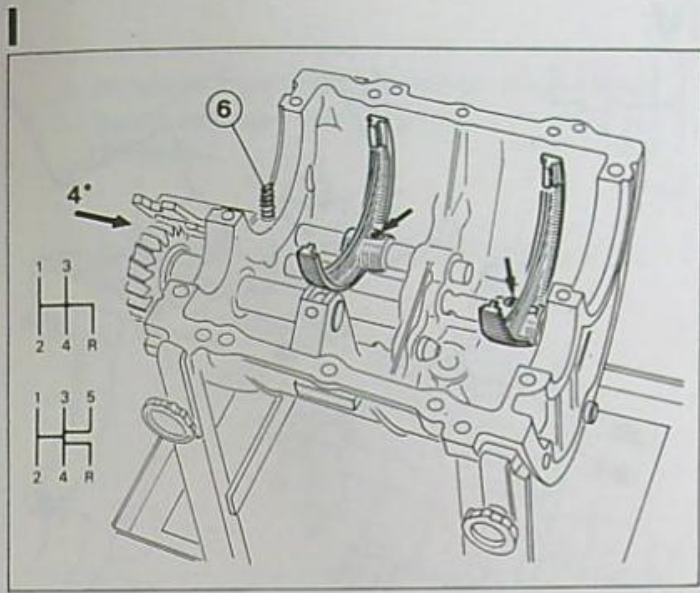
- Verwijder:
 - de schakelvorkas van de 1e/2e versnelling,
 - de schakelvork van de 1e/2e versnelling (12),
 - de schakelvorkas van de 3e/4e versnelling,
 - de schakelvork van de 3e/4e versnelling (13),
 - de kogels (1), (5) en (9).
- Verwijder de blokkeerstift (10) die zich in de schakelvorkas van de 3e/4e versnelling bevindt.

VI

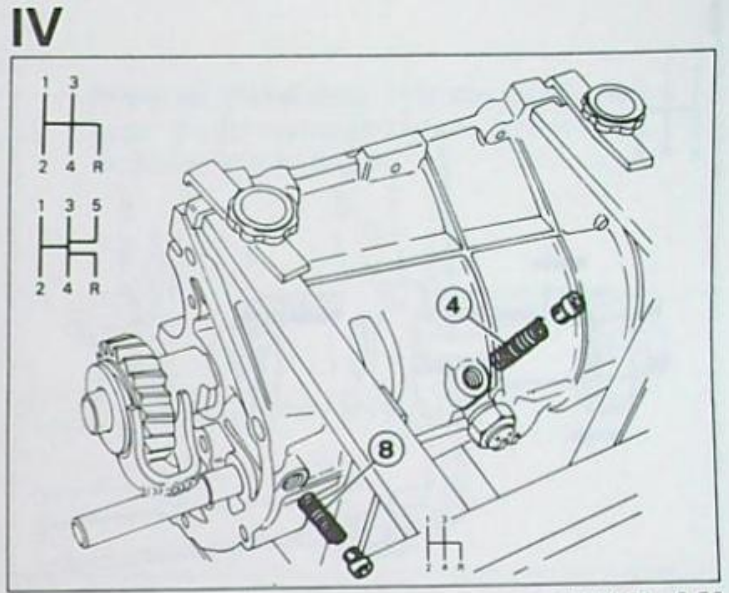
- Verwijder het geheel van as en schakelvork van de achteruit met het schakeltandwiel.
- Tik de stift uit de as van het tandwiel.
- Verwijder de as.

BA 10/4
BA 10/5

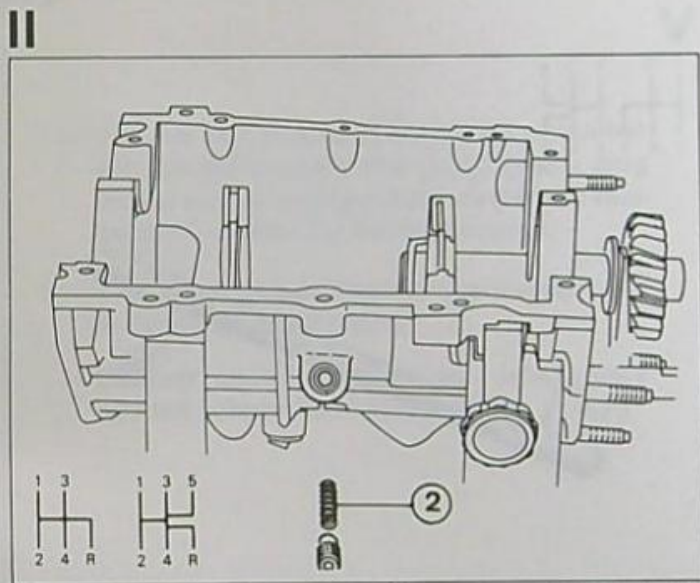
3



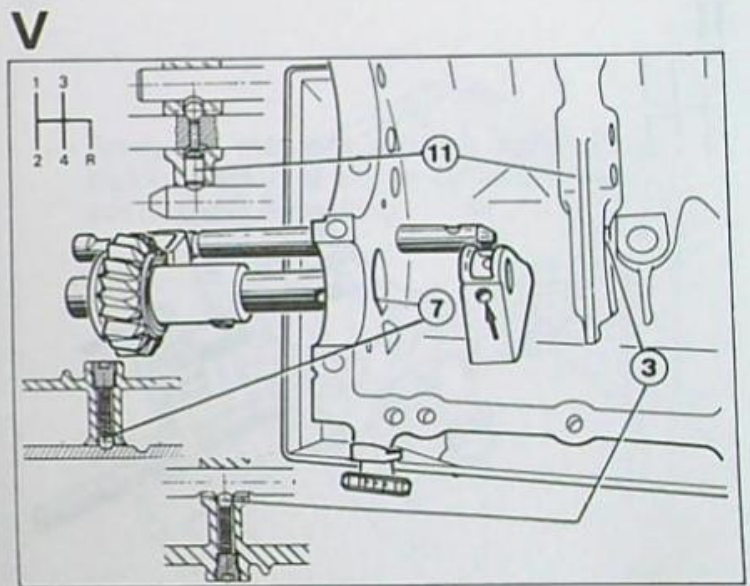
6611



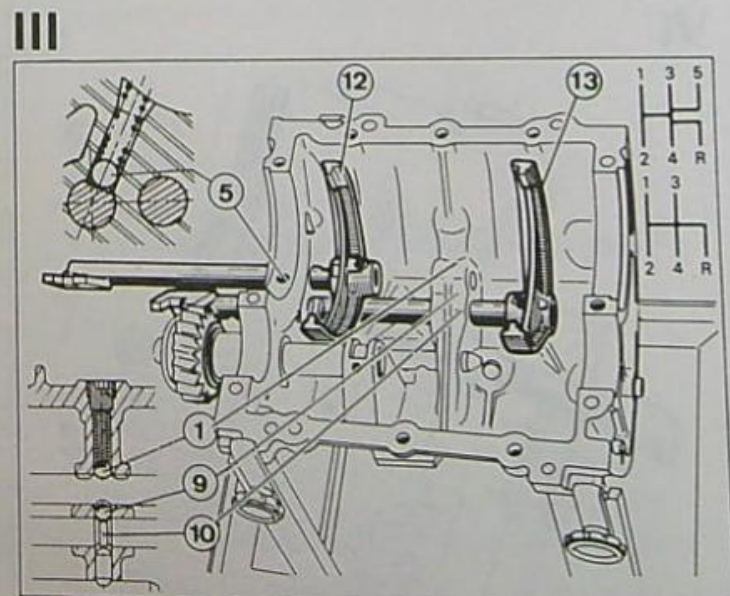
17.04.84. C 59



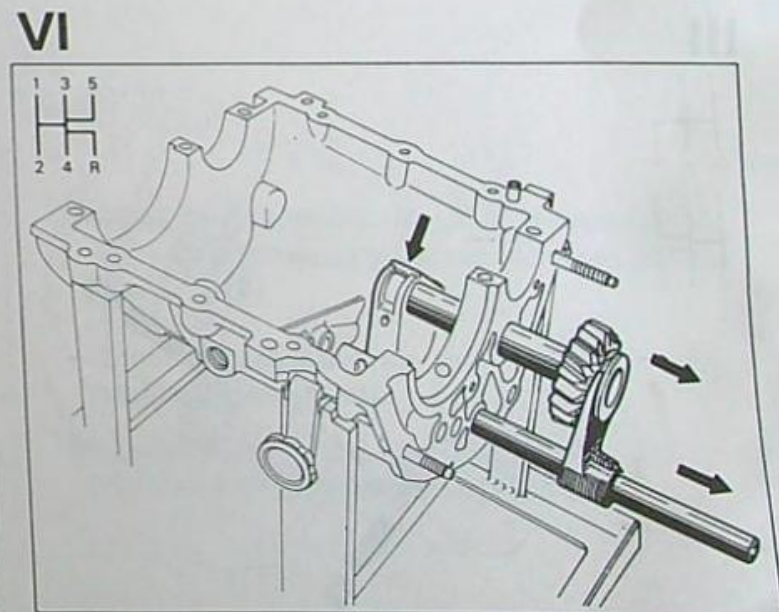
08.10.77. C 21



6566



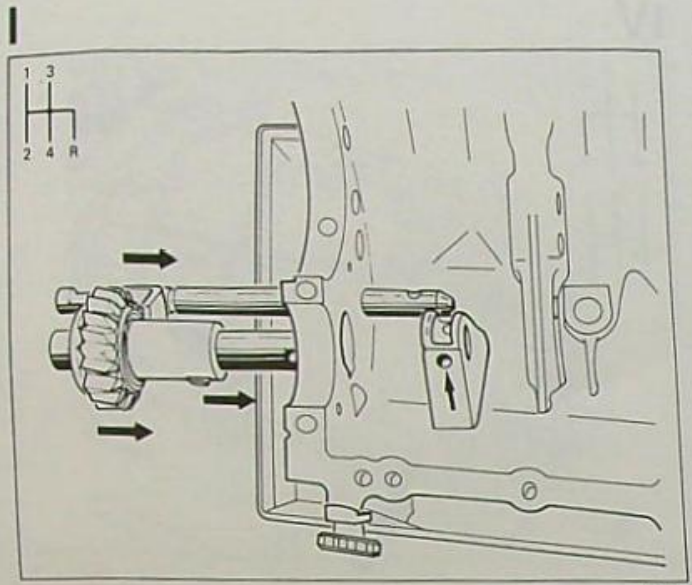
6579



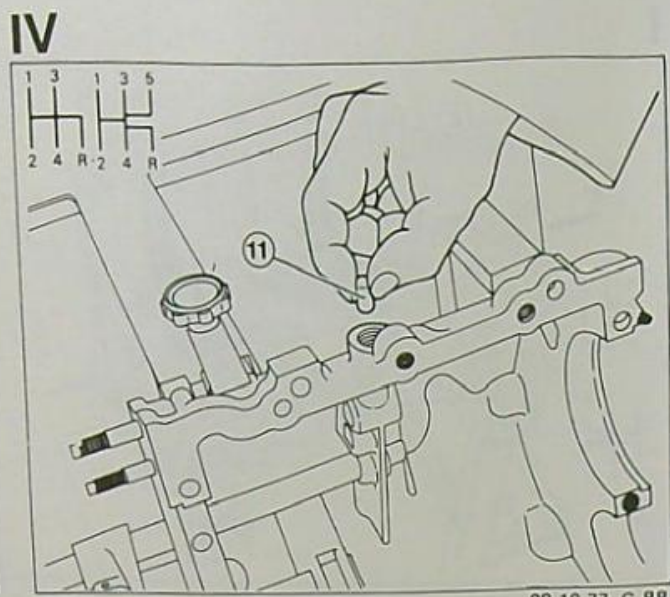
17.04.84. C 5

3

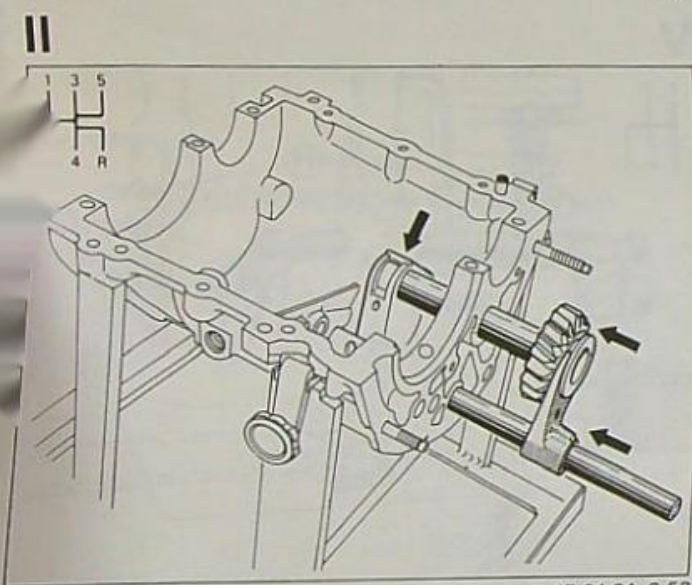
BA 10/4
BA 10/5



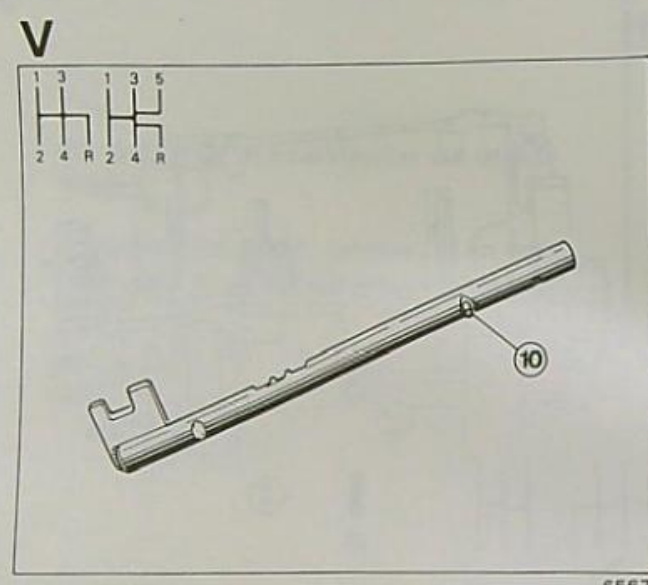
6566



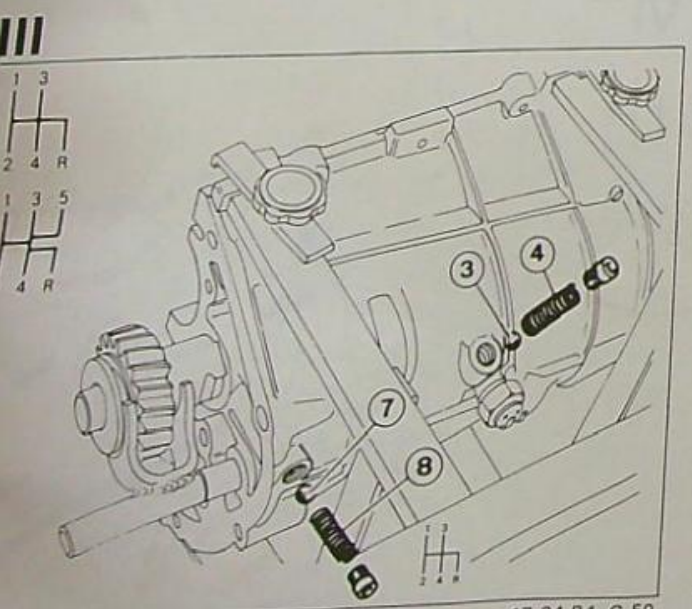
08.10.77. C 88



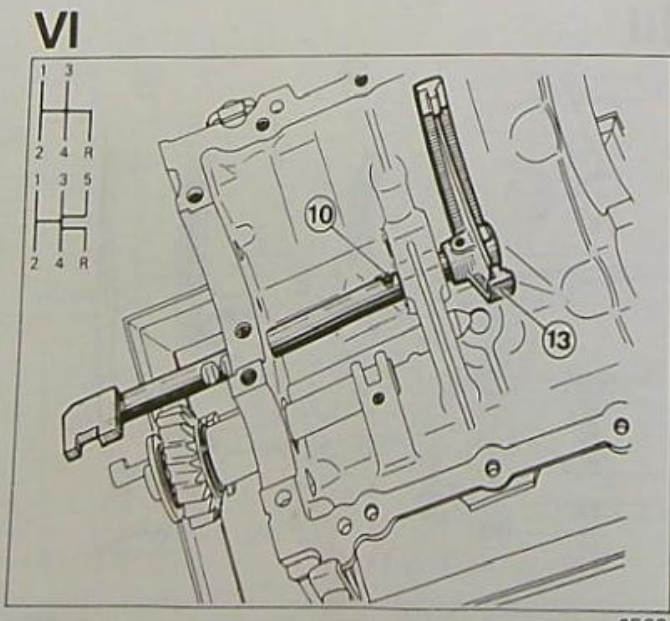
17.04.84. C 53



6567



17.04.84. C 59



6569

BA 10/4

BA 10/5

SCHAKELVORKEN - SCHAKELVORKASSEN
VERGRENDINGEN EN BLOKKERINGEN
MONTAGE

3

I

- Monteer tegelijkertijd: het tandwiel, de as en de remnaaf met de schakelvorkas van de achteruit.
- Breng een nieuwe mécanindus-borgstift in de achteruitas aan.

IV

- Breng de blokkeerpal (11) aan en tik hem zover in het kanaal tot hij de schakelvorkas van de achteruit raakt

II

- Tik met een kunststof hamer de as van het achteruitschakeltandwiel op zijn plaats, zorg ervoor dat de boringen voor de mécanindus-borgstift met elkaar corresponderen.
- Breng een nieuwe mécanindus-borgstift aan in de as van de achteruit.
- Monteer tegelijkertijd de as - schakelvork met het achteruitschakeltandwiel.

V

- Breng de met een vetkaars ingesmeerde blokkeerstift (10) aan in de schakelvorkas van de 3e/4e versnelling.

III

- Monteer:
 - een kogel (7),
 - een veer (8) met een lengte van 50 mm.
- Monteer.
 - een kogel (3),
 - een veer (4) met een lengte van 30 mm.
- Breng de pluggen, die met frein filet normal zijn ingesmeerd, aan en zet ze met 1,3 daN.m vast.
- Zet de as - schakelvork van de achteruit in de neutrale stand.

VI

- Breng de schakelvork van de 3e/4e versnelling (13) aan met de kraag naar achteren gekeerd.
 - Schuif de schakelvorkas van de 3e/4e versnelling op zijn plaats.
- BELANGRIJK** - Let erop dat de blokkeerstift (10) in de schakelvorkas op zijn plaats zit.

3SCHAKELVORKEN - SCHAKELVORKASSEN
VERGREDELINGEN EN BLOKKERINGEN
MONTAGE

BA 10/4

BA 10/5

I

- Breng een vergrendelingskogel (9) in het kanaal aan en tik deze zover aan tot hij de schakelvorkas van de 3e/4e versnelling raakt.

IV

- Bevestig de schakelvorken van de 1e/2e versnelling (12) en de 3e/4e versnelling (13) met nieuwe mécanindus-borgstiften.
- Breng in het vergrendelingskanaal voor de 3e/4e versnelling aan:
 - een kogel (5),
 - een veer (6).

II

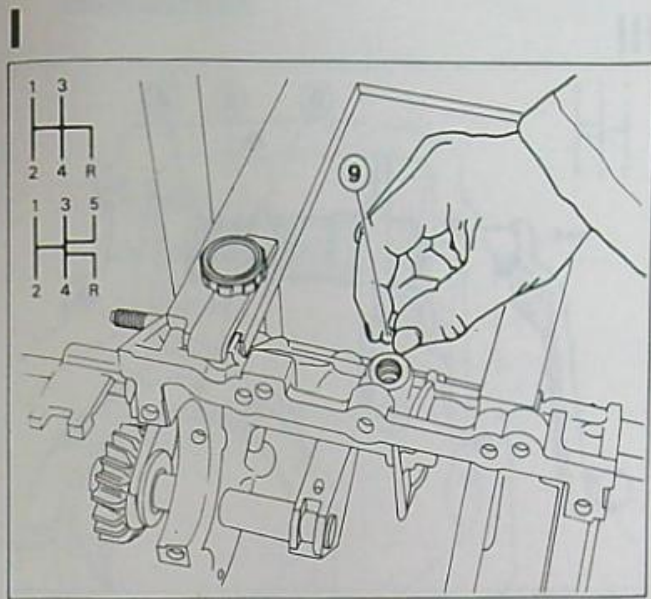
- Breng de schakelvork van de 1e/2e versnelling (12) aan met de kraag naar de voorzijde gekeerd.
- Breng de schakelvorkas van de 1e/2e versnelling aan.

III

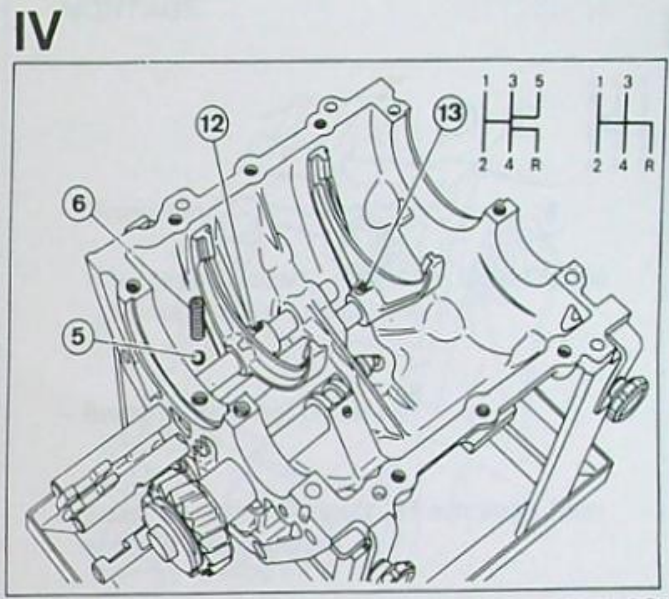
- Breng in het kanaal aan:
 - een kogel (1),
 - een veer (2) met een lengte van 30 mm.
- Breng de plug, die met frein filet normal is ingesmeerd, aan.
Zet de plug met 1,3 daN.m vast.

BA 10/4
BA 10/5

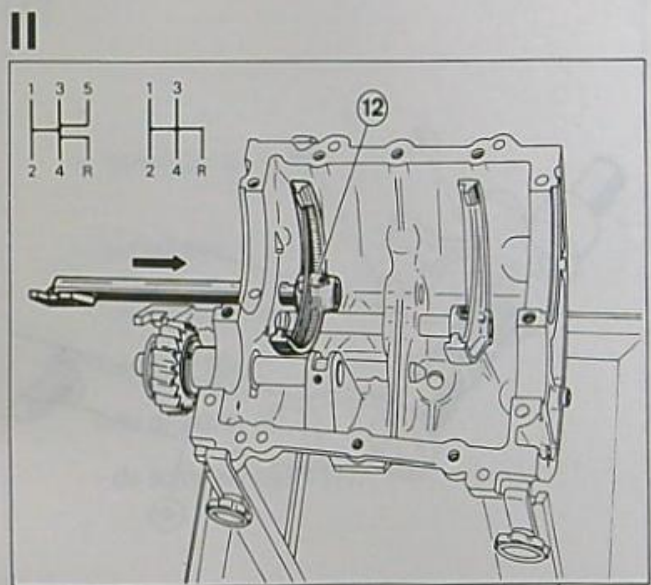
3



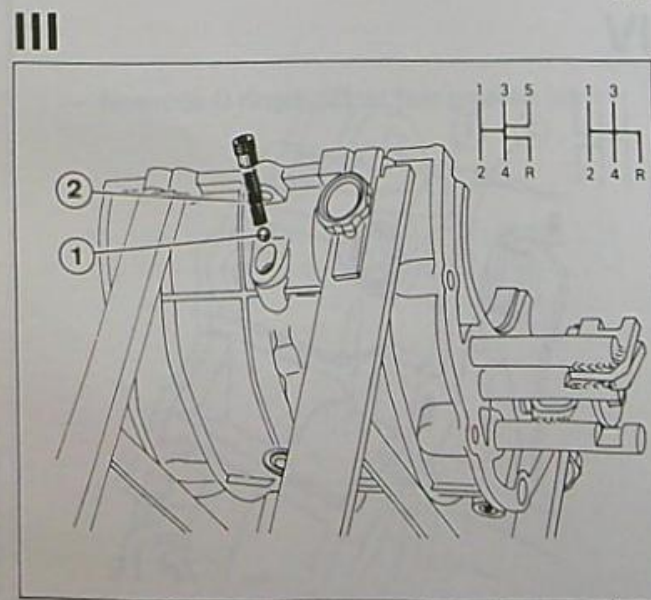
08.10.77. C 89



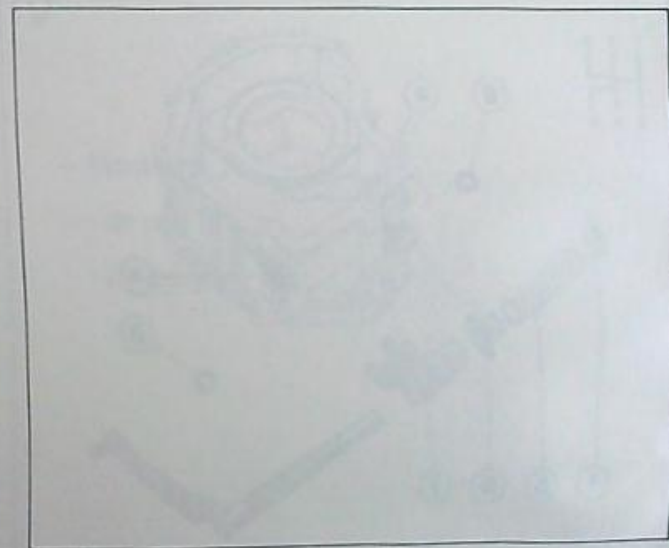
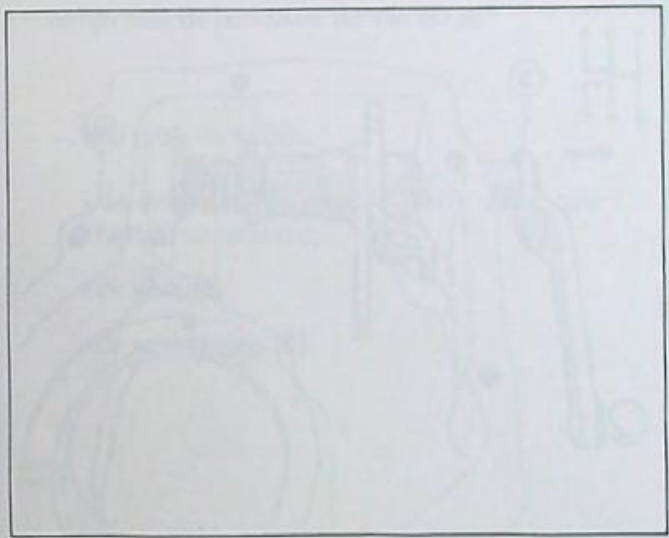
17.04.84. C 51



6579

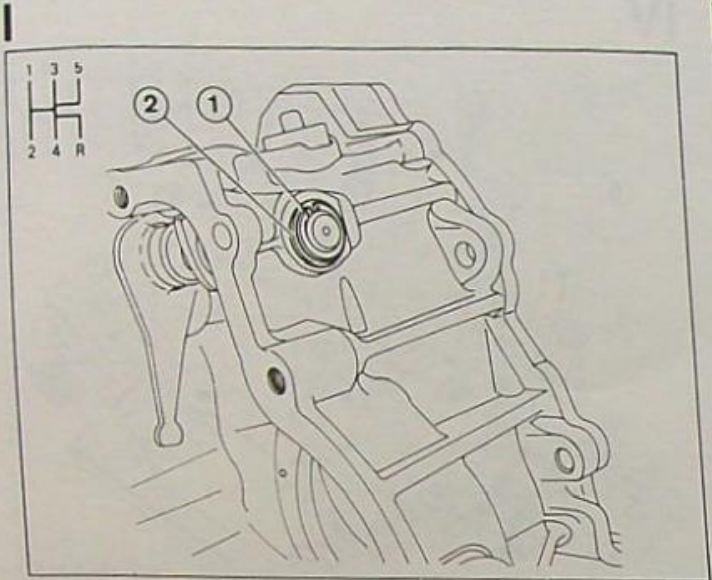


6575

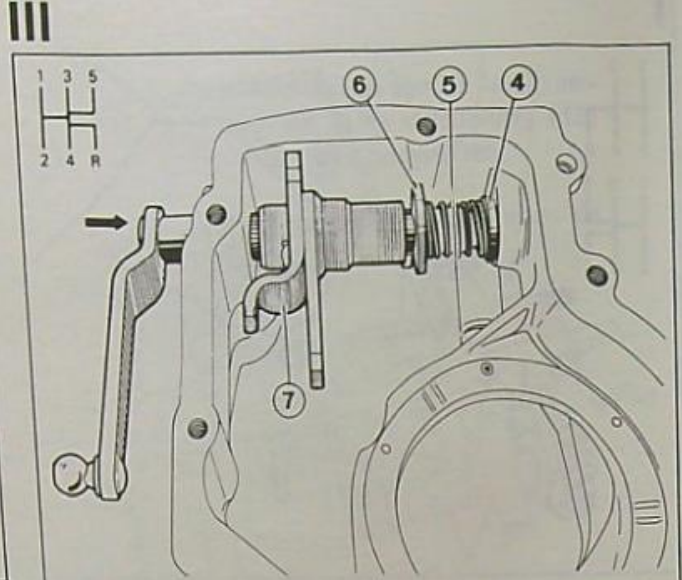


3

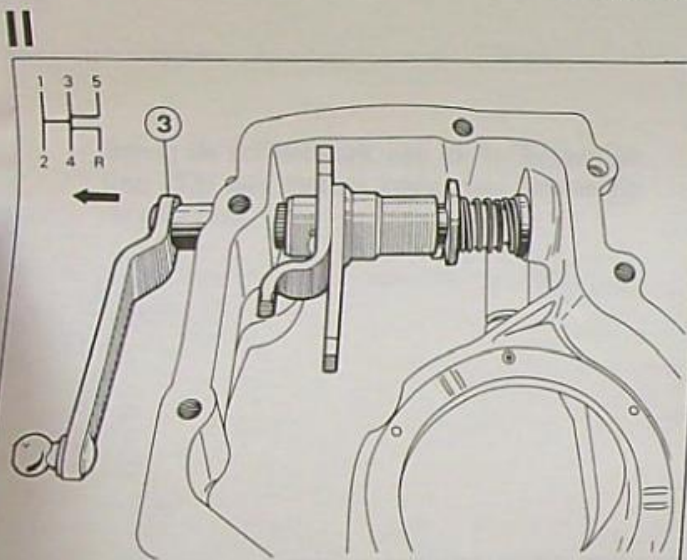
BA 10/5



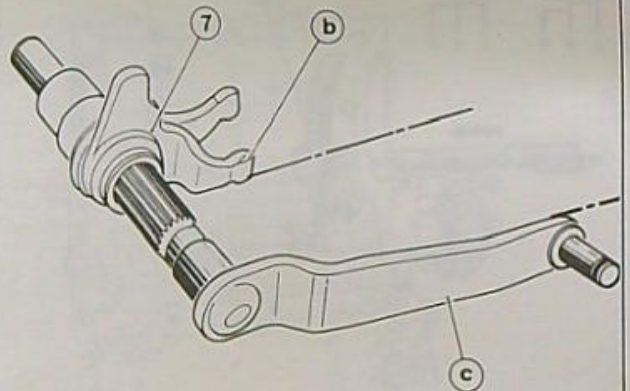
08.10.77. C 75



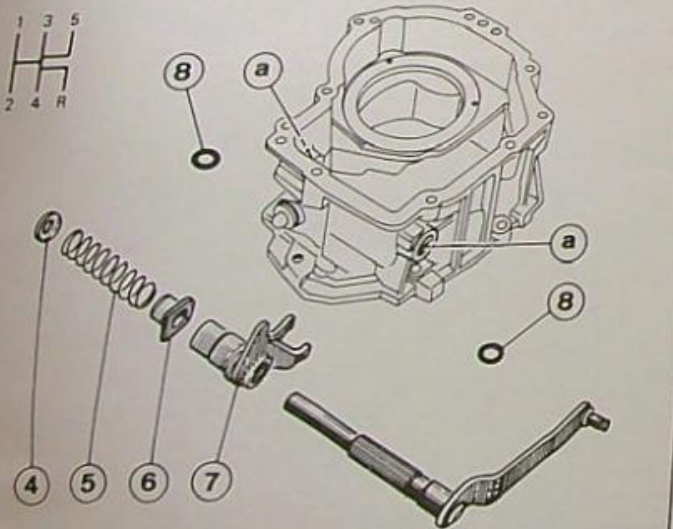
08.10.77. C 73



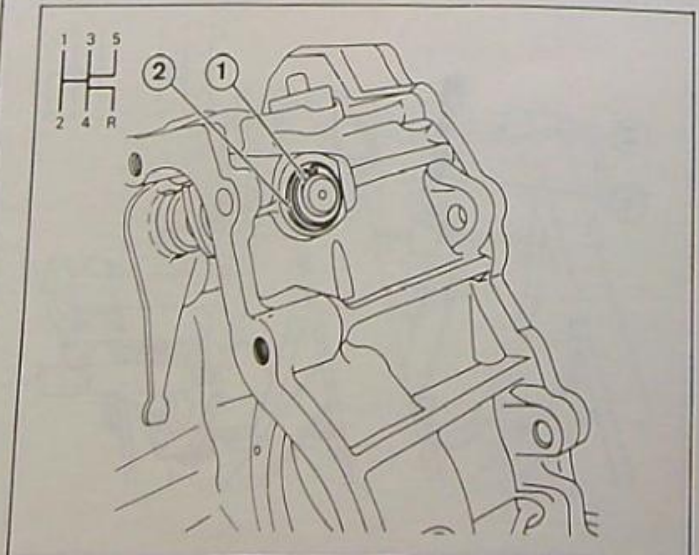
17.04.84. C 77



IV



17.04.84. C 80



08.10.77. C 75

10.77. C 73

BA 10/5

SCHAKELMECHANISME
IN TUSSENCARTER
DEMONTAGE - MONTAGE

3

I

DEMONTAGE

- Verwijder.
- de borgring (1),
- de ring (2).

III

MONTAGE

- Breng aan:
 - de twee nieuwe, met olie ingesmeerde O-ringen (8) (zie afbeelding II).
- Breng de as in het carter aan.
- Breng de schakelvingers (7) aan zoals hieronder is weergegeven.

II

- Verwijder de as (3).
- Verwijder:
 - de schotelring (4),
 - de veer (5),
 - de drukbus (6),
 - de schakelvingers (7).

BELANGRIJK - Breng de schakelvinger (b) in lijn met de hefboom (c) van de as.

- Breng op de as aan:
 - de drukbus (6) met de platte zijde naar het carter gekeerd,
 - de veer (5),
 - de schotelring (4).

- Neem de O-ringen (8) uit hun groeven (a).

IV

- Monteer:
 - de ring (2),
 - de borgring (1).

3

KOPPELINGCARTER
DEMONTAGE - MONTAGE

BA 10/4
BA 10/5

I

DEMONTAGE

- Controleer op een vlakplaat of het voorste en achterste pasvlak van het carter evenwijdig lopen.

Vervang het koppelingcarter als de afwijking meer dan 0,10 mm bedraagt.

IV

MONTAGE

- Smeer de boring voor de geleidehuls in met een glijmiddel (bijv. Molykote 321 R).

- Geleidehuls met gat (2):

- het gat in de geleidehuls moet naar de ventilatiesleuven (3) in het koppelingcarter zijn gekeerd.

II

- Afdichting van de prise-as d.m.v. een lipkeerring:

- verwijder de keerring.

V

- Pers de geleidehuls in de boring met:

- de montagebus (-).0310 D voor de geleidehulsen zonder oliekeerring,

- de montagestempel (-).0314 H voor de geleidehulsen met oliekeerring.

- Breng de borgring (1) aan (zie fig. III).

III

- Vervang de borgring (1).

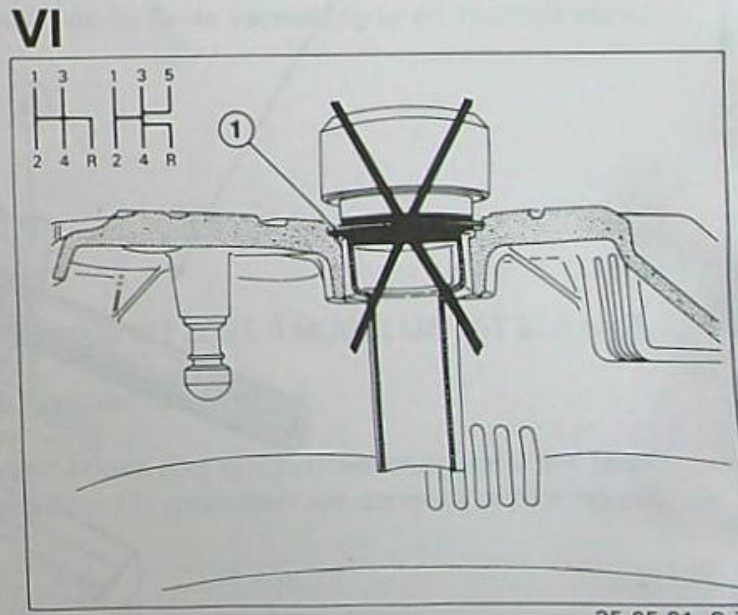
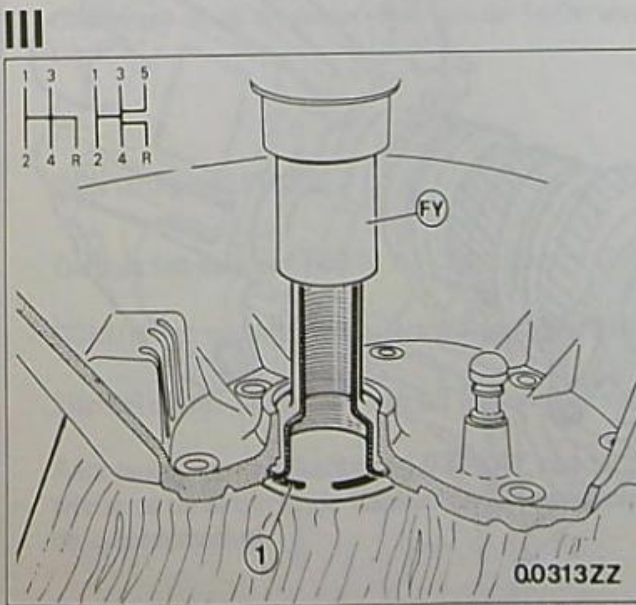
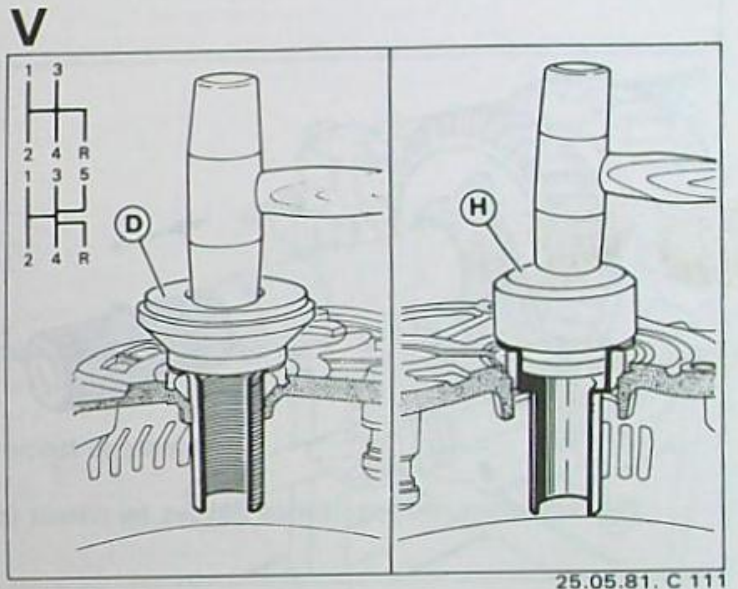
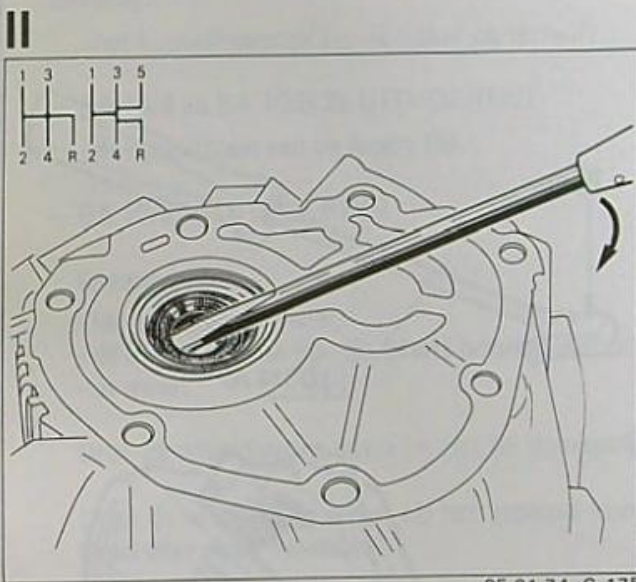
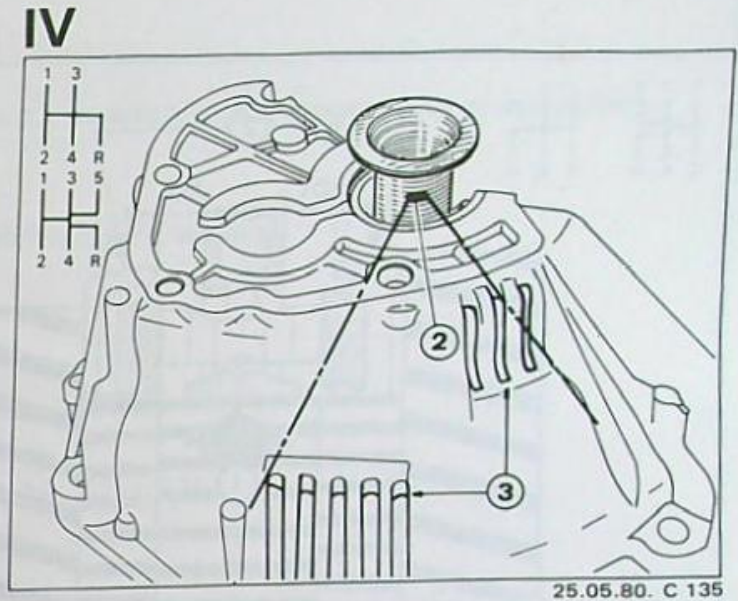
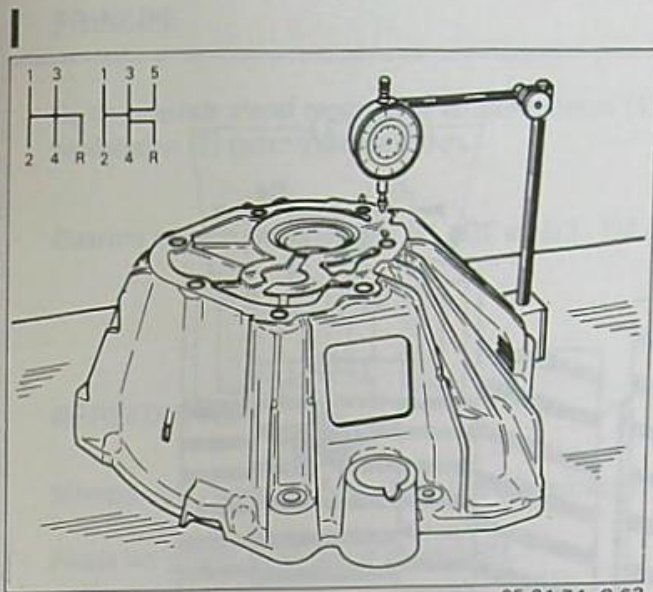
- Pers de geleidehuls uit de boring m.b.v. een stempel (-).0314 FY.

VI

BELANGRIJK - Om te voorkomen dat de oliekeerring wordt beschadigd, mag deze pas worden gemonteerd nadat de afstellingen zijn verricht.

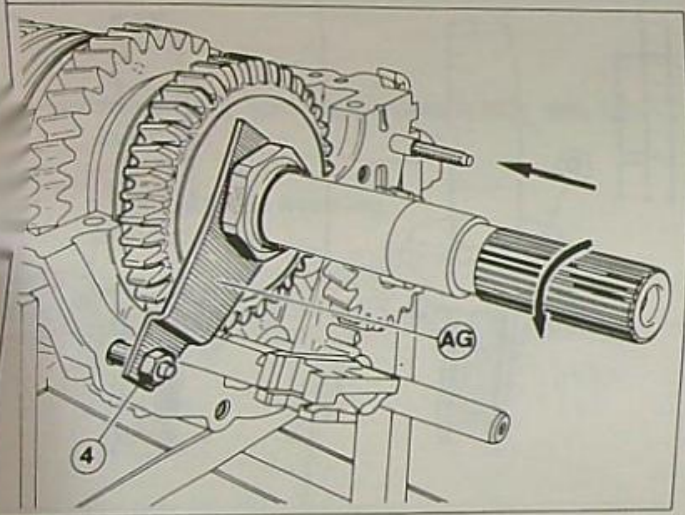
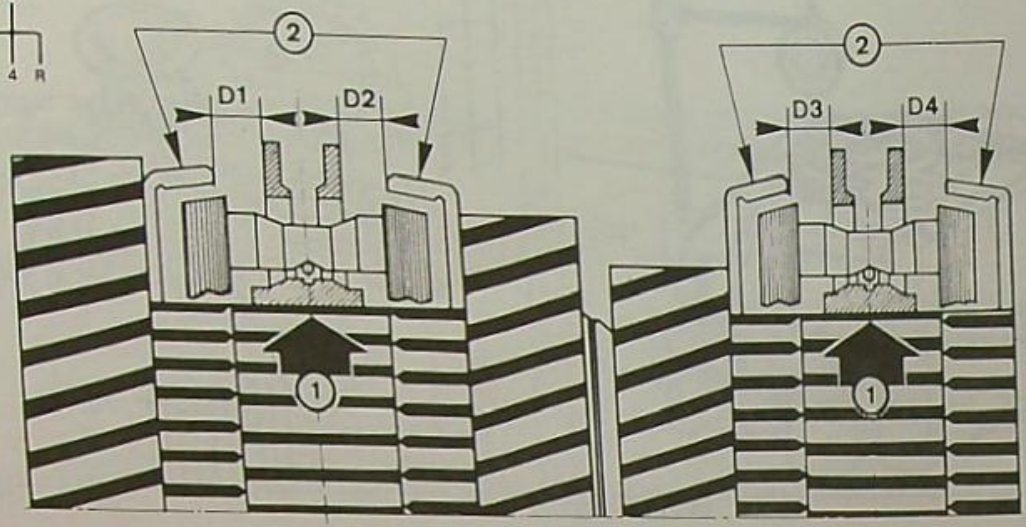
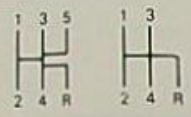
BA 10/4
BA 10/5

3

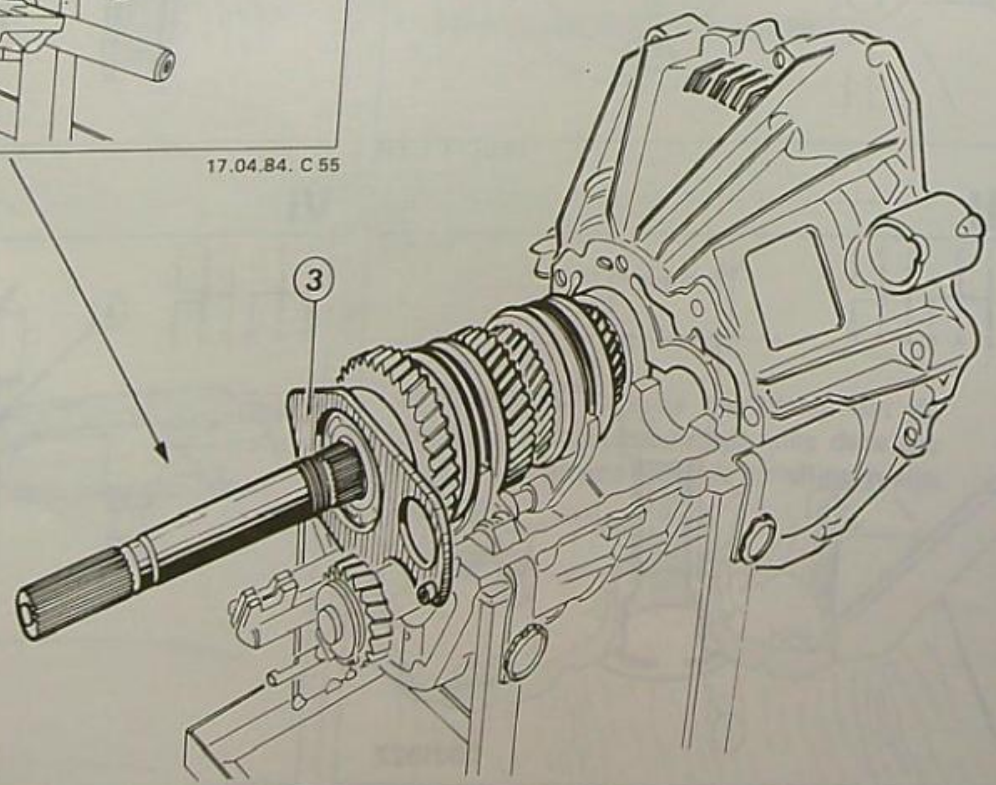
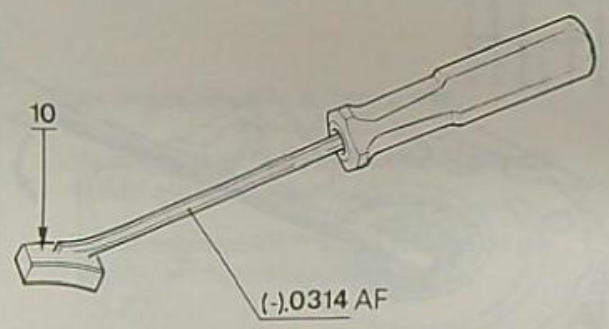


3

BA 10/4
BA 10/5



17.04.84. C 55



17.04.84. C 119

BA 10/4

BA 10/5

CENTRERING VAN DE SYNCHROMESHES
CONTROLLEREN
PRINCIPE - GEREEDMAKEN - CONTROLEMETHODE

3

PRINCIPE

In de neutrale stand moeten de schakelmoffen (1) t.o.v. de synchroniseerconussen van de versnellings-tandwielen (2) gecentreerd worden.

Daarom moeten de afstanden D1 - D2 en D3 - D4 gelijkmatig zijn verdeeld.

GEREEDMAKEN

Monteer de prise-as in de hoofdas (zie afbeelding II op blz. 52 en 53).

Plaats het geheel in de linker carterhelft.

Bevestig:

- het koppelingcarter op de linker carterhelft.
- BA 10/4 en BA 10/5 2e UITVOERING
- de opsluitplaat van de lagers (3).
- BA 10/5 1e UITVOERING

Monteer:

- het achteruittandwiel,
- de steun voor het op zijn plaats houden van de secundaire as (-).0314 AG,
- de moer.

Druk de secundaire as zover in, dat de lagerspeling wordt opgeheven.

Draai de as zodat de steun op het tapeind komt te rusten en zet het geheel met een moer (4) vast.
Draai deze moer handvast.

Controleer of de schakelvorken van de 1e/2e versnelling en de 3e/4e versnelling in de neutrale stand staan.

CONTROLEMETHODE

Gebruik het kaliber (-).0314 AF, merkteken (10).

SCHUIF het te controleren versnellingsstandwiel en de schakelmof ZOVER MOGELIJK UIT ELKAAR.

Herhaal dit uit elkaar schuiven bij de controle van elk tandwiel - schakelmof.

Aanbrengen van het kaliber (-).0314 AF zonder forceren tussen elke synchromeshconus van de 4 tandwielen en de betreffende flanken van de twee schakelmoffen (1) garandeert een correcte centrering van de synchromeshes.

3

AFSTELLING VAN DE CENTRERING
VAN DE SYNCHROMESHES
SYNCHROMESHES VAN DE 1e/2e EN 3e VERSNELLING

BA 10/4

BA 10/5

I
De afstelling wordt uitgevoerd met de afstelring (a).

N.B. - De afstelringen zijn verkrijgbaar in met 0,05 mm oplopende dikten van 2,35 tot 3,65 mm.

1e GEVAL - Het kaliber past gemakkelijk bij (1) - (2) en (3), afbeelding II:

De afstelring (a) moet worden gehandhaafd.

2e GEVAL - Het kaliber past niet op een of twee punten:

Voer de afstelling uit zoals hieronder wordt beschreven.

II

CONTROLE

- Plaats het kaliber zonder forceren tussen de conussen van de tandwielen en de schakelmoffen bij (1), (2) en (3).

BELANGRIJK - Schuif het tandwiel en de schakelmof, waartussen het kaliber wordt geplaatst, bij elke controle zover mogelijk uit elkaar.

IV HET KALIBER PAST NIET BIJ (1) EN (3):

- Meet de speling (2) en noteer deze waarde.

AFSTELLING

- Vervang de afstelring (a) door een afstelring, waarvan de dikte overeenkomstig de gemeten speling MINDER is.

V

HET KALIBER PAST NIET BIJ (1):

- Meet de speling bij (2) en noteer deze waarde.

AFSTELLING

- Vervang de afstelring (a) door een afstelring, waarvan de dikte overeenkomstig de gemeten speling MINDER is.

VI

HET KALIBER PAST NIET BIJ (3):

- Meet de speling bij (2) en noteer deze waarde.

AFSTELLING

- Vervang de afstelring (a) door een afstelring, waarvan de dikte overeenkomstig de gemeten speling MINDER IS.

III

METEN - AFSTELLEN

Als het kaliber op een of twee punten niet past, moet de uit te voeren meting worden bepaald volgens de vier hiernaast beschreven gevallen en moet de speling tussen het kaliber en de conus worden bepaald.

BELANGRIJK - Schuif de schakelmof en het tandwiel bij de meting zover mogelijk uit elkaar.

VII HET KALIBER PAST NIET BIJ (2):

- Meet de speling bij (1),
- meet de speling bij (3).

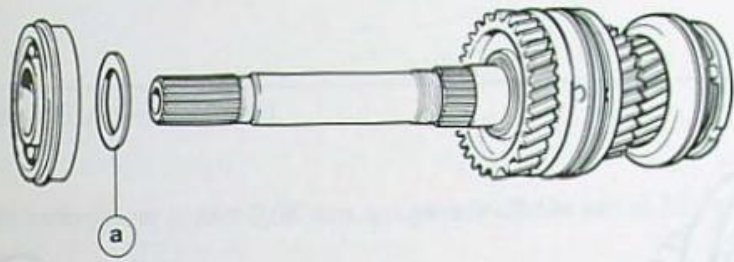
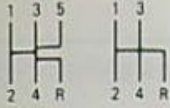
AFSTELLING

- 1) Indien de speling bij (1) kleiner is dan de speling bij (3), vervang dan de afstelring (a) door een afstelring waarvan de dikte overeenkomstig de gemeten speling bij (1) MEER is.
- 2) Indien de speling bij (1) groter is dan de speling bij (3), vervang dan de afstelring (a) door een afstelring waarvan de dikte overeenkomstig de gemeten speling bij (3) MEER is.

BA 10/4
BA 10/5

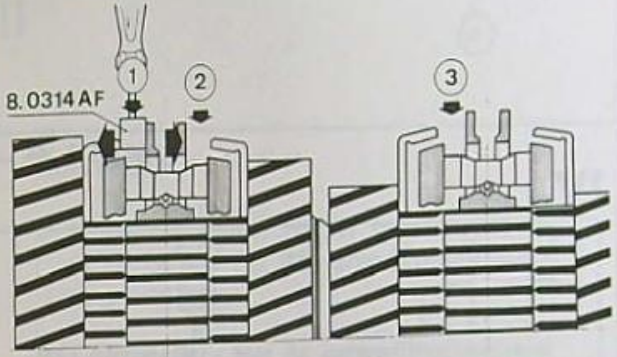
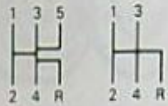
3

I



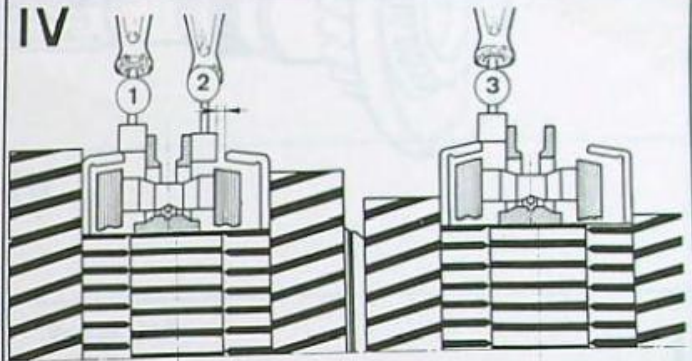
25.05.81 C 286 L.A

II

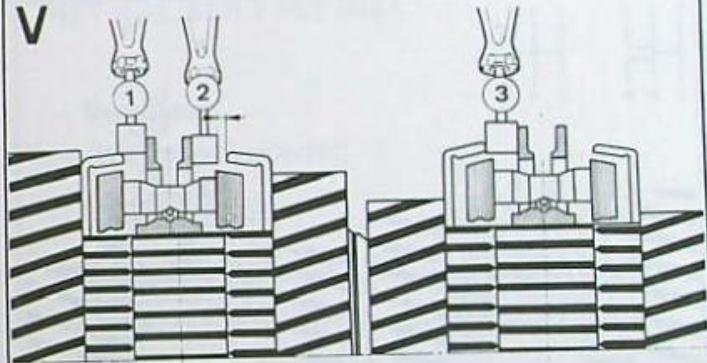


25.05.81. C 246 L.A

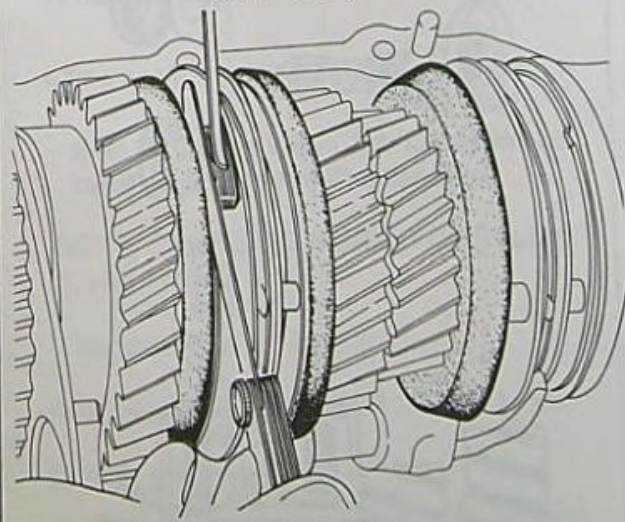
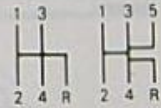
IV



V

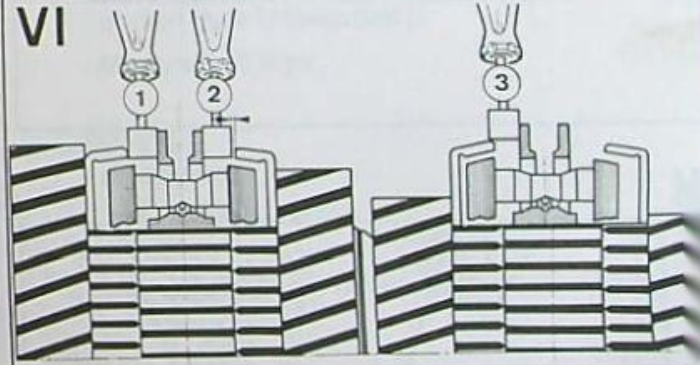


III

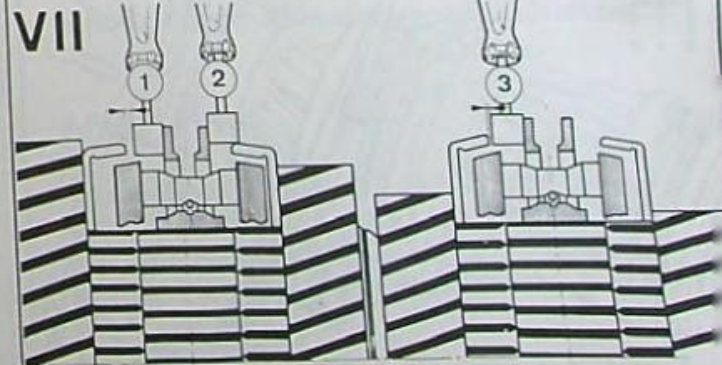


25.05.81. C 242

VI



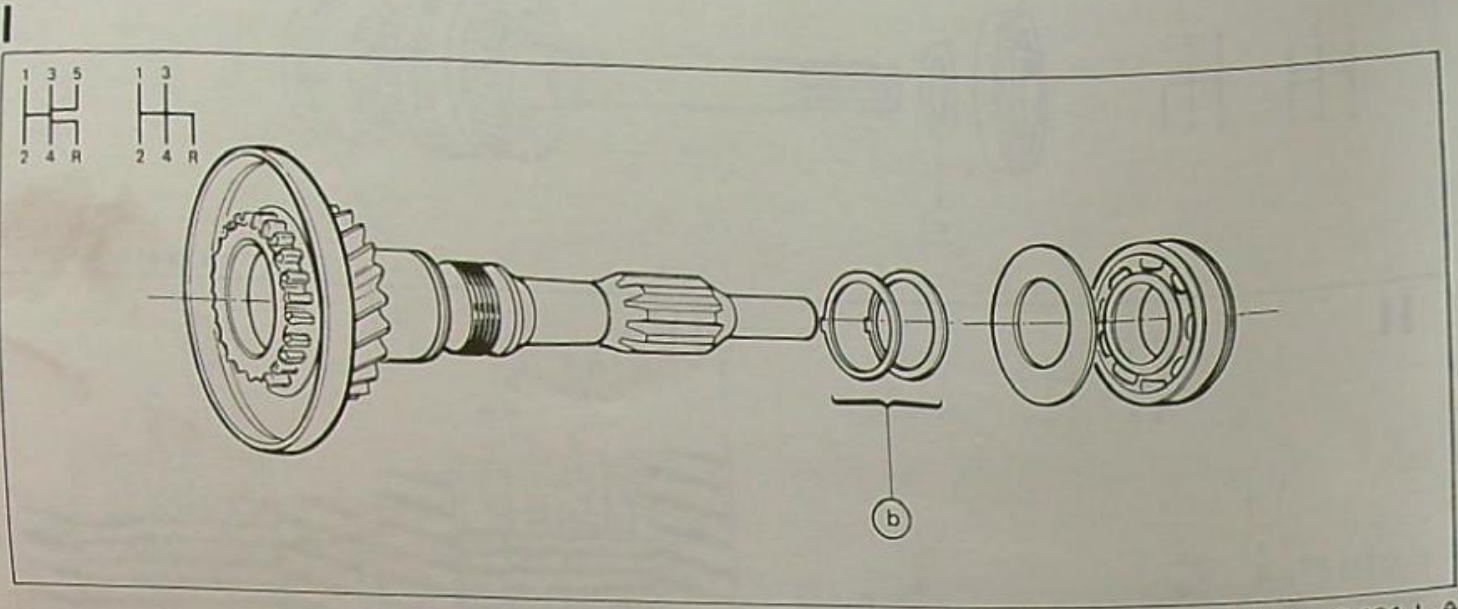
VII



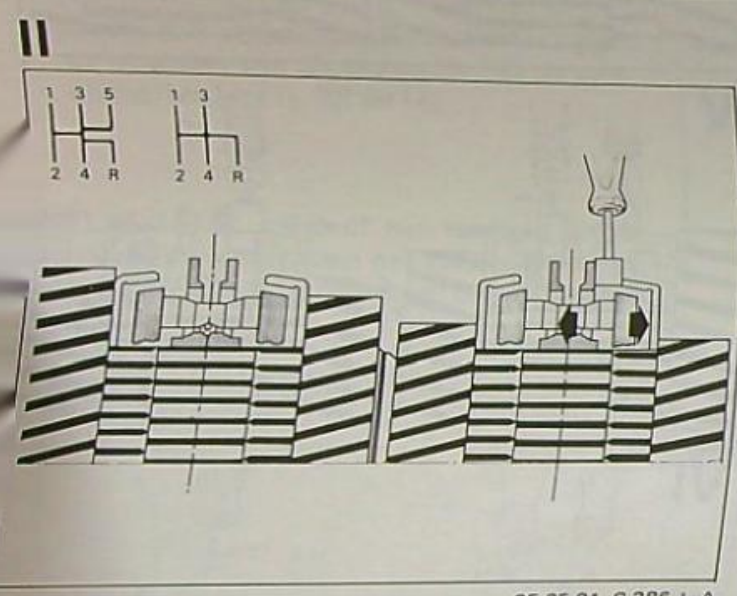
25.05.81. C 223

3

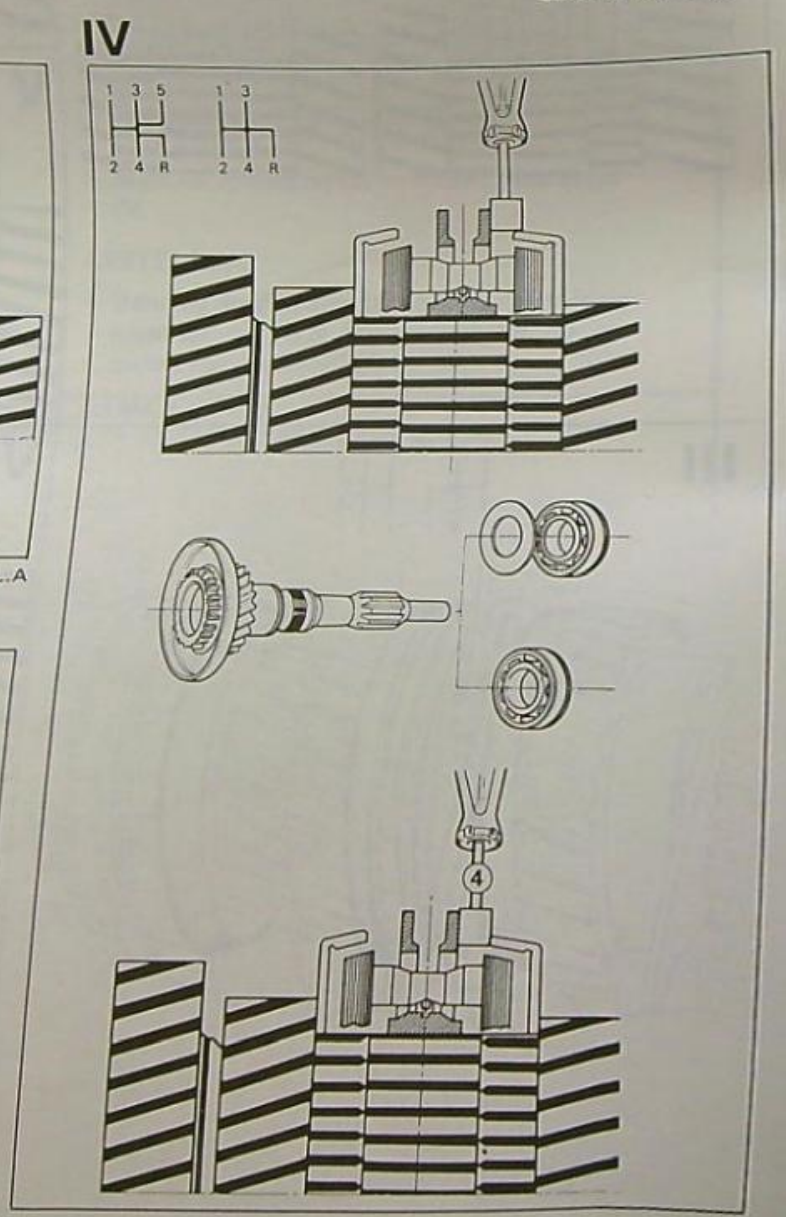
BA 10/4
BA 10/5



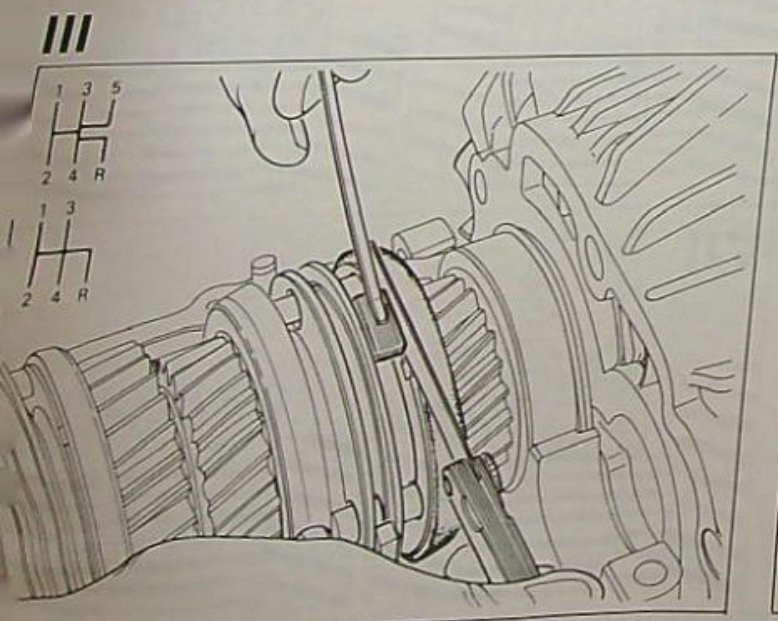
25.05.81. C 164 L.A



25.05.81. C 286 L.A



25.05.81. C 244 L.A



25.05.81. C 240

BA 10/4

BA 10/5

AFSTELLING VAN DE CENTRERING
VAN DE SYNCHROMESHES
SYNCHROMESH VAN DE 4e VERSNELLING

3

I
De afstelling wordt uitgevoerd met de ringen (b).

N.B - De afstelringen zijn verkrijgbaar in met 0,05 mm oplopende dikten van 0,15 tot 0,50 mm.

- Kies een zodanige vulringcombinatie, dat zo weinig mogelijk ringen moeten worden gebruikt om de gewenste dikte te verkrijgen.

II

CONTROLE

- Schuif het kaliber zonder forceren tussen de conus van het 4e versnellingsstandwiel en de schakelmof.

BELANGRIJK - Het 4e versnellingsstandwiel en de schakelmof moeten zover mogelijk uit elkaar worden geschoven.

IV

2e GEVAL

HET KALIBER PAST NIET

- Verwijder:
 - het koppelingcarter,
 - de prise-as.

Raadpleeg bladzijden 18 - 19.

- VERWIJDER DE AFSTELRINGEN (b).
- Breng de olieslingerplaat aan (indien deze is toegepast).
- Monteer het lager.

- Monteer:
 - de prise-as,
 - het koppelingcarter.

- Meet de speling bij (4) en noteer deze waarde.

Schuif de onderdelen zover mogelijk uit elkaar.

AFSTELLING:

In dit geval moeten bij (b) de afstelringe worden gemonteerd, waarvan de totale dikte overeenkomt met de waarde van de gemete speling.

III

1e GEVAL

HET KALIBER PAST GEMAKKELIJK

- meet de speling tussen het kaliber en de conus van het 4e versnellingsstandwiel.

INDIEN DE SPELING MINDER OF GELIJK IS AAN 1 mm:

- handhaaf de afstelringen (b).

INDIEN DE SPELING MEER IS DAN 1 mm:

AFSTELLING:

In dit geval moeten bij (b) ringen worden aangebracht, waarvan de totale dikte overeenkomt met de som van:

- de dikte van de ringen (b) op het moment van de meting,
- de waarde van de gemeten speling.

3

SECUNDAIRE AS
AFSTELLING VAN DE LAGERVOORSPANNING

BA 10/4

BA 10/5

I

- Verwijder:
 - het koppelingcarter,
 - de lageropsluitplaat,
 - de prise-as en de hoofdas.

IV

- Zet de steun zodanig in de bankschroef vast dat de voorzijde van de versnellingsbak naar boven is gekeerd.
- Oefen een druk uit op het voorste lager van de secundaire as.
- Draai de as zodat de lagers zich kunnen zetten.

II

- Verwijder de veer (6) en de kogel (5).
- Monteer:
 - de secundaire as (1) voorzien van zijn lagers.

BELANGRIJK - Controleer of de twee centreerpennen (2) zich in de rechter carterhelft bevinden.

V

- Zet de bouten in de aangegeven volgorde met **1 daN.m** vast:
 - van de lagers (4),
 - van de opsluitplaat (7).

III

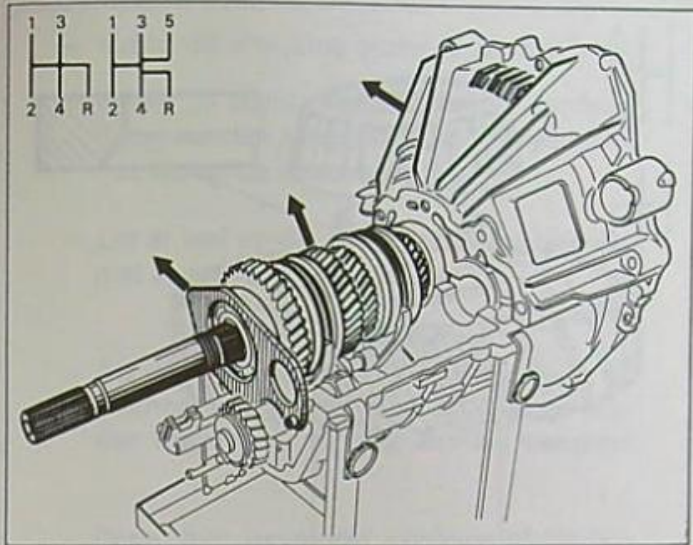
- Breng aan:
 - de carterhelft met de twee middelste bouten van de lagers (4),
 - de lageropsluitplaat (3) (plaat bevestigd met 4 bouten bij de BA 10/4 en BA 10/5 2e uitvoering en 2 bouten bij de BA 10/5 1e uitvoering).

Zet de bouten met de hand vast.

VI

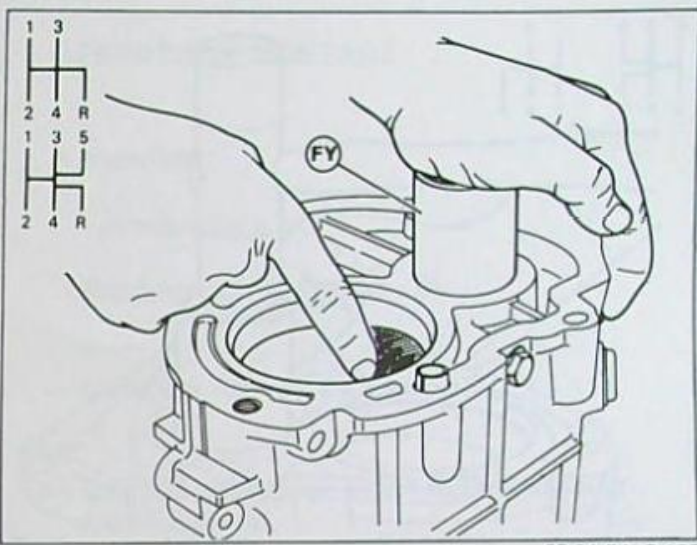
- Plaats de klokmicrometer op het uiteinde van de secundaire as (de boring in de steun (FZ) gecentreerd op de as).
- Draai de klokmicrometer een volle omwenteling rond over de buitenste lagerloopring van het voorste lager.
- De afwijking in paralleliteit van de buitenste lagerloopring t.o.v. het voorste pasvlak van de carterhelften mag niet meer dan 0,03 mm bedragen.

I



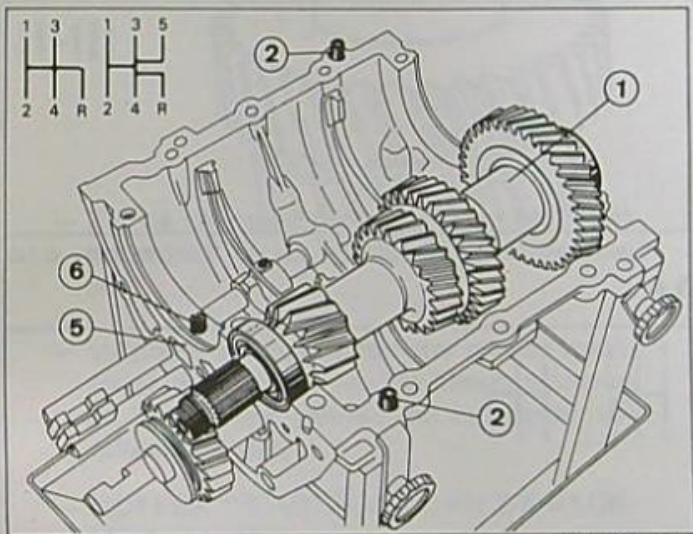
17.04.84. C 119

IV



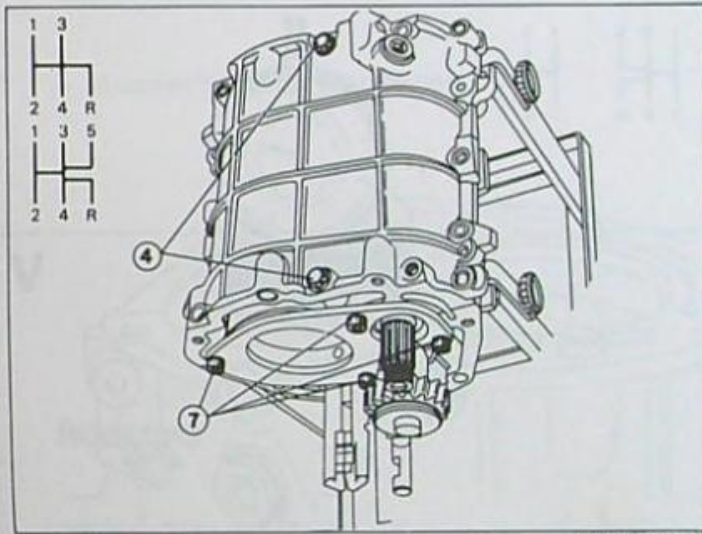
05.01.74. C 166

II



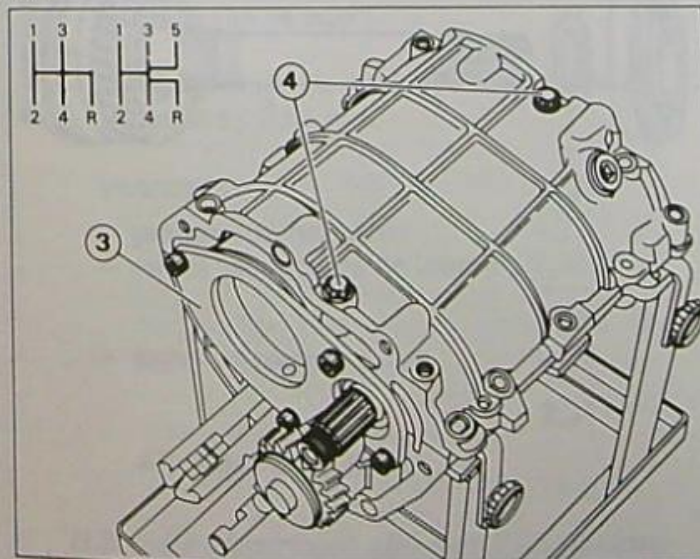
17.04.84. C 87

V



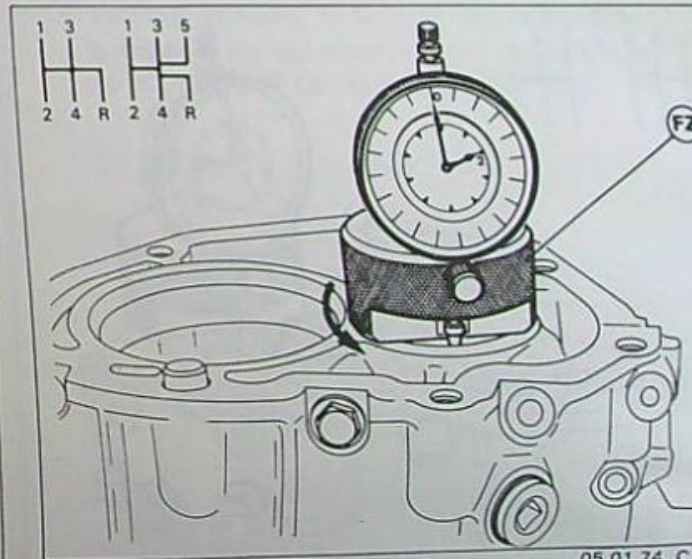
17.04.84. C 82

III



17.04.84. C 82

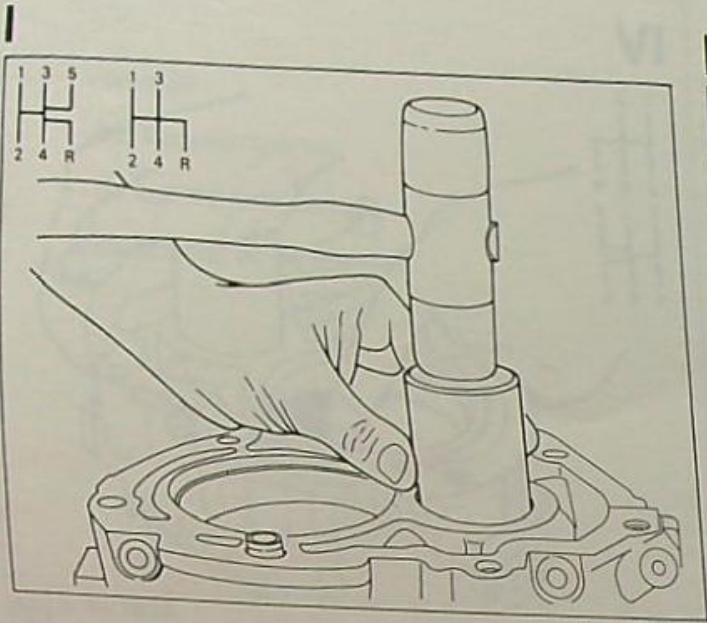
VI



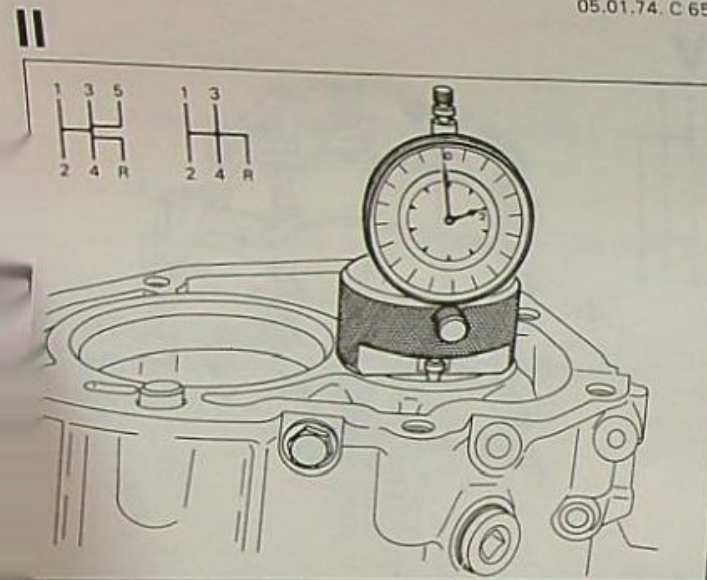
05.01.74. C 171

3

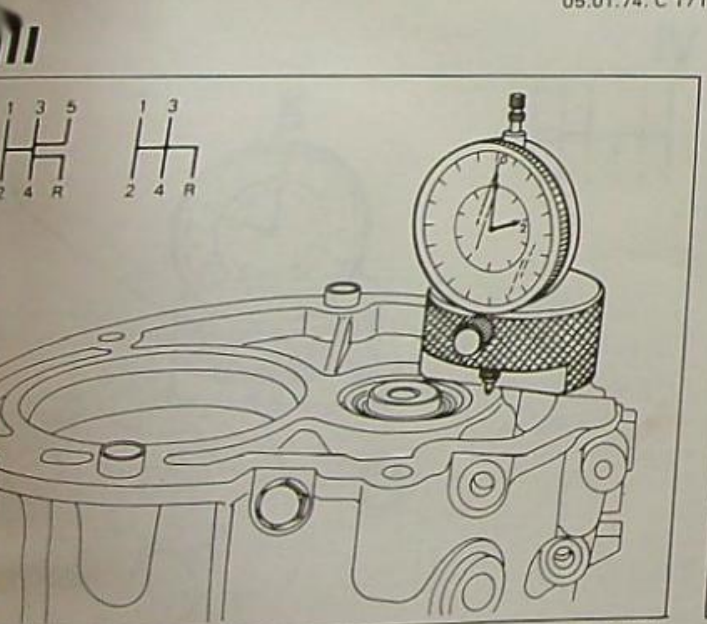
BA 10/4
BA 10/5



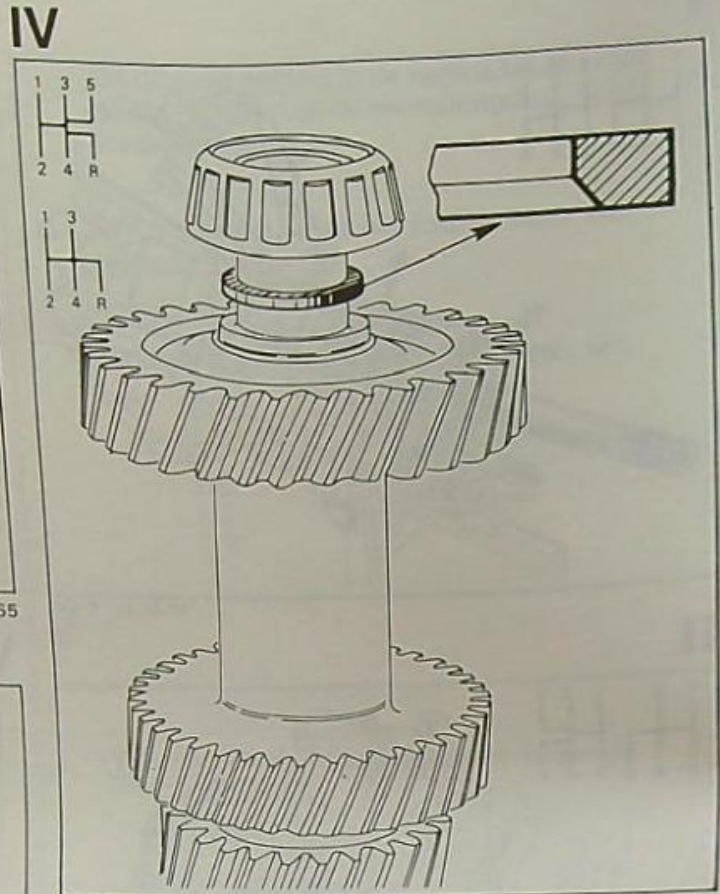
05.01.74. C 65



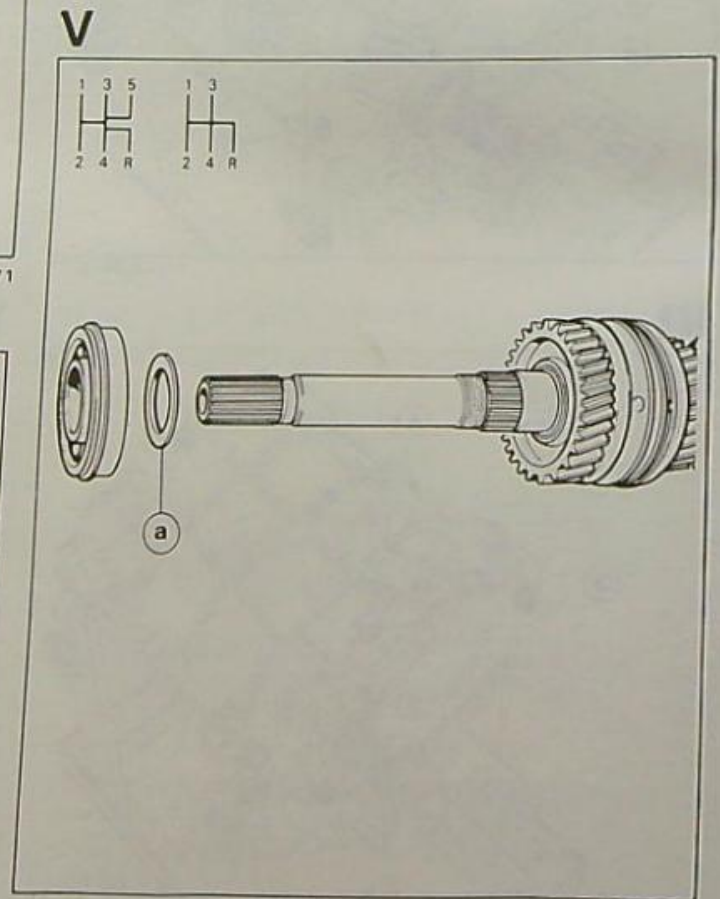
05.01.74. C 171



05.01.74. C 159



25.05.81. C 122



25.05.81. C 208

BA 10/4

BA 10/5

SECUNDAIRE AS AFSTELLEN (vervolg)
DEFINITIEVE MONTAGE VAN DE SECUNDAIRE AS
EN DE HOOFDAS

3

I

- Indien de afwijking groter is dan 0,03 mm:
 - moet de stand van de buitenste lagerloopring worden aangepast (geef een paar lichte tikken op de stempel).
- Let er wel op dat de secundaire as hierdoor niet zwaarder gaat draaien.
- Als dit wel het geval is, moet de bout (4) waarmee het voorste lager is bevestigd worden losgedraaid en weer worden vastgezet.
- Controleer vervolgens opnieuw of de buitenste lagerloopring evenwijdig ligt.

II-III

- Zet de klokmicrometer op 2 en op 0 met de taststift op de lagerloopring (afbeelding II).
- Verplaats de klokmicrometer met de steun, zodat de taststift van de klokmicrometer op het voorste pasvlak van het carter rust (afbeelding III).
- NOTEER DE UITSLAG VAN DE KLOKMICROMETER.
- TEL HIERBIJ 0,10 mm OP voor de voorspanning van de lagers.
- Zo dicht mogelijk naar boven of beneden afronden op 0,05 mm.

Voorbeeld.

gemeten op het carter	4,27
- minus gemeten op de loopring	2,00
	2,27
+ lagervoorspanning	0,10
	2,37

Afronden op 2,35 mm.

N.B. - De afstelringen zijn met 0,05 oplopende dikten verkrijgbaar van 2,15 tot 3,30 mm.

IV

DEFINITIEVE MONTAGE

- Verwijder:
 - de secundaire as.
- Raadpleeg bladzijden 24 - 25.
- Verwijder het voorste lager.
- Monteer de vulring, waarvan de dikte hiervoor is bepaald.
- BELANGRIJK** - Keer de afgeschuinde zijde aan de binnenzijde naar het tandwiel toe.
- Monteer het lager met de pers.

V

HOOFDAS

DEFINITIEVE MONTAGE

- Vervang zonodig de vulring (a), zoals deze is bepaald op het moment van de afstelling op bladzijde 42 (zie bladzijden 22 - 23).

3HOOFDAS EN PRISE-AS
DEFINITIEVE MONTAGEBA 10/4
BA 10/5**I**

HOOFDAS (vervolg)

- Monteer:
 - de lageropsluitplaat (3) met de bewerkte zijde naar het lager gekeerd (behalve BA 10/5 1e UITVOERING),
 - het achteruittandwiel, de schuine zijde van de vertanding moet naar achteren zijn gekeerd,
 - een nieuwe moer (8).

IV

PRISE-AS

- Vervang zonodig de vulringen (b), zoals deze zijn bepaald op het moment van de afstelling op bladzijde 45 (zie bladzijden 18 en 19).

II

- Zet de moer (8) met 5,5 daN.m vast.
- Borg de moer met gereedschap (-).0310 L.

V

- Monteer:
 - een nieuwe verende ring (10),
 - een nieuwe borgring (11).

III

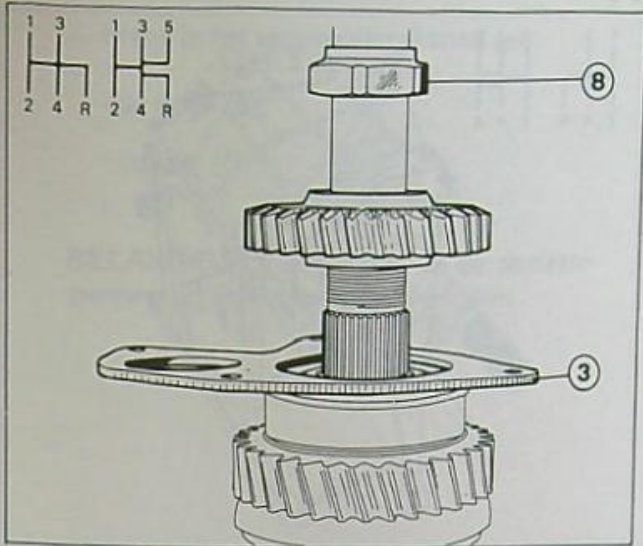
- Monteer het snelheidsmeterwormwiel (9).

BELANGRIJK - De rand (a) moet naar de tandwielen zijn gekeerd.

VI

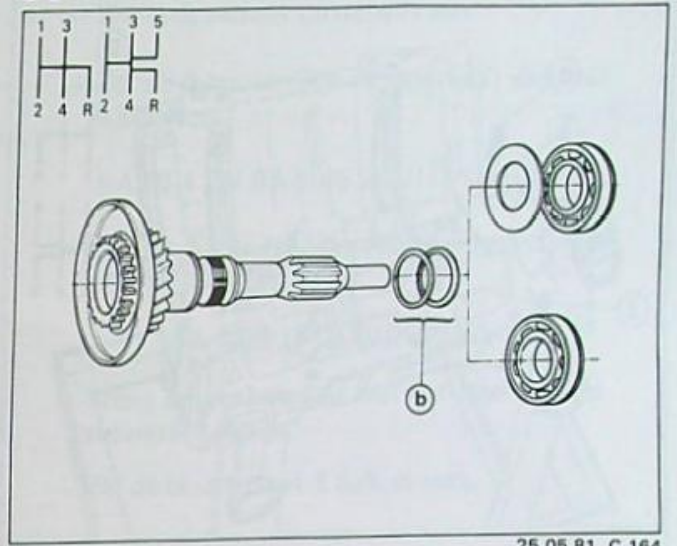
- Plaats de stempel (-).0310 UZ op de as, de bewerkte zijde (c) moet naar beneden zijn gekeerd.
- Oefen met de pers lichte druk uit zodat de verende ring wordt samengedrukt en de borgring in de groef kan worden aangebracht.
- Knijp de borgring met een waterpomptang zo ver samen dat de buitendiameter gelijk is aan die van het bewerkte vlak (c) van de stempel.

I



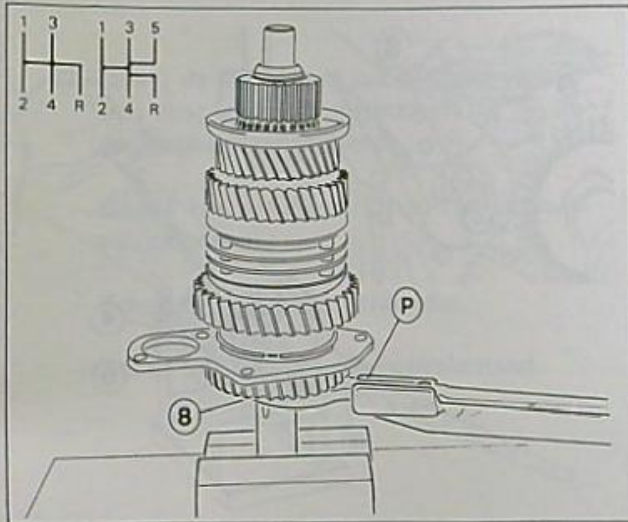
25.05.81. C 281

IV



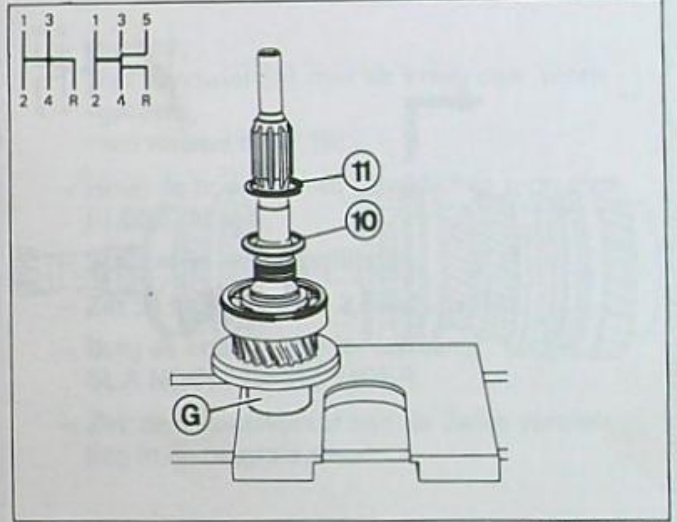
25.05.81. C 164

II



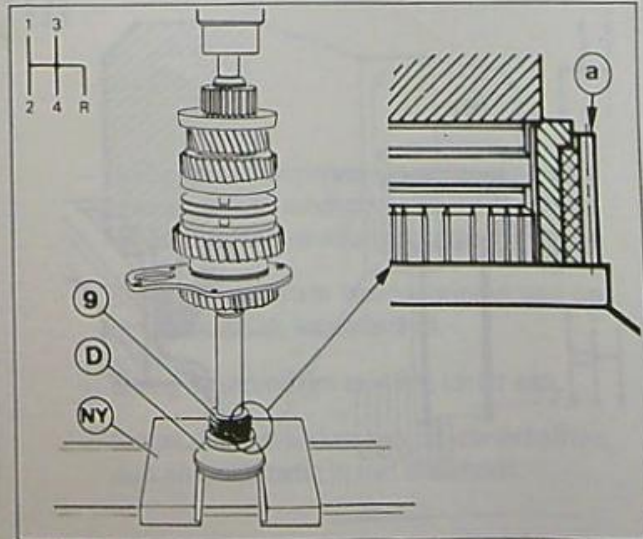
17.04.84. C 92

V



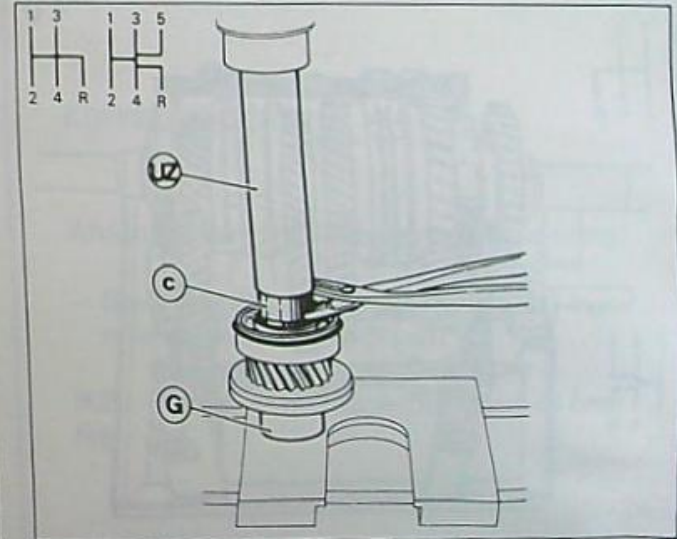
25.05.81. C 120

III



17.04.84. C 84

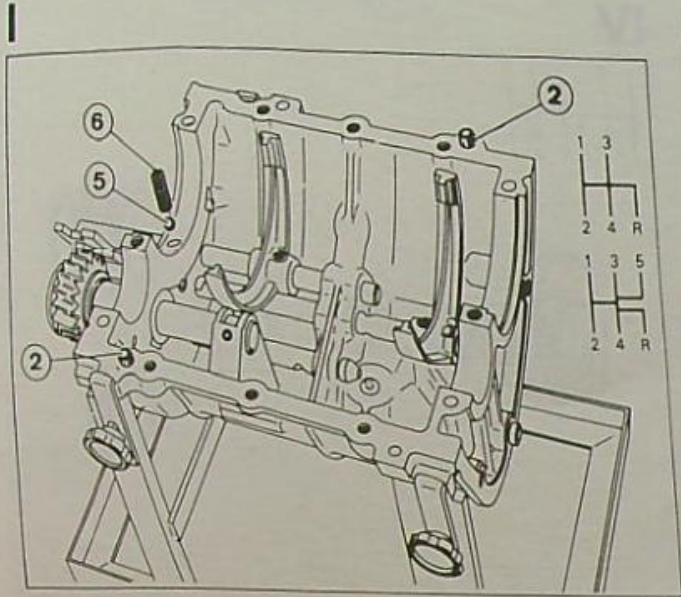
VI



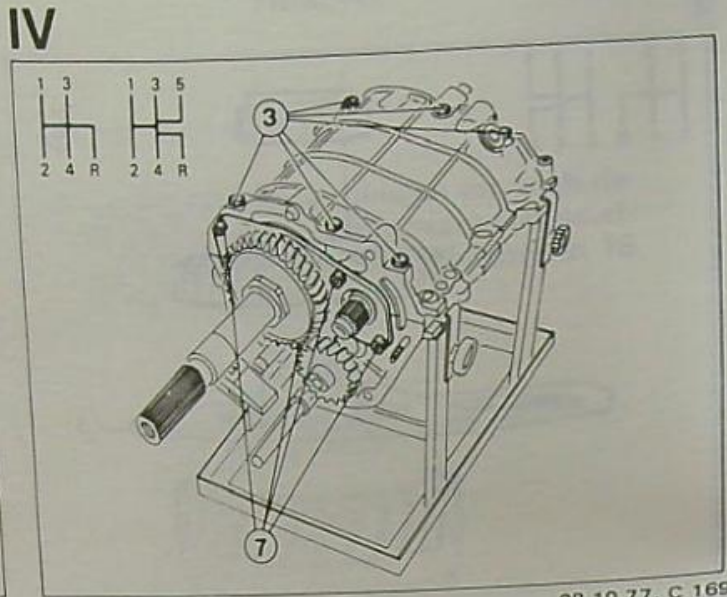
25.05.81. C 117

3

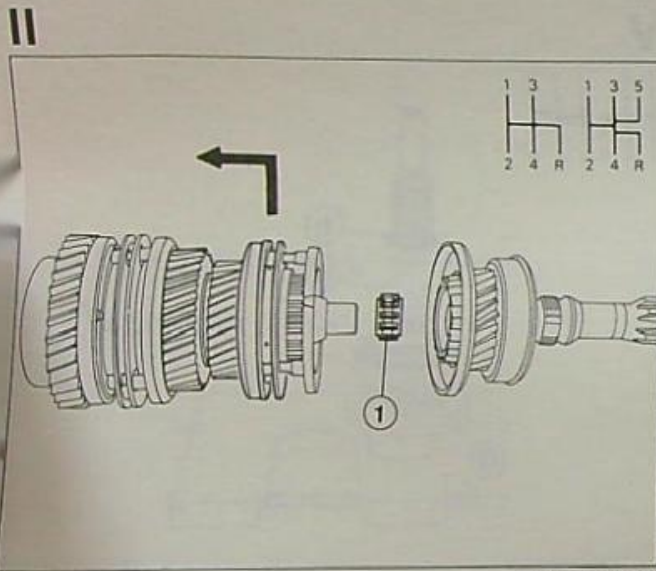
BA 10/4
BA 10/5



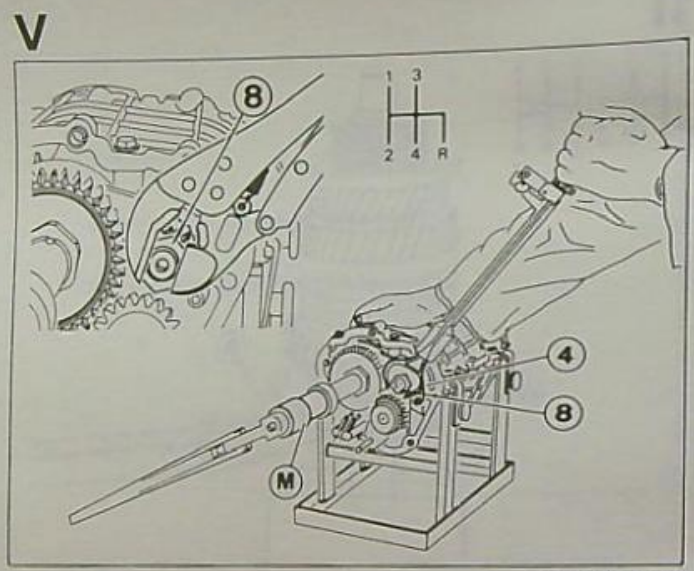
6611



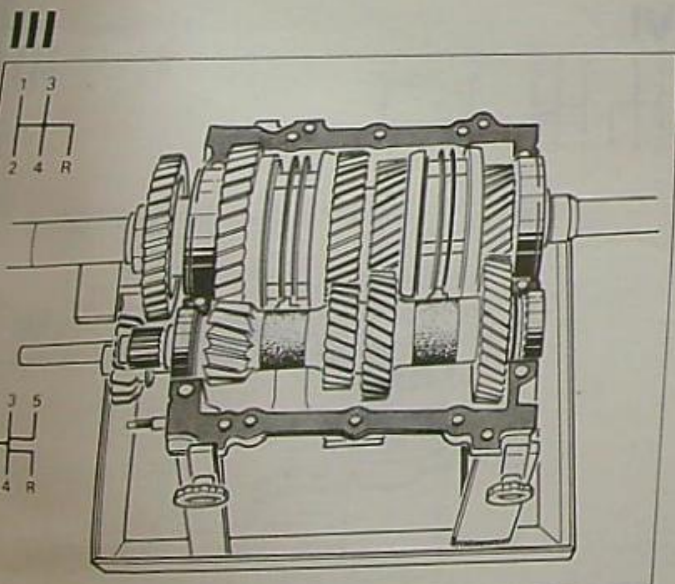
08.10.77. C 169



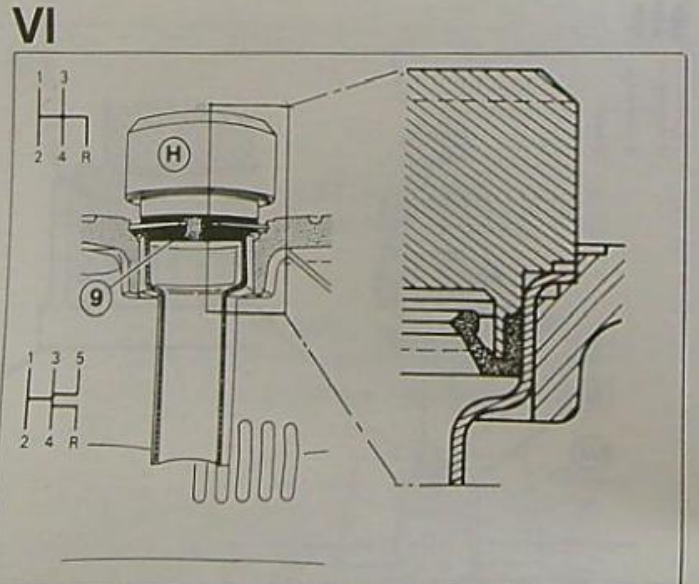
25.05.81. C 123



18.10.74. C 38



08.10.77. C 15



25.05.81. C 75

BA 10/4

BA 10/5

MONTAGE

3

I

- Breng in het vergrendelingskanaal aan:
 - de kogel (5),
 - de veer (6).

BELANGRIJK - Controleer of de centreerpennen (2) zich in het carter bevinden.

IV

- Breng de rechter carterhelft aan.
- Zet de 6 bouten van de lagers (3) vast met **0,5 daN.m.**

BA 10/4 EN BA 10/5 2e UITVOERING

- Zet de 4 bouten van de lageropsluitplaat (7) met **1 daN.m** vast.

BA 10/5 1e UITVOERING

- Breng de opsluitplaat van het lager van de secundaire as aan.
- Zet de bouten met **1 daN.m** vast.

II

- Breng de schakelmof van de 3e/4e versnelling aan; let op de merktekens die bij demontage zijn aangebracht.
- Schuif het naaldlager (1) in het tandwiel van de prise-as.
- Schuif de prise-as op de hoofdas.
- Zet de schakelmof in de neutrale stand.

V

- Monteer:
 - het tandwiel (4) met de kraag naar voren gekeerd,
 - een nieuwe moer (8).
- Houd de hoofdas met gereedschap (-).0520 M vast.
- Schakel de 4e versnelling in.
- Zet de moer (8) met **2,5 daN.m** vast.
- Borg de kraagmoer met een tang.
SLA NOOIT OP DE MOER.
- Zet de schakelvorkas van de 3e/4e versnelling in de neutrale stand.

III

- Breng de tandwielen in het carter aan; zorg ervoor dat de schakelmoffen op de juiste wijze om de schakelvorken komen te liggen.
- Breng de buitenste lagerloopringen aan op de lagers van de secundaire as.
- Breng de secundaire as in het carter aan.
- Smeer de pasvlakken van de carterhelften dun en gelijkmatig in met afdichtkit.

VI

KOPPELINGCARTER

Afdichting van de prise-as met een lipkeerring.

- Breng een nieuwe, met een vetkaars ingesmeerde oliekeerring (9) aan.

N.B. - Let op de montagerichting van de keerring.

3

MONTAGE (vervolg)

DEMONTAGE VAN HET ACHTERSTE CARTER

BA 10/4

BA 10/5

I

- Breng op het pasvlak van het koppelingcarter een dunne, gelijkmatige laag afdichtkit aan.

BELANGRIJK - Controleer of de twee centreerpennen (10) zich in het carter bevinden.

- Breng de beschermbus (-).0314 C op het uiteinde van de prise-as aan.
- Monteer het carter; voorkom dat de keerring in aanraking komt met de spiebanen op de prise-as.
- Zet de 7 bevestigingsbouten met 2,75 daN.m vast.

Draai tijdens het vastzetten van de prise-as rond, zodat de lagers van de secundaire as zich kunnen zetten.

IV

DEMONTAGE VAN HET ACHTERSTE CARTER

N.B. - Bij storingen aan de bedieningsorganen moet, aangezien deze niet demonteerbaar zijn, het complete achterste carter worden vervangen.

II

- Draai de 6 bouten van de lagers (3) los.
- Tik voorzichtig met een kunststof hamer op de carterhelften terwijl de prise-as wordt rondgedraaid.
- Zet de 6 bouten van de lagers (3) met 1,5 daN.m vast.
- Breng de 6 bouten (11) in de carterhelften aan en zet ze met 1 daN.m vast.

V

- Breng beschermstrip (-).0310 K aan om het pakkingvlak te beschermen.
- Verwijder:
 - de keerring.

III

- Smeer de kogel (12) en zijn rubber hoes met vet in.
- Monteer de koppelingvork zodanig, dat de veer (a) tegen de achterzijde van de rubber hoes aanligt.

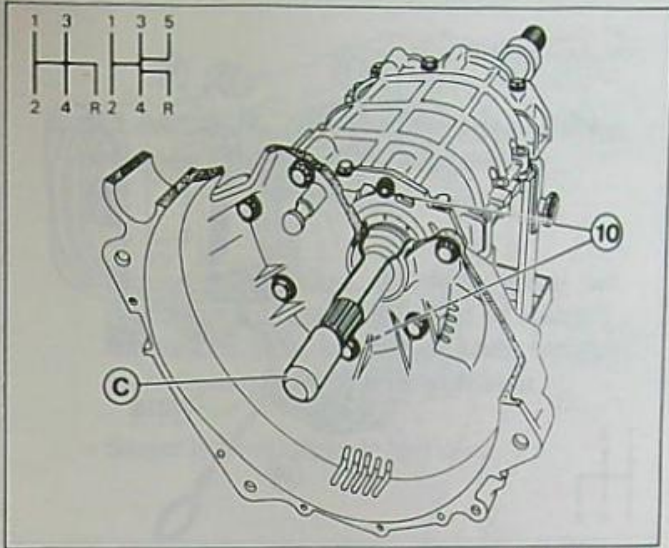
VI

- Verwijder:
 - het naaldlager met de stempel (-).0310 A1Z.

BA 10/4
BA 10/5

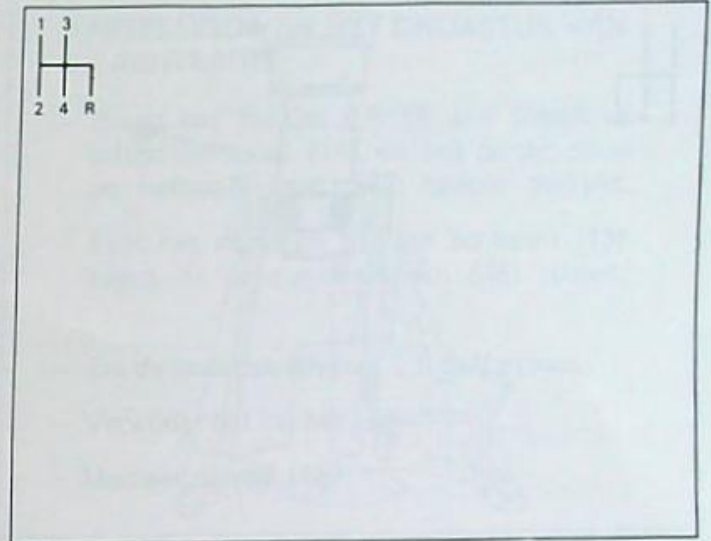
3

I

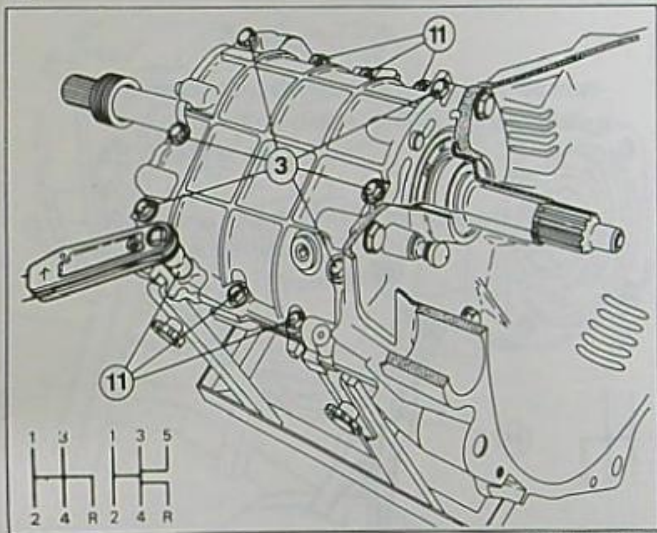


05.01.74. C 182

IV

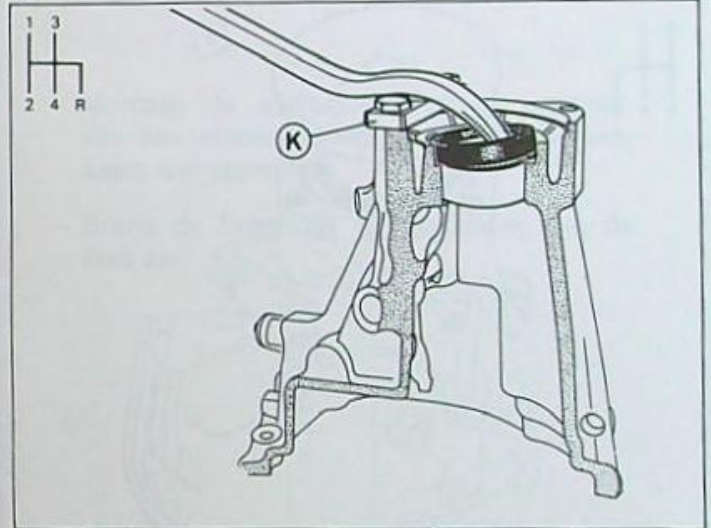


II



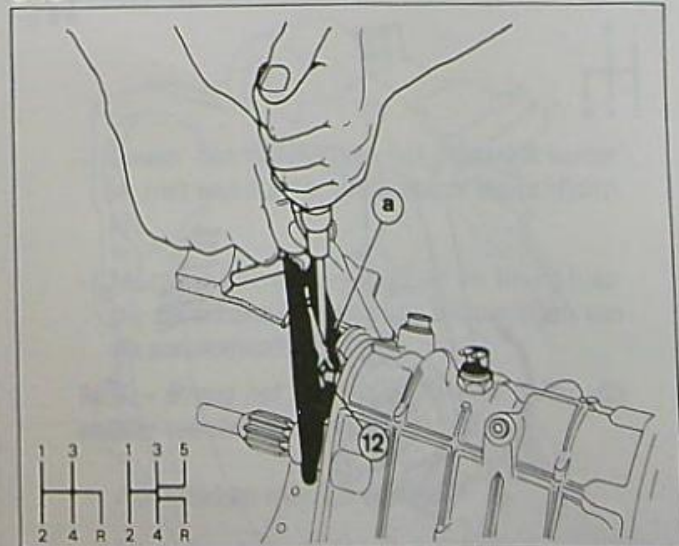
05.01.74. C 178

V

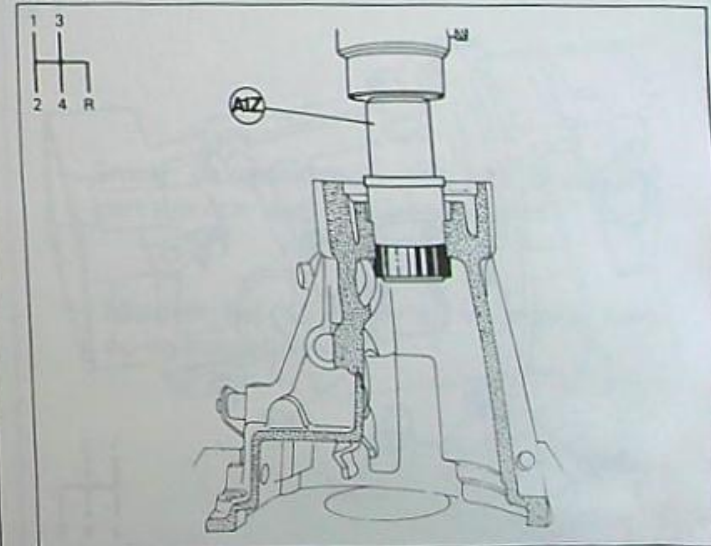


05.01.74. C 70

III



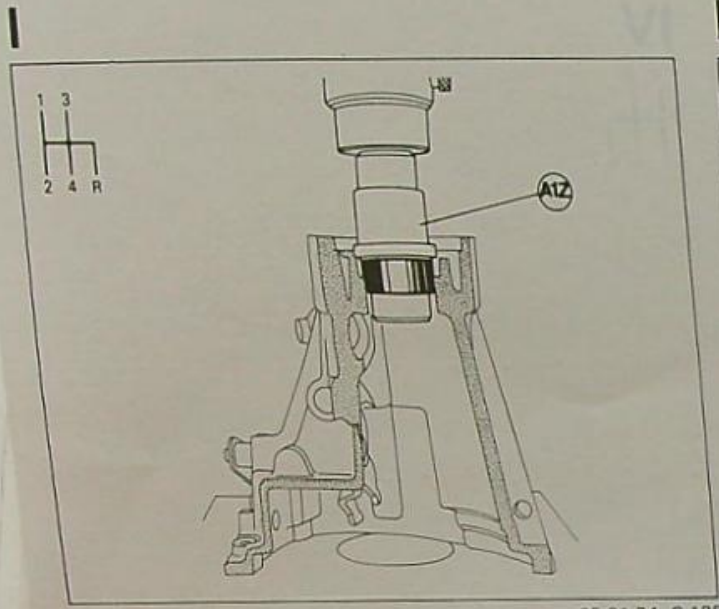
VI



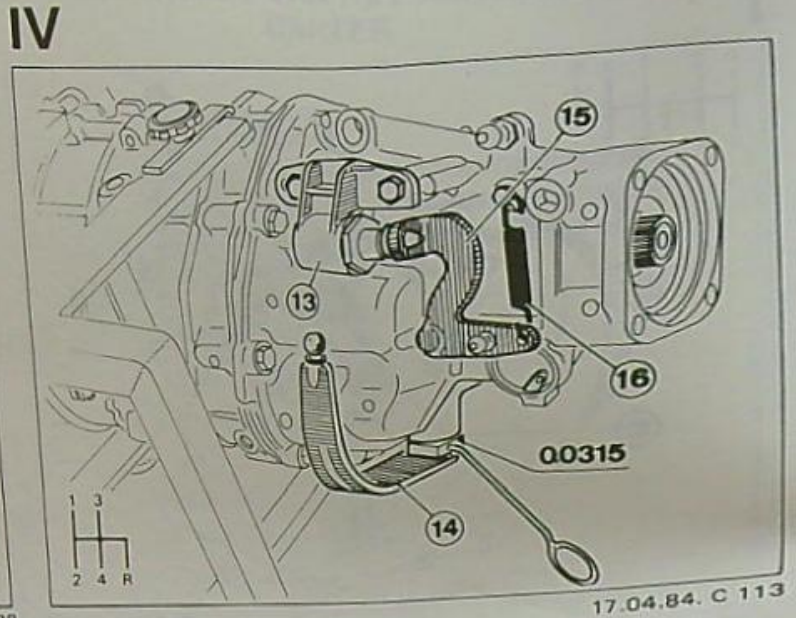
05.01.74. C 131

3

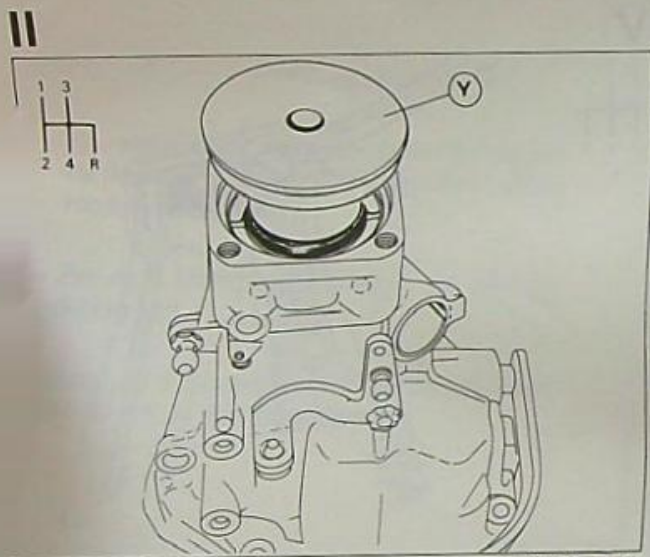
BA 10/4



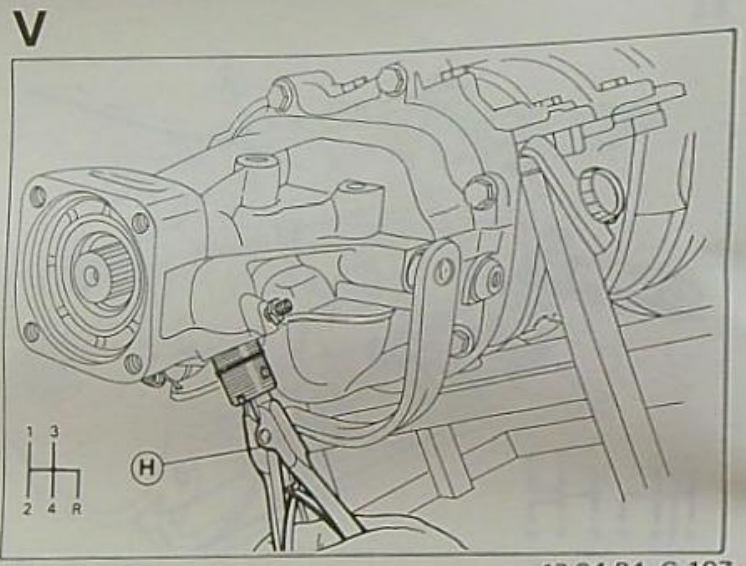
05.01.74. C 128



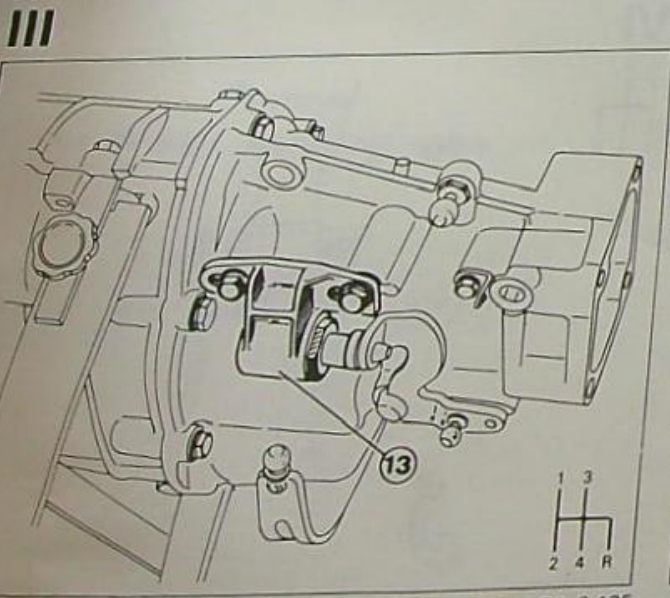
17.04.84. C 113



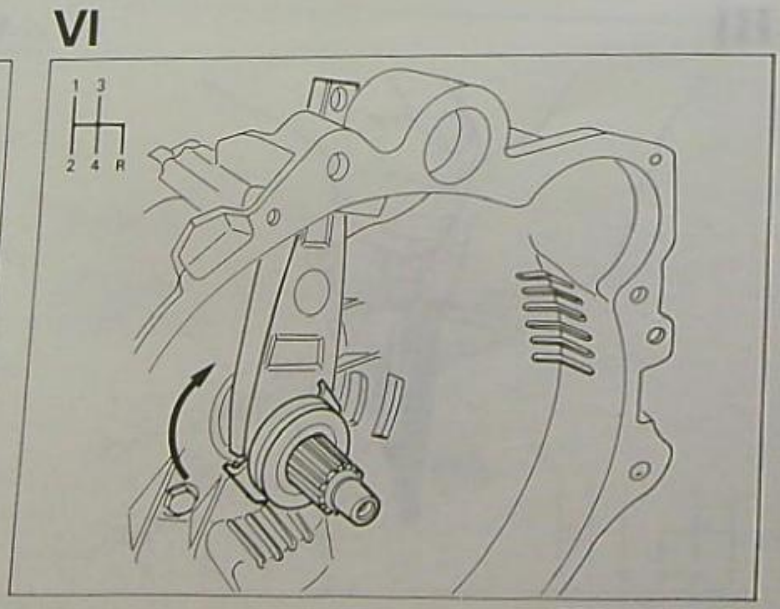
17.04.84. C 121



17.04.84. C 107



17.04.84. C 105



05.01.74. C 190

BA 10/4

MONTAGE (vervolg)
MONTAGE VAN HET ACHTERSTE CARTER

3

I

MONTAGE VAN HET ACHTERSTE
CARTER

BELANGRIJK - Na elke demontage moet het naaldlager altijd worden vervangen.

- Monteer een nieuw naaldlager. Draai het naaldlager zó, dat de zijde met de opschriften van de fabrikant naar de kraag van het gereedschap (-).0310 A1Z is gekeerd.
- Smeer het naaldlager in met olie.

IV

AFSTELLING VAN HET DRUKSTUK VAN
DE ACHTERUIT

- Breng het kaliber 0.0315 aan tussen de schakelhefboom (14) en het carter; houd de hefboom tegen het kaliber gedrukt.
- Laat het drukstuk van de achteruit (13) tegen de selecteurhefboom (15) rusten.
- Zet de twee bouten met 1,5 daN.m vast.
- Verwijder het kaliber.
- Monteer de veer (16).

II

- Monteer een nieuwe keerring; druk de keerring op zijn plaats m.b.v. gereedschap (-).0314 Y.
- Smeer de keerring met een vetkaars.

V

- Monteer de snelheidsmeterhuls, voorzien van een nieuwe O-ring, die met een vetkaars is ingesmeerd.
- Breng de borgbout in de boring van de huls aan.

III

- Smeer het pasvlak van het achterste carter in met een dunne, gelijkmatige laag afdichtkit.
- Monteer het achterste carter en breng hierbij de schakelvingers in de uitsparingen van de schakelvorken.

N.B. - Breng het tapeind of de tapeinden, die eerder werden gemerkt, aan.

- Aantrekken met 1,5 daN.m.
- Monteer het drukstuk van de achteruit (13).

VI

- Smeer de geleidehuls van het druklager met een dun laagje Molykote-vet in.
- Monteer het druklager en vergrendel hem op de koppelingvork.

3

MONTAGE (vervolg)

5-BAK 1e EN 2e UITVOERING

BA 10/5

I

- Zet de versnellingsbak in verticale stand op de steunplaat voor het koppelingcarter 0.0313 ZZ.

- Zet de schakelvorkas van de 5e versnelling/achteruit in de stand voor de 5e versnelling.

- Smeer de achterzijde van de voorste carterhelften in met een dunne laag afdichtkit.

BELANGRIJK - Controleer of de centreerpennen zich in de carterhelften bevinden.

- Monteer het tussencarter; zorg ervoor dat de schakelvinger in de uitsparingen van de schakelvorken valt.

- Aantrekken met 1,75 daN.m.

IV

IV

- Monteer:

- het aandrijftandwiel van de 5e versnelling (4) met het bijbehorende naaldlager.

BIJZONDERHEID BA 10/5
2e UITVOERING

Monteer de borgring (5).

II

II

- Monteer:

- de secundaire as van de 5e versnelling/achteruit (1),

- de synchromeshnaaf van de 5e versnelling/achteruit (2).

BELANGRIJK - Het bij demontage gemaakte merkteken moet zichtbaar zijn of, als een nieuwe synchromeshnaaf wordt gemonteerd, moet de merkgroef naar de achteruit zijn gekeerd.

V

V

- Smeer het gladde draagvlak voor het 5e versnellingsstandwiel op de as in met olie.

- Monteer het 5e versnellingsstandwiel zoals hiernaast is weergegeven.

N.B. - *Breng op de 2 zijden van de ring (-)0314 AC2 een glijmiddel aan.*

ATTENTIE - Let erop dat de tanden van de tandwielen goed in elkaar grijpen.

III

III

- Monteer tegelijkertijd de schakelmof voor de 5e versnelling/achteruit en de bijbehorende schakelvork.

- Let erop dat de merktekens op de synchromeshnaaf en de schakelmof, die bij demontage zijn aangebracht, samenvallen.

- Bevestig de blokkeerplaat (-).0314 AE met twee bouten.

- Monteer een nieuwe mécanindus-borgstift (3).

ATTENTIE - Let erop dat het pakkingpasvlak niet wordt beschadigd.

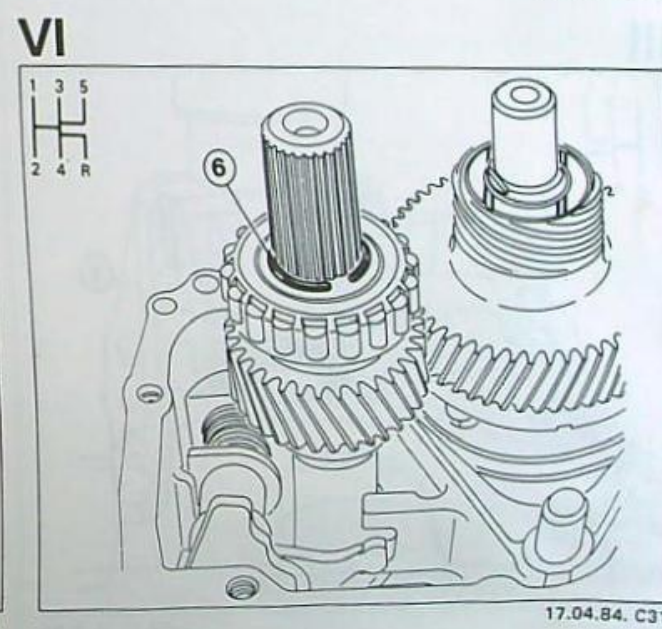
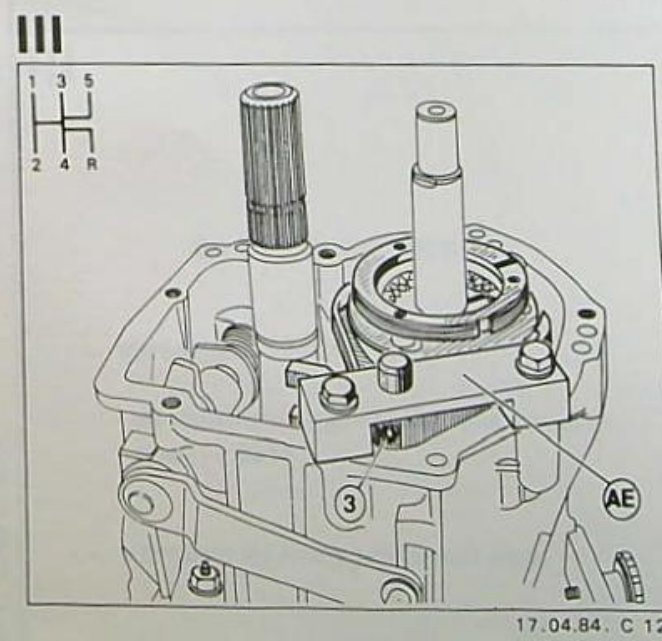
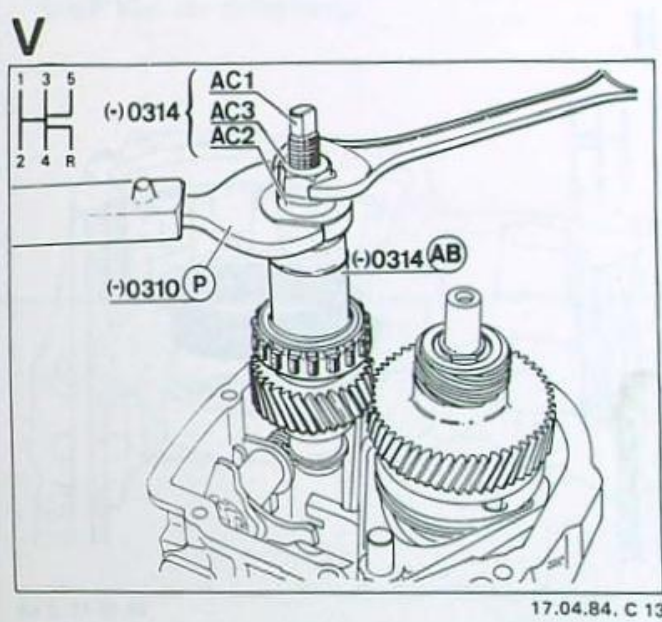
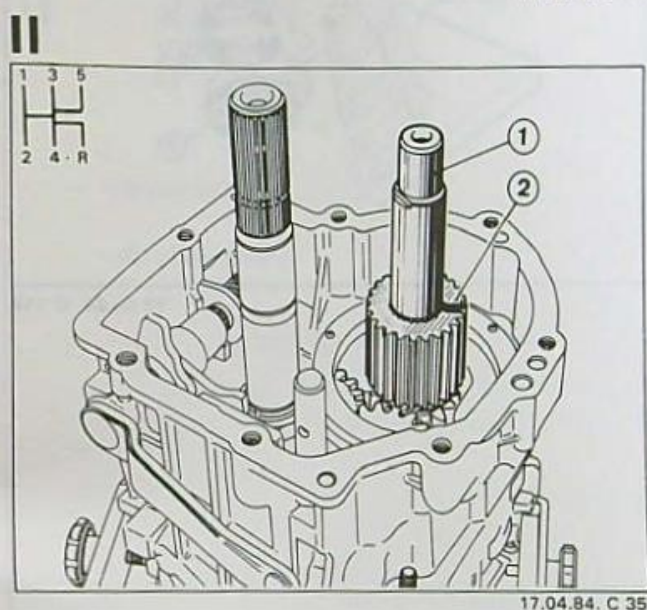
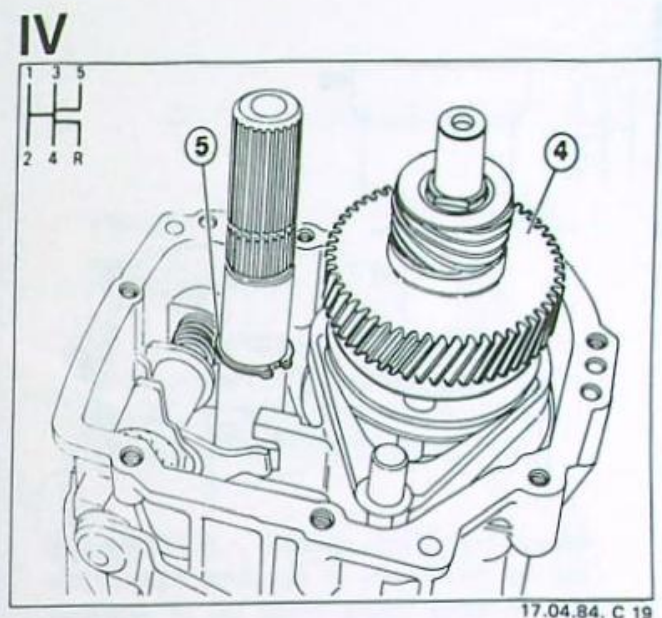
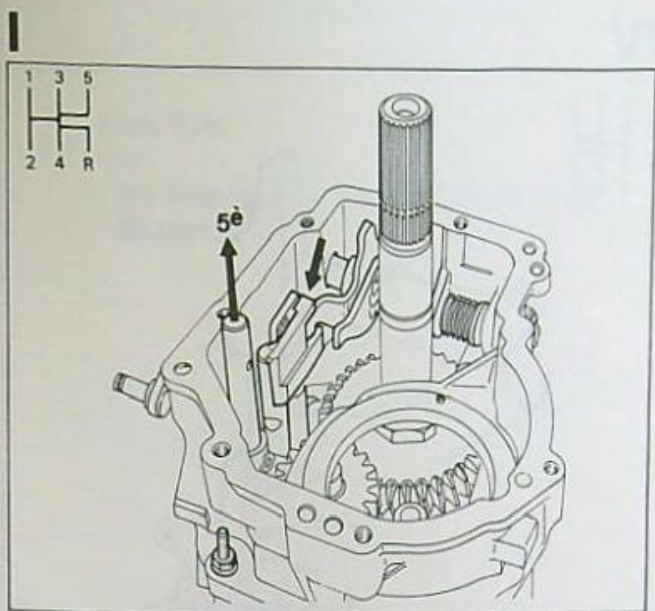
- Verwijder de blokkeerplaat (-).0314 AE.

- Zet het geheel in de neutrale stand.

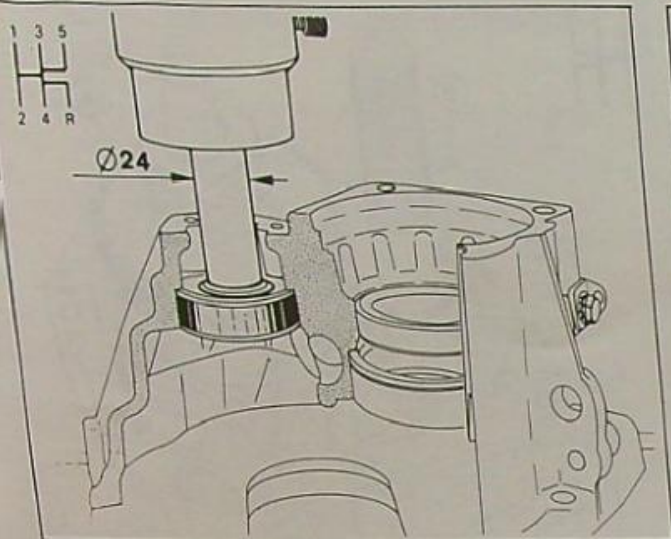
VI

BIJZONDERHEID BA 10/5
2e UITVOERING

Monteer een nieuwe borgring (6).

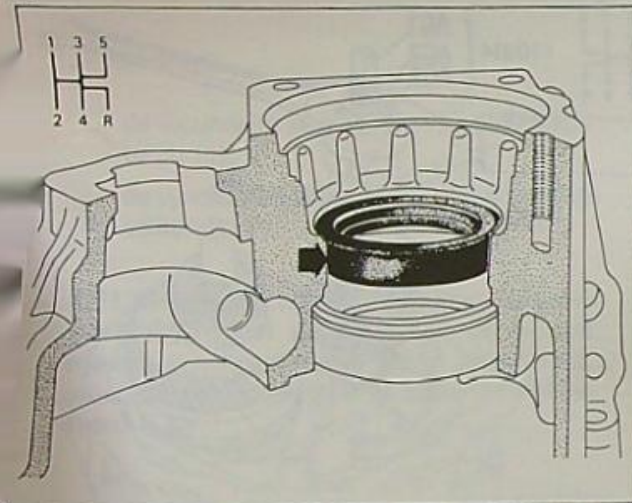


IV



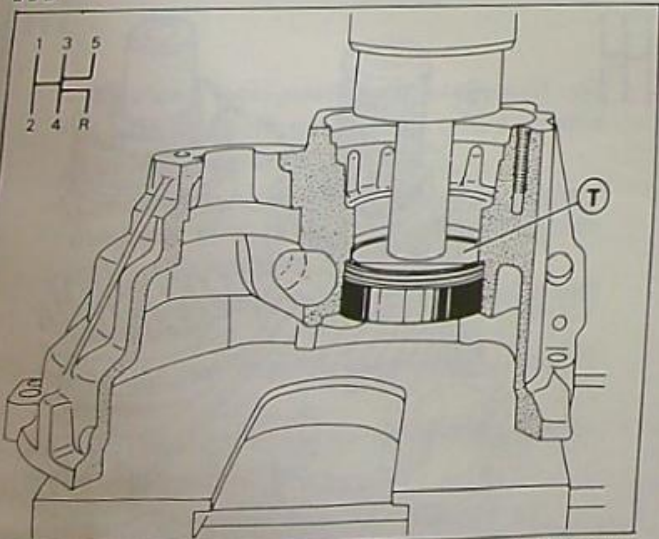
08.10.77. C 67

II

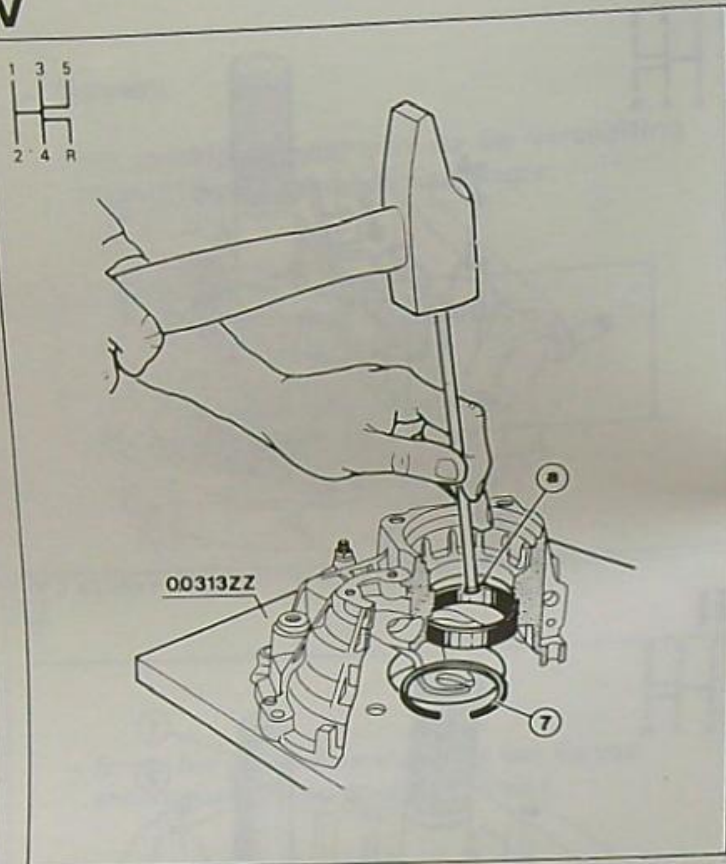


08.10.77. C 65

III



08.10.77. C 64



17.04.84. C 118

BA 10/5

MONTAGE (vervolg)
5-BAK - 1e EN 2e UITVOERING
DEMONTAGE VAN HET ACHTERSTE CARTER

3

I

- Verwijder:
- het kogellager (\emptyset uiteinde pers maximaal 24 mm).

II

- Verwijder:
- de oliekeerring.

III

BA 10/5 1e UITVOERING

- Verwijder:
- de buitenste lagerloopring met de drukplaat (-).0314 T.
 - Verwijder de stelring en bewaar deze.

IV

BA 10/5 2e UITVOERING

- Verwijder:
- de borgring (7),
 - de buitenste lagerloopring: tik de loopring regelmatig uit de boring via de 3 uitsparingen (a), die onder een hoek van 120° t.o.v. elkaar, in het carter zijn aangebracht.

BELANGRIJK - Gebruik een drevel zonder een scherpe rand, om te voorkomen dat het draagvlak in het carter wordt gegroefd (gebruik bijv. een stoterstang).

3MONTAGE (vervolg)
5-BAK 1e UITVOERING

BA 10/5

VOORSPANNING VAN DE CONISCHE LAGERS VAN DE HOOFDAS

I

ACHTERSTE CARTER GEREEDMAKEN

- Monteer:
 - vulringen met een dikte van 4 mm,
 - de buitenste lagerloopring met drukplaat (-).0314 U.

BELANGRIJK - Breng de twee centreerpen-
nen in het carter aan.

II

- Breng het achterste carter aan.
- Breng 3 beschikbare bouten aan zoals hier-
naast is weergegeven.
- Zet de bouten met de hand vast.

III

AFSTELLING

- Draai de hoofdas rond.
- Draai de 3 bouten opnieuw met de hand
aan.

Meet m.b.v. voelermaten:

- Of de pakkingvlakken evenwijdig liggen,
- corrigeer dit zonodig.
- De ruimte tussen de beide carters.

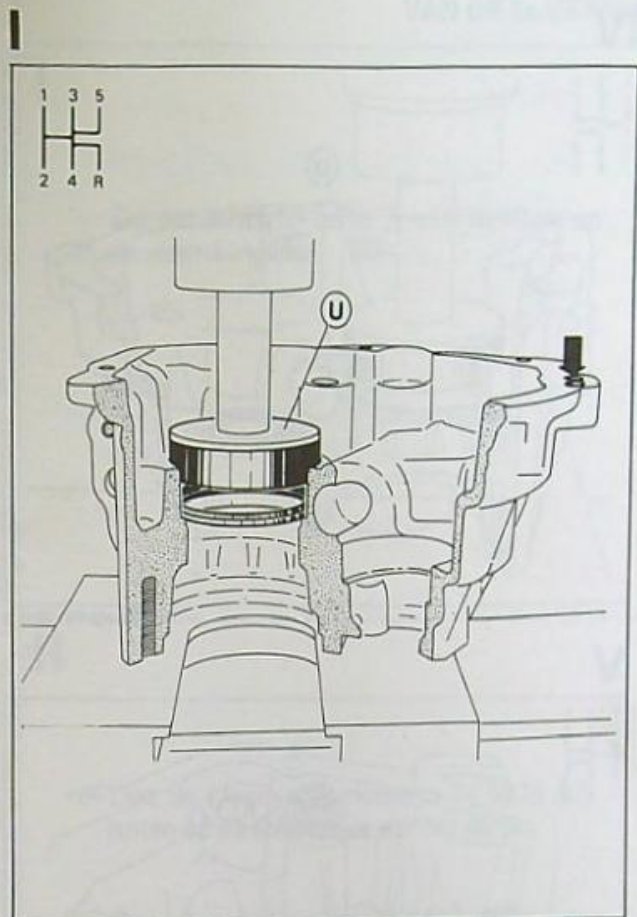
Dikte van de vulring bepalen:

- dikte van de als basisafstelling gemonteerde ringen	4 mm
- gemeten waarde (voorbeeld)	<u>- 1,85</u>
- verschil	2,15 mm
- voorspanning	<u>+ 0,10</u>
- te monteren vulring	2,25 mm

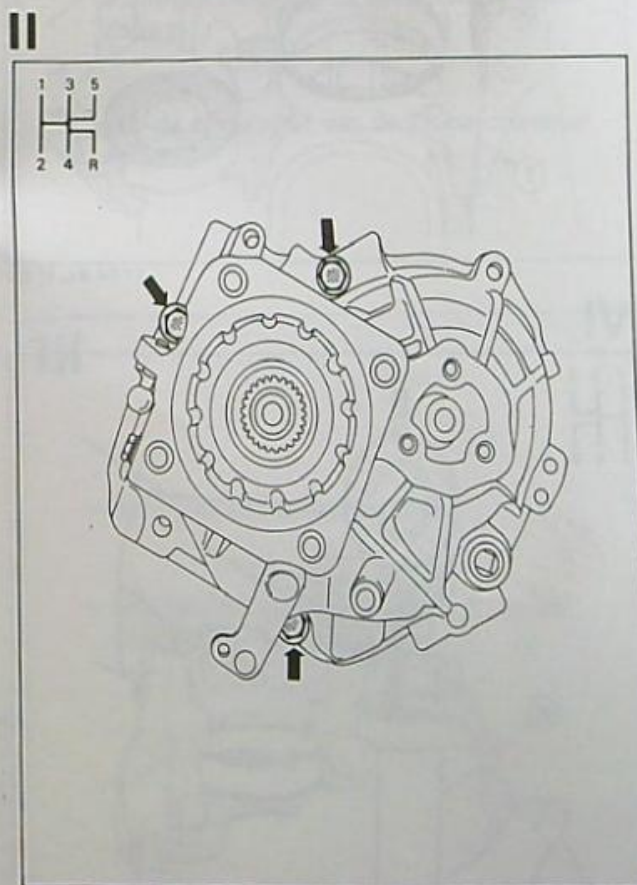
N.B. - Vulringen zijn, oplopend met 0,05 mm,
leverbaar in dikten van 1,5 tot 2,95 mm.

IV

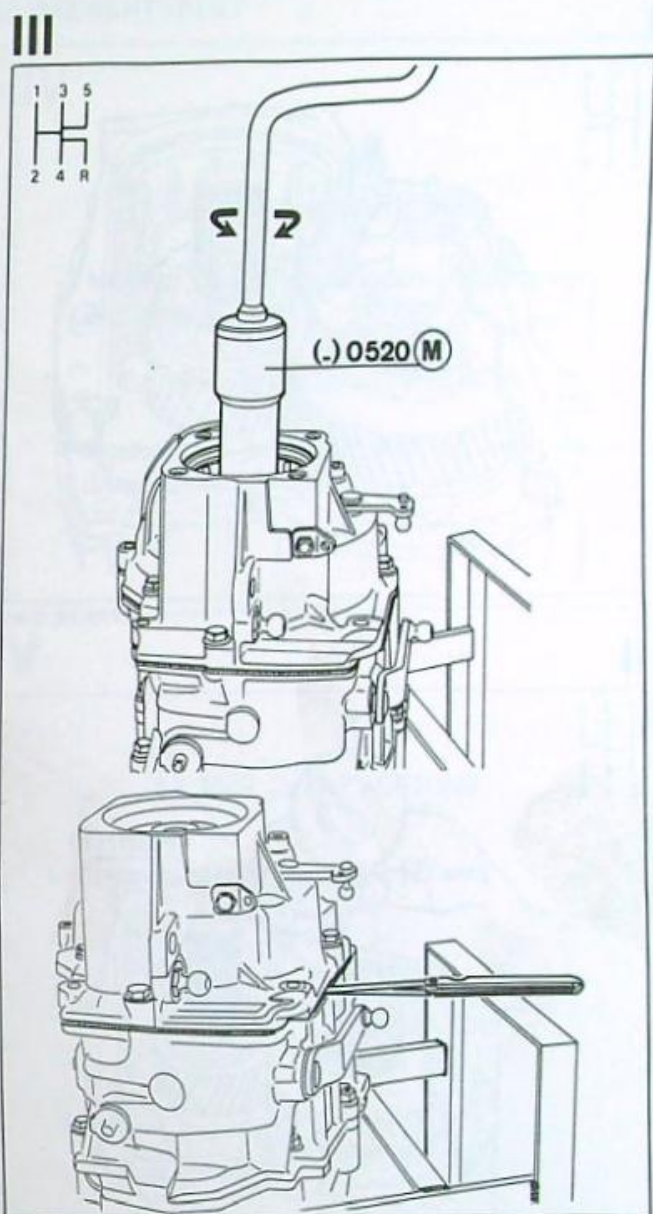
- Verwijder het achterste carter.
- Pers de buitenste lagerloopring uit het car-
ter.
- Verwijder de basisvulringen.



08.10.77. C 67

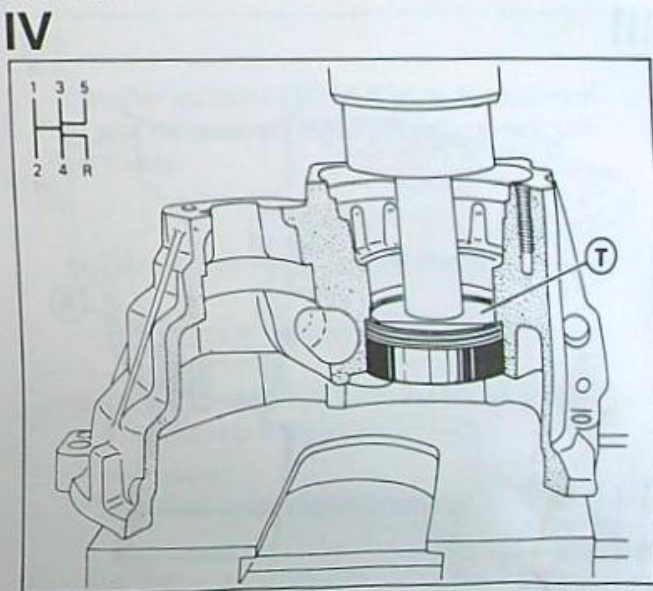


08.10.77. C 175



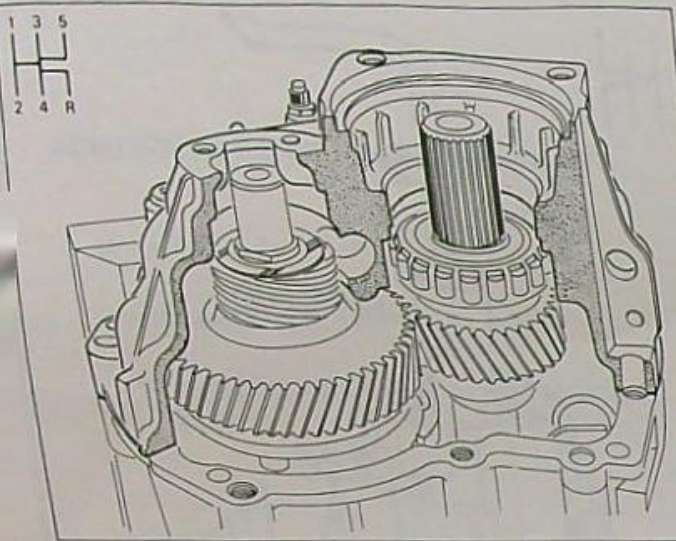
08.10.77. C 177

08.10.77. C 179



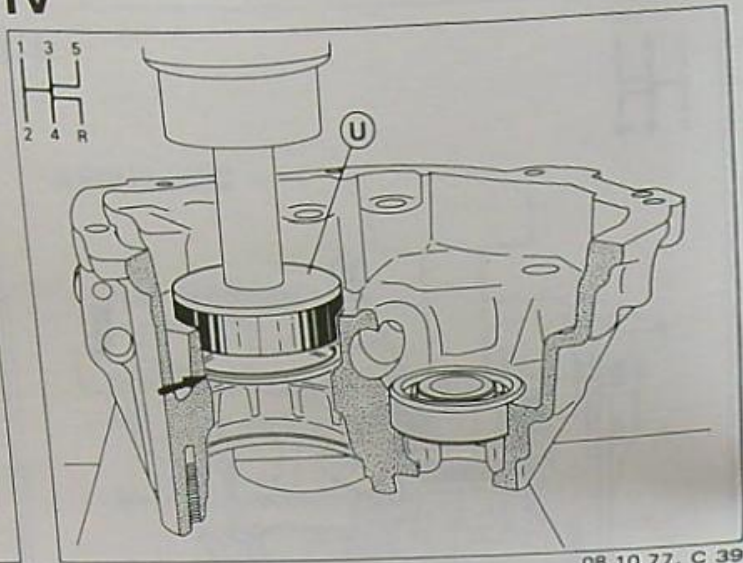
08.10.77. C 64

I



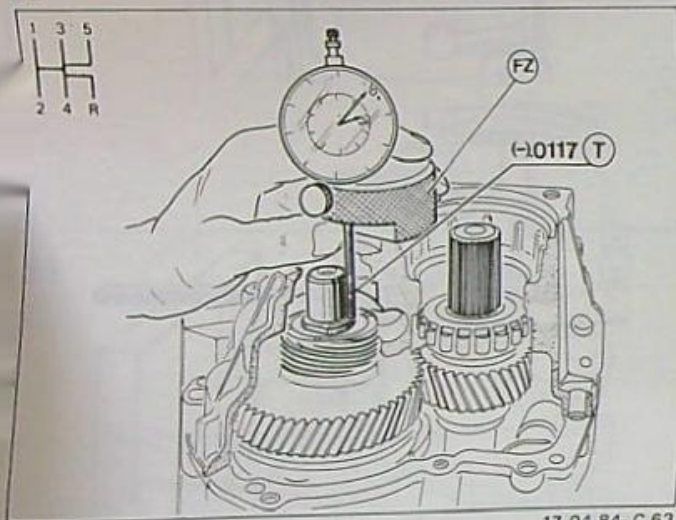
17.04.84. C 45

IV



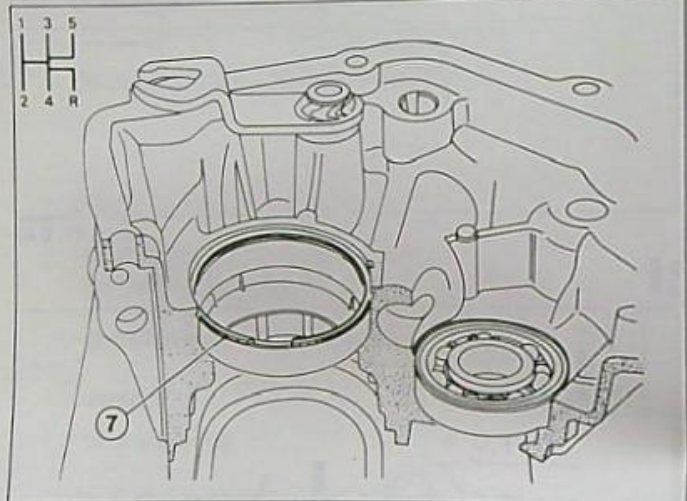
08.10.77. C 39

II



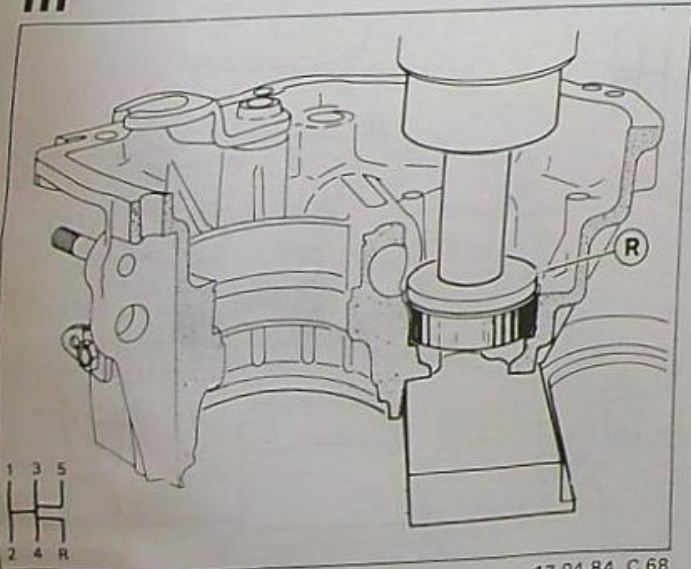
17.04.84. C 63

V



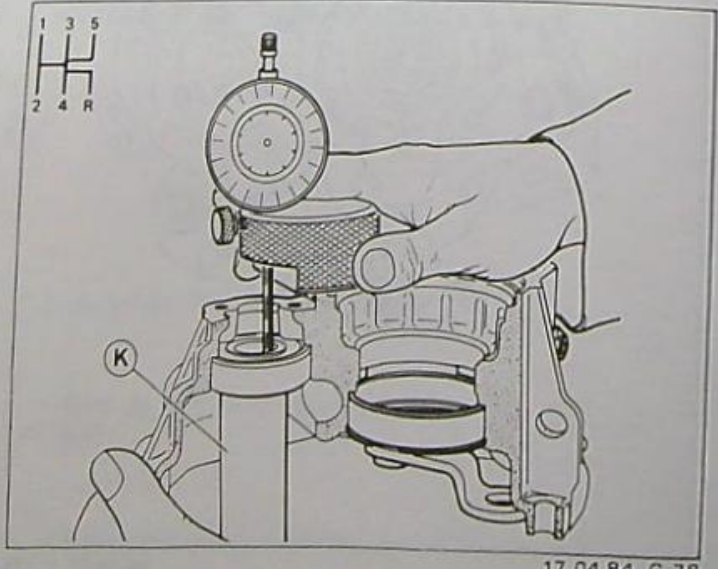
17.04.84. C 74

III



17.04.84. C 68

VI



17.04.84. C 78

BA 10/5

MONTAGE (vervolg)
5-BAK 1e EN 2e UITVOERING

3

AFSTELLING VAN DE LAGERSPELING VAN DE SECUNDAIRE AS
VAN DE 5e VERSNELLING/ACHTERUIT

I

- Zet het achterste carter zonder het lager op de versnellingsbak.

IV

BA 10/5 1e UITVOERING

- Monteer de vulring, waarvan de dikte eerder werd bepaald.

BA 10/5 1e EN 2e UITVOERING

- Monteer de buitenste lagerloopring met drukplaat (-).0314 U.

II

- Laat de klokmicrometersteun (-).0314 FZ rusten op de achterzijde van het carter.
- Plaats het verlengstuk (-).0117 T van de klokmicrometer op de borst van de secundaire as.
- Zet de wijzerplaat van de klokmicrometer op 2 - 0.

V

BA 10/5 2e UITVOERING

- Breng een nieuwe borgring (7) aan.

III

- Verwijder het achterste carter.
- Monteer het kogellager met de drukplaat (-).0314 R.

VI

Klem het kaliber (-).0314 K in de bankschroef en laat de onderste lagerloopring op het kaliber rusten:

MEET

- Lees de waarde op de klokmicrometer af.
- Trek hiervan 0,05 mm af (gegeven speling).
- Zo dicht mogelijk naar boven of beneden afronden op 0,05 mm.

voorbeeld:

afgelezen op de klokmicrometer $\begin{array}{r} 1,58 \\ - 0,05 \\ \hline 1,53 \end{array}$

Monteer een vulring met een dikte van 1,55 mm.

3

MONTAGE (vervolg)
5-BAK 1e EN 2e UITVOERING

BA 10/5

I

AFSTELLING

N.B. - Vulringen zijn, oplopend met 0,05 mm, leverbaar in dikten van 1 tot 2 mm.

- Monteer:
 - de vulring (8),
 - de stelring (9).

IV

- Monteer:
 - het deksel (10) voorzien van een nieuwe pakking,
 - een nieuwe keerring, die met een vetkaars is ingesmeerd, m.b.v. gereedschap (-).0314 Y.

II

- Smeer het pasvlak van het achterste carter in met een dun laagje afdichtkit.

BELANGRIJK - Controleer of de twee centreerpennen zich in het carter bevinden en hun uitsteekhoogte ongeveer 5 mm is.

V

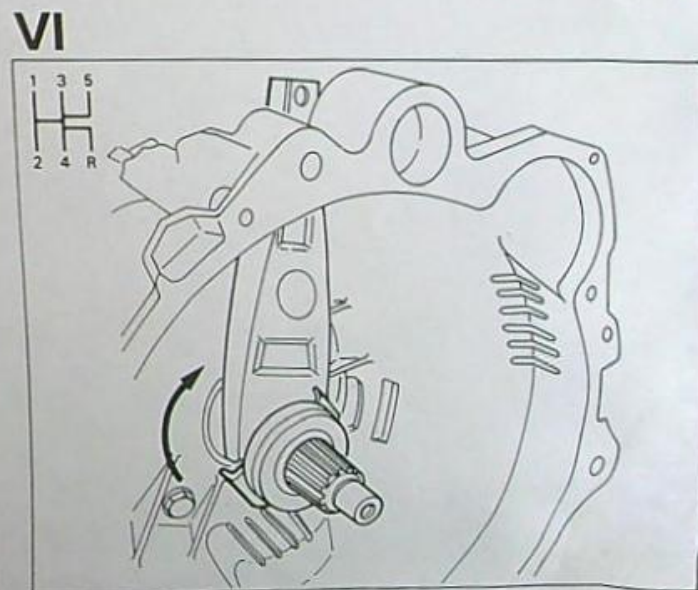
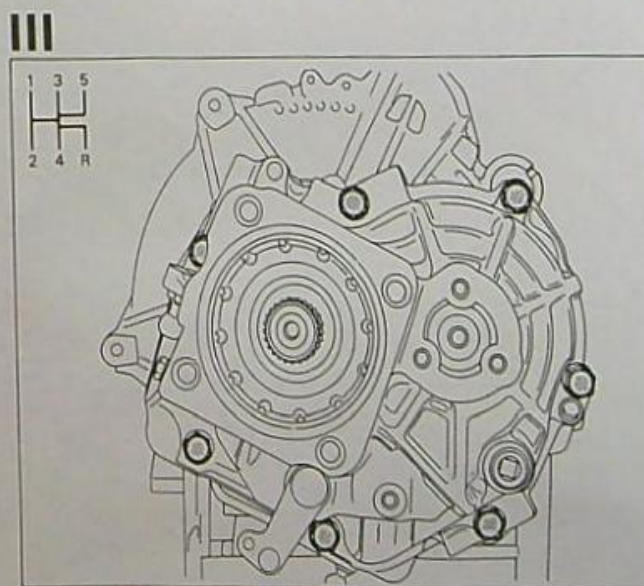
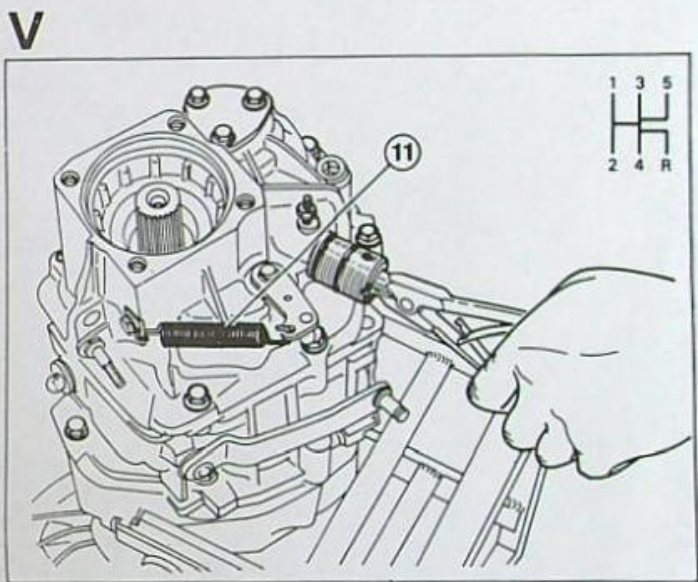
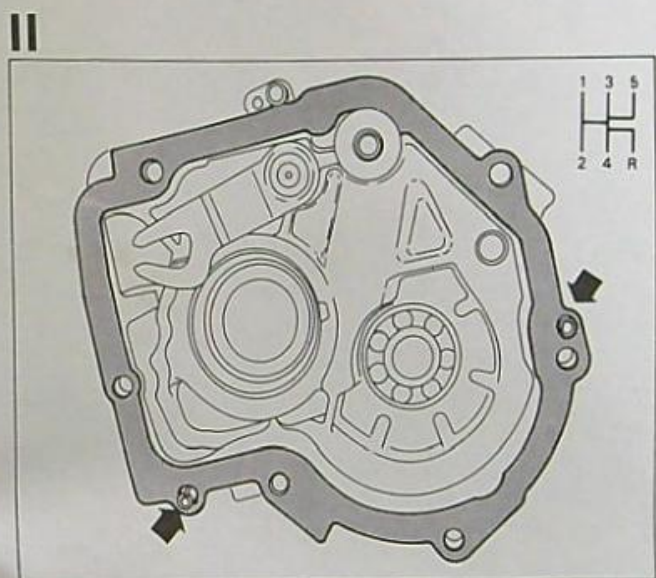
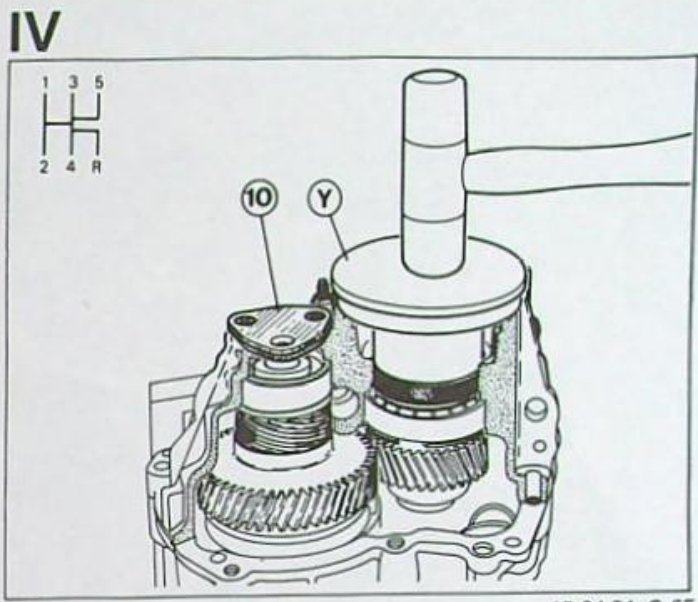
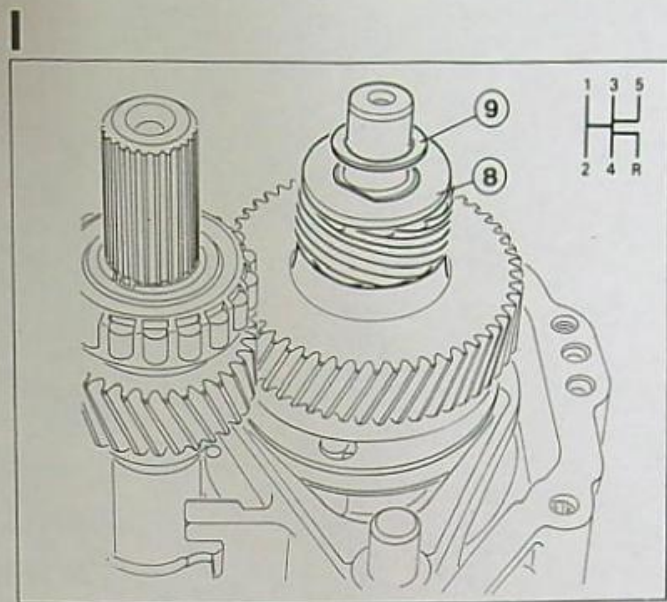
- Monteer.
 - de veer (11),
 - de snelheidsmeterhuls, voorzien van nieuwe O-ringen.

III

- Breng het achterste carter aan; zorg ervoor dat de selectievork in de uitsparing van de schakelvingers komt te liggen.
- Trek de 7 carterbouten gelijkmatig aan.
- Geef een paar lichte tikken met een kunststof hamer op het carter.
- Trek de bouten definitief aan met 1,5 daN.m.

VI

- Smeer de geleidehuls van het druklager dun met MOLYKOTE-vet in.
- Monteer het druklager en vergrendel hem op de koppelingvork.



' Reprodrukcie of vertaling, zelfs gedeeltelijk is verboden zonder schriftelijke toestemming van AUTOMOBILES PEUGEOT.'

Printed in France

Imp ARD - 47.88.76.76 Courbevoie